

ICS 21.040  
J 04



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1167—1996

---

## 过渡配合螺纹

The threads for transition fit

1996-04-10 发布

1996-10-01 实施

---

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
过 渡 配 合 螺 纹  
GB/T 1167—1996

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码：100045

<http://www.bzeps.com>

电话：63787337、63787447

1996年10月第一版 2005年1月电子版制作

\*

书号：155066·1-13029

版权专有 侵权必究  
举报电话：(010) 68533533

## 前 言

本标准非等效采用 DIN 13/51—88《过渡配合螺纹》标准。同时参照 ГOCT 24834—81 的作法,在内螺纹上较 DIN 多增设了一个公差带 5H;考虑到国内的现有生产水平及新老标准的过渡,较 DIN 又多增设了公差带 3 k 和 3 H。

本标准代替了 GB 1167—74、GB 1180—74 的全部内容。

本标准较旧标准发生了很大变化。旧标准的第二种配合已被废除;引入了横跨基本尺寸线的螺纹公差带 4 k<sub>j</sub>;公差数值也变化较大。

本标准从 1996 年 10 月 1 日起实施。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由全国螺纹标准化技术委员会提出。

本标准由机械工业部标准化所归口。

本标准由机械工业部标准化所负责,上海机电一局情报所、上海标准件二厂、上海柴油机厂和乐泰(中国)有限公司参加起草。

本标准主要起草人:李晓滨、于源、苏友汝、陈华金、白仁懋、邓跃、徐成、徐志远、刘德惠。

# 中华人民共和国国家标准

## 过渡配合螺纹

The threads for transition fit

GB/T 1167—1996

代替GB 1167—74

GB 1180—74

### 1 范围

本标准规定了中径为过渡配合螺纹的牙型、直径与螺距系列、基本尺寸、公差及其标记。

本标准适用于螺纹中径具有过渡配合的钢制双头螺柱或其他螺纹联结,与其配合的内螺纹机体材料可为铸铁、钢和铝合金等。当采用本标准所规定的螺纹时,设计者应该同时在有效螺纹以外使用其他的辅助锁紧结构。具体的锁紧结构型式见附录 A。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文、通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 192—81 普通螺纹 基本牙型

GB 197—81 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)

GB/T 14791—93 螺纹术语

### 3 定义

本标准中所使用的螺纹术语均符合 GB/T 14791 的规定。

### 4 牙型

螺纹的基本牙型应符合 GB 192 的规定。在外螺纹的设计牙型上,推荐采用 GB 197 中规定的圆弧状牙底。

### 5 直径与螺距系列

螺纹的直径与螺距系列应符合表 1 的规定。选择直径时,应优先选用表中第一系列直径。

表 1 直径与螺距系列

mm

公称直径		螺距		公称直径		螺距	
第一系列	第二系列	粗牙	细牙	第一系列	第二系列	粗牙	细牙
5		0.8		20		2.5	1.5
6		1			22	2.5	1.5
8		1.25	1	24		3	2
10		1.5	1.25		27	3	
12		1.75	1.25	30		3.5	
	14	2	1.5		33	3.5	
16		2	1.5	36		4	
	18	2.5	1.5		39	4	

国家技术监督局 1996-04-10 批准

1996-10-01 实施