



中华人民共和国国家标准

GB/T 22838.1—2009

卷烟和滤棒物理性能的测定 第1部分：卷烟包装和标识

Determination of physical characteristics for cigarettes and filter rods—
Part 1: Cigarettes packing and mark

2009-04-03 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
卷 烟 和 滤 棒 物 理 性 能 的 测 定
第 1 部 分 : 卷 烟 包 装 和 标 识
GB/T 22838.1—2009

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号
邮 政 编 码 : 100045

网 址 www.spc.net.cn

电 话 : 68523946 68517548

中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷
各 地 新 华 书 店 经 销

*

开 本 880×1230 1/16 印 张 0.5 字 数 9 千 字
2009 年 5 月 第 一 版 2009 年 5 月 第 一 次 印 刷

*

书 号 : 155066 · 1-36965

如 有 印 装 差 错 由 本 社 发 行 中 心 调 换
版 权 专 有 侵 权 必 究
举 报 电 话 : (010)68533533

前 言

GB/T 22838《卷烟和滤棒物理性能的测定》分为 18 个部分：

- 第 1 部分：卷烟包装和标识；
- 第 2 部分：长度 光电法；
- 第 3 部分：圆周 激光法；
- 第 4 部分：卷烟质量；
- 第 5 部分：卷烟吸阻和滤棒压降；
- 第 6 部分：硬度；
- 第 7 部分：卷烟含末率；
- 第 8 部分：含水率；
- 第 9 部分：卷烟空头；
- 第 10 部分：爆口；
- 第 11 部分：卷烟熄火；
- 第 12 部分：卷烟外观；
- 第 13 部分：滤棒圆度；
- 第 14 部分：滤棒外观；
- 第 15 部分：卷烟 通风的测定 定义和测量原理；
- 第 16 部分：卷烟 端部掉落烟丝的测定 旋转笼法；
- 第 17 部分：卷烟 端部掉落烟丝的测定 振动法；
- 第 18 部分：卷烟 端部掉落烟丝的测定 旋转箱法。

本部分为 GB/T 22838 的第 1 部分。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会(SAC/TC 144)归口。

本部分主要起草单位：国家烟草质量监督检验中心。

本部分主要起草人：周德成、李晓辉、周明珠、邢军、刘锋、辛宝珺。

卷烟和滤棒物理性能的测定

第1部分:卷烟包装和标识

1 范围

GB/T 22838 的本部分规定了卷烟包装标识和卷烟包装的测定方法。
本部分适用于卷烟。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 22838 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB/T 5606.1 卷烟 第1部分:抽样
- GB 5606.2—2005 卷烟 第2部分:包装标识
- GB 5606.3—2005 卷烟 第3部分:包装、卷制技术要求及贮运
- GB/T 18348 商品条码 条码符号印制质量的检验

3 仪器设备

3.1 条码检测设备

3.1.1 综合特性测量仪器

综合特性测量仪器应具有测量条码符号反射率、给出扫描反射率曲线的图形或根据对扫描反射率曲线的分析给出条码符号综合特性数据的能力。测量应采用单色光。

3.1.1.1 测量光波长

测量光峰值波长为 $670\text{ nm} \pm 10\text{ nm}$ 。

3.1.1.2 测量孔径

测量孔径的标称直径为 0.15 mm ,孔径标号为 06。

注:孔径标号是接近测量孔径直径的、以千分之一英寸为单位的长度数值。

3.1.1.3 测量光路

入射光路的光轴应与测量表面法线成 45° ,并处于一个与测量表面垂直,与条码符号的条平行的平面内。反射光采集光路的光轴应与测量表面垂直,反射光的采集应该在一个顶角为 15° 的、中心轴垂直于测量表面且通过测量孔径中心的锥形范围内。

3.1.1.4 反射率参照标准

以氧化镁(MgO)或硫酸钡(BaSO_4)作为 100%反射率的参照标准。

3.1.2 长度测量仪器

3.1.2.1 空白区宽度测量仪器

最小分度值不大于 0.1 mm 的长度测量仪器。

3.1.2.2 放大系数、条高测量仪器

最小分度值不大于 0.5 mm 的钢板尺。

3.2 字高测量仪器

钢尺:量程 $\geq 150\text{ mm}$;分度值: 0.5 mm ;准确度: 0.1 mm 。