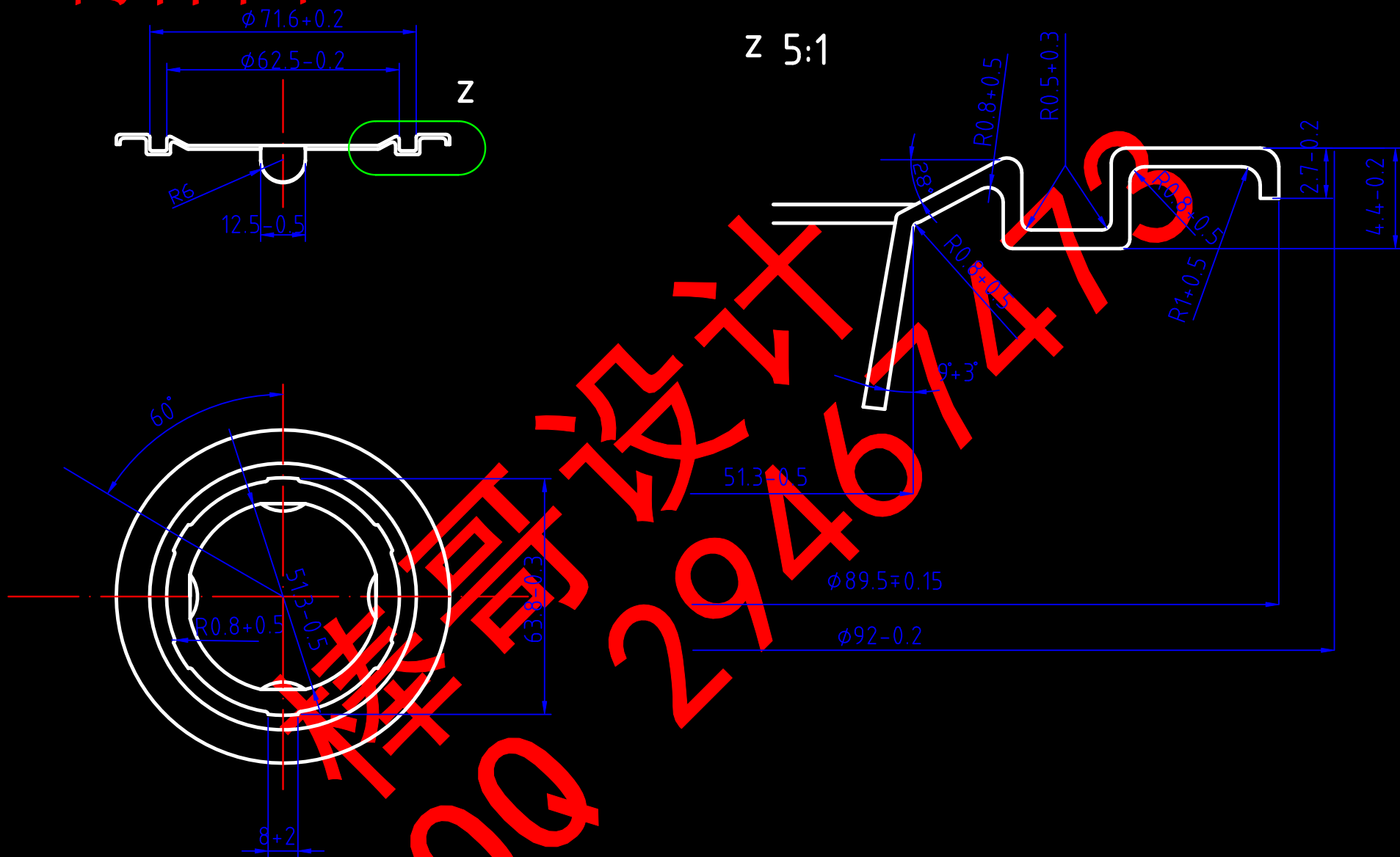
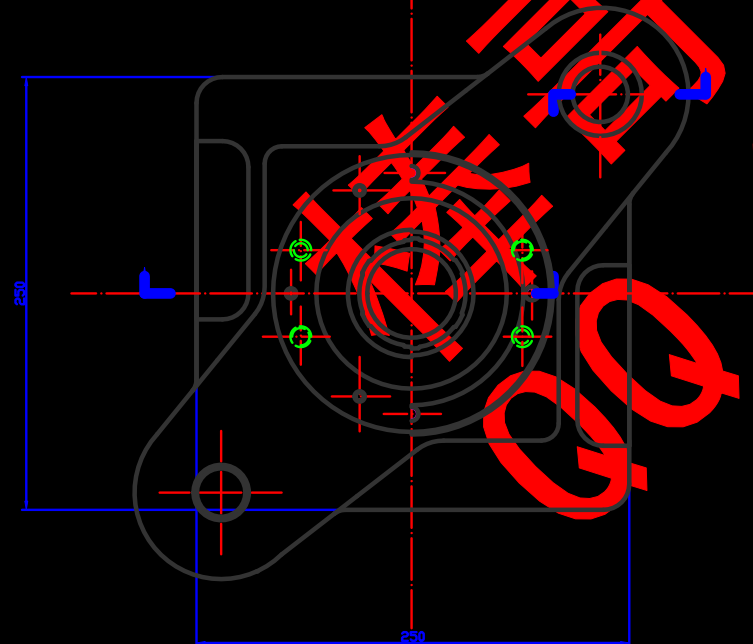
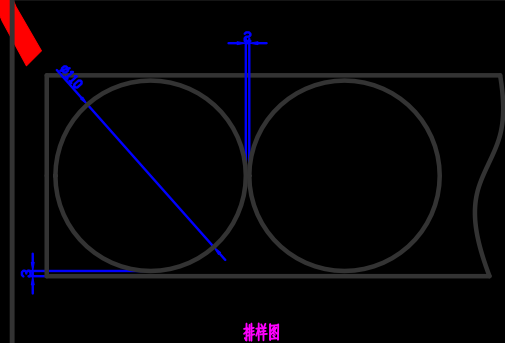
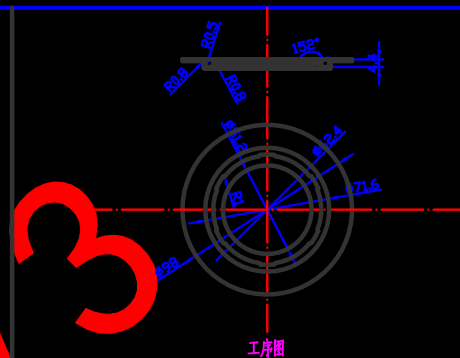
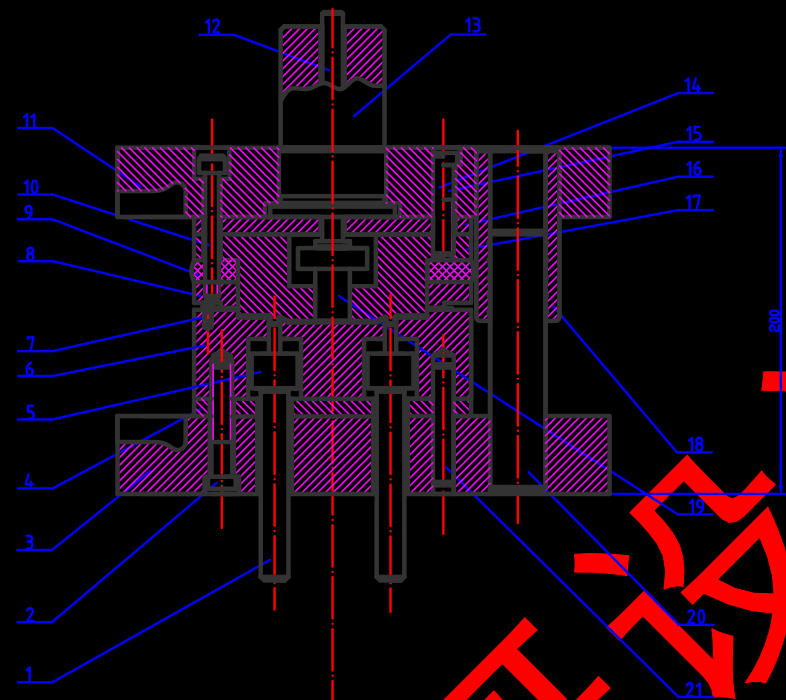


A3-制件图



滤油器支架			图号	A3	比例	1:1
			材料	08Al	数量	1
设计			制件图		吉林师范大学应用工程学院 04 机械本	
绘图	黄永鹤					
审核						

A0-装配图 1[落料拉深复合模]



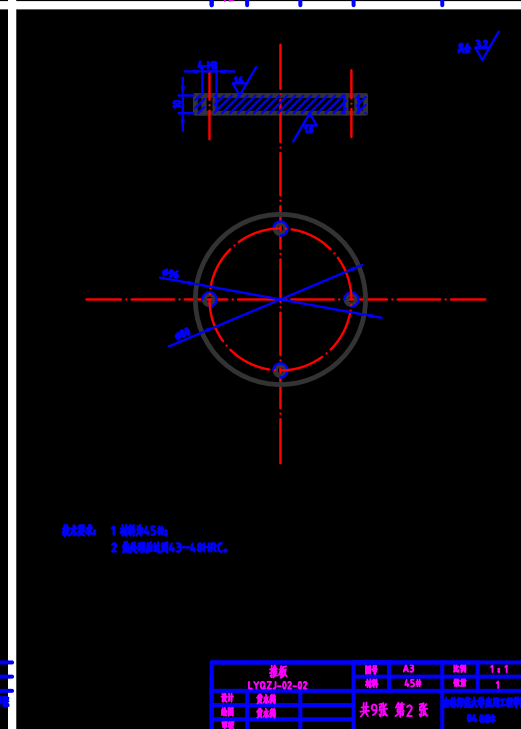
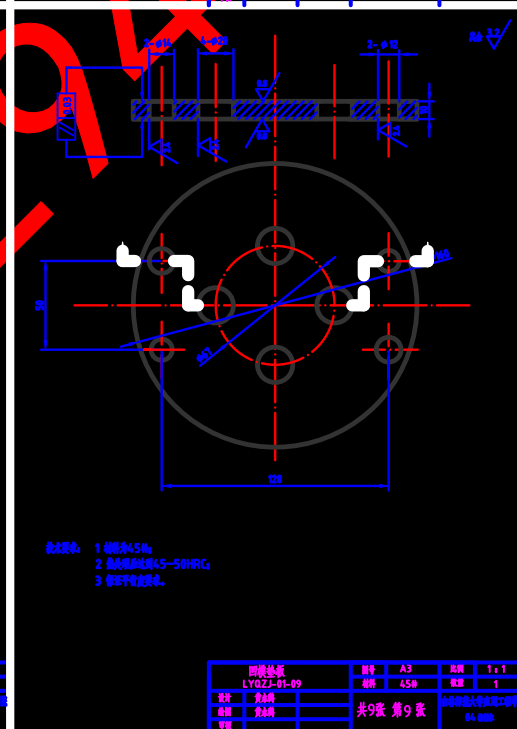
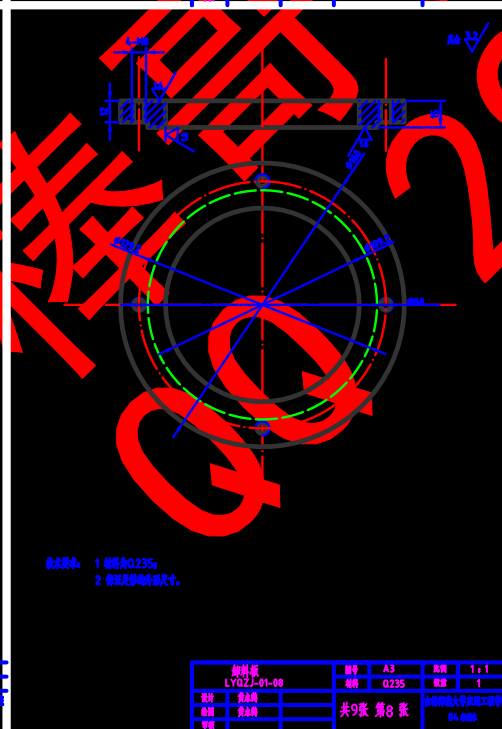
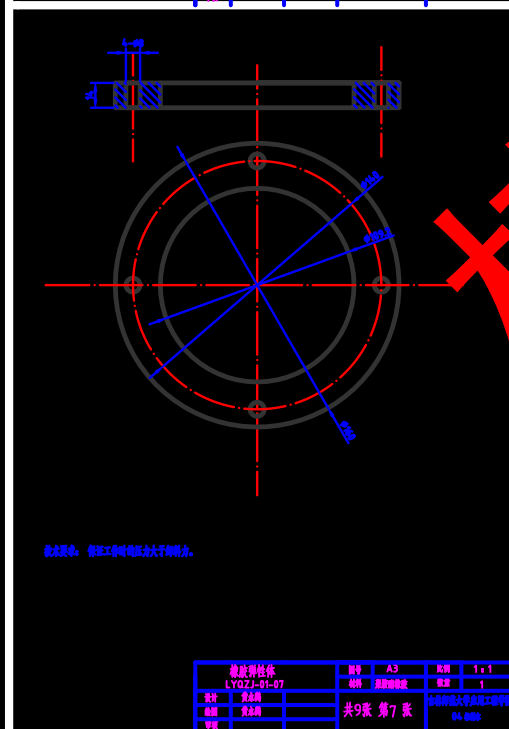
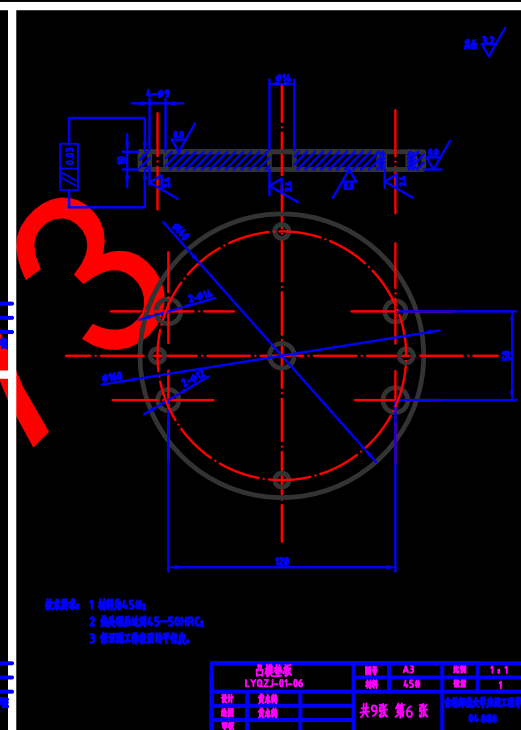
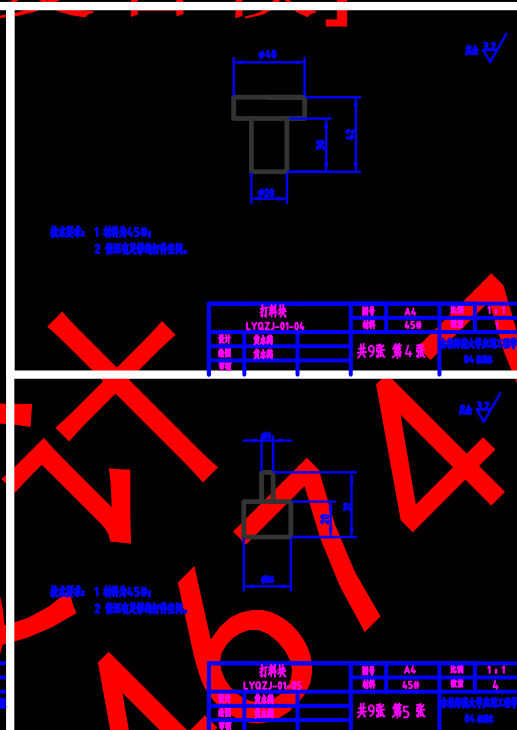
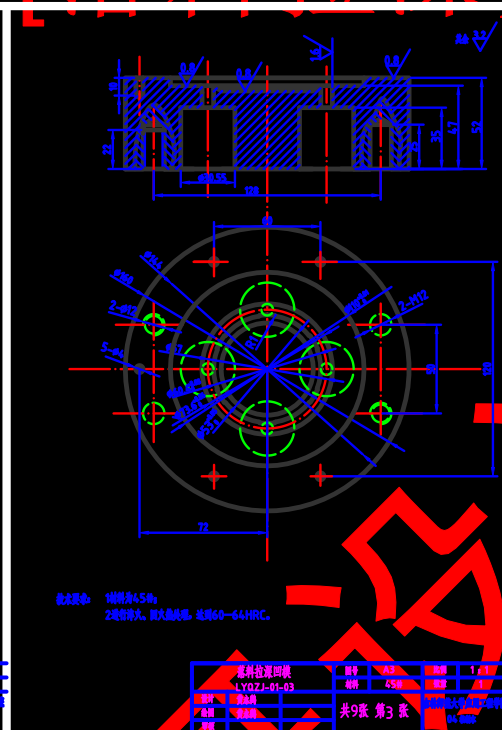
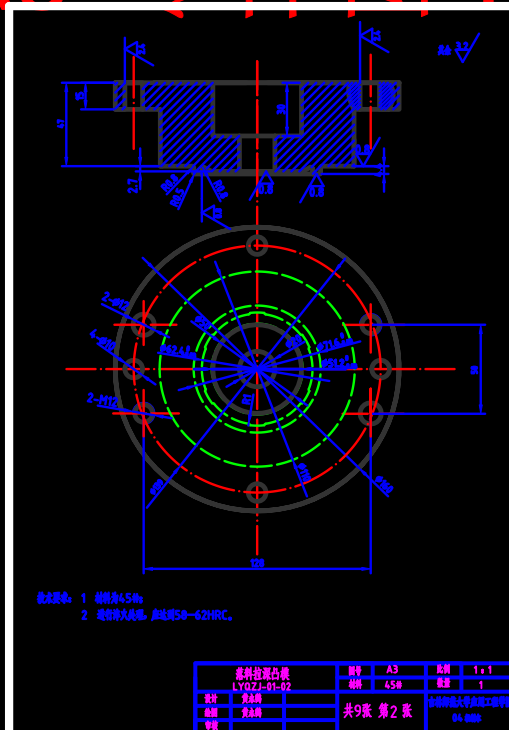
技术要求

1. 选用型号为J23的开式可倾台式压力机。
2. 垫板及模座销孔和螺钉孔按零件图所标技术要求加工。
3. 标准件圆角和表面质量按该件国标处理，非标准件按零件图标注处理。

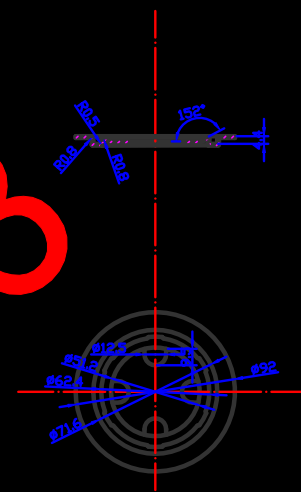
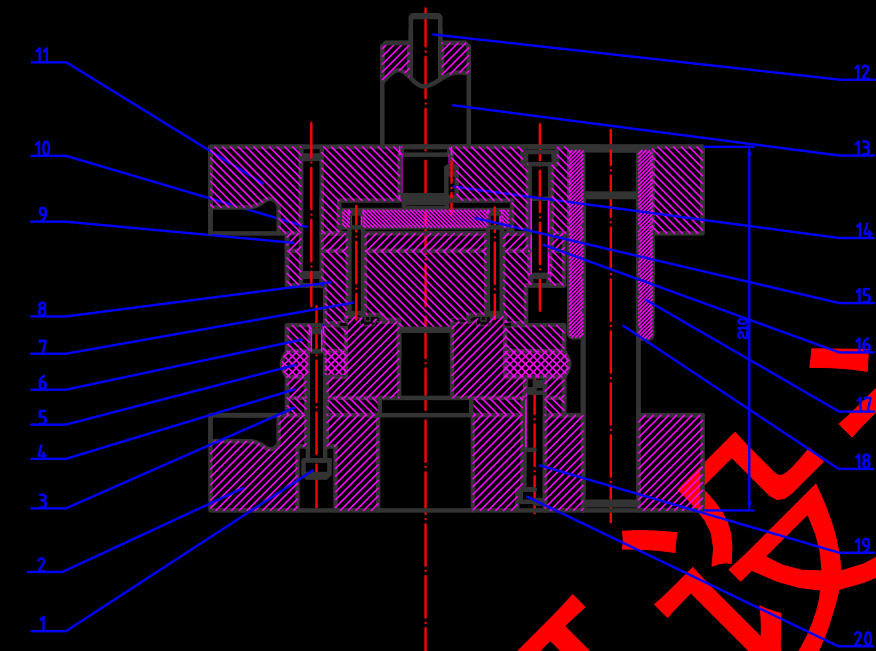
序号	数量	材料	规格	备注
1	1	45	GB/T1119.1-2000	Φ12×70
2	2	20	GB/T12861.1	Φ32×150
3	1	45		
4	1	45	GB/T12861.6	Φ32×150
5	1	45		
6	1	45		
7	2	45	GB/T1119.1-2000	d=112, L=30
8	2	45	GB/T1119.1-2000	d=112, L=30
9	1	45	GB/T1119.1-2000	d=112, L=30
10	1	45	GB/T1119.1-2000	d=112, L=30
11	1	45	GB/T1119.1-2000	d=112, L=30
12	1	45	GB/T1119.1-2000	d=112, L=30
13	1	45	GB/T1119.1-2000	d=112, L=30
14	1	45	GB/T1119.1-2000	d=112, L=30
15	1	45	GB/T1119.1-2000	d=112, L=30
16	1	45	GB/T1119.1-2000	d=112, L=30
17	1	45	GB/T1119.1-2000	d=112, L=30
18	1	45	GB/T1119.1-2000	d=112, L=30
19	1	45	GB/T1119.1-2000	d=112, L=30
20	1	45	GB/T1119.1-2000	d=112, L=30
21	1	45	GB/T1119.1-2000	d=112, L=30

落料拉深复合模
LYQZJ-01-01
A0

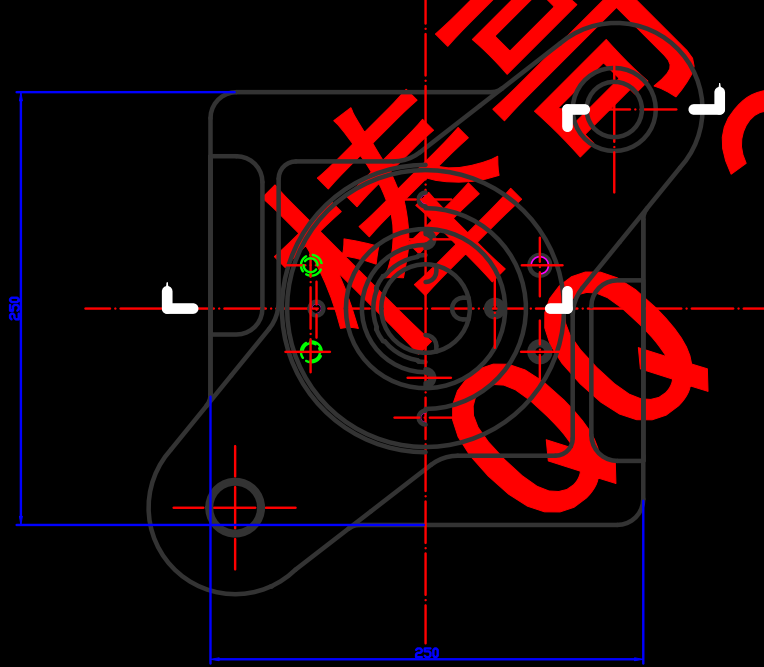
A0-零件图1[落料拉深复合模]



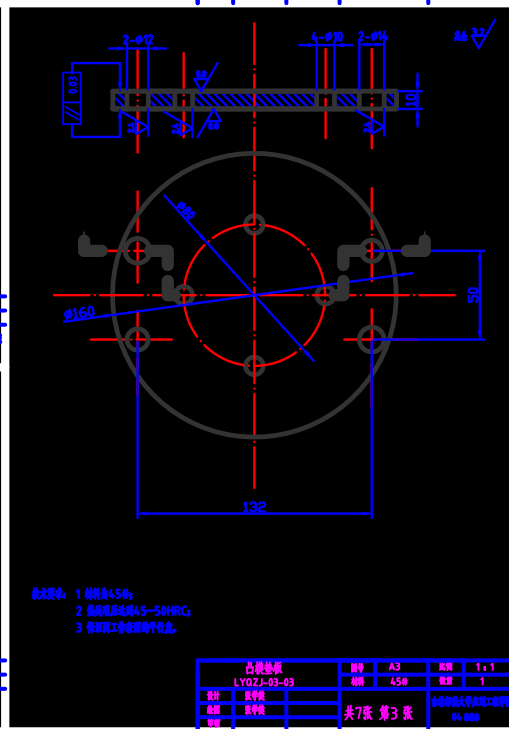
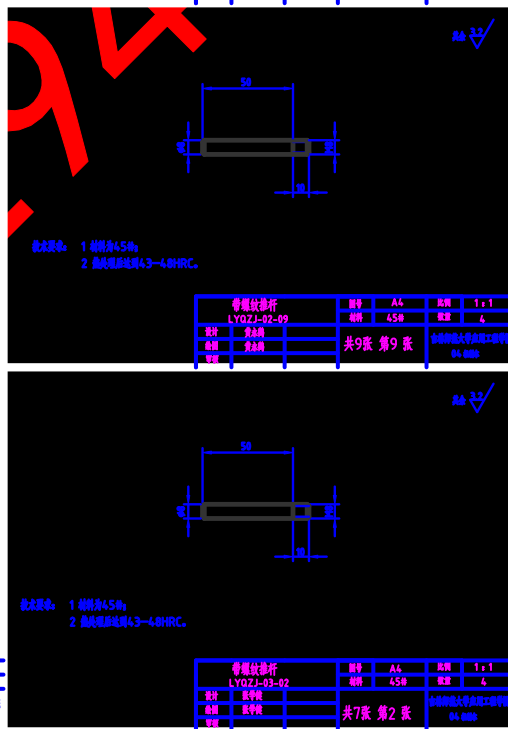
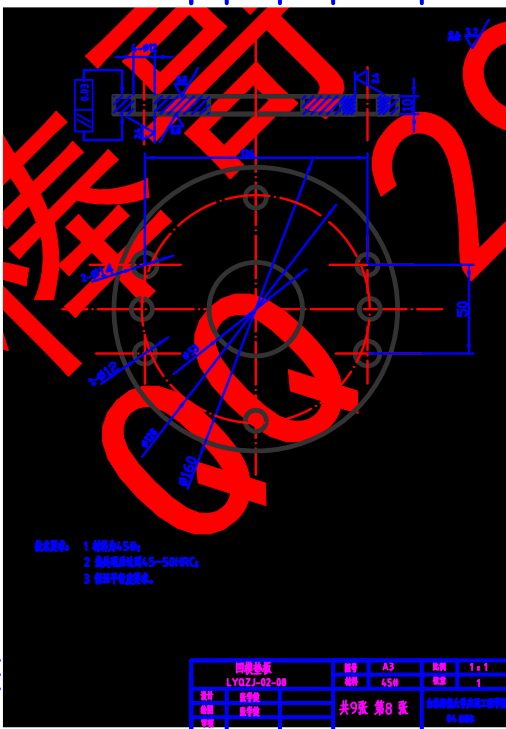
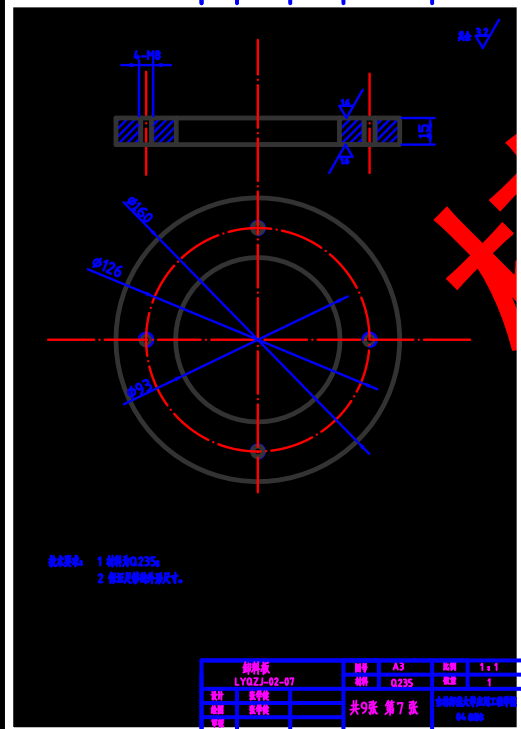
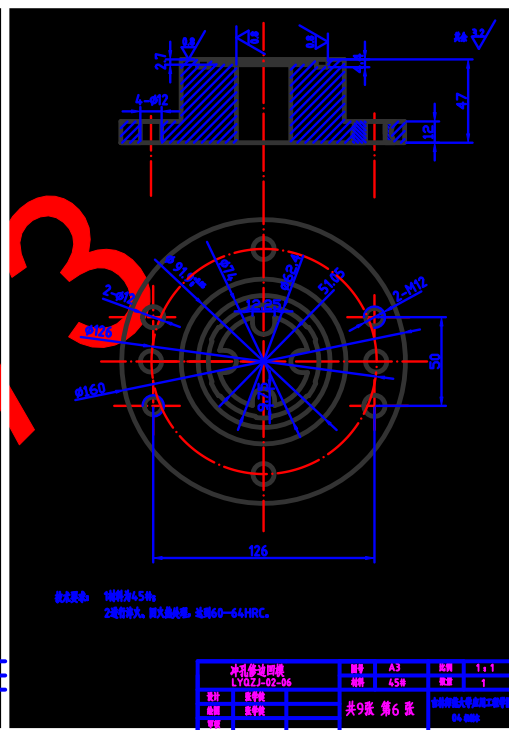
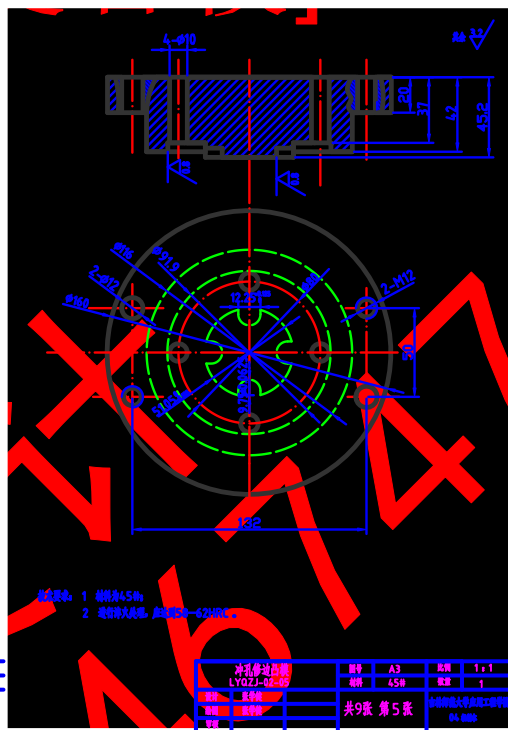
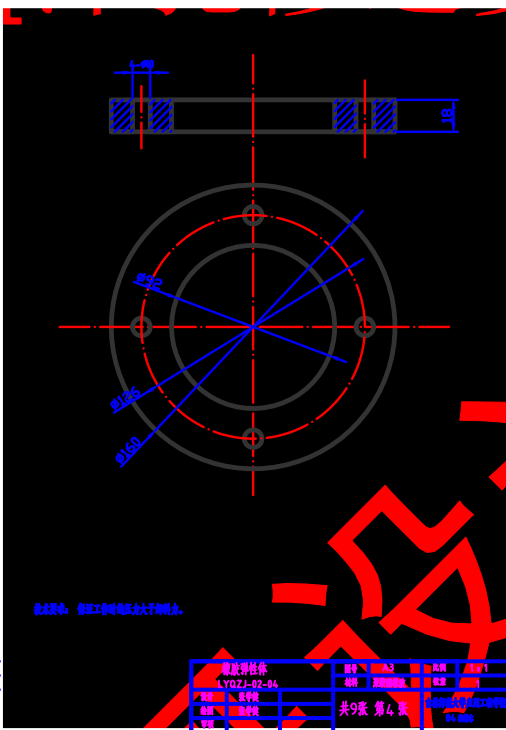
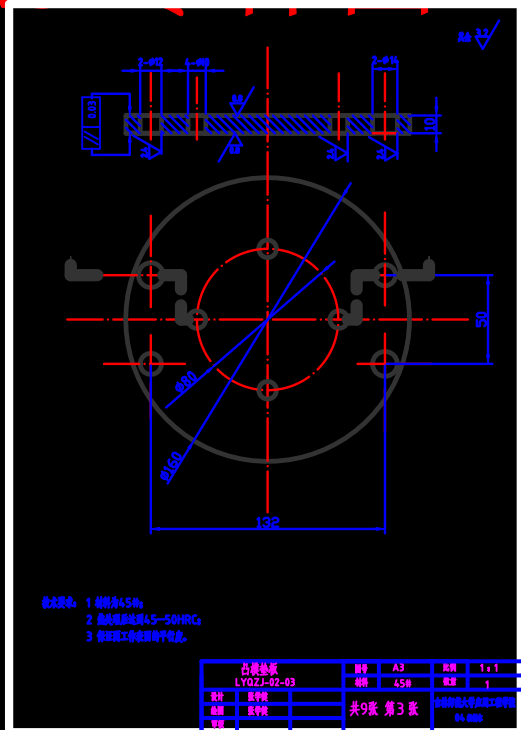
A0-装配图 2[冲孔修边复合模]



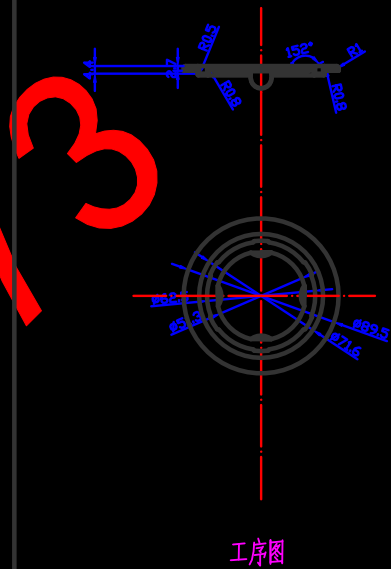
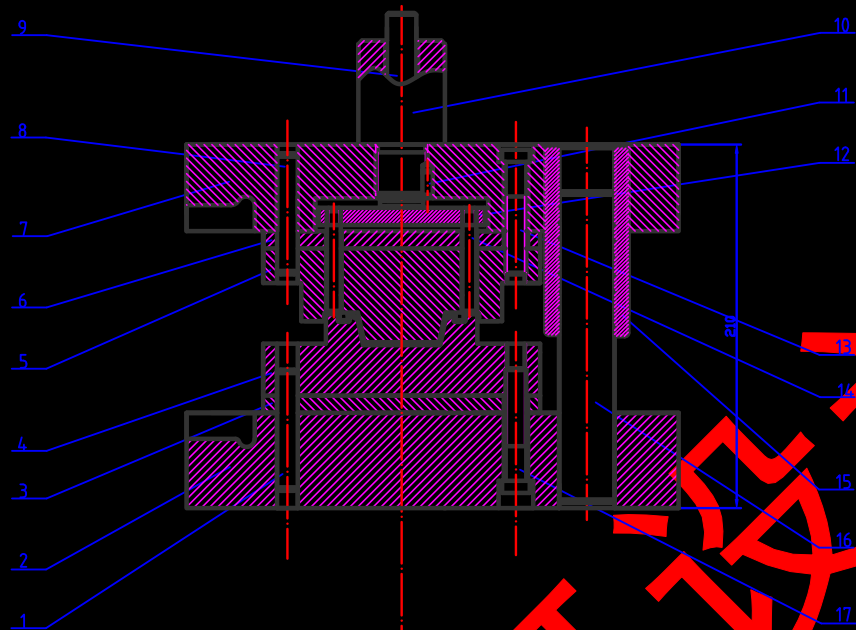
工序图

[illegible]

A0-零件图2[冲孔修边复合模]



A0-装配图 3[弯曲翻边复合模]



工序图

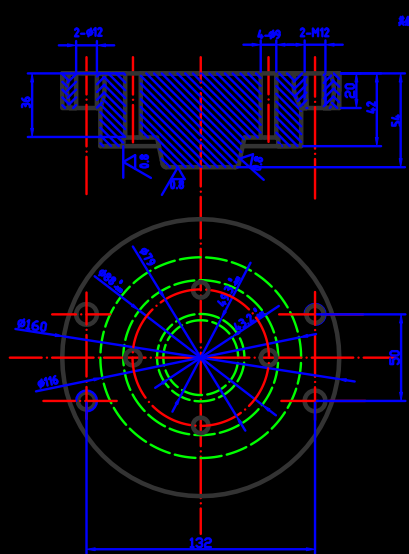
技术要求

1. 选用型号为J23的开式可倾台式压力机。
2. 垫板及模座销孔和螺钉孔按零件图所标技术要求加工。
3. 标准件圆角和表面质量按该件国标处理，非标准件按零件图标注处理。

1	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
2	材料	2	20	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
3	材料	2	20	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
4	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
5	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
6	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
7	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
8	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
9	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
10	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
11	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
12	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
13	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
14	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
15	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
16	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
17	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
18	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
19	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
20	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
21	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
22	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
23	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
24	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
25	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
26	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
27	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
28	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
29	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
30	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
31	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
32	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
33	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
34	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
35	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
36	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
37	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
38	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
39	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
40	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
41	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
42	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
43	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
44	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
45	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
46	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
47	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
48	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
49	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
50	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
51	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
52	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
53	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
54	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
55	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
56	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
57	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
58	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
59	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
60	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
61	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
62	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
63	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
64	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
65	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
66	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
67	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
68	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
69	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
70	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
71	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
72	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
73	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
74	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
75	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
76	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
77	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
78	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
79	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
80	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
81	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
82	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
83	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
84	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
85	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
86	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
87	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
88	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
89	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
90	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
91	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
92	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
93	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
94	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
95	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
96	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
97	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
98	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
99	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45
100	材料	2	45	GB/T170.1-2000	G-M12, L=45

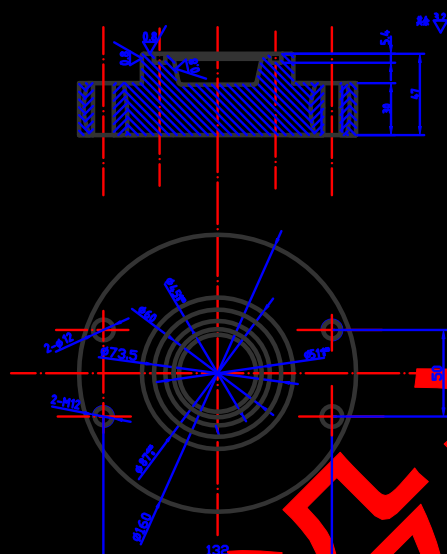
A0

A0-零件图3[弯曲翻边复合模]



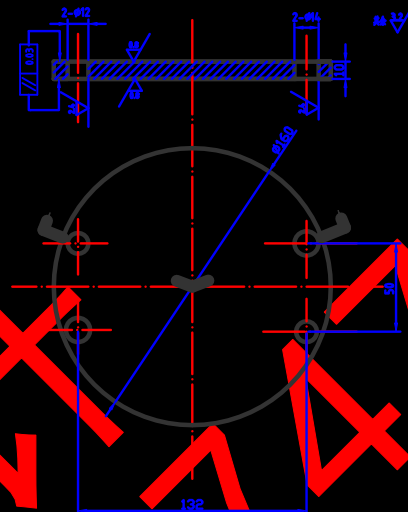
技术要求：1 材料为45钢；
2 进给杆头机座，热处理50—62HRC。

序号	名称	数量	比例	1:1
1	进给杆头机座	1	1:1	1
2	进给杆头机座	1	1:1	1
3	进给杆头机座	1	1:1	1
4	进给杆头机座	1	1:1	1
5	进给杆头机座	1	1:1	1
6	进给杆头机座	1	1:1	1
7	进给杆头机座	1	1:1	1



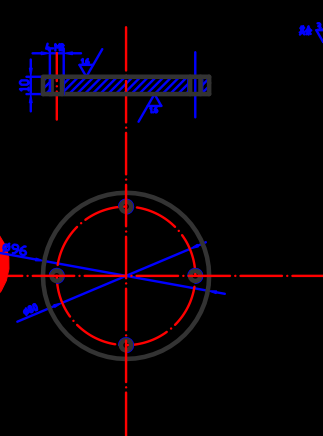
技术要求：1 材料为45钢；
2 进给杆头机座，热处理50—62HRC。

序号	名称	数量	比例	1:1
1	进给杆头机座	1	1:1	1
2	进给杆头机座	1	1:1	1
3	进给杆头机座	1	1:1	1
4	进给杆头机座	1	1:1	1
5	进给杆头机座	1	1:1	1
6	进给杆头机座	1	1:1	1
7	进给杆头机座	1	1:1	1



技术要求：1 材料为45钢；
2 进给杆头机座，热处理50—62HRC；
3 进给杆头机座。

序号	名称	数量	比例	1:1
1	进给杆头机座	1	1:1	1
2	进给杆头机座	1	1:1	1
3	进给杆头机座	1	1:1	1
4	进给杆头机座	1	1:1	1
5	进给杆头机座	1	1:1	1
6	进给杆头机座	1	1:1	1
7	进给杆头机座	1	1:1	1



技术要求：1 材料为45钢；
2 进给杆头机座，热处理50—62HRC。

序号	名称	数量	比例	1:1
1	进给杆头机座	1	1:1	1
2	进给杆头机座	1	1:1	1
3	进给杆头机座	1	1:1	1
4	进给杆头机座	1	1:1	1
5	进给杆头机座	1	1:1	1
6	进给杆头机座	1	1:1	1
7	进给杆头机座	1	1:1	1

1	进给杆头机座	1	1:1	1
2	进给杆头机座	1	1:1	1
3	进给杆头机座	1	1:1	1
4	进给杆头机座	1	1:1	1
5	进给杆头机座	1	1:1	1
6	进给杆头机座	1	1:1	1
7	进给杆头机座	1	1:1	1