

ICS 97.040.60
Y 73



中华人民共和国国家标准

GB 15066—2004
代替 GB 15066—1994

不 锈 钢 压 力 锅

Stainless steel pressure cooker

2004-11-30 发布

2005-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发 布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品分类	2
5 要求	3
6 抽样	4
7 试验方法	6
8 标志、标签、使用说明书	10
9 包装、运输、贮存	12
附录 A (资料性附录) 压力锅的结构型式	13

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准参照采用德国 DIN 66065:1990《蒸汽平底压力锅要求及检测方法》。

本标准是对 GB 15066—1994《不锈钢压力锅》的修订。

本标准与 GB 15066—1994 的主要技术差异如下：

- 公称工作压力范围从原标准的 50 kPa~100 kPa 调整为 50 kPa~120 kPa；
- 引入“多层复底”术语和定义,取消了“双复底”术语和定义；
- 参照 DIN 66065:1990 标准规定,增加了破坏压力的规定；
- 参照 DIN 66065:1990 标准规定,增加了对压力锅手柄数量、结构、温升等的要求；
- 参照 DIN 66065:1990 标准规定,增加了对复合底内凹量的具体规定及复合底牢固试验的具体要求；
- 增加了“合盖安全性”合盖有效长度的定量要求；
- 取消了压盖式压力锅对耐内压力的要求,由增加的耐热压要求代替；
- 参照 DIN 66065:1990 标准,增加了泄压压力的要求；
- 参照 DIN 66065:1990 标准规定,将密封圈改用耐酸性和耐油性两个指标来考核；
- 取消了“表面质量”指标的要求。

本标准的附录 A 是资料性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国日用五金标准化中心归口。

本标准负责起草单位:苏泊尔集团有限公司;参加起草单位:国家日用金属制品质量监督中心、浙江台州爱仕达电器有限公司、沈阳双喜压力锅制造有限公司、浙江天喜实业集团有限公司、南海家能现代厨具有限公司。

本标准主要起草人:黄墩清、张田福、宋钦海、陈美荣、刘晓东、吕天喜、冯志辉。

本标准的历次版本发布情况为:GB 15066—1994。

不 锈 钢 压 力 锅

1 范围

本标准规定了不锈钢压力锅(以下简称压力锅)的术语和定义、产品分类、要求、抽样、试验方法、标志、标签、使用说明书及包装、运输、贮存。

本标准适用于公称工作压力为 50 kPa~120 kPa,容积不大于 18 L,用不锈钢钢板加工成型的家庭用压力锅。

本标准不适用于用油进行压力煎炸的压力锅。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2000,eqv ISO 780:1997)
- GB/T 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)
- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板
- GB 4806.1 食品用橡胶制品卫生标准
- GB/T 5009.72 铝制食具容器卫生标准的分析方法
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 6543 瓦楞纸箱
- GB/T 6544 包装材料 瓦楞纸板
- GB 9684 不锈钢食具容器卫生标准
- GB 11333 铝制食具容器卫生标准
- GB/T 11681 不锈钢食具容器卫生标准的分析方法
- QB/T 3826 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法
- QB/T 3832—1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

单复底 single layer bonding bottom

在锅身的底部复合一层金属板的锅底。

3.2

多层复底 multi layer bonding bottom

在锅身的底部复合两层或两层以上金属板的锅底。

3.3

限压阀 pressure control device

限定压力锅在工作压力范围内排气,保证正常工作的装置。