



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 97028—2012

双轴向经编机

Biaxial warp knitting machine

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位：常州市润源经编机械有限公司、常州市第八纺织机械有限公司、中国纺织机械器材工业协会。

本标准主要起草人：刘莉萍、谈亚飞、刘志刚、王静怡、徐亚明、薛媛。

双轴向经编机

1 范围

本标准规定了双轴向经编机的术语和定义、规格参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于具有一套衬经纱系统和一套全幅衬纬纱系统的经编机(以下简称经编机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.6 纺织机械噪声测试规范 第6部分:织造机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074—2004 纺织机械产品涂装

FZ/T 90084 经编机用分段整经轴 术语及主要尺寸

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.3 纺织机械铭牌 针织机械铭牌内容

JB/T 7929—1999 齿轮传动装置清洁度

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

双轴向经编机

具有一套衬经纱系统和一套全幅衬纬纱系统,能同时平行地衬入经纱和纬纱,形成两个纱片层,并由成圈纱绑缚在一起,并且可以附带一套或两套短切纱装置和送布装置的经编机。

4 型式与规格参数

双轴向经编机的型式与规格参数见表1。

表1 型式与规格参数

项目	型式与规格参数
针型	复合针
机号	E5, E6, E7, E9, E10, E12, E14, E18