

UDC 678.4 : 543
G 40



中华人民共和国国家标准

GB/T 13249—91

硫化橡胶中橡胶含量的测定 管式炉热解法

Rubber vulcanized—Determination of rubber content
—Furnace tube pyrolytic method

1991-11-09 发布

1992-10-01 实施

国家技术监督局发布

中华人民共和国国家标准

硫化橡胶中橡胶含量的测定 管式炉热解法

GB/T 13249—91

Rubber vulcanized—Determination of rubber content
—Furnace tube pyrolytic method

1 主题内容与适用范围

本标准规定了用管式炉热解法测定硫化橡胶中橡胶的含量。

本标准适用于天然、丁苯、顺丁和丁基胶的硫化橡胶及上述橡胶的并用胶料。不适用含有大量在热解温度下可失水或分解的填料的胶料和硬质胶。

2 引用标准

GB 3516 硫化橡胶中溶剂抽提物的测定

3 方法提要

将试样用溶剂抽提、烘干后，在550℃绝氧通氮管式炉中热解，热解失重即为试样的橡胶含量。

4 试剂和溶液

4.1 氮气：干燥且不含氧，纯度为99.99%。对不合要求的氮气要进行净化；

4.2 硫酸(GB 625)： $\rho=1.84 \text{ Mg/m}^3$ ；

4.3 二甲苯(HG 3—1011)；

4.4 焦性没食子酸溶液：将30 g 焦性没食子酸溶于100 mL 浓度为500 g/L 的氢氧化钾溶液内，用时制备；

4.5 丙酮(GB 686)-三氯甲烷(GB 682)混合液：8+17。

5 仪器和设备

5.1 分析天平：感量为0.1 mg。

5.2 抽提装置：见GB 3516。

5.3 石英管：长约1 m。

5.4 石英、瓷或铂舟：长约5 cm。

5.5 管式炉：可控制温度在550±25℃。

5.6 电热恒温干燥箱：可控制温度在70~80℃。

5.7 热解装置：如下图。