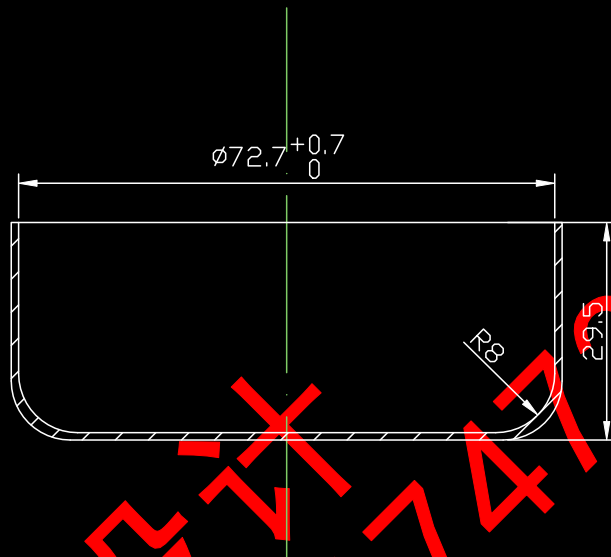
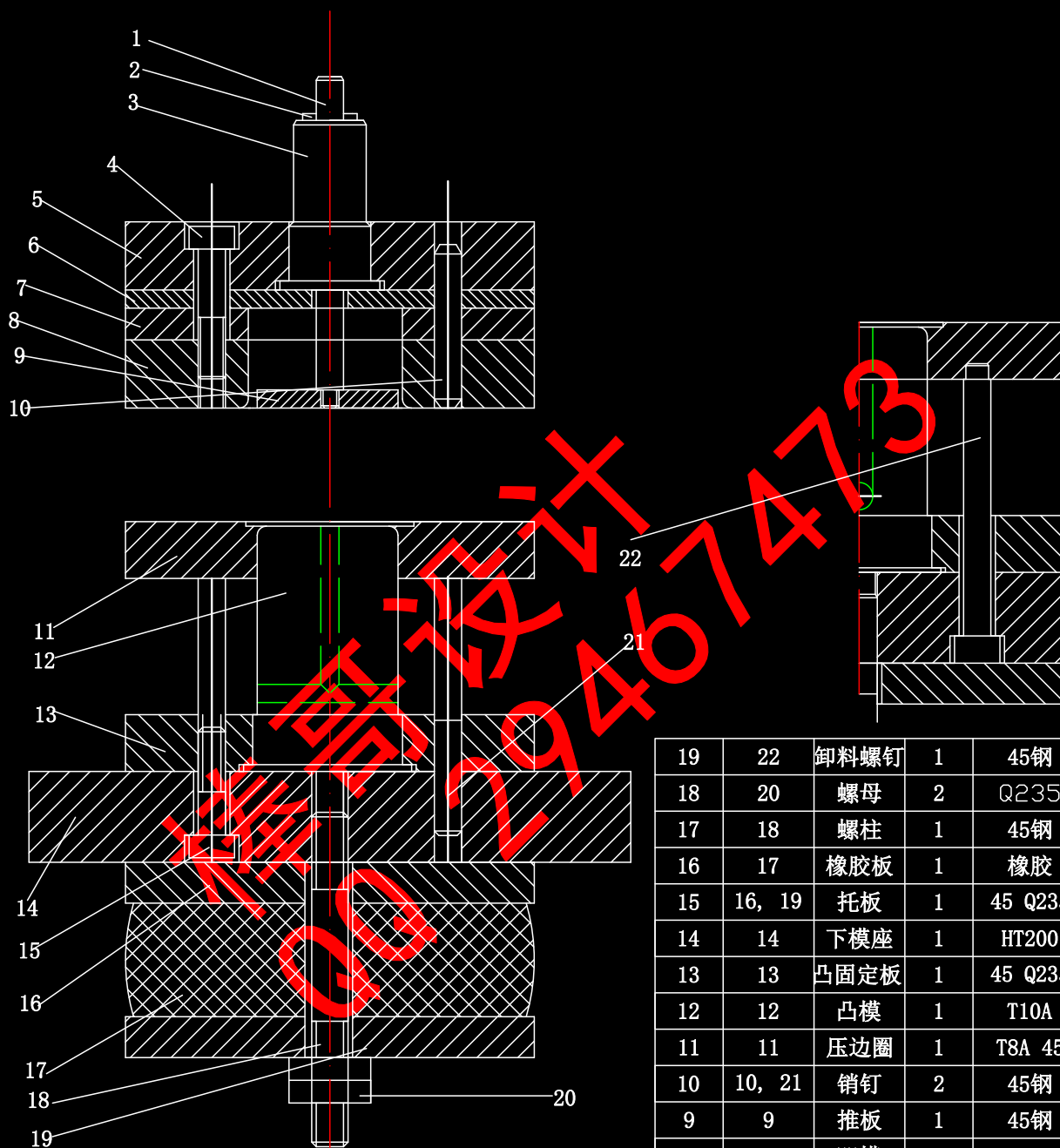




技术要求

- 1 材料: 10钢
- 2 未注圆角R1

凸圆模			比例	数量	材料	图号
					10 钢	
制图	王明		济源职业技术学院模具0401			
审核						



拆去上模部分

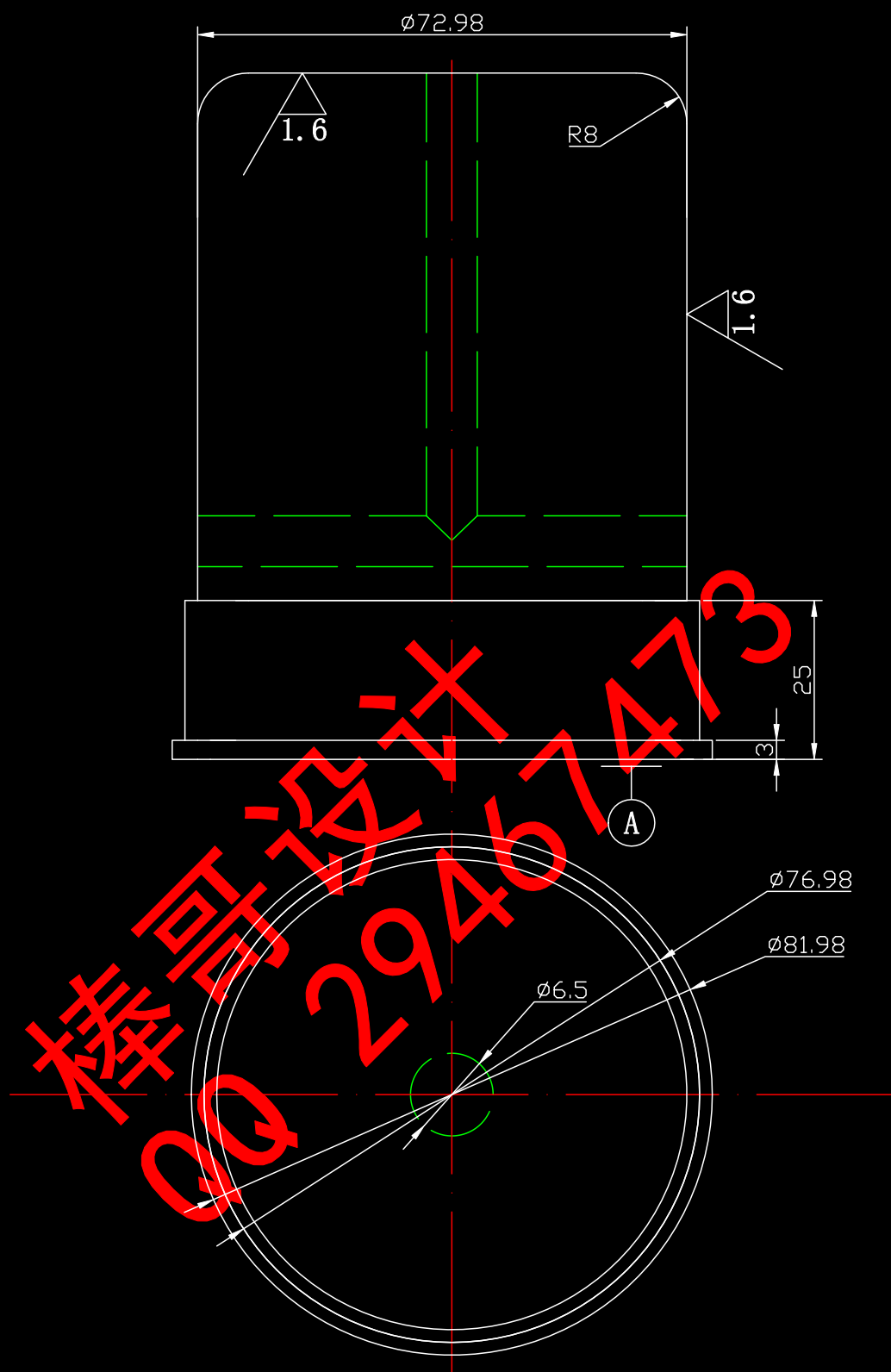
19	22	卸料螺钉	1	45钢	
18	20	螺母	2	Q235	
17	18	螺柱	1	45钢	
16	17	橡胶板	1	橡胶	
15	16, 19	托板	1	45 Q235	
14	14	下模座	1	HT200	
13	13	凸固定板	1	45 Q235	
12	12	凸模	1	T10A	
11	11	压边圈	1	T8A 45	
10	10, 21	销钉	2	45钢	
9	9	推板	1	45钢	
8	8	凹模	1	CrWMn	
7	7	中垫板	1	45钢	
6	6	垫板	1	45钢	
5	5	上模座	1	HT200	
4	4, 15	螺钉	2	45钢	
3	3	模柄	1	Q235	
2	2	挡环	1	45钢	
1	1	推杆	1	45钢	
序号	代号	零件名称	数量	材料	备注
无凸缘圆筒装配图			比例		
				共 张	第 张
制图				济源职业技术学院模具 0401	
审核					



材料: CrWMn
热处理: 工作部分局部淬火,
硬度60--64HRC

凹模			比例	数量	材料	图号
制图	王明		济源职业技术学院模具0401			
审核						

A4-凸模



技术要求
材料: T10A
热处理: 56--60HRC

凸模			比例	数量	材料	图号
制图	王明					
审核			济源职业技术学院模具0401			