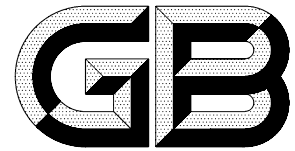


ICS 71.120  
G 95



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12783—2000

---

## 橡胶塑料机械产品型号编制方法

Editorial nominating method for the model designation  
of rubber and plastics machinery

2000-09-26 发布

2001-04-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 产品型号的编制 .....	1
3 产品型号的构成及其内容 .....	1
4 橡胶机械产品型号(表 1) .....	2
5 塑料机械产品型号(表 2) .....	12
附录 A(提示的附录) 橡胶机械产品型号编制示例 .....	19
附录 B(提示的附录) 塑料机械产品型号编制示例 .....	20

## 前 言

本标准是对原 GB/T 12783—1991《橡胶塑料机械产品型号编制方法》的修订。

本版本的修订内容如下：

——对产品型号的格式做了必要的修改。

——对橡胶机械产品型号(表 1)和塑料机械产品型号(表 2)的内容,做了必要的补充和修改。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 12783—1991。

本标准的附录 A 和附录 B 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国原化学工业部提出。

本标准由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:北京橡胶工业研究设计院、大连塑料机械研究所。

本标准主要起草人:何万庆、李香兰、林长吉。

本标准首次发布日期为 1991 年 3 月 26 日。

本标准由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会负责解释。

# 中华人民共和国国家标准

## 橡胶塑料机械产品型号编制方法

Editorial nominating method for the model designation  
of rubber and plastics machinery

GB/T 12783—2000

代替 GB/T 12783—1991

### 1 范围

本标准规定了橡胶塑料机械产品型号编制的基本原则、要求和方法。  
本标准适用于橡胶塑料机械产品型号的编制。

### 2 产品型号的编制

2.1 产品型号的编制应以简明、不重复为基本原则。

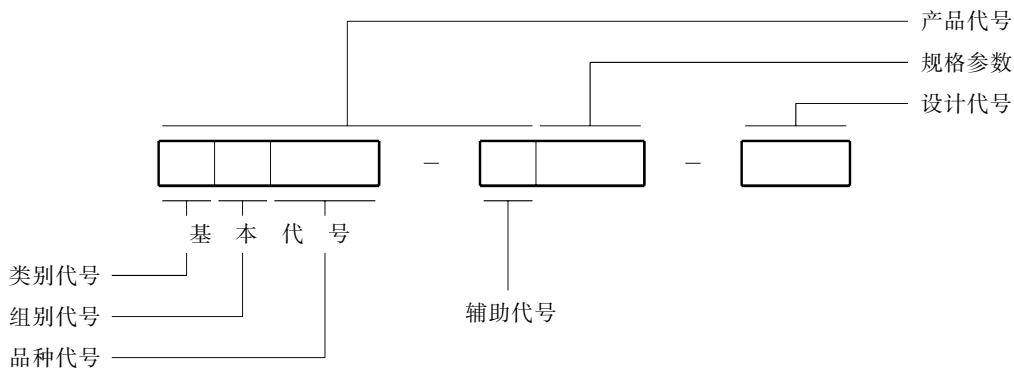
2.2 产品型号采用大写印刷体汉语拼音字母,以及国际通用符号和阿拉伯数字表示。

2.3 汉语拼音字母的选用按产品分类中有代表意义的汉字,取其拼音的第一个字母;如有重复,取拼音的第二个字母;再有重复,可选用其他字母。

### 3 产品型号的构成及其内容

3.1 产品型号由产品代号、规格参数(代号)、设计代号三部分组成。

3.2 产品型号的格式:



3.3 产品代号由基本代号和辅助代号组成,均用汉语拼音字母表示。基本代号与辅助代号之间用短横线“-”隔开。

3.3.1 基本代号由类别代号、组别代号、品种代号三个小节顺序组成。

基本品种不标注品种代号。橡胶机械的品种代号均以二个以下字母表示,塑料机械的品种代号以三个以下的字母组成。

3.3.2 橡胶机械的辅助代号用于表示联动装置(代号为 F)、生产线(代号为 X)、机组(代号为 Z),在必要时用于表示结构型式。

塑料机械的辅助代号用于表示辅机(代号为 F)、机组(代号为 Z)、附机(代号为 U)。主机不标注辅助代号。