

备案号:6167—2000
W 97

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 97018—1999

经 编 用 槽 针

Grooved needle for warp knitting machine

1999-11-19 发布

1999-12-01 实施

国家纺织工业局 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
经 编 用 槽 针
FZ/T 97018—1999

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

2000年7月第一版

*

书号：155066·2-13045

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68522006

前 言

本标准是参考德国 Haase+kuhn 公司同类产品质量及技术性能指标,结合国内生产厂家实际情况而制定的。

本标准从 1999 年 12 月 1 日起实施。

本标准由原中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由上海纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:上海纺织机械研究所、上海织针总厂有限公司、无锡纺织机械专件厂。

本标准主要起草人:陆忠宝、薛伟民、杨国英、徐明苏。

中华人民共和国纺织行业标准

经 编 用 槽 针

FZ/T 97018—1999

Grooved needle for warp knitting machine

1 范围

本标准规定了经编用槽针产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。本标准适用于经编用钢片、钢丝槽针。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 2829—1987 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

FZ/T 90029.5—1991 针织用针分类、术语及产品代号编法 产品代号编法

3 产品分类

3.1 针类别代号按 FZ/T 90029.5—1991 中表 1 的规定,钢片槽针代号为 FP,钢丝槽针代号为 FS。

3.2 槽针针杆厚度、工作长度等参数推荐值见表 1~表 4。

表 1 针杆厚度推荐值 mm

针杆厚度 δ	0.50	0.55	0.60	0.70	0.85	1.00	1.20
---------------	------	------	------	------	------	------	------

表 2 针杆长度推荐值 mm

工作长度 L	36	38	40	45	48	50	55
----------	----	----	----	----	----	----	----

表 3 针头直径推荐值 mm

直径 ϕ	0.20	0.25	0.28	0.30	0.33
-----------	------	------	------	------	------

表 4 针钩外径推荐表 mm

外径 D	1.00	1.10	1.20	1.30	1.50
--------	------	------	------	------	------

4 技术要求

4.1 针杆外形的尺寸公差见表 5。

表 5 mm

厚度尺寸范围	<0.40	0.41~0.60	0.61~0.80	>0.81
厚度(δ)尺寸公差	± 0.01	± 0.02	± 0.025	± 0.025
长度(L)尺寸公差	± 0.10			

4.2 槽针针钩的槽对槽针中心的对称度为 0.03 mm,针芯的槽对针芯中心的对称度为 0.02 mm。

国家纺织工业局 1999-11-19 批准

1999-12-01 实施