



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 96005—2011
代替 FZ/T 96005—1992

涤纶短纤纺丝机

Polyester staple spinning machine

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 96005—1992《涤纶短纤纺丝机》。

本标准与 FZ/T 96005—1992 相比,除编辑性修改外主要变化如下:

- 增加了“前言”;
- 对规格及基本参数进行了系列化,取消了“机台产量”、“全机传动功率”、“加热功率”等参数,增加了“纺丝方式”、“计量泵传动方式”、“吹风型式”、“盛丝桶型式”等参数(见第 3 章);
- 对同类技术要求及试验方法进行了合并;
- 对技术要求尽可能进行了量化;
- 增加了 4.6,吹风装置的要求;
- 增加了与技术要求相对应的试验方法;
- 增加了 7.1.3,安全标志。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位:邵阳纺织机械有限责任公司、北京中丽制机工程有限公司、常熟市化纤设备厂。

本标准主要起草人:王爱芹、王泽亮、林健、刘福安、王定谷。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 96005—1992。

涤纶短纤纺丝机

1 范围

本标准规定了涤纶短纤纺丝机的规格及基本参数、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于纺制涤纶短纤的纺丝机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 150 钢制压力容器

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 92026 化纤纺丝计量泵

FZ/T 92038 熔融纺丝圆形孔喷丝板

TSG R0004—2009 固定式压力容器安全技术监察规程

3 规格及基本参数

纺丝机的规格及基本参数见表1。

表 1

项 目	型式规格及参数
纺丝方式	直接纺、间接纺
纺丝位数/位	2~48
纺丝位距/mm	400~1 500
成品丝线密度/dtex	0.89~20
螺杆直径/mm	φ60~φ200
纺丝机械速度/(m/min)	500~1 800
纺丝工艺速度/(m/min)	500~1 500
计量泵传动方式	卧式、立式
吹风型式	外环吹、内环吹、侧吹
盛丝桶型式	方形桶、圆形桶