



中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 1253—2010

带表卡规校准规范

Calibration Specification for Dial Snap Gauges

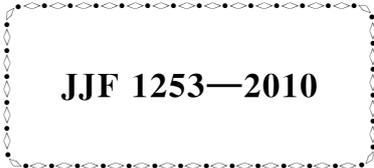
2010—05—11 发布

2010—08—11 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

带表卡规校准规范

Calibration Specification for Dial Snap Gauges



JJF 1253—2010

本规范经国家质量监督检验检疫总局于 2010 年 5 月 11 日批准，并自 2010 年 8 月 11 日起施行。

归口单位：全国几何量工程参量计量技术委员会

主要起草单位：广西壮族自治区计量检测研究院

黑龙江省计量检定测试院

参加起草单位：桂林量具刃具有限责任公司

桂林广陆数字测控股份有限公司

本规范由全国几何量工程参量计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

陆蕊（广西壮族自治区计量检测研究院）

梁玉红（黑龙江省计量检定测试院）

全贻智（广西壮族自治区计量检测研究院）

参加起草人：

赵伟荣（桂林量具刃具有限责任公司）

李海平（桂林广陆数字测控股份有限公司）

目 录

1 范围	(1)
2 引用文献	(1)
3 概述	(1)
4 计量特性	(2)
4.1 工作行程	(2)
4.2 量爪测头测量面的表面粗糙度	(2)
4.3 测量力和测量力变化	(2)
4.4 示值变动性	(3)
4.5 示值误差	(3)
5 校准条件	(3)
5.1 环境条件	(3)
5.2 测量标准器	(3)
6 校准项目和校准方法	(3)
6.1 量爪测头测量面的表面粗糙度	(3)
6.2 测量力和测量力变化	(3)
6.3 工作行程	(4)
6.4 示值变动性	(4)
6.5 示值误差	(4)
7 校准结果表达	(4)
8 复校时间间隔	(4)
附录 A 带表外卡规示值误差测量结果不确定度评定	(5)
附录 B 校准证书内容	(8)

带表卡规校准规范

1 范围

本规范适用于分度值/分辨力为 0.005 mm, 0.01 mm, 0.02 mm, 0.05 mm, 0.1 mm, 量程为 (5~100) mm 带表卡规的校准。

2 引用文献

本规范引用下列文献：

JJF 1001—1998 通用计量术语及定义

JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表示

JB/T 10017—1999 带表卡规

使用本规范时，应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

3 概述

带表卡规是利用杠杆传动机构将量爪测头的相对位移转变为指示表（指针式和数显式）示值的一种计量器具，可以测量内径、外径、内沟槽、外沟槽、板厚、壁厚和管厚尺寸。

按其结构及用途分为带表外卡规和带表内卡规两种，其外形结构示意图见图 1~图 4。

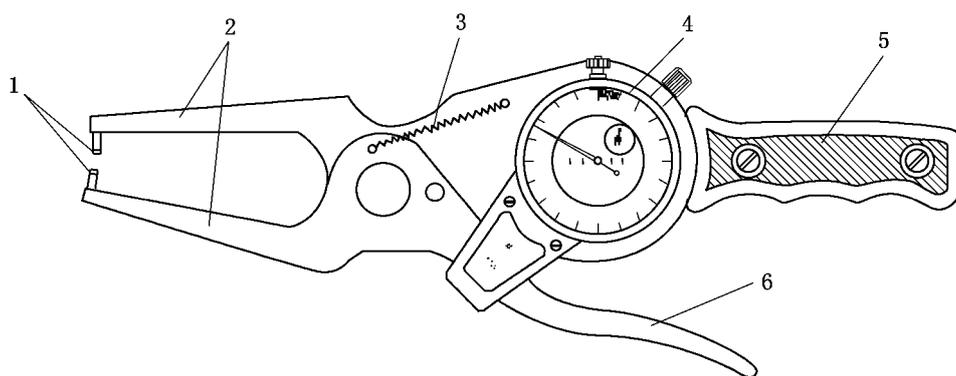


图 1 指针式带表外卡规

1—测头；2—量爪；3—拉簧；4—指示表；5—手柄；6—拨杆