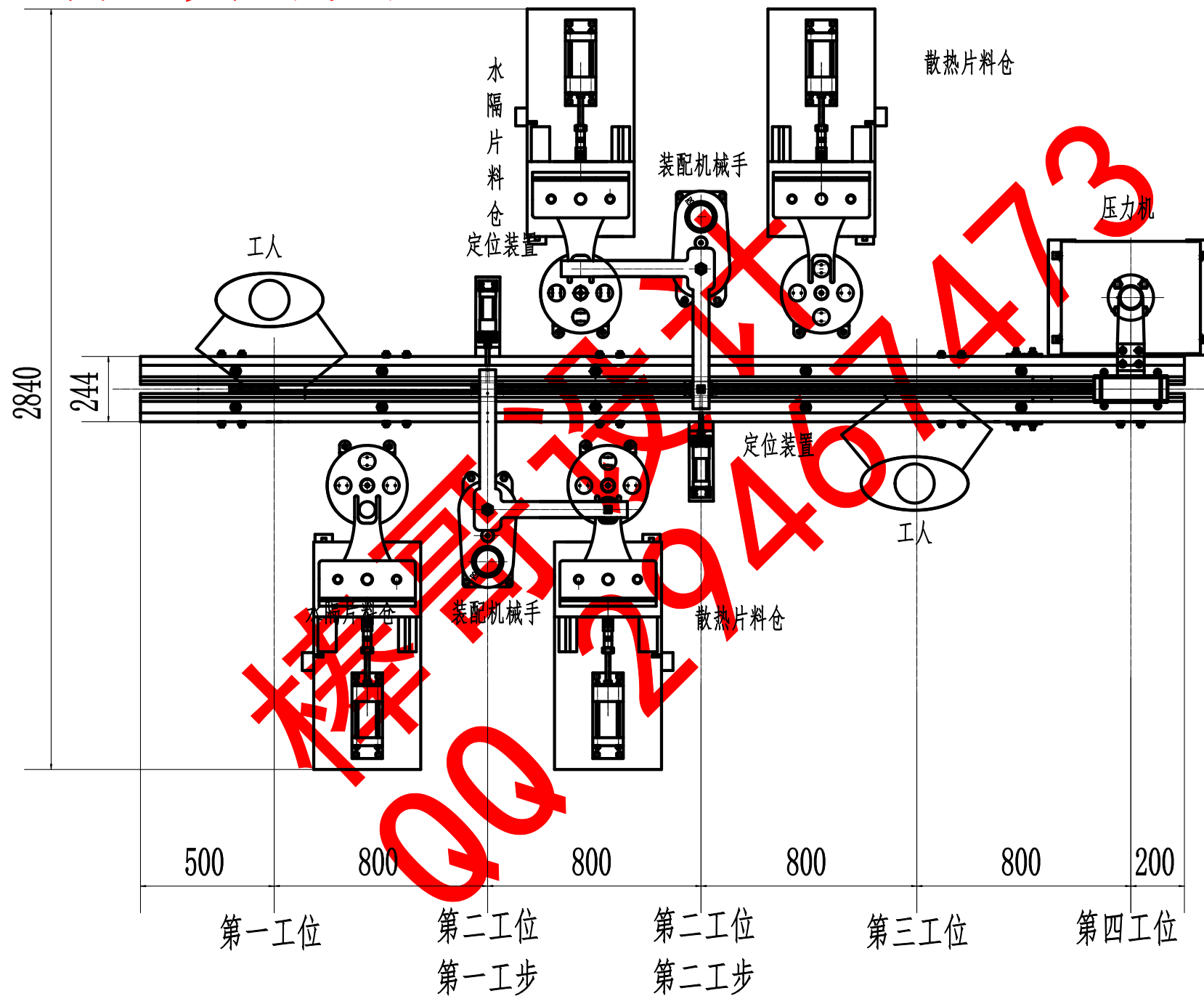


1-总体布局图-A0



无谓职业技术学院			
装配线布局图			
比例	1:1	图数	1/1
日期	2023	作者	张三

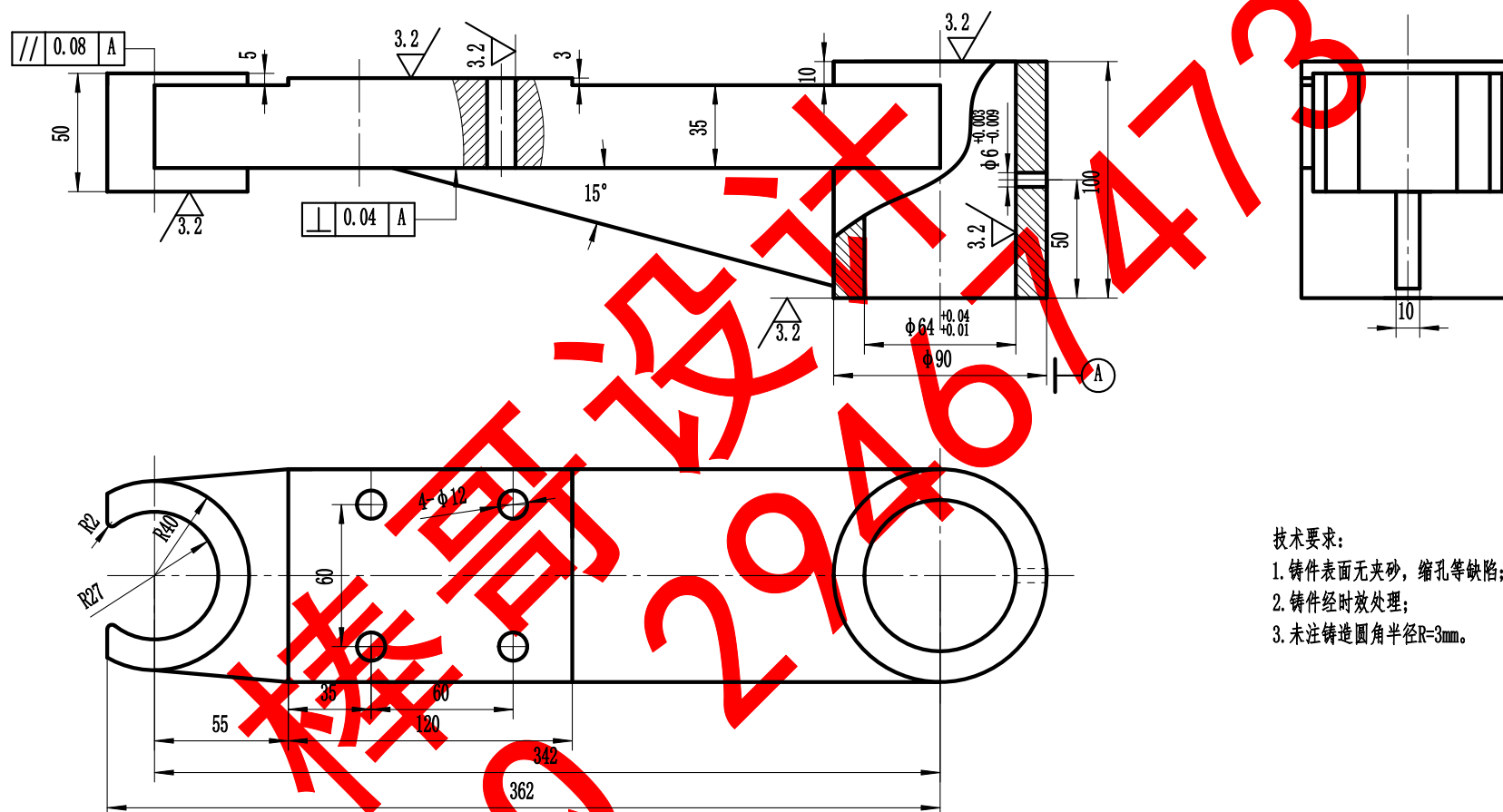
技术要求:

1. 严格按照焊接工艺施焊, 确保焊接质量;
3. 未注明尺寸偏差处精度为 IT12。

										Q235			无锡职业技术学院		
标记 数量 分区 设计文件号 签名 年、月、日										阶段标记 重量 比例			压紧工位机架		
设计 校审 审核 审核															
审核										1:4					
丁学															
审核										共 张 第 张					

3-悬臂压头-A1

其余



技术要求:

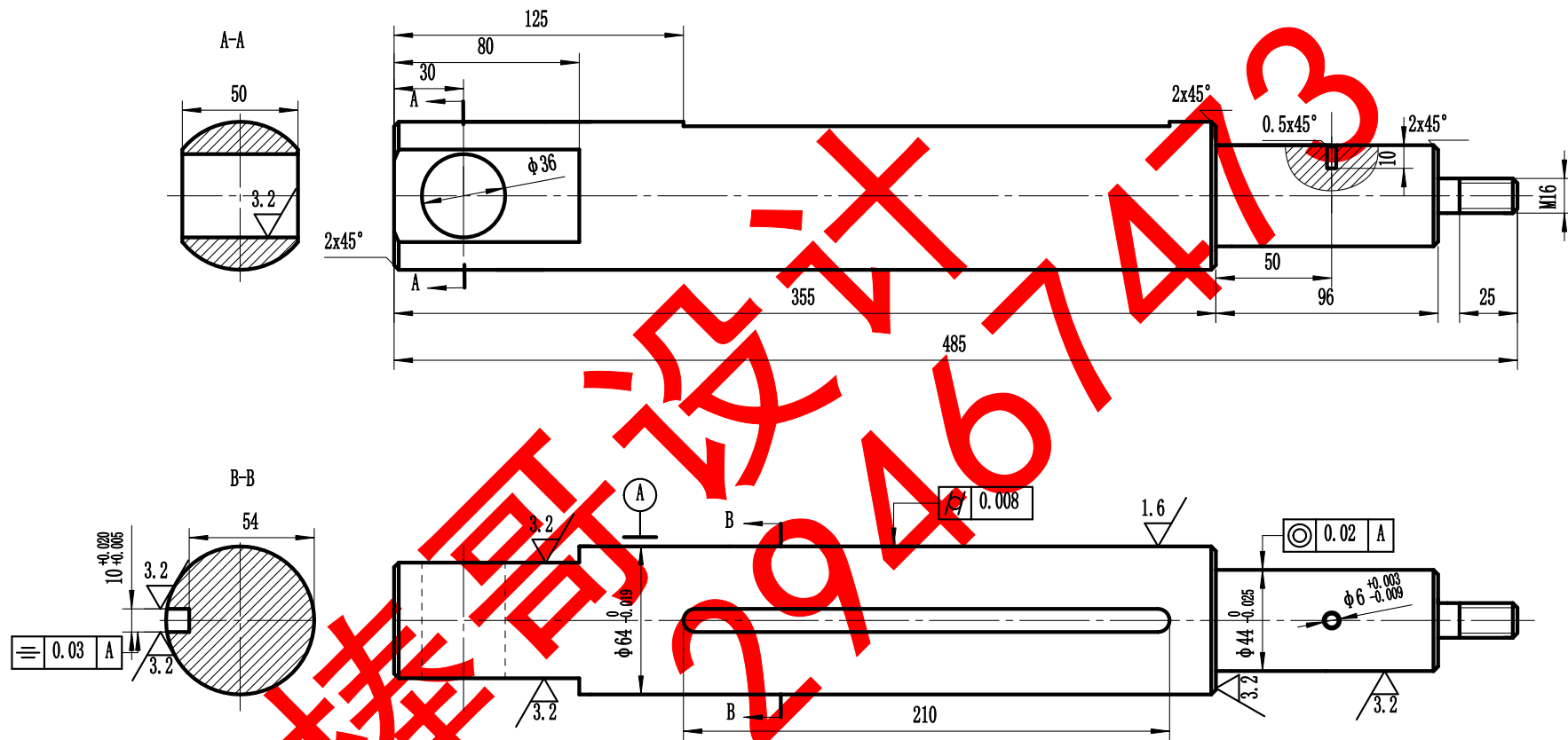
1. 铸件表面无夹砂, 缩孔等缺陷;
2. 铸件经时效处理;
3. 未注铸造圆角半径 $R=3\text{mm}$ 。

						Q235	无锡职业技术学院		
							悬臂压头		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日				
设 计	仇臣子		标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	
								1:2	
审 核									
工 艺			批 准			共	张	第 张	

						20	无锡职业技术学院		
							抽头		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日	阶段 标记	重 量	比例	
设计	仇臣子		标准化						
审 核									1:1
工 艺			批 准			共 张 第 张			

5-导杆-A3

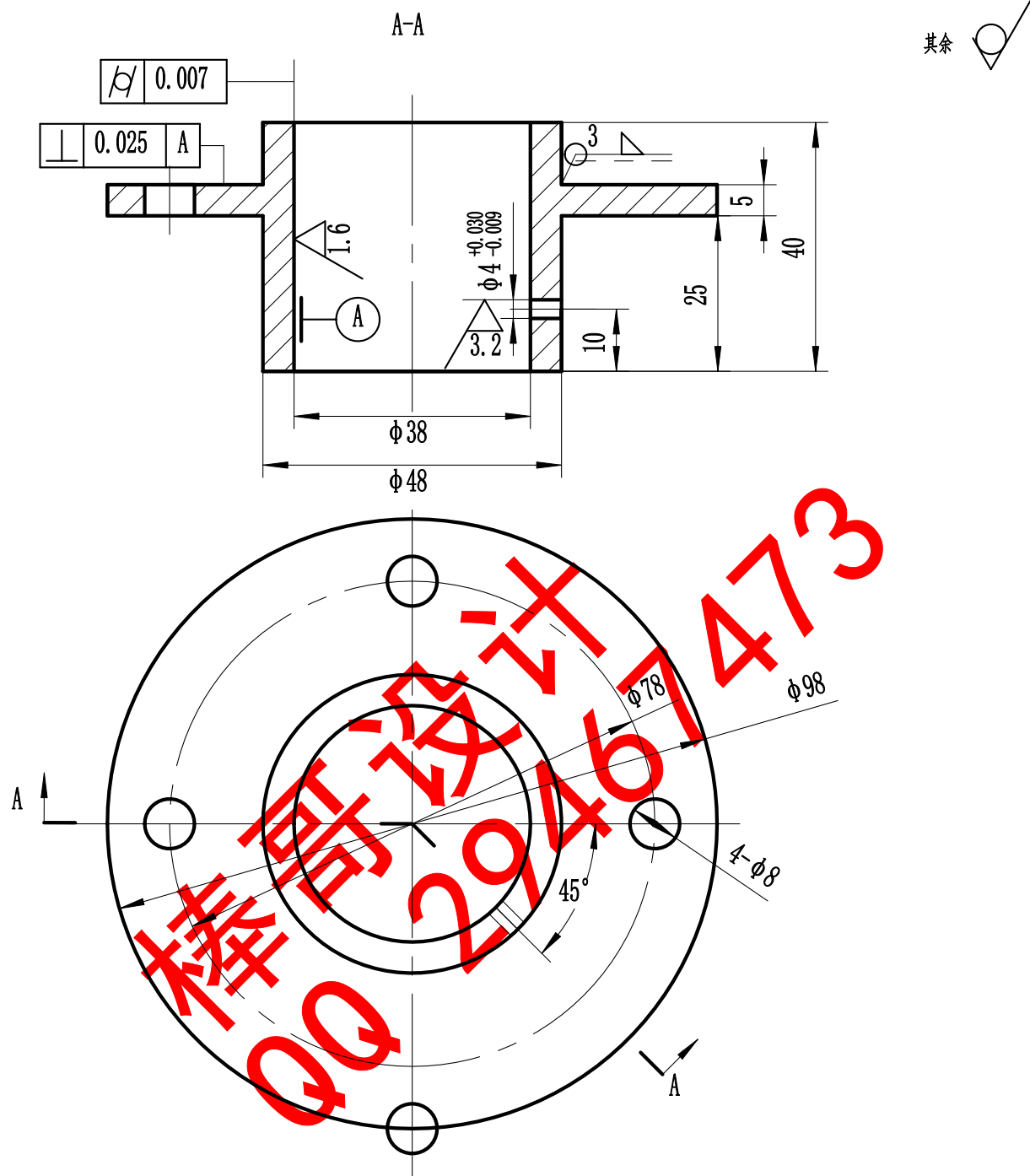
其余 6.3



技术要求:
1. 调质处理, HB=190-230;
2. 未注尺寸偏差处精度为IT12.

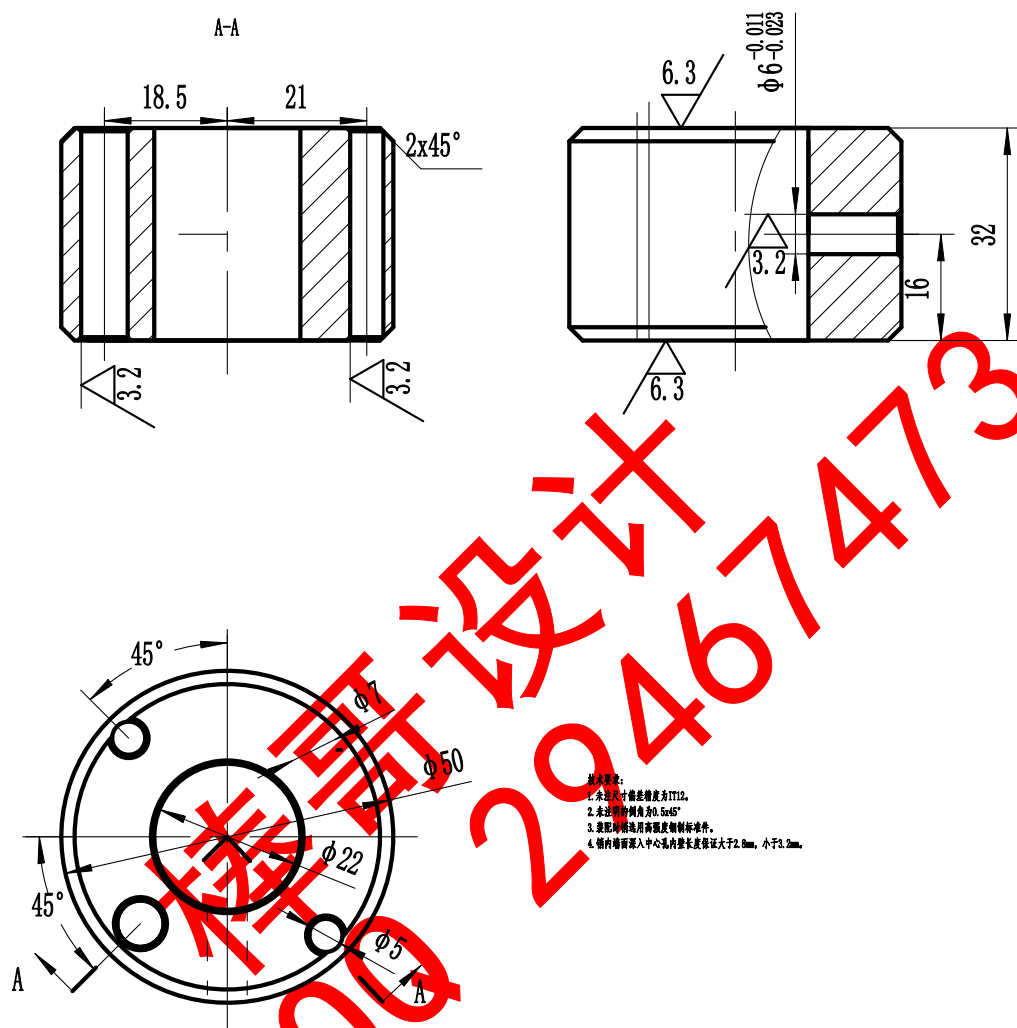
						20			无锡职业技术学院	
									导杆	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例		
设计	仇臣子		标准化					1:2		
审核										
工艺			批准			共	张	第	张	

6-抽头导套-A4



						20			无锡职业技术学院	
									导套1	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日					
设 计	仇臣子		标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例	
									1:1	
审 核										
工 艺			批 准			共 张 第 张				

8-压块-A4



						45			无锡职业技术学院	
									压块	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计	仇臣子		标准化							1:1
审核						共 张				
工艺			批准							