



中华人民共和国国家标准

GB/T 22838.7—2009

卷烟和滤棒物理性能的测定 第7部分：卷烟含末率

Determination of physical characteristics for cigarettes and filter rods—
Part 7: Cigarettes dust content

2009-04-03 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 22838《卷烟和滤棒物理性能的测定》分为 18 个部分：

- 第 1 部分：卷烟包装和标识；
- 第 2 部分：长度 光电法；
- 第 3 部分：圆周 激光法；
- 第 4 部分：卷烟质量；
- 第 5 部分：卷烟吸阻和滤棒压降；
- 第 6 部分：硬度；
- 第 7 部分：卷烟含末率；
- 第 8 部分：含水率；
- 第 9 部分：卷烟空头；
- 第 10 部分：爆口；
- 第 11 部分：卷烟熄火；
- 第 12 部分：卷烟外观；
- 第 13 部分：滤棒圆度；
- 第 14 部分：滤棒外观；
- 第 15 部分：卷烟 通风的测定 定义和测量原理；
- 第 16 部分：卷烟 端部掉落烟丝的测定 旋转笼法；
- 第 17 部分：卷烟 端部掉落烟丝的测定 振动法；
- 第 18 部分：卷烟 端部掉落烟丝的测定 旋转箱法。

本部分为 GB/T 22838 的第 7 部分。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会(SAC/TC 144)归口。

本部分主要起草单位：国家烟草质量监督检验中心。

本部分主要起草人：周明珠、周德成、李晓辉、邢军、刘锋。

卷烟和滤棒物理性能的测定

第7部分：卷烟含末率

1 范围

GB/T 22838 的本部分规定了卷烟含末率的测定方法。
本部分适用于卷烟。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 22838 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 5606.1 卷烟 第1部分:抽样

GB 5606.3—2005 卷烟 第3部分:包装、卷制技术要求及贮运

GB/T 16447 烟草和烟草制品 调节和测试的大气环境(GB/T 16447—2004,ISO 3402:1999, IDT)

3 仪器设备

3.1 天平:量程 ≥ 50 g,精度为 0.001 g。

3.2 含末率测定仪应满足以下要求:

——筛网面积: $(21.0\text{ cm} \pm 0.5\text{ cm}) \times (17.0\text{ cm} \pm 0.5\text{ cm})$;

——筛网孔径: $(0.63 \pm 0.06)\text{ mm}$;

——摇动时间: $(25 \pm 1)\text{ s}$;

——振动频率: $(192 \pm 5)\text{ 次/min}$;

——振幅: $(2.0 \pm 0.2)\text{ cm}$ 。

3.3 其他工具:样品盒、刀片、手套、毛刷等。

4 取样及样品制备

按照 GB/T 5606.1 抽取实验室样品并制备试样,按照 GB 5606.3—2005 中 6.3.9 制备试料。

5 测定步骤

按照 GB/T 16447 进行样品调节,并在相应环境下测试。

5.1 用刀片轻轻划开卷烟纸,取出烟丝并称重,精确至 0.001 g。

5.2 将称重后的烟丝轻轻松开,小心均匀地平摊在测定仪的筛网上。启动仪器,待振动 25 s 或 80 次后,仪器自动停止,用毛刷仔细地将筛出的烟末收集起来并称重,精确至 0.001 g。

5.3 在整个测定过程中,应避免人为使烟丝造碎。

6 结果表示

6.1 含末率按式(1)计算: