



中华人民共和国国家标准

GB/T 22886—2008

皮革 色牢度试验 耐水渍色牢度

Leather—Tests for colour fastness—Colour fastness to water spotting

(ISO 15700:1998, MOD)

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 15700:1998《皮革 色牢度试验 耐水渍色牢度》(英文版)。

ISO 15700:1998 所使用的方法基于国际皮革工艺师和化学师联合会(IULTCS)的方法标准 IUF 420。

本标准与 ISO 15700:1998 的技术性差异主要表现在:

- a) 规范性引用文件中将国际标准引用的 ISO 标准,改写为引用我国的相关标准并增加了对相关行业标准的引用,便于我国使用;
- b) 删除规范性引用文件和原理中的说明性引用文件 ISO 105-A01:1994《纺织品 色牢度试验 第1部分:试验通则》;
- c) 增加了对试样空气调节和试验条件的规定,便于统一操作;
- d) “试验报告”中增加“试验人员”。

本标准还进行了以下编辑性修改:

- a) 删除了 ISO 标准的前言;
- b) 将“本国际标准”一词改为“本标准”;
- c) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国皮革工业标准化技术委员会(SAC/TC 252)归口。

本标准起草单位:国家皮革质量监督检验中心(浙江)、浙江卡森实业股份有限公司、海宁市三星皮业有限公司。

本标准主要起草人:朱广忠、周晓松、俞立峰、祝妙凤、程伟。

皮革 色牢度试验 耐水渍色牢度

1 范围

本标准规定了一种对由水滴引起皮革表面物理变化的评估方法。
本标准适用于各种皮革。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡(GB/T 250—2008,ISO 105-A02:1993, IDT)

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法(GB/T 6682—2008,ISO 3696:1987,MOD)

FZ/T 01024 试样变色程度的仪器评级方法(FZ/T 01024—1993,neq ISO 105-A05:1996)

QB/T 2706 皮革 化学、物理、机械和色牢度试验 取样部位(QB/T 2706—2005,ISO 2418:2002,MOD)

QB/T 2707 皮革 物理和机械试验 试样的准备和调节(QB/T 2707—2005,ISO 2419:2002,MOD)

3 原理

两滴蒸馏水被分开滴在皮革上,30 min 后,用滤纸吸去其中一滴剩余的水分并观察是否有任何物理变化。另一滴水滴自然蒸发,用变色用灰色样卡评定皮革表面的颜色变化。

由于漆革和其他具类似涂层的皮革不透水,水滴应滴在皮革的反面进行测试。

4 装置和材料

4.1 刻度移液管,0.5 mL。

4.2 水,符合 GB/T 6682 的三级水。

4.3 变色用灰色样卡,符合 GB/T 250 的规定。

注:如果有符合 FZ/T 01024 的评定变色的合适的仪器,可以用来代替肉眼评定。

5 试样和试验条件

5.1 按 QB/T 2706 的规定,取大小至少为 100 mm×50 mm 的试样。

5.2 按 QB/T 2707 的规定进行空气调节,所有操作均应在标准空气条件下进行。

6 程序

6.1 将试样的测试面朝上放在平台上。

6.2 用刻度移液管(4.1)在试样表面滴两滴相距约 50 mm 的水滴(每滴约 0.15 mL)。

6.3 30 min 后,用滤纸轻轻吸去其中一滴水滴的残余水分(若有的话),观察滴过水滴的皮革部位的任何物理变化。

用以下术语来描述物理变化的程度:轻微、中等、严重。

注:可能观测到的物理变化,包括膨胀和失去光泽。为检测这些变化,可以从不同的方向来观察皮革表面。