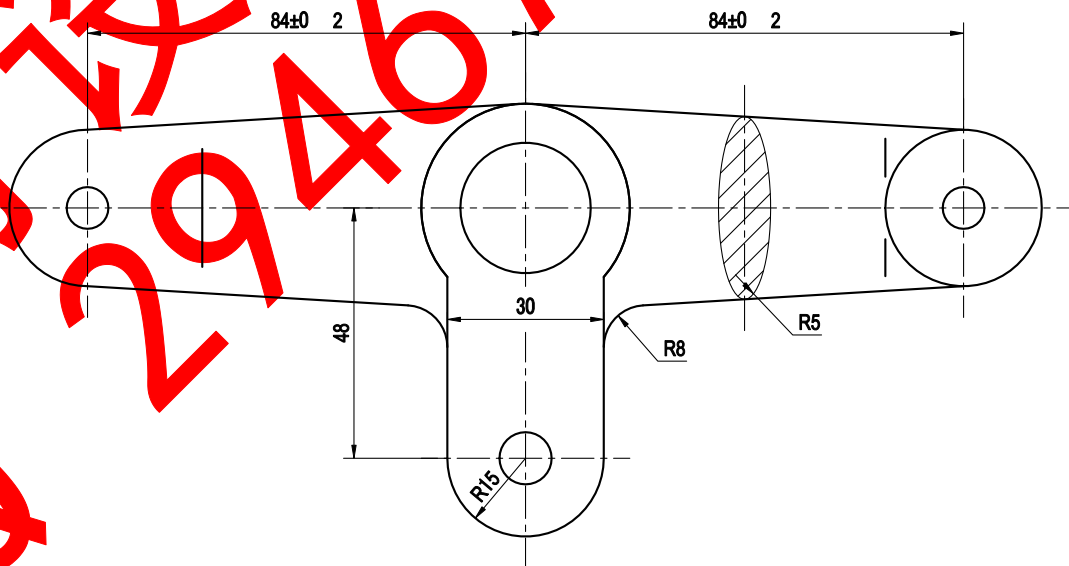
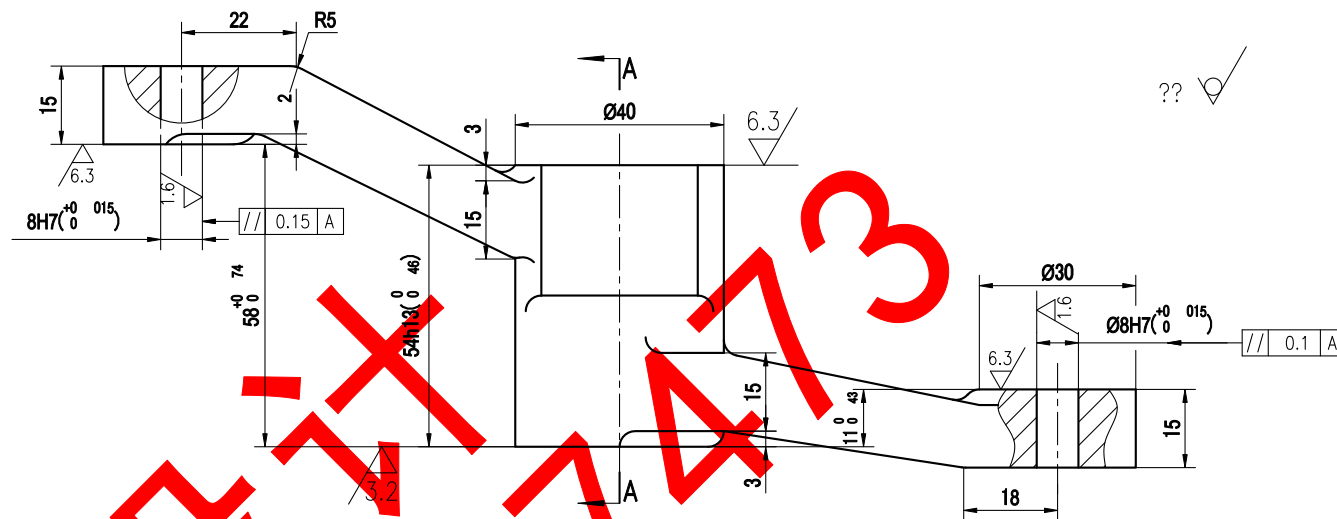
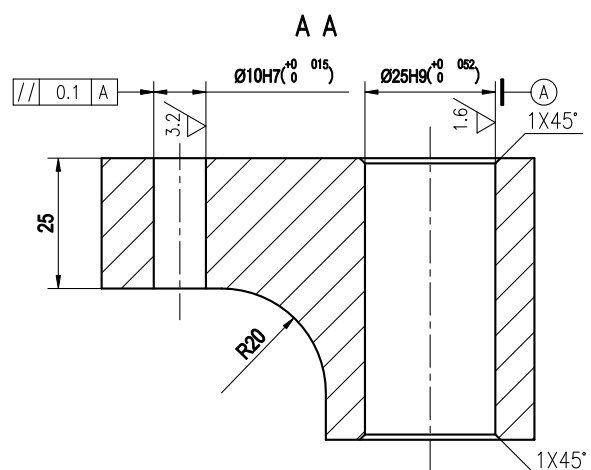


杠杆(零件图)

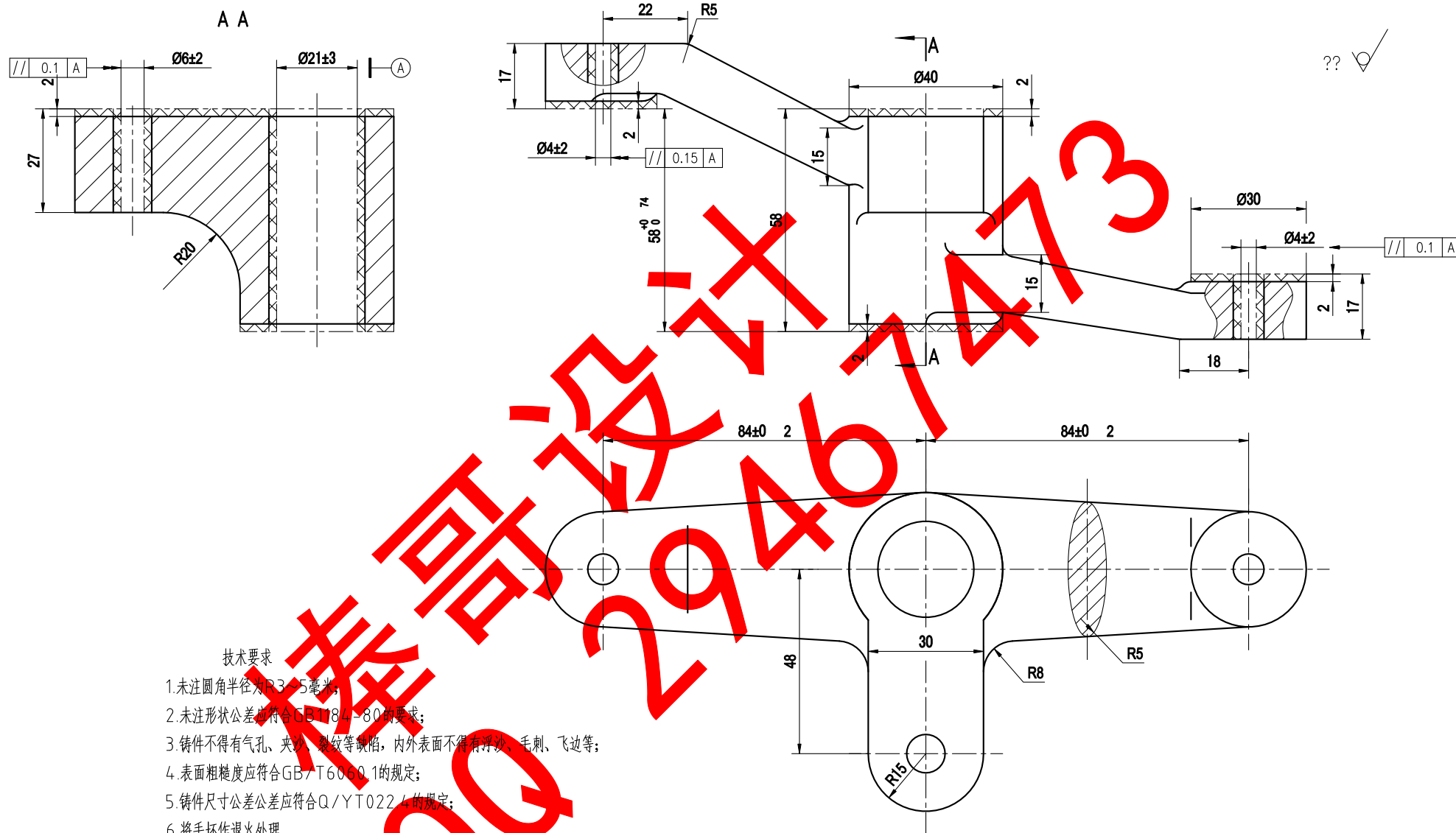


技术要求

1. 未注圆角半径为R3~5毫米;
2. 未注形状公差应符合GB1184-80的要求。

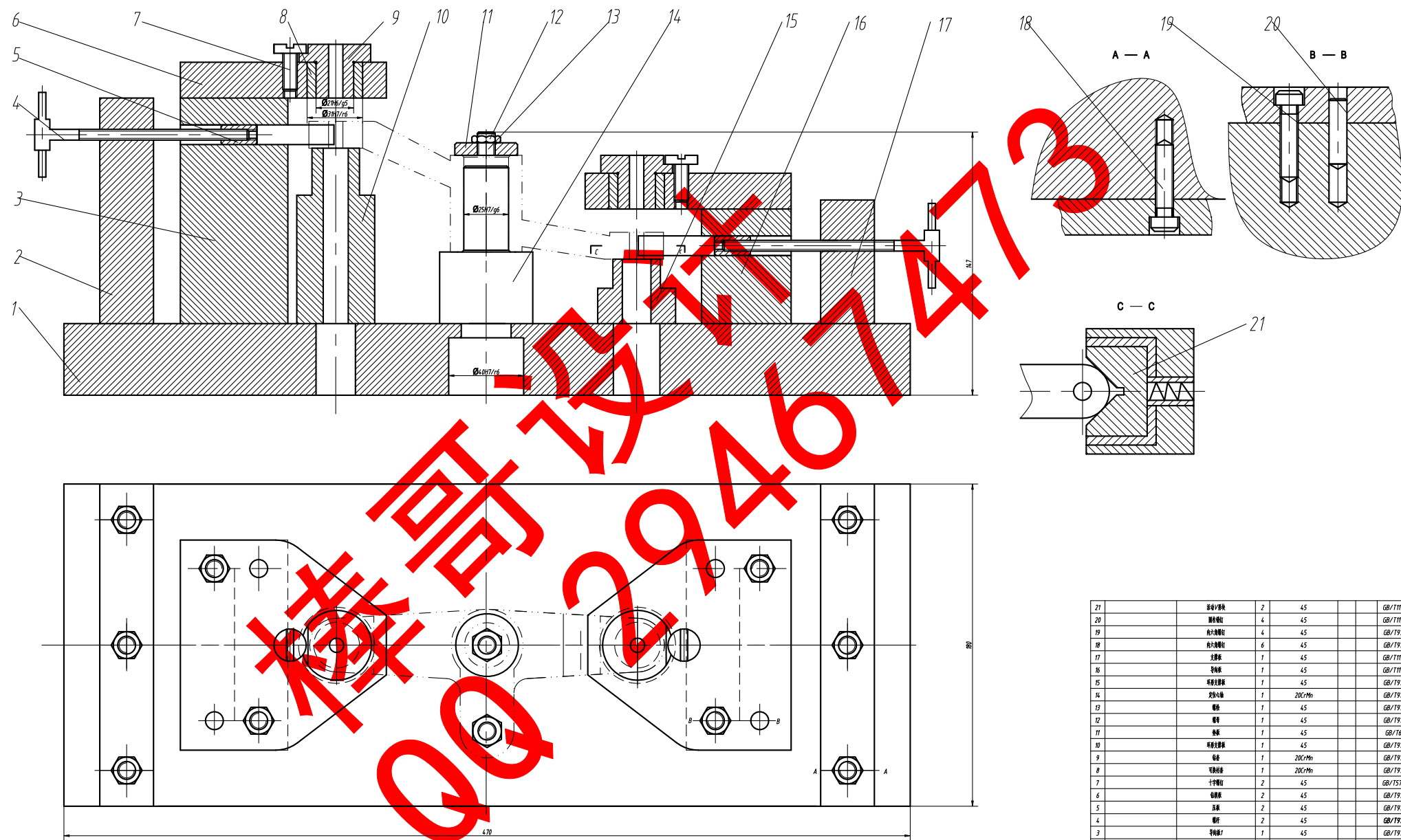
						HT200			重庆大学网络教育学院		
									杠 杆		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 字	年、月、日						
设 计	龙海波	2012 03 20	标准化			阶段标记		重量	比例		
审 核									1:1		
工 艺	龙海波	2012 03 20	批准			共 1 张 第 1 张					

杠杆(毛坯零件合图)



						HT200			重庆大学网络教育学院		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 字	年、月、日						
设 计	龙海波	2012 03 20	标准化			阶段标记		重量	比例		
审 核										1:1	
工 艺	龙海波	2012 03 20	批准			共 1 张 第 1 张					

夹具装配图



技术要求:

1. 钻套孔轴线对 $\phi 25H7/g6$ 轴线的平行度公差为0.02;

2. 活动V型块对钻套孔与 $\phi 25H7/g6$ 轴线所决定的平面对称度公差为0.05.

21	圆锥V型块	2	45			GB/T119.1
20	圆锥销	4	45			GB/T119.1
19	内六角螺栓	4	45			GB/T193.1
18	内六角螺栓	6	45			GB/T193.1
17	光轴	1	45			GB/T119.1
16	圆锥销	1	45			GB/T119.1
15	圆锥销	1	45			GB/T193.1
14	光轴	1	20CrMn			GB/T193.1
13	销	1	45			GB/T193.1
12	销	1	45			GB/T193.1
11	销	1	45			GB/T65
10	圆锥销	1	45			GB/T193.1
9	销	1	20CrMn			GB/T193.1
8	圆锥销	1	20CrMn			GB/T193.1
7	十字键	2	45			GB/T15782
6	销	2	45			GB/T193.1
5	压板	2	45			GB/T193.1
4	销	2	45			GB/T193.1
3	圆锥销	1	45			GB/T193.1
2	光轴	1	45			GB/T193.1
1	夹板	1	HT200			

序号	代号	名称	数量	材料	单件总质量	备注
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						