

ICS 13.100
C 70



中华人民共和国国家标准

GB 30188—2013

电焊条生产行业防尘防毒技术规程

Code of dust and poison control for welding electrodes production

2013-12-31 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的第 6 章、7.1、7.2 为强制性条款，其余为推荐性条款。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由国家安全生产监督管理总局提出。

本标准由全国安全生产标准化技术委员会防尘防毒分技术委员会(SAC/TC 288/SC 7)归口。

本标准起草单位：黑龙江省劳动安全科学技术研究中心、黑龙江省安全生产管理协会、哈尔滨天元劳动安全技术开发有限责任公司。

本标准主要起草人：梁丽、于静、李胜、李玉伟、解添程、赵蕊、甄佳、徐志东。

电焊条生产行业防尘防毒技术规程

1 范围

本标准规定了电焊条生产行业防尘防毒总则,厂址选择、厂区和厂房防尘防毒要求,工艺技术防尘防毒要求,尘源密闭与通风除尘措施,个体防护和防尘防毒管理措施。

本标准适用于所有电焊条生产企业防尘防毒设计、改造和职业健康管理。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 11651 个体防护装备选用规范

GB 15577 粉尘防爆安全规程

GB/T 16758 排风罩的分类及技术条件

GB 50016 建筑设计防火规范

GB 50019 采暖通风与空气调节设计规范

GB 50187 工业企业总平面设计规范

GBZ 1 工业企业设计卫生标准

GBZ 2.1—2007 工作场所有害因素职业接触限值 第1部分:化学有害因素

GBZ 158 工作场所职业病危害警示标识

GBZ 159 工作场所空气中有毒物质监测的采样规范

GBZ 188 职业健康监护技术规范

GBZ/T 192(所有部分) 工作场所空气中粉尘测定

AQ/T 9002 生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则

工作场所职业卫生监督管理规定(国家安全生产监督管理总局令第47号)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

电焊条 welding electrodes

涂有药皮的供手弧焊用的熔化电极。它由药皮和焊芯两部分组成。

3.2

电焊条生产 welding electrodes production

把粉状的药皮材料,经加工制成涂料,涂敷到一定长度的焊条芯上去的加工过程。电焊条的加工主要为五部分:焊芯加工;药皮材料配制;焊条药皮压制;烘干;包装。

3.3

通风 ventilation

采用自然或机械的方法,对某一空间进行换气,以创造卫生、安全等适宜空气环境的技术。