

生产性粉尘浓度在线监测系统配备要求

Equipping requirements for industrial dust concentration online monitoring system

2018-01-17 发布

2018-04-01 实施

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 生产性粉尘浓度在线监测系统组成 2

5 总体要求 2

6 技术要求 3

7 安装、使用和维护要求..... 4

8 管理要求 4

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由上海市安全生产监督管理局提出并组织实施。

本标准由上海市安全生产标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：上海申环信息科技有限公司、上海蓝丰信息科技有限公司、上海市安全生产科学研究所、复旦大学公共卫生学院、上海交通大学软件学院。

本标准主要起草人：吴刚、夏昭林、毛鸣军、倪凯、陈丹、吝志帅。

生产性粉尘浓度在线监测系统配备要求

1 范围

本标准规定了生产性粉尘浓度在线监测系统的配备要求,包括生产性粉尘浓度在线监测系统组成、总体要求、技术要求、安装、使用和维护要求、管理要求等。本标准不含防爆要求。

本标准适用于工作场所生产性粉尘浓度的在线监测。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 4793.1 测量、控制和实验室用电气设备的安全要求 第1部分:通用要求

GBZ 159 工作场所空气中有毒物质监测的采样规范

GBZ/T 192.1 工作场所空气中粉尘测定 第1部分:总粉尘浓度

GBZ/T 192.2 工作场所空气中粉尘测定 第2部分:呼吸性粉尘浓度

GBZ/T 229.1—2010 工作场所职业病危害作业分级 第1部分:生产性粉尘

AQ/T 4268 工作场所空气中粉尘浓度快速检测方法——光散射法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

粉尘 dust

悬浮于作业场所空气中的固体微粒。

3.2

呼吸性粉尘 respirable dust

可进入肺泡的粉尘粒子,其空气动力学直径均在 $7.07\ \mu\text{m}$ 以下,空气动力学直径 $5\ \mu\text{m}$ 粉尘粒子的采样效率为 50%。

注:改写 GB/T 5817—2009,定义 2.2。

3.3

总粉尘 total dust

可进入整个呼吸道(鼻、咽和喉、胸腔支气管、细支气管和肺泡)的粉尘。

注:改写 GB/T 5817—2009,定义 2.3。

3.4

生产性粉尘 industrial dust

在工作场所生产过程中形成的粉尘,以呼吸性粉尘或总粉尘度量。

注:改写 GBZ/T 229.1—2010,定义 3.1。

3.5

生产性粉尘浓度在线监测系统 industrial dust concentration online monitoring system

能够自动采集和测量工作场所生产性粉尘浓度及相关气象参数,进行实时处理和预警控制,并在线