



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 18290.5—2000  
idt IEC 60352-5:1995

---

## 无 焊 连 接 第 5 部分：无焊压入式连接 一般要求、试验方法和使用导则

Solderless connections—  
Part 5: Solderless press-in connections—General  
requirements, test methods and practical guidance

2000-12-28 发布

2001-07-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 目 次

前言 .....	I
IEC 前言 .....	II
IEC 引言 .....	III

### 第一篇 一般要求

1.1 范围和目的 .....	1
1.2 引用标准 .....	1
1.3 定义 .....	2
1.4 型号 .....	3

### 第二篇 要 求

2.1 加工质量 .....	3
2.2 工具 .....	3
2.3 压入式接端 .....	3
2.4 印制板 .....	4
2.5 压入式连接 .....	5

### 第三篇 试 验

3.1 试验 .....	5
3.2 型式试验 .....	5
3.3 试验一览表 .....	9

### 第四篇 使用导则

4.1 载流容量 .....	13
4.2 工具资料 .....	13
4.3 接端资料 .....	14
4.4 印制板资料 .....	16
4.5 连接资料 .....	18

## 前 言

本标准等同采用 IEC 60352-5:1995《无焊连接 第 5 部分：无焊压入式连接 一般要求、试验方法和使用导则》。

本标准由中华人民共和国信息产业部提出。

本标准由全国电子设备用机电元件标准化技术委员会归口。

本标准由信息产业部电子工业标准化研究所负责起草。

本标准主要起草人：余玉芳、汪其龙。

本标准为首次发布。

## IEC 前言

1) IEC(国际电工委员会)是由各国家电工委员会(IEC 国家委员会)组成的世界性的标准化组织。IEC 的目的是促进电工电子领域标准化问题的国际合作。为此目的,除其他活动外,IEC 发布国际标准。国际标准的制定由技术委员会承担,对所涉及内容关切的任何 IEC 国家委员会均可参加国际标准的制定工作。与 IEC 有联系的任何国际,政府和非官方组织也可以参加国际标准的制定。IEC 与国际标准化组织(ISO)根据两组织间协商确定的条件保持密切的合作关系。

2) IEC 在技术问题上的正式决议或协议,是由对这些问题特别关切的国家委员会参加的技术委员会制定的,对所涉及的问题尽可能代表了国际上的一致意见。

3) 这些决议或协议以标准,技术报告或导则的形式发布,以推荐的形式供国际上使用,并在此意义上,为各国家委员会认可。

4) 为了促进国际上的统一,各 IEC 国家委员会有责任使其国家和地区标准尽可能采用 IEC 标准。IEC 标准与相应国家或地区标准之间的任何差异应在国家或地区标准中指明。

国际标准 IEC 60352-5 由 IEC/TC48(电子设备用机电元件和机械结构)制定的。

本标准文本以下列文件为依据:

DIS	表决报告
48B(C. O. )254	48B/365/RVD

表决批准本标准的详细资料可在上表列出的表决报告中查阅。

## IEC 引言

IEC 60352 整套标准的这部分规定了要求、试验方法和使用导则的资料。

提供了两个试验一览表。

a) 基本试验一览表:适用于符合第二篇中全部要求的无焊压入式连接。这些要求是从无焊压入式连接的成功使用经验中得出的。

b) 完全试验一览表:适用于不完全符合第二篇中全部要求的无焊压入式连接。例如:在生产中采用的孔、材料或涂覆层不同于第二篇中的规定。

使用这两种试验一览表的原则是:在考虑到成本和时间时,对于确定的无焊压入式连接的有效性能验证,采用有限的基本试验一览表;对于要求在更大范围内的性能验证时,采用扩展的完全试验一览表。

# 中华人民共和国国家标准

## 无 焊 连 接

### 第 5 部分：无焊压入式连接 一般要求、试验方法和使用导则

GB/T 18290.5—2000  
idt IEC 60352-5:1995

Solderless connections—

Part 5: Solderless press-in connections—General  
requirements, test methods and practical guidance

#### 第一篇 一般要求

##### 1.1 范围和目的

本标准适用于无焊压入式连接,其接端具有嵌入双面或多层印制板镀覆孔中的实心压入部分或柔性压入部分。这种连接用于通信设备和采用类似技术的电子设备中。

另外,为了在规定环境条件下获得稳定的电气连接,除试验程序外,本标准还规定了从工业使用实际出发的一些经验数据资料。

注:在使用中,“压入式”技术正在发展着,为了跟上这种发展,本标准文本将随着修定。

本标准的目的是为了确定在规定的机械、电气和大气条件下压入式连接的适用性。

在使用中,压入式接端的压入部分有不同的结构和不同的接端材料。对此,对实心接端和柔性接端,仅规定了基本参数,同时在全部细则中规定了印制板和柔性压入式连接的性能要求。

同时,当用来连接的工具设计或加工不同时,提供一种试验结果可比的方法。

##### 1.2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 4210—1984 电子设备用机电元件名词术语(eqv IEC 60050-581:1978)

GB/T 5095.1—1997 电子设备用机电元件 基本试验规程及测量方法 第1部分:总则  
(idt IEC 60512-1:1994)

GB/T 5095.2—1997 电子设备用机电元件 基本试验规程及测量方法 第2部分:一般检查、电连续性和接触电阻测试、绝缘试验和电压应力试验(idt IEC 60512-2:1994)

GB/T 5095.4—1997 电子设备用机电元件 基本试验规程及测量方法 第4部分:动态应力试验(idt IEC 60512-4:1976)

GB/T 5095.5—1997 电子设备用机电元件 基本试验规程及测量方法 第5部分:撞击试验(自由元件)、静负荷试验(固定元件)、寿命试验和过负荷试验  
(idt IEC 60512-5:1992)

GB/T 5095.6—1997 电子设备用机电元件 基本试验规程及测量方法 第6部分:气候试验和