

ICS 25.120.30
J 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 31555—2015

铸造用机械手

Manipulator for foundry

2015-05-15 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国铸造机械标准化技术委员会(SAC/TC 186)归口。

本标准起草单位:济南铸造锻压机械研究所有限公司、浙江万丰科技开发有限公司、潍柴动力扬州柴油机有限责任公司。

本标准主要起草人:石代增、李来升、吴军、陆定富、武明怀。

铸造用机械手

1 范围

本标准规定了铸造用机械手的基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装及运输。
本标准适用于铸造用主-从控制关节式机械手(以下简称机械手)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
GB/T 3766 液压系统通用技术条件
GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
GB/T 13306 标牌
GB/T 14039—2002 液压传动 油液 固体颗粒污染等级代号
GB 20905 铸造机械 安全要求
GB/T 23570 金属切削机床焊接件 通用技术条件
GB/T 25371 铸造机械 噪声声压级测量方法
GB/T 25711—2010 铸造机械 通用技术条件
GB/T 31552 铸造机械 型号编制方法
GB/T 32562 铸造机械清洁度测定方法
JB/T 8356.1 机床包装 技术条件
JB/T 8356.2 机床包装箱
JB/T 10301 土方机械 司机座椅尺寸和要求

3 基本参数

3.1 机械手的主参数为最大抓取负荷。

3.2 机械手的基本参数见表1。

表1 机械手的基本参数

最大抓取负荷/kg	500	1 000
自由度/个	≥5	≥5
工作半径/mm	1 800~5 200	2 000~5 500
立柱转角范围/(°)	±165	±165
手爪张开尺寸/mm	0~700	0~1 200