

ICS 59.120.50
W 95

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 95003—2018
代替 FZ/T 95003—2007

圆网印花机

Rotary screen printing machine

2018-10-22 发布

2019-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 95003—2007《圆网印花机》。与 FZ/T 95003—2007 相比主要技术变化如下：

- 修改了分类(见 3.1,2007 年版的 3.1、3.2)；
- 修改了参数(见 3.2,2007 年版的 3.4)；
- 提高了导带尺寸要求(见 4.2.4.3,2007 年版的 4.2.4.3)；
- 将烘房导带改为烘房网带(见 4.3.3,2007 年版的 4.3.3)；
- 修改了传动系统(见 4.4,2007 年版的 4.4)；
- 增加了外部数据通讯接口和电气设备抗扰度性能的要求(见 4.5.5、4.5.6)；
- 增加了功率消耗(见 4.6)；
- 提高了噪声的要求(见 4.7,2007 年版的 4.6)；
- 修改了安全要求(见 4.8,2007 年版的 4.7)；
- 修改了导带定负荷伸长变化率取样方法(见 5.1.5,2007 年版的 5.5)；
- 修改了导带厚度测量方法(见 5.1.6,2007 年版的 5.6)；
- 修改了烘房内温度均匀性测量方法(见 5.1.10,2007 年版的 5.8)；
- 增加了功率消耗检测方法(见 5.1.20)；
- 修改了空车运转试验(见 5.2,2007 年版的 5.20)；
- 修改了工作负荷试验(见 5.3,2007 年版的 5.21)；
- 修改了出厂检验(见 6.2.1,2007 年版的 6.1.1)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：福建佶龙机械科技股份有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、西安德高印染自动化工程有限公司、浙江立鸿印染机械科技有限公司、福建聚旺高科工业股份有限公司、新昌县远润纺织机械有限公司、湖州惠盛机械有限公司、江苏小太阳机械科技有限公司。

本标准主要起草人：陈家康、李立平、马公书、王国明、王永鱼、张永灿、李自明、张才南。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FJ/JQ 111—1987；
- FZ/T 95003—1993、FZ/T 95003—2007。

圆网印花机

1 范围

本标准规定了圆网印花机的产品分类和参数、要求、试验方法、检验规则、标志及包装、运输和贮存。

本标准适用于天然纤维、化学纤维及其混纺的机织物、针织物、非织造物等印花用的圆网印花机。刮刀式被加工物重量不大于 280 g/m²，磁棒式被加工物重量不大于 800 g/m²。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件

GB/T 7111.7 纺织机械噪声测试规范 第7部分：染整机械

GB/T 17626.4—2008 电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验

GB/T 17780.7 纺织机械 安全要求 第7部分：染整机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌内容

FZ/T 92045 印花镍网

3 分类和参数

3.1 分类

按刮印装置的形式分为：

——刮刀式；

——磁棒式；

——组合式。

按传动型式分为：

——独立传动；

——共轴传动。

按印花台板型式分为：

——水平式；

——倾斜式。

3.2 参数

参数见表1。