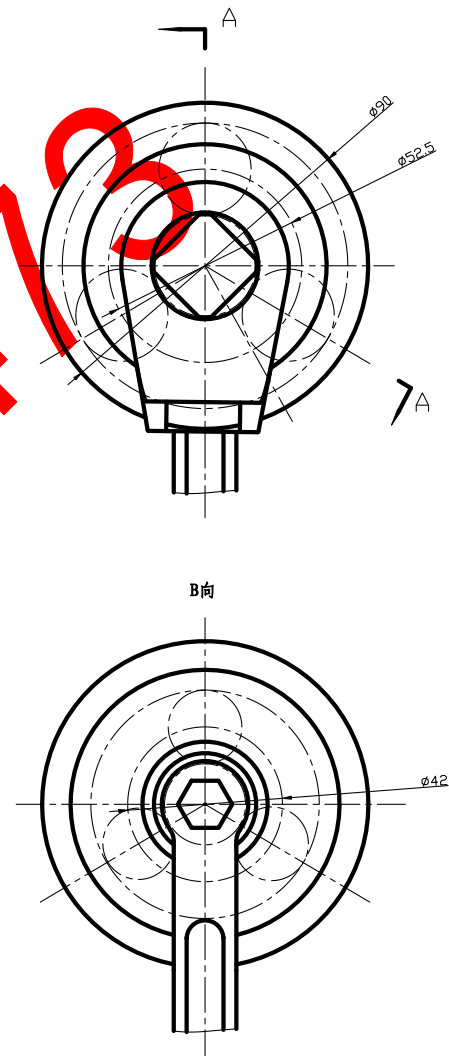
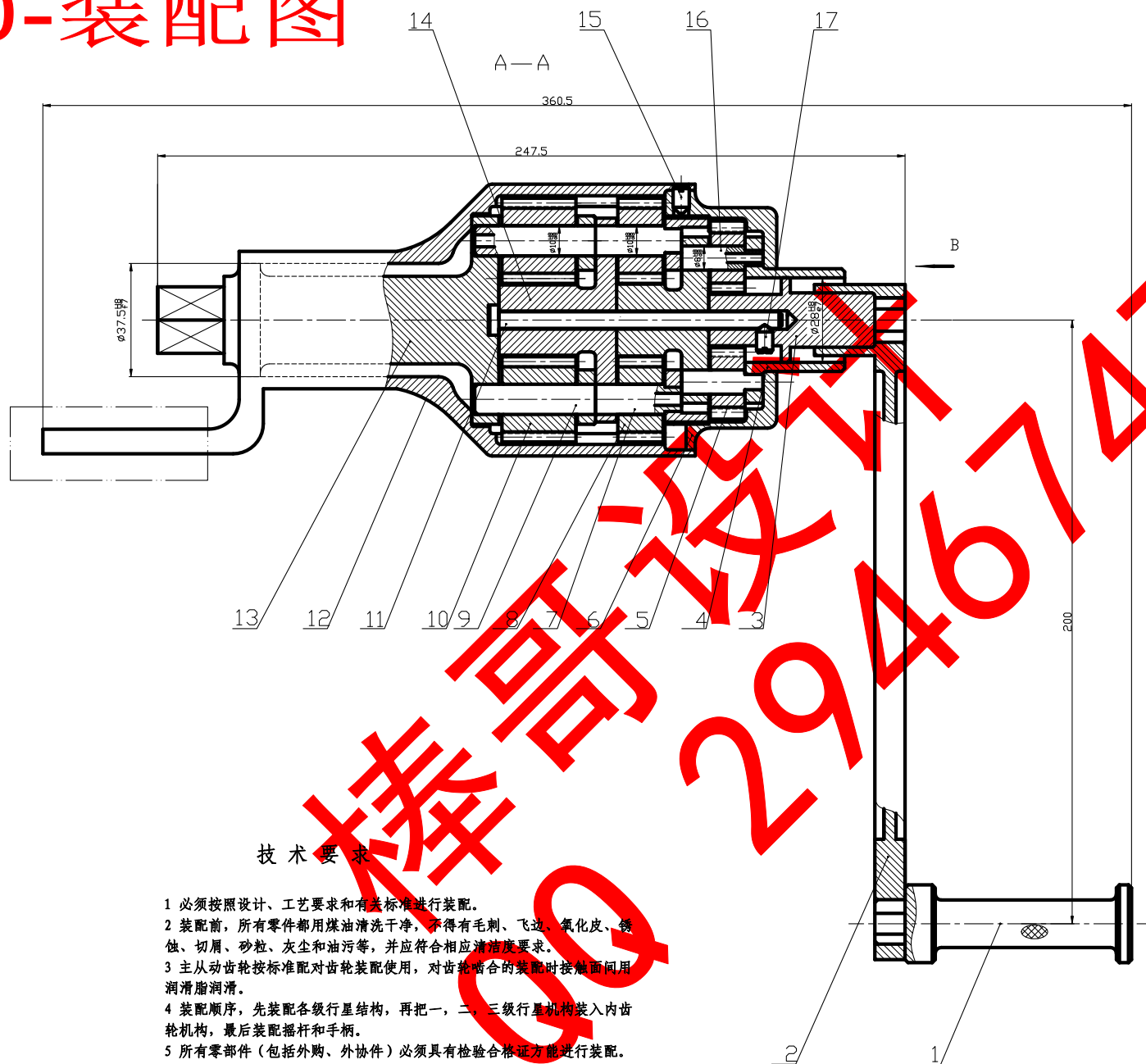


A0-装配图



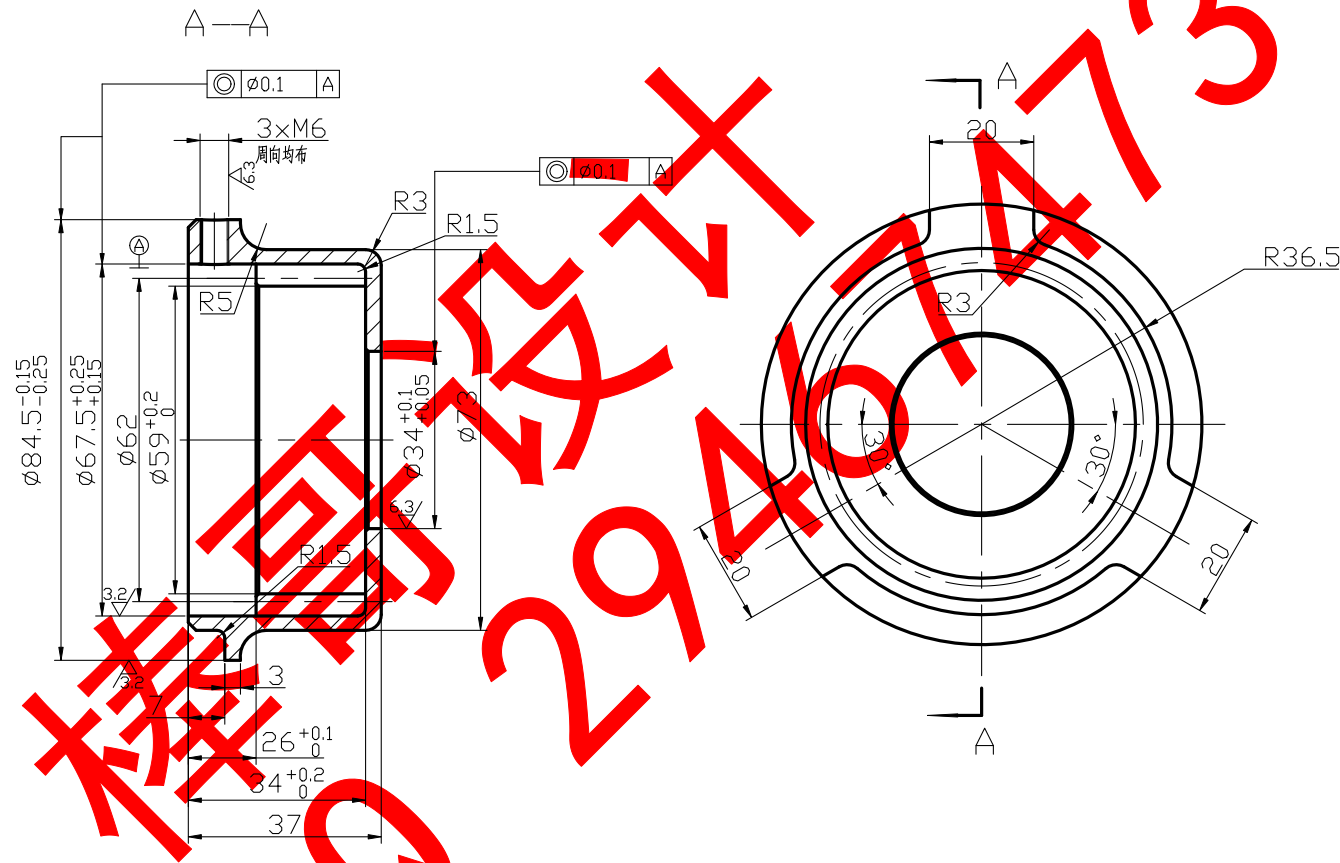
技术要求

- 1 必须按照设计、工艺要求和有关标准进行装配。
- 2 装配前, 所有零件都用煤油清洗干净, 不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、砂粒、灰尘和油污等, 并应符合相应清洁度要求。
- 3 主从动齿轮按标准配对齿轮装配使用, 对齿轮啮合的装配时接触面用润滑油润滑。
- 4 装配顺序, 先装配各级行星结构, 再把一、二、三级行星机构装入内齿轮机构, 最后装配摇杆和手柄。
- 5 所有零部件(包括外购、外协件)必须具有检验合格证方能进行装配。
- 6 装配过程中零件不得碰撞、划伤和锈蚀。
- 7 卸胎器外表涂灰色油漆。

17 开槽螺母固定螺钉	1	Q235A	GB/T 71-1985	M5x8
16 轴 1	3	45钢	GB/T 9145-2003	
15 开槽螺母固定螺钉	3	Q235A	GB/T 71-1985	M5x10
14 2T 齿轮	3	20CrNi2Mo	GB/T 10095.1-2001	
13 输出轴	1	45钢	GB/T 9145-2003	
12 3H 齿轮	1	45CrNi6	GB/T 9145-2003	
11 定心杆	1	25钢	GB/T 1117-2000	
10 2X 齿轮	3	20CrNi2Mo	GB/T 10095.1-2001	周向均匀
9 轴 3	3	45钢	GB/T 9145-2003	
8 2X 齿轮	3	20CrNi2Mo	GB/T 10095.1-2001	周向均匀
7 轴 2	3	45钢	GB/T 9145-2003	
6 1X 齿轮	1	45CrNi6	GB/T 10095.1-2001	
5 1X 齿轮	3	20CrNi2Mo	GB/T 10095.1-2001	周向均匀
4 2T 齿轮	1	20CrNi2Mo	GB/T 10095.1-2001	
3 1T 齿轮	1	20CrNi2Mo	GB/T 10095.1-2001	
2 摇杆	1	45钢	GB/T 9145-2003	
1 手柄	1	45钢	GB/T 9145-2003	
材料	名称	数量	材料	备注
设计	湖南工学院			湖南工学院
审核	汽车卸胎器			汽车卸胎器
工艺	机本0701			机本0701
	214070129			214070129

A3-1N齿轮

模数	m	2.5
齿数	Z	31
压力角	α	20°
齿顶高系数	h_a^*	1
螺旋角	β	0
全齿高	h	6.25
径向变位系数	x	0
精度等级	BFp GB10095.1-2001	



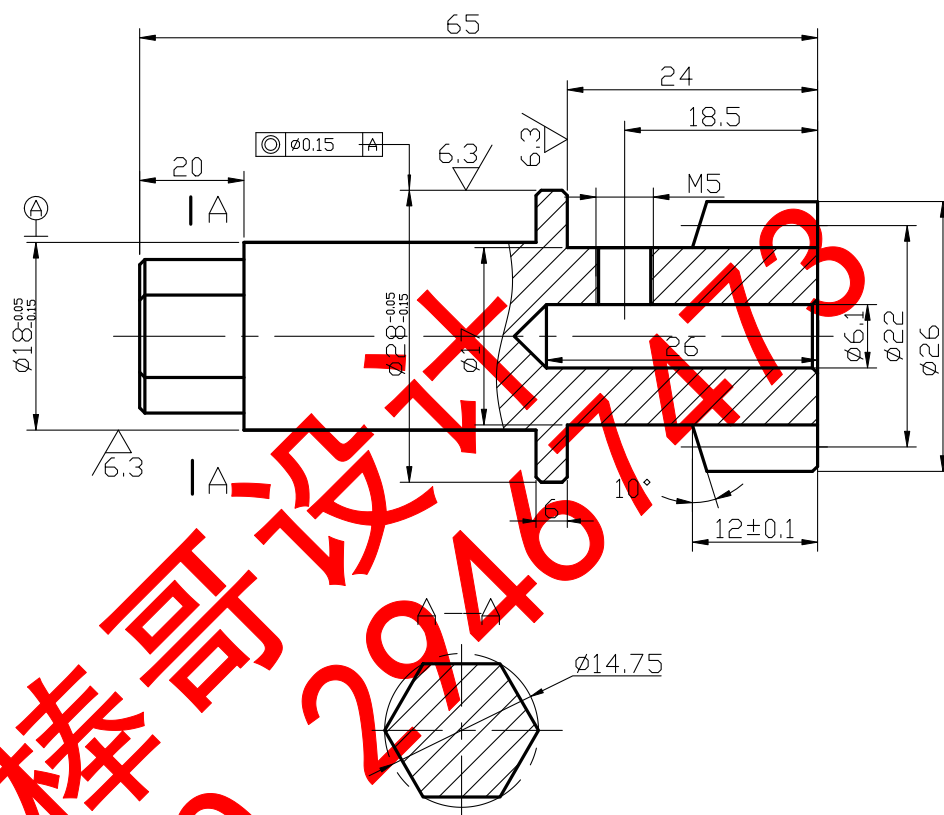
技术要求

- 1 非加工表面采用精密铸造成型，不得有气孔，夹渣，缩松等缺陷，尖角处应有R1~R2铸造圆角；
- 2 调质207~269HBS；
- 3 未注尺寸公差按IT12；
- 4 未注倒角0.5x45°；

				42CrMo		图名	XTQ-05
						1N齿轮	
标记	处数	更改文件号	签字日期			湖南工学院	
设计	唐小林	标准	化	图样标记	重量	比例	
校核		审	定			1:1	
审核		文件	名				
工艺		日期		共	页	第	页

A3-1T齿轮

模数	m	2
齿数	Z	11
压力角	α	20°
齿顶高系数	h_a^*	1
螺旋角	β	0
全齿高	h	4.5
径向变位系数	x	0
精度等级	7Fp B10095.1-2001	



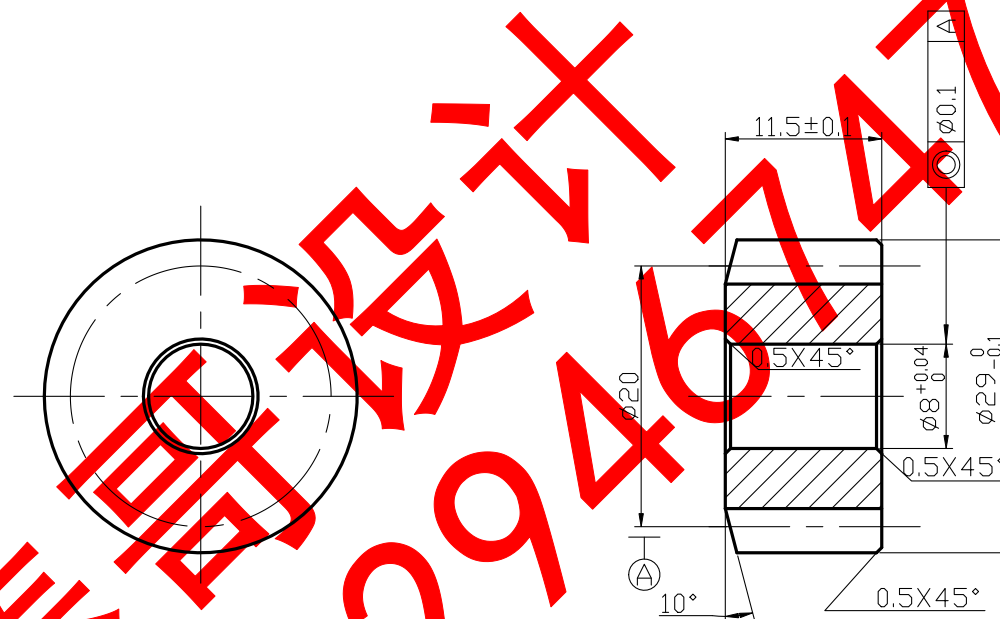
技术要求

- 1 非加工表面采用精密铸造成型，不得有气孔，夹渣，缩松等缺陷，尖角处应有R1~R2铸造圆角；
- 2 渗碳（57~61）HRC；
- 3 未注尺寸公差按IT12；
- 4 未注倒角0.5x45°；

					20CrNi2Mo		图名	XTQ-01
							1T齿轮	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量比例	
设计		唐小林	标准	化			2:1	
校对			审定				湖南工学院	
审核			文件名					
工艺			日期		共 页		第 页	

A3-1X齿轮

模数	m	2
齿数	Z	10
压力角	α	20°
齿顶高系数	h_a^*	1
螺旋角	β	0
全齿高	h	5
径向变位系数	x	0
精度等级	7Fp GB10095.1-2001	



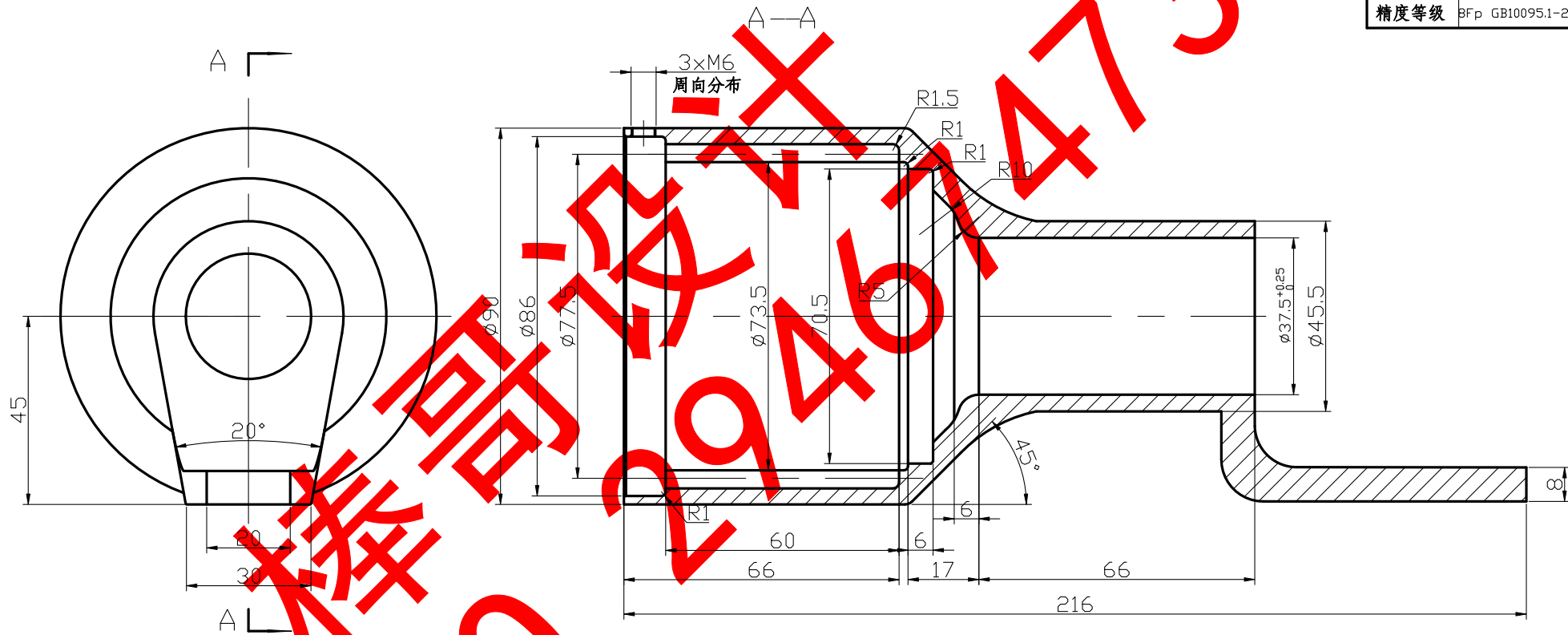
技术要求

- 1 渗碳 (57~61) HRC
- 2 未注尺寸公差按IT12
- 3 所有的锐角倒棱

				20CrNi2Mo				图名	XTQ-08
								1X齿轮	
								湖南工学院	
标记	处数	更改文件号	签字日期	图样标记		重量	比例		
设计	唐小林	标准	化				2:1		
校对		审	定						
审核		文件	名						
工艺		日期		共		页	第	页	

A3-2N齿轮

模数	m	2.5
齿数	Z	31
压力角	α	20°
齿顶高系数	h_a^*	1
螺旋角	β	0
全齿高	h	6.25
径向变位系数	x	0
精度等级	8Fp GB10095.1-2001	

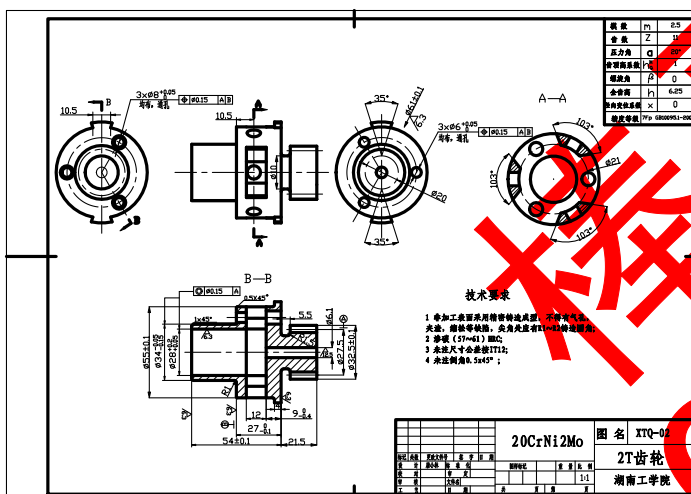
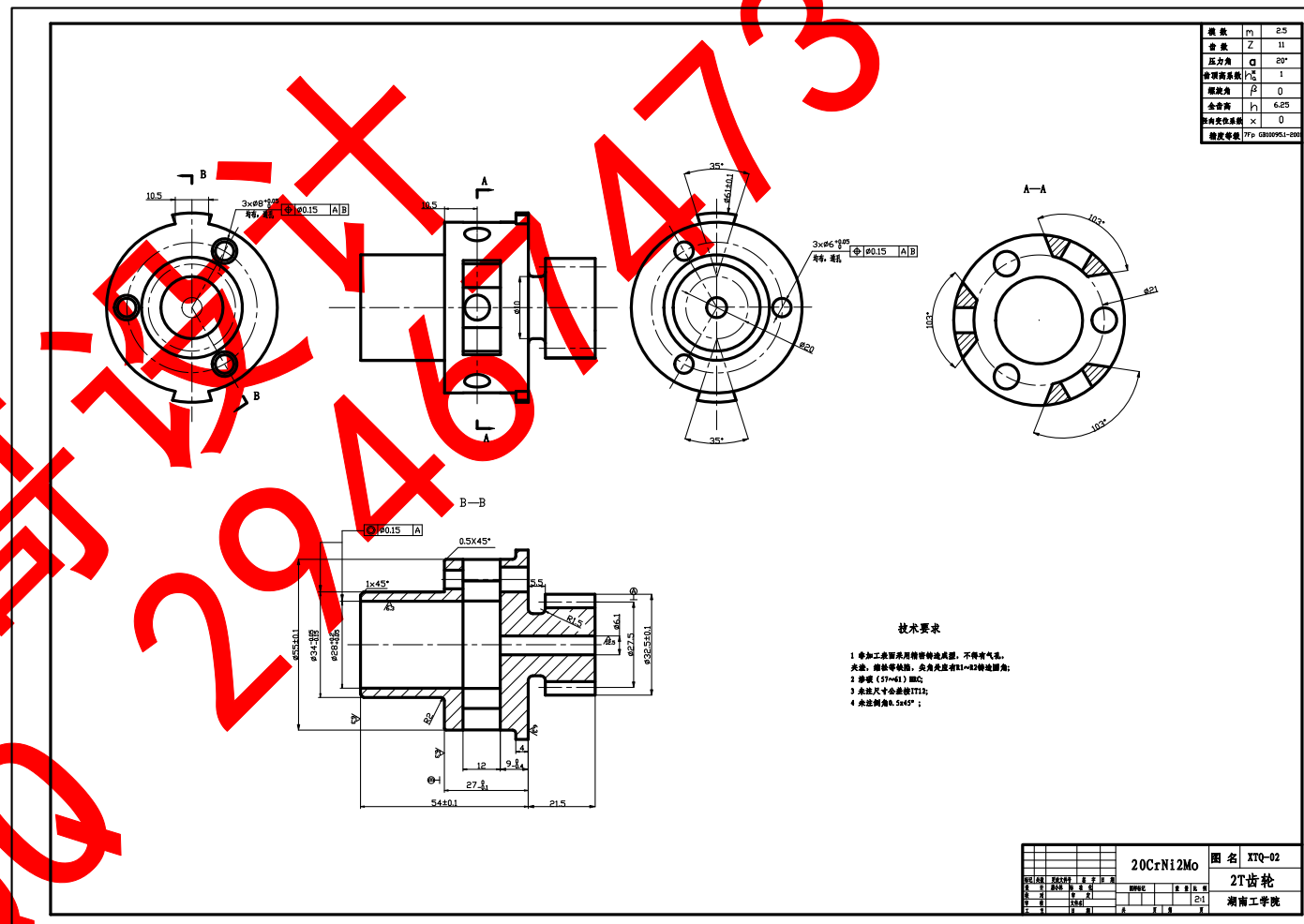
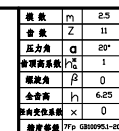


技术要求

- 1 非加工表面采用精密铸造成型，不得有气孔，夹渣，缩松等缺陷，尖角处应有R1~R2铸造圆角
- 2 调质207~269HBS
- 3 未注尺寸公差按IT12
- 4 未注倒角0.5x45°

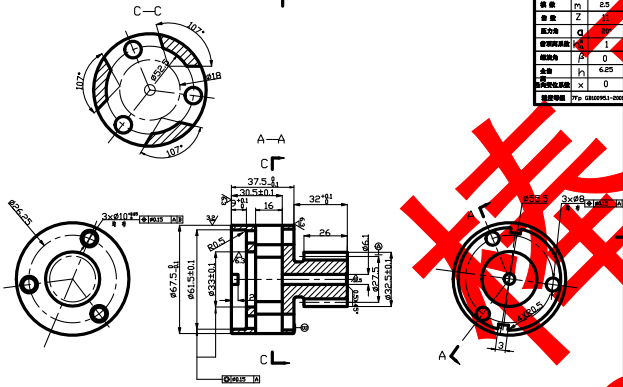
				42CrMo		图名	XTQ-06
						2N齿轮	
标记	处数	更改文件号	签字日期			湖南工学院	
设计	唐小林	标准	化	图样标记	重量	比例	
校对		审	定			1:1	
审核		文件	名				
工艺		日期		共	页	第	页

A3-2T-齿轮



A3-3T 齿轮

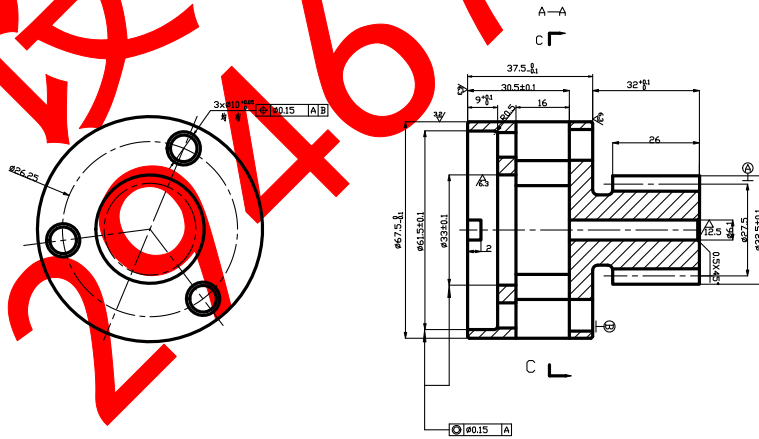
模数	m	2.5
齿数	Z	11
压力角	α	20°
齿顶高系数	λ	1
齿隙系数	β	0
全齿	λ	6.25
齿顶圆齿数	λ	0
精度等级	IT	GB10095.1-2008



技术要求

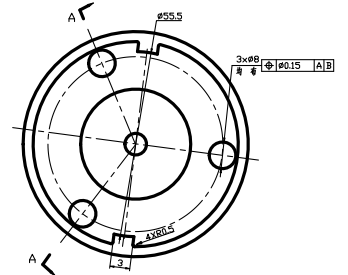
- 1 齿加工表面须用磨齿砂轮磨光，不得有气孔、夹杂、磨粒等缺陷，尖角处应有R1~R2过渡圆角；
- 2 渗碳（57~61）HRC；
- 3 未注尺寸公差按IT12；
- 4 未注圆角R.5x45°；

材料	20CrNi2Mo	图名	XTQ-03
比例	1:1	图号	3T齿轮
比例	1:1	比例	湖南工学院



技术要求

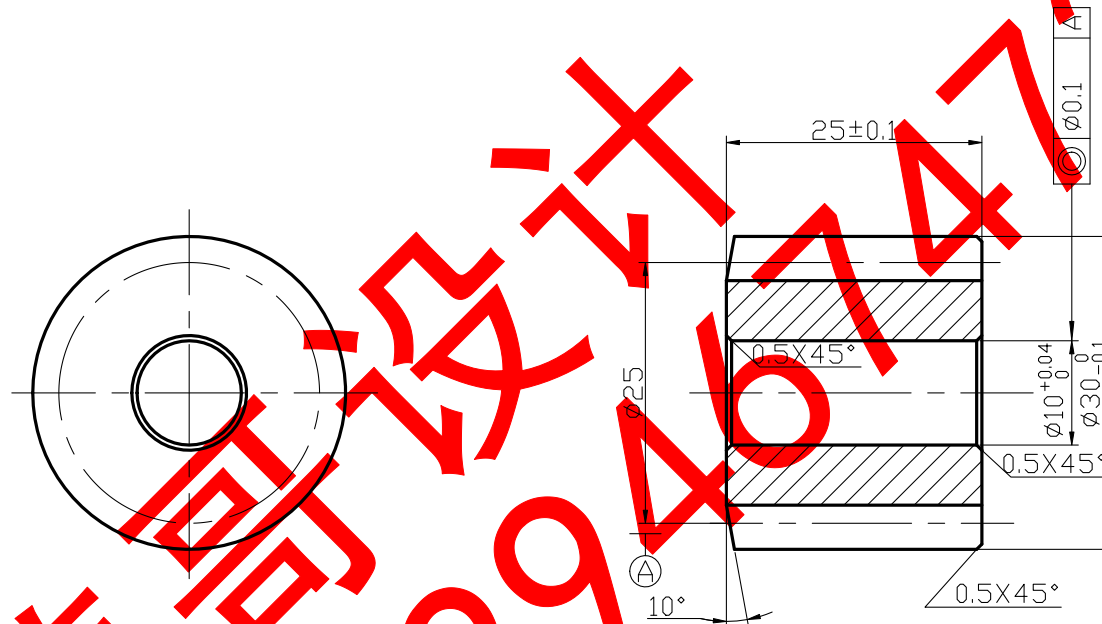
- 1 齿加工表面须用磨齿砂轮磨光，不得有气孔、夹杂、磨粒等缺陷，尖角处应有R1~R2过渡圆角；
- 2 渗碳（57~61）HRC；
- 3 未注尺寸公差按IT12；
- 4 未注圆角R.5x45°；



材料	20CrNi2Mo	图名	XTQ-03
比例	1:1	图号	3T齿轮
比例	1:1	比例	湖南工学院

A3-3X齿轮

模数	m	2.5
齿数	Z	10
压力角	α	20°
齿顶高系数	h_a^*	1
螺旋角	β	0
全齿高	h	6.25
径向变位系数	x	0
精度等级	7Fp GB10095.1-2001	

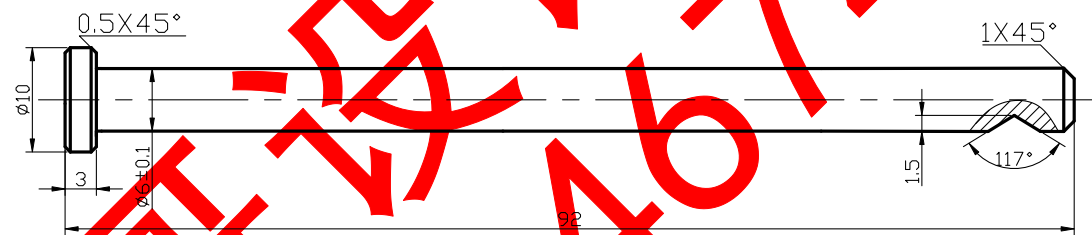


技术要求

- 1 渗碳 (57~61) HRC
- 2 未注尺寸公差按IT12
- 3 所有的锐角倒棱

				20CrNi2Mo				图名	XTQ-07
								3X齿轮	
								湖南工学院	
标记	处数	更改文件号	签字日期	图样标记		重量比		2:1	
设计	唐小林	标准	化						
校对		审	定						
审核		文件	名						
工艺		日期		共		页		第	

A3-定心杆

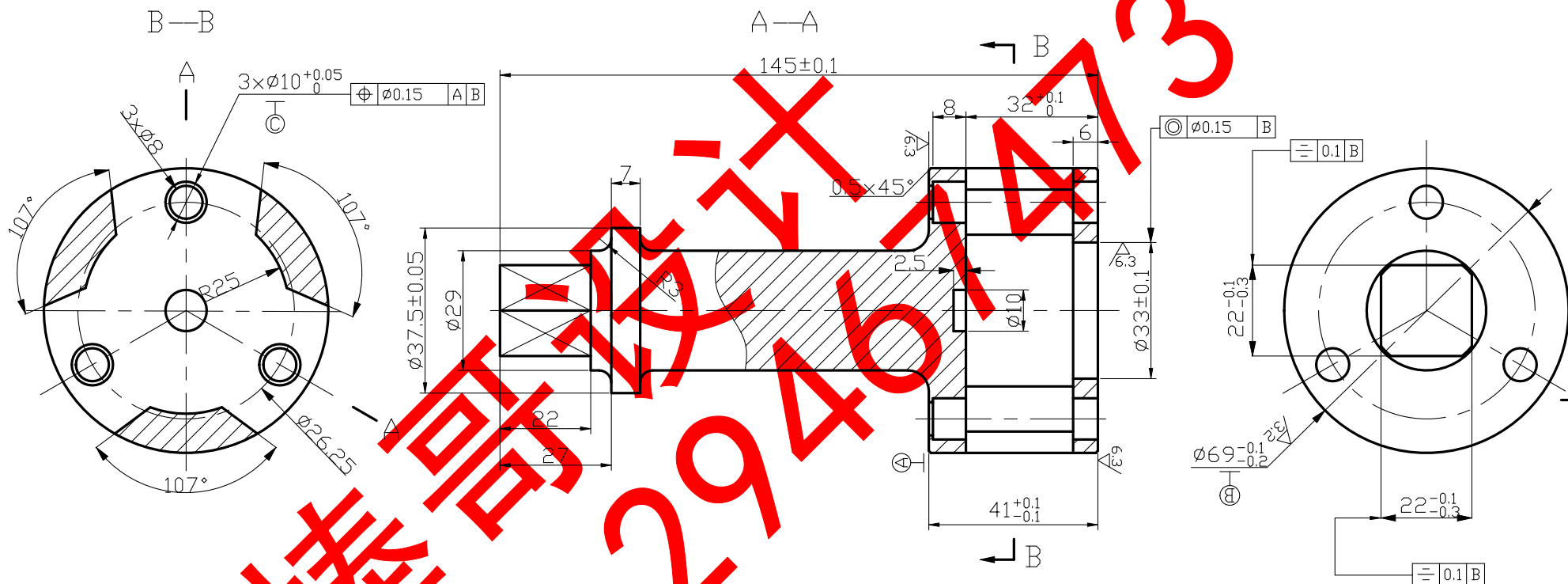


技术要求

- 1 未注尺寸公差按IT12
- 2 所有的锐角倒棱

						25钢		图 名	XTQ-11
								定心杠	
标记	处数	更改文件号	签	字	日 期	图样标记		重 量 比 例	
设 计		唐小林	标 准 化						
校 对			审 定					2:1	
审 核			文件名						
工 艺			日 期			共	页	第	页
						25钢		湖南工学院	

A3-行星架

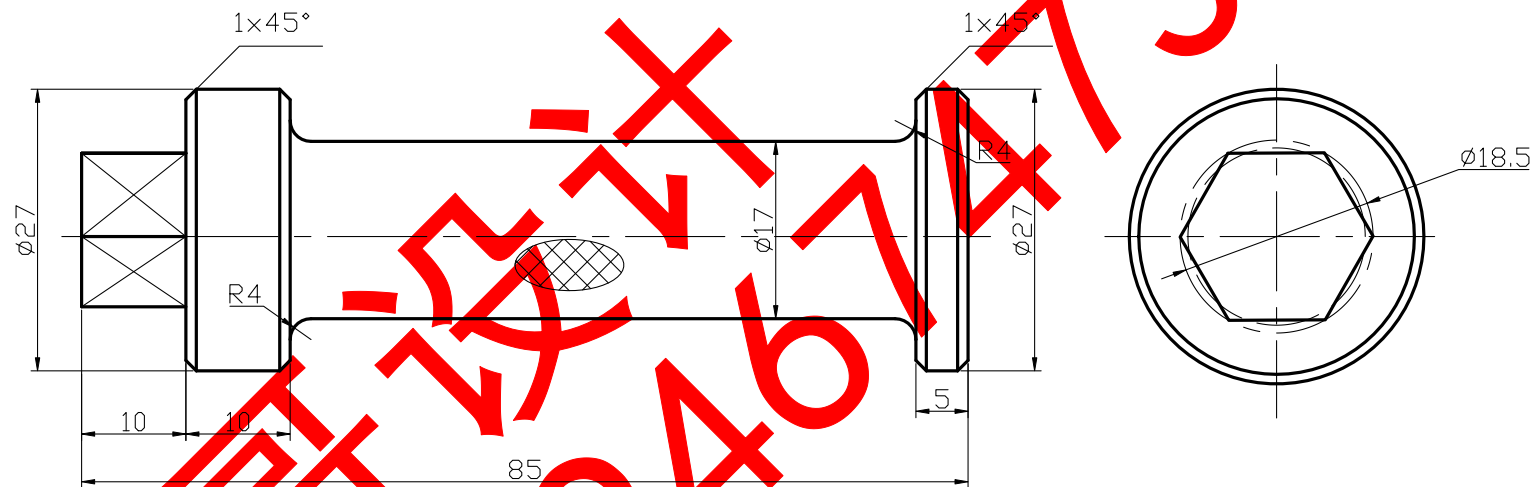


技术要求

- 1 非加工表面采用精密铸造成型，不得有气孔，夹渣，缩松等缺陷，尖角处应有R1~R2铸造圆角；
- 2 调质26~31HRC，方头部分表面淬火45~52HRC；
- 3 未注尺寸公差按IT12；

				45钢		图名	XTQ-04
						行星架	
						湖南工学院	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量比	例
设计		唐小林	标准	化			
校对			审	定			
审核			文件	名			
工艺			日期				
				共	页	第	页

A3-手柄



技术要求

- 1 尺寸公差按IT12
- 2 所有的锐角倒棱

				45钢				图 名	XTQ-10
								手柄	
标记	处数	更改文件号	签 字 日 期					湖南工学院	
设 计	唐小林	标 准 化		图样标记		重 量	比 例		
校 对		审 定					2:1		
审 核		文件名							
工 艺		日 期		共	页	第	页		

A3-摇杆



技术要求

- 1 未注尺寸公差按IT12
- 2 所有的锐角倒棱
- 3 未注圆角为R1

				45钢		图 名	XTQ-09
						摇杆	
标记	处数	更改文件号	签 字 日 期	图样标记		重 量 比 例	湖南工学院
设 计	唐小林	标 准 化				1:1	
校 对		审 定					
审 核		文件名					
工 艺		日 期		共	页	第	页