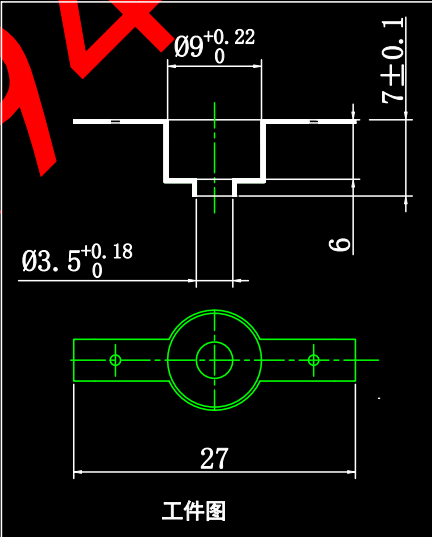
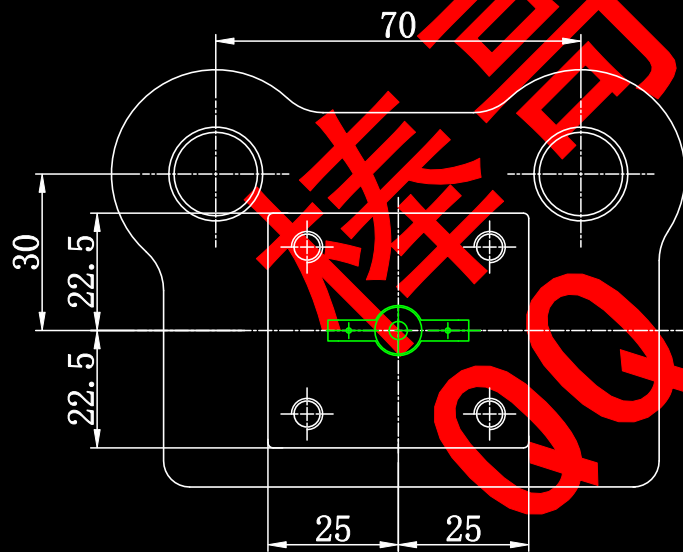
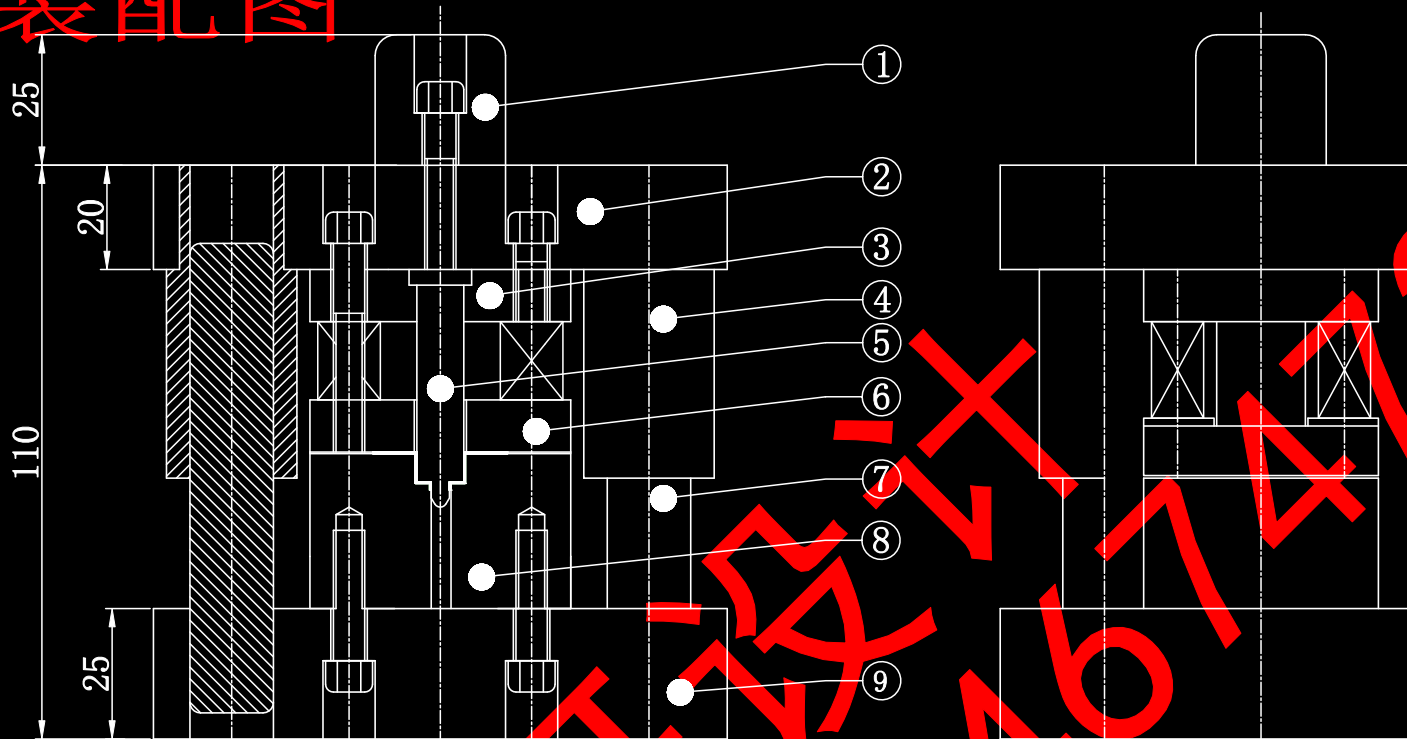


A2-装配图



工件图

年月日版次		订 正 履 历		核 准
DATE	REV	REVISION RECORD		APPROVAL BY

序号	名称	规格	材质	数量
1	模柄	Ø25*25	45#	1
2	上模座	110*80*20	20#	1
3	垫板	50*45*10	45#	1
4	导套	Ø25*60	40Cr	2
5	上模	Ø12*45.6	5CrMnMo	1
6	卸料板	50*45*10	45#	1
7	导柱	Ø16*90	40Cr	2
8	下模	50*45*30	5CrMnMo	1
9	下模座	110*80*20	20#	1

材 质	关系图	品 名	装配图
MATERIAL	CUS. D. NO.	代 号	
重 量	版 次	DWG NO.	
WEIGHT KG	REV	型 号	
单 位	比 例	DATE	12. 05. 30
MEASURE	1: 1.5	制 图	
核 准	审 核	DRAWN	
APPROVAL	CHECKED		

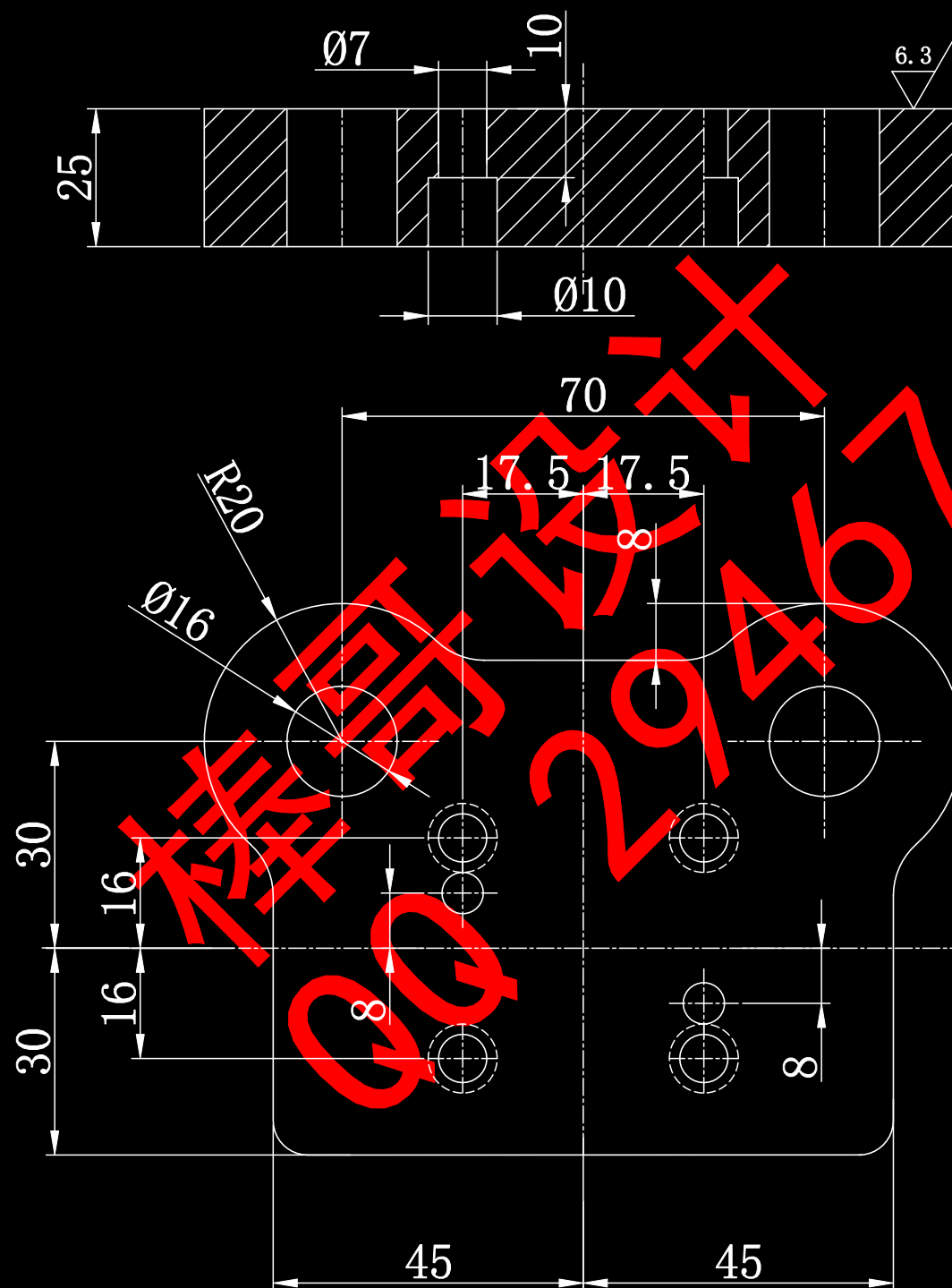
[illegible]

- 1、热处理硬度：HRC36±2
2、未注模具公差：±0.1

材 质 MATERIAL		20#	关系图 CUS. D.NO.			品 名 DESCRIPTION	上模座	
重 量 WEIGHT KG			版 次 REV			代 号 DWG NO.		
单 位 MEASURE		mm	比 例 SCALE	1 : 1		型 号 TYPE NO.		
核 准 APPROVAL			审 核 CHECKED		制 图 DRAWN		日 期 DATE	12. 05. 30

A3-下模座

年月日版次		订 正 履 历		核 准
DATE	REV	REVISION RECORD		APPROVAL BY



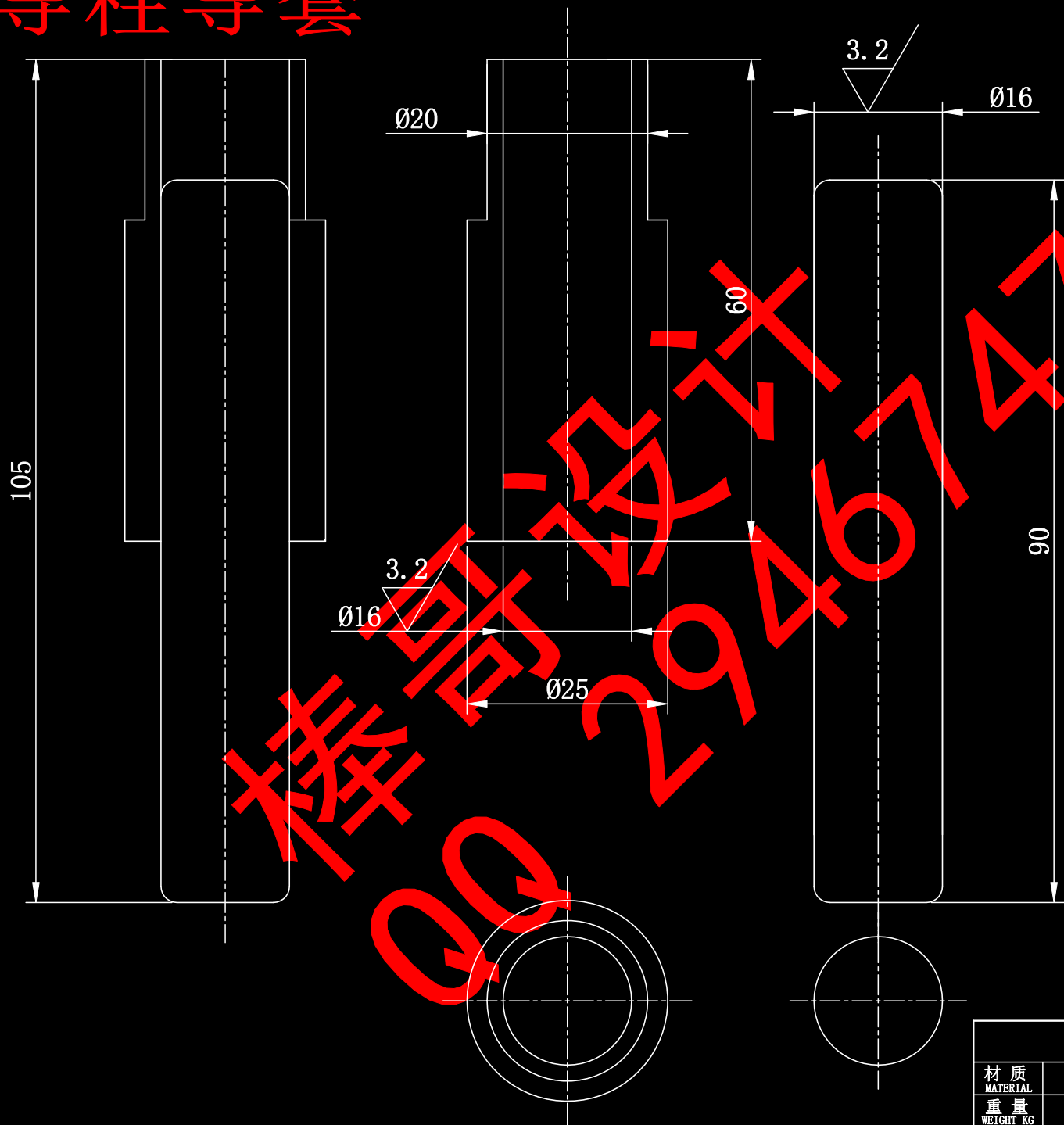
备注:

- 1、热处理硬度: HRC36 $\pm$ 2
- 2、未注模具公差: $\pm$ 0.1

材质	20#	关系图	品 名	下模座
MATERIAL		CUS. D. NO.	DESCRIPTION	
重量		版 次	代 号	
WEIGHT KG		REV	DWG NO.	
单位	mm	比 例	型 号	
MEASURE		SCALE	TYPE NO.	
核准		审 核	制 图	日 期
APPROVAL		CHECKED	DRAWN	DATE
				12. 05. 30

A4-导柱导套

年月日版次		订 正 履 历		核 准
DATE	REV	REVISION RECORD		APPROVAL BY



备注:

- 1、热处理硬度: HRC42±2
- 2、未注模具公差: ±0.1

材 质 MATERIAL	40Cr	关系图 CUS. D. NO.		品 名 DESCRIPTION	导柱导套
重 量 WEIGHT KG		版 次 REV		代 号 DWG NO.	
单 位 MEASURE	mm	比 例 SCALE	3: 4	型 号 TYPE NO.	
核 准 APPROVAL		审 核 CHECKED		制 图 DRAWN	
				日 期 DATE	12. 05. 30

A4-拉伸冲头

年月日版次		订 正 履 历		核 准
DATE	REV	REVISION RECORD		APPROVAL BY



备注:

- 1、热处理硬度: HRC42±2
- 2、未注模具公差: ±0.1

材 质 MATERIAL	5CrMnMo	关系图 CUS. D. NO.			品 名 DESCRIPTION	拉伸冲头
重 量 WEIGHT KG		版 次 REV			代 号 DWG NO.	
单 位 MEASURE	mm	比 例 SCALE	3: 4		型 号 TYPE NO.	
核 准 APPROVAL		审 核 CHECKED		制 图 DRAWN	日 期 DATE	12. 05. 30

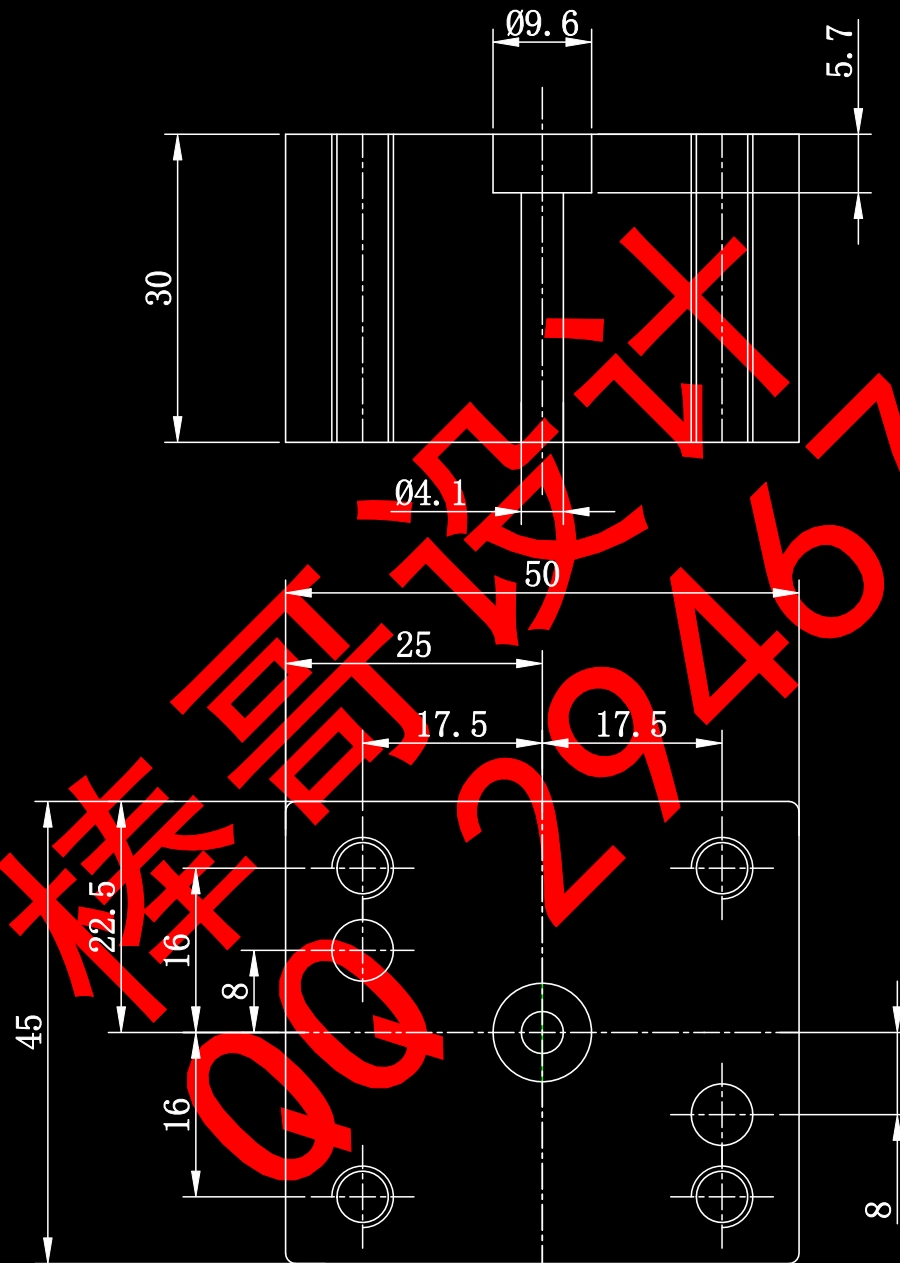
[illegible]

- 1、热处理硬度：HRC36±2
2、未注模具公差：±0.1

材 质 MATERIAL	45#	关系图 CUS. D. NO.			品 名 DESCRIPTION	上模垫板			
重 量 WEIGHT KG		版 次 REV			代 号 DWG. NO.				
单 位 MEASURE	mm	比 例 SCALE	3 : 4		型 号 TYPE NO.				
核 准 APPROVAL		审 核 CHECKED		制 图 DRAWN		日 期 DATE	12. 05. 30		

A4-下模

年月日版次		订 正 履 历		核 准
DATE	REV	REVISION RECORD		APPROVAL BY



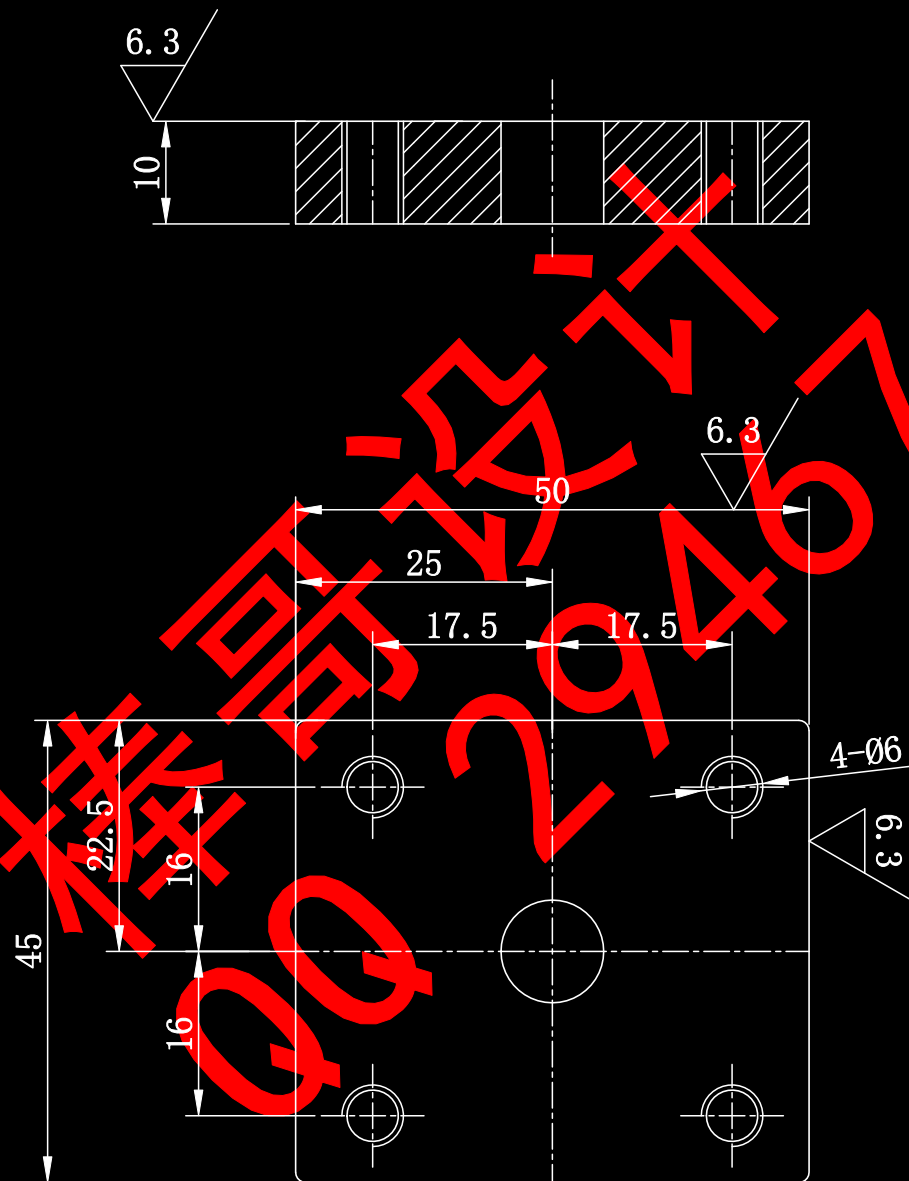
备注:

- 1、热处理硬度: HRC36 $\pm$ 2
- 2、未注模具公差: $\pm$ 0.1

材质		关系图	品 名	
MATERIAL		CUS. D. NO.	DESCRIPTION	
重量		版 次	代 号	
WEIGHT KG		REV	DWG NO.	
单位		比 例	型 号	
MEASURE		SCALE	TYPE NO.	
核 准		审 核	制 图	
APPROVAL		CHECKED	DATE	
			12. 05. 30	

A4-卸料板

年月日版次		订 正 履 历		核 准
DATE	REV	REVISION RECORD		APPROVAL BY



备注:

- 1、热处理硬度: $HRC36 \pm 2$
- 2、未注模具公差: ± 0.1

材质	45#	关系图			品 名	卸料板
MATERIAL		CUS. D. NO.			DESCRIPTION	
重量		版 次			代 号	
WEIGHT KG		REV			DWG NO.	
单位	mm	比 例	3: 4		型 号	
MEASURE		SCALE			TYPE NO.	
核 准		审 核		制 图		日 期
APPROVAL		CHECKED		DRAWN		DATE
						12. 05. 30

[illegible]

A4