

ICS 59.120.50
W 95

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 95014—2014
代替 FZ/T 95014—1999

轧光机 弹性辊

Calender—Elastic roller

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 95014—1999《轧光机 弹性辊》。

本标准与 FZ/T 95014—1999 相比主要技术变化如下：

- 在规范性引用文件里引用了新的标准：GB/T 531.1《硫化橡胶或热塑性橡胶压入硬度试验方法 第 1 部分：邵氏硬度计法》；GB/T 9239.1—2006《机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第 1 部分：规范和平衡允差的检验》；HG/T 2447—2003《胶辊 第 4 部分 印染胶辊》（见第 2 章）；
- 增加了橡胶辊的分类及技术要求（见 3.1、第 4 章）；
- 修改了辊体的公称宽度、线压力、直径规格（见 3.2）；
- 增加了辊体标记内容（见 3.3）；
- 修改了尼龙辊体的硬度（见 4.1）；
- 增加了辊体表面粗糙度的要求（见 4.6）；
- 增加了辊体的中高度轮廓公差等技术要求（见 4.4）；
- 增加了橡胶辊贮运、包装要求（见 8.3）。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1) 归口。

本标准起草单位：江阴市国光轧光机纤维辊有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、江阴博路威机械有限公司、江阴伟益尼龙辊有限公司、江阴市利伟轧辊印染机械有限公司。

本标准主要起草人：张益、彭宝瑛、沈宏伟、顾荣夫、缪建伟。

本标准于 1999 年 11 月首次发布，本次为第一次修订。

轧光机 弹性辊

1 范围

本标准规定了轧光机用弹性辊的分类、参数与标记、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于纺织染整、非织造布设备中轧光机的弹性辊。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装贮运图示标志

GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范和平衡允差的检验

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

HG/T 2447—2003 胶辊 第4部分:印染胶辊

3 分类、参数与标记

3.1 分类

按弹性辊工作面材质分为四类:尼龙辊、棉花辊、羊毛纸辊、橡胶辊。

3.2 参数

参数见表1。

表 1

项 目	参 数
公称宽度/mm	600,800,1 000,1 200, 1 600, 1 800, 2 000, 2 200, 2 400, 2 600,2 800 , 3 200, 3 400, 3 600, 3 800, 4 800, 6 000
辊体直径/mm	280, 300, 380, 400, 435, 450, 500, 530, 560, 600, 650, 700, 750, 800
最大线压力/(N/mm)	110, 220, 330, 440, 550, 660