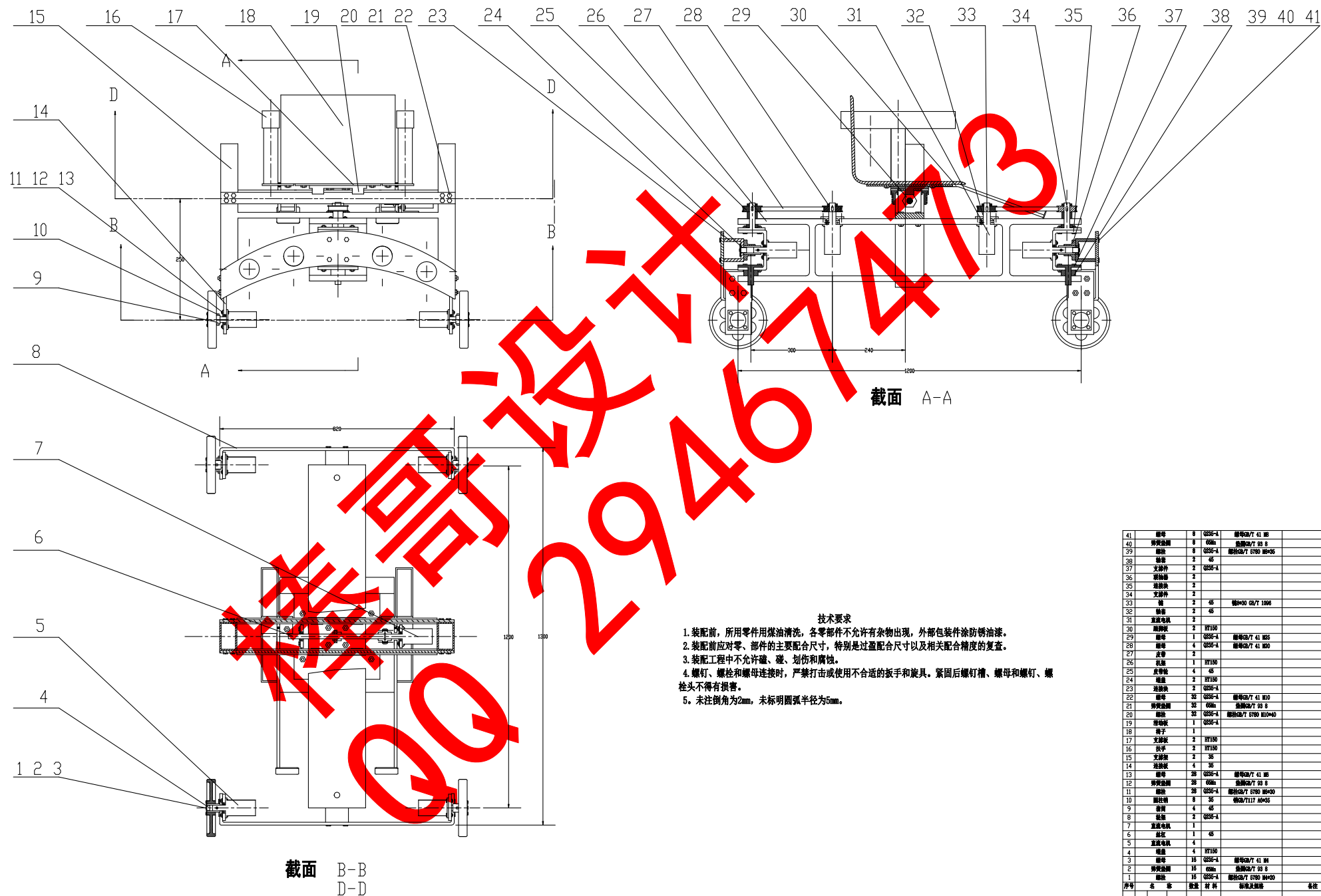


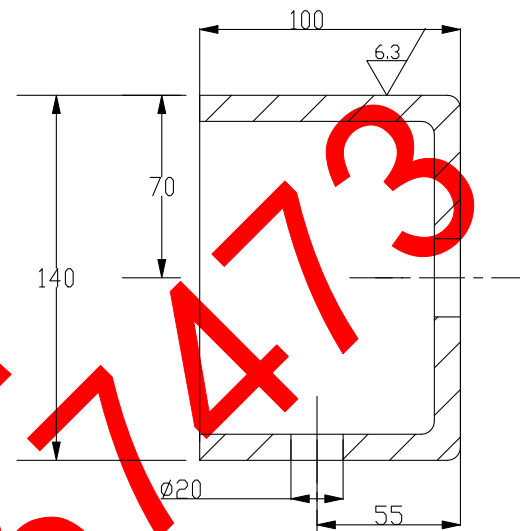
A0-轮椅装配图



41	螺母	8	Q235-A	螺母GB/T 41 80	
40	螺母	8	Q235-A	螺母GB/T 41 80	
39	螺母	8	Q235-A	螺母GB/T 41 80	
38	螺母	2	45	螺母GB/T 41 80	
37	支杆件	2	Q235-A		
36	螺母	2	Q235-A		
35	螺母	2	Q235-A		
34	支杆件	2	Q235-A		
33	螺母	2	45	螺母GB/T 41 80	
32	螺母	2	45		
31	螺母	2	Q235-A		
30	螺母	2	Q235-A		
29	螺母	1	Q235-A	螺母GB/T 41 80	
28	螺母	4	Q235-A	螺母GB/T 41 80	
27	螺母	2	Q235-A		
26	螺母	1	Q235-A		
25	螺母	4	45		
24	螺母	2	Q235-A		
23	螺母	2	Q235-A		
22	螺母	32	Q235-A	螺母GB/T 41 80	
21	螺母	32	Q235-A	螺母GB/T 41 80	
20	螺母	32	Q235-A	螺母GB/T 41 80	
19	螺母	1	Q235-A	螺母GB/T 41 80	
18	螺母	1	Q235-A		
17	螺母	2	Q235-A		
16	螺母	2	Q235-A		
15	螺母	2	Q235-A		
14	螺母	4	45		
13	螺母	28	Q235-A	螺母GB/T 41 80	
12	螺母	28	Q235-A	螺母GB/T 41 80	
11	螺母	28	Q235-A	螺母GB/T 41 80	
10	螺母	8	45	螺母GB/T 41 80	
9	螺母	4	45	螺母GB/T 41 80	
8	螺母	2	Q235-A		
7	螺母	1	Q235-A		
6	螺母	1	45		
5	螺母	4	Q235-A		
4	螺母	4	Q235-A		
3	螺母	16	Q235-A	螺母GB/T 41 80	
2	螺母	16	Q235-A	螺母GB/T 41 80	
1	螺母	16	Q235-A	螺母GB/T 41 80	
序号	名称	数量	材料	备注	备注
1	螺母	16	Q235-A	螺母GB/T 41 80	
2	螺母	16	Q235-A	螺母GB/T 41 80	
3	螺母	16	Q235-A	螺母GB/T 41 80	
4	螺母	4	Q235-A		
5	螺母	4	Q235-A		
6	螺母	1	45		
7	螺母	1	Q235-A		
8	螺母	2	Q235-A		
9	螺母	4	45		
10	螺母	8	45		
11	螺母	28	Q235-A		
12	螺母	28	Q235-A		
13	螺母	28	Q235-A		
14	螺母	4	45		
15	螺母	2	Q235-A		
16	螺母	2	Q235-A		
17	螺母	2	Q235-A		
18	螺母	1	Q235-A		
19	螺母	1	Q235-A		
20	螺母	32	Q235-A		
21	螺母	32	Q235-A		
22	螺母	32	Q235-A		
23	螺母	2	Q235-A		
24	螺母	2	Q235-A		
25	螺母	4	45		
26	螺母	1	Q235-A		
27	螺母	2	Q235-A		
28	螺母	4	Q235-A		
29	螺母	1	Q235-A		
30	螺母	2	Q235-A		
31	螺母	2	Q235-A		
32	螺母	2	45		
33	螺母	2	Q235-A		
34	支杆件	2	Q235-A		
35	螺母	2	Q235-A		
36	螺母	2	Q235-A		
37	支杆件	2	Q235-A		
38	螺母	2	45		
39	螺母	8	Q235-A		
40	螺母	8	Q235-A		
41	螺母	8	Q235-A		

Technical drawing of a mechanical part, likely a flange or base plate, showing dimensions and features:

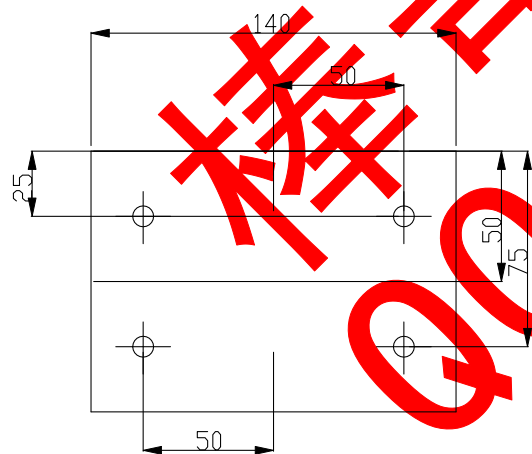
- Overall Dimensions:**
 - Width: 50
 - Height: 50
- Central Feature:**
 - A central circular hole with a diameter of $\varnothing 30$.
- Mounting Holes:**
 - Four small circular holes are located at the corners of the part, centered on the outer edges.
- Dimensions and Spacing:**
 - The distance from the center of the part to the center of each corner hole is 25.
 - The distance between the centers of opposite corner holes is 50.
- Feature Identification:**
 - A leader line points to the central hole, labeled $\varnothing 30$.



截面 A-A

技术要求

1. 未注明的倒角为2mm, 未注明的圆角半径为5mm。
2. 零件锐角倒钝, 去毛刺飞边, 去除氧化皮。

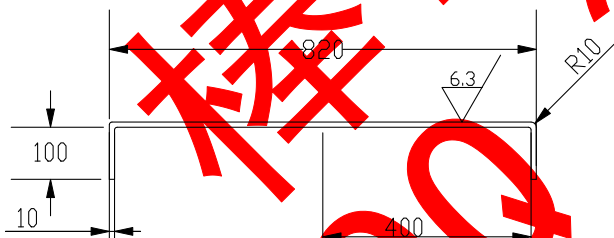


						HT150			湘潭大学兴湘学院			
									支撑块			7
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例			
设 计	(签名)		(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)						
张一波									1:2			
审 核												
工 艺				批 准			共 张 第 页					

						HT150				湘潭大学兴湘学院	
										机 架	
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例	2	
设 计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)						
张一波									1:10		
审 核											
工 艺			批 准			共 张		第 页			

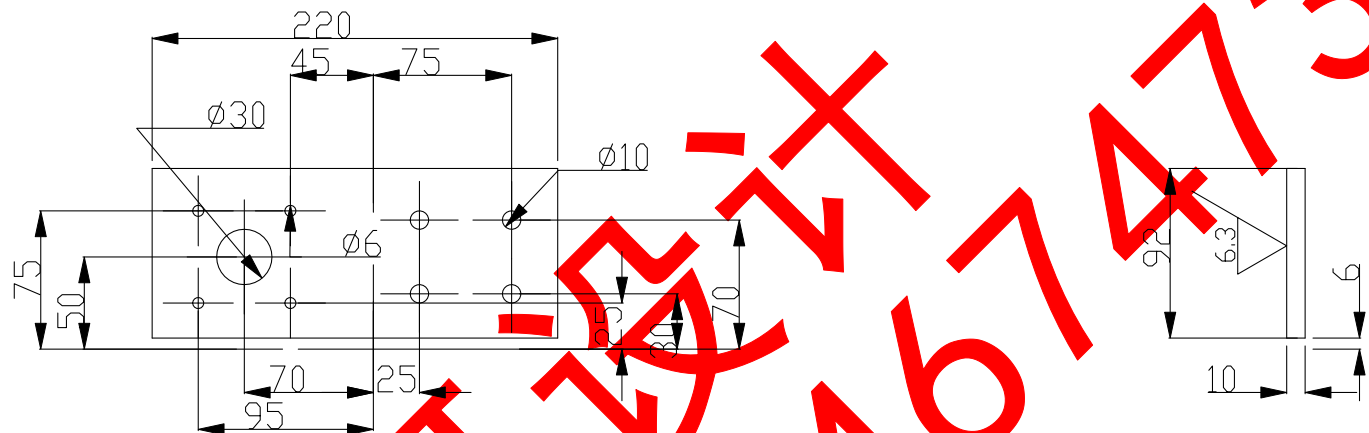
						45			湘潭大学兴湘学院			
									轮			
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例	1		
设 计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)							
张一波												
审 核									1:2			
工 艺			批 准			共 张 第 页						

1. 未注明的倒角为2mm, 未注明的圆角半径为5mm。
2. 零件锐角倒钝, 去毛刺飞边, 去除表面氧化皮。



						HT150			湘潭大学兴湘学院		
									轮架		
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日						
设 计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	阶 段 标 记			重 量	比 例	5
张一波										1:10	
审 核											
工 艺			批 准			共			张	第 页	

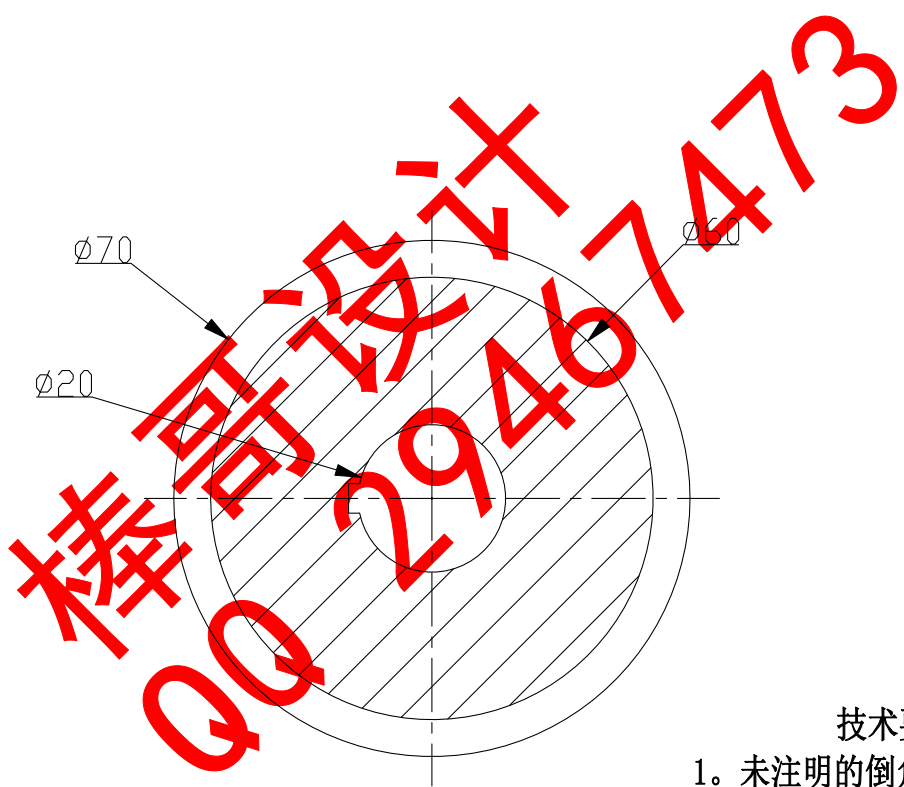
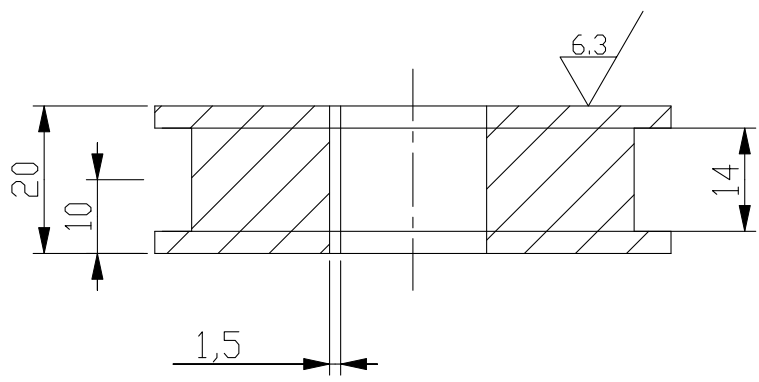
A4-连接板



技术要求

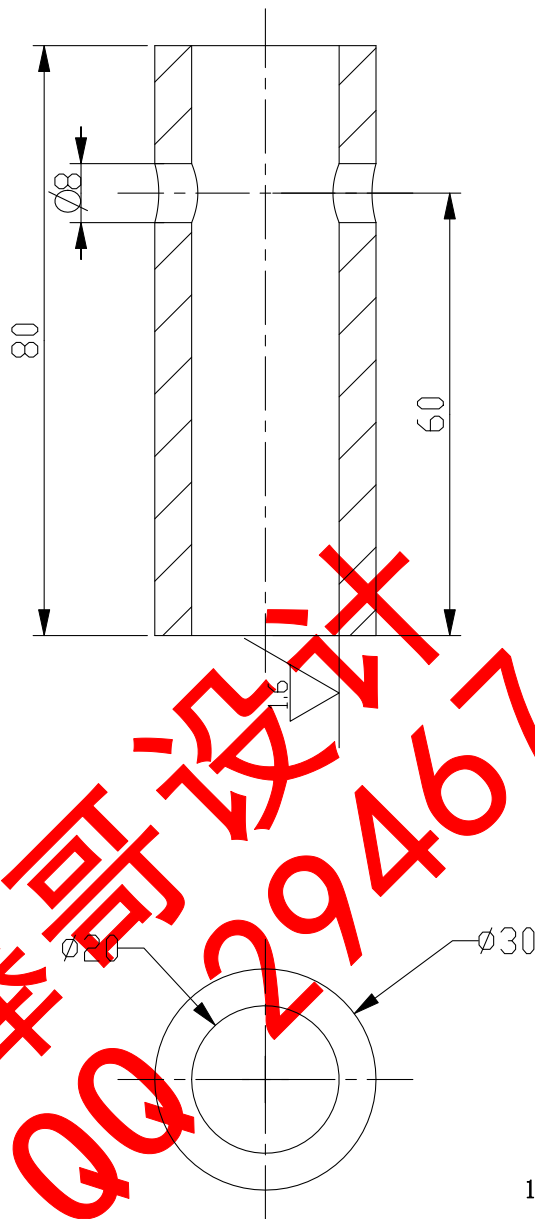
1. 未注明的倒角为2mm，未注明的圆角半径为5mm。
2. 零件锐角倒钝，去毛刺飞边，去除氧化皮。

						HT150				湘潭大学兴湘学院	
										连接板	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例	6
设 计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)						
张一波											
审 核											
工 艺			批 准			共 张			第	页	



技术要求
1. 未注明的倒角为C2, 未注明的圆角半径为5mm。

						45			湘潭大学兴湘学院	
									皮 带 轮	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日					
设 计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	阶 段 标 记	重 量	比 例	3	
张一波								1:1		
审 核										
工 艺			批 准			共 张 第 页				



技术要求

1. 未注倒角为2mm，未注圆角半径为5mm。

						45			湘潭大学兴湘学院	
									套筒	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日					
设 计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	阶 段 标 记	重 量	比 例	4	
张一波								2:1		
审 核										
工 艺			批 准			共 张 第 页				