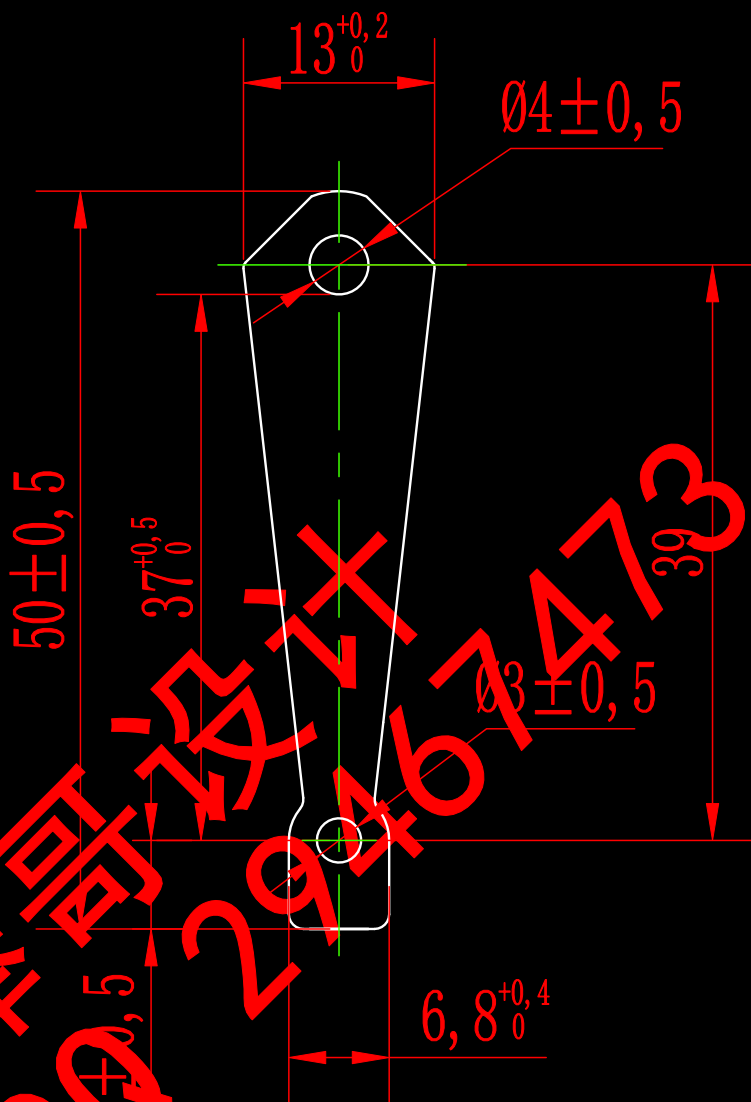
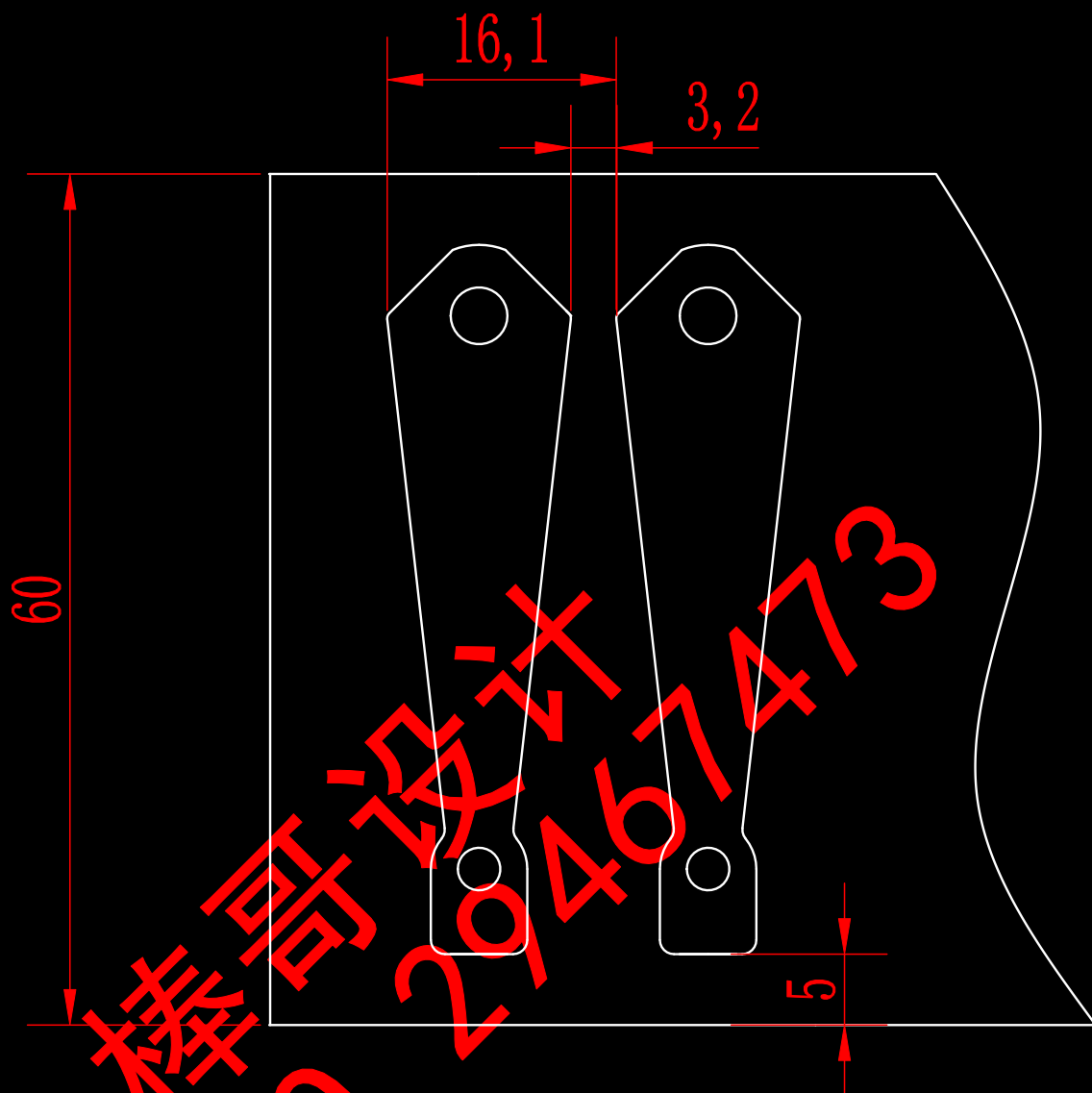




技术要求:
料厚: 4mm

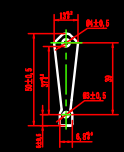
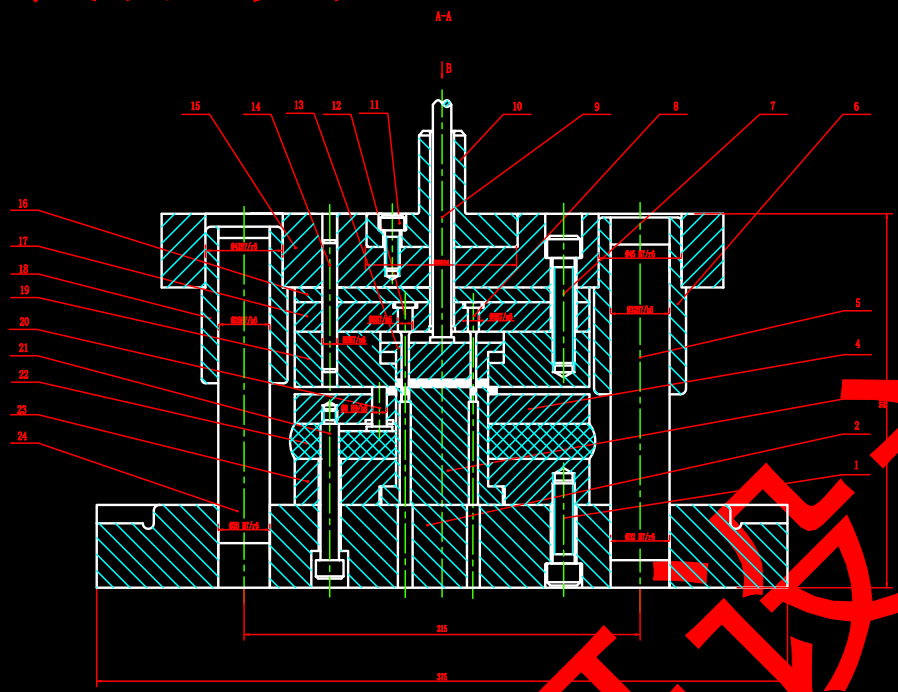
						1Cr13			工件图	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	
设计			标准化						2: 1	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				



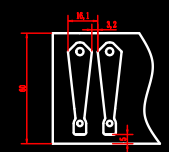
技术要求:
料厚: 4mm

						1Cr13					排样图	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例			
									2 : 1			
审核												
工艺			批准			共 张 第 张						

A0-装配图



冲件图



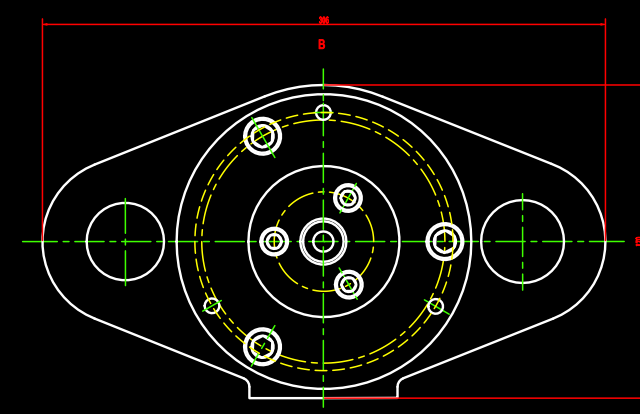
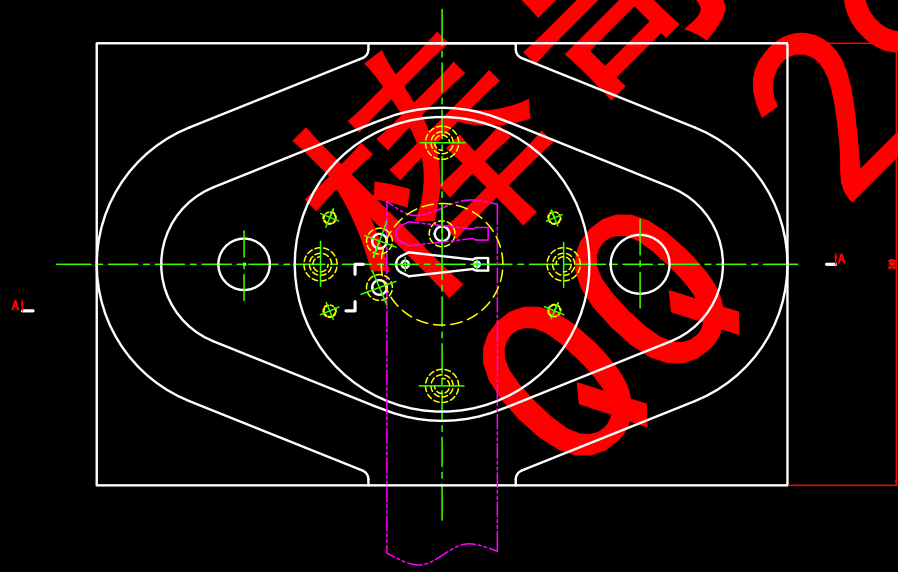
排样图

材料: 1Cr13

料厚: 4mm

技术要求

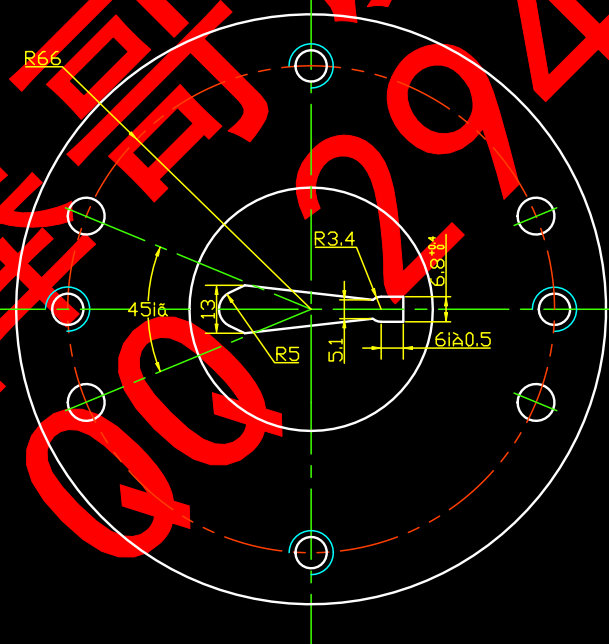
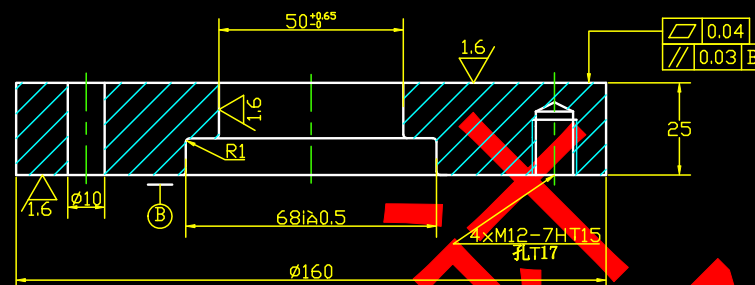
- 1、刃口配合间隙要均匀
- 2、凸模防转措施要可靠
- 3、工件毛刺高度不得大于0.05



序号	代号	名称	数量	材料	备注
1	GB/T 2081.1-40	凸模	1	40#	
2	JC-G02020-02	凸模固定板	1	40#	
3	JC-T7002-3-005	凹模	1	40#	
4	GB/T 2081.1-40	凹模固定板	1	40#	
5	JC-T7002-004	凸模	1	40#	
6	GB/T 2081.1-40	凹模	1	40#	
7	JC-G02020-02	凸模固定板	1	40#	
8	JC-T7002-005	凹模	1	40#	
9	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
10	JC-T7002-004	凹模	1	40#	
11	JC-T7002-005	凸模	1	40#	
12	JC-T7002-004	凹模	1	40#	
13	JC-T7002-005	凸模	1	40#	
14	JC-T7002-004	凹模	1	40#	
15	JC-T7002-005	凸模	1	40#	
16	JC-T7002-004	凹模	1	40#	
17	JC-T7002-005	凸模	1	40#	
18	JC-T7002-004	凹模	1	40#	
19	JC-T7002-005	凸模	1	40#	
20	JC-T7002-004	凹模	1	40#	
21	JC-T7002-005	凸模	1	40#	
22	JC-T7002-004	凹模	1	40#	
23	JC-T7002-005	凸模	1	40#	
24	JC-T7002-004	凹模	1	40#	

序号	代号	名称	数量	材料	备注
1	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
2	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
3	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
4	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
5	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
6	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
7	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
8	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
9	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
10	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
11	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
12	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
13	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
14	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
15	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
16	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
17	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
18	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
19	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
20	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
21	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
22	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
23	JC-G02020-02	凸模	1	40#	
24	JC-G02020-02	凸模	1	40#	

其余 $\frac{3.2}{\nabla}$



技术要求

- 1、尺寸按凸凹模要求配做；
- 2、未注圆角半径为1mm。

						45	凸凹模固定板		
标记	页数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			JX-020328-05	
设计			标准化			修改标记	数量		
审核								1: 1	
工艺			批准			共 9 张 第 5 张			



						45						凸凹模	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计			标准化			阶段标记			重量	比例			
										1 : 1			
审核													
工艺			批准			共 张 第 张							