



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 4074.7—2009/IEC 60172:1987

---

## 绕组线试验方法 第7部分：测定漆包绕组线温度 指数的试验方法

**Winding wires—Test methods—Part 7: Test procedure for the determination  
of the temperature index of enamelled winding wires**

(IEC 60172:1987, Test procedure for the determination of the  
temperature index of enamelled winding wires, IDT)

2009-03-19 发布

2009-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 目 次

前言 .....	III
1 范围及规范性引用文件 .....	1
2 目的 .....	2
3 术语和定义 .....	3
4 试验方法提要 .....	3
5 试样 .....	3
6 老化温度 .....	4
7 试验电压及其施加方法 .....	5
8 计算 .....	6
9 试验报告 .....	7
附录 A (规范性附录) 计算回归线的方法 .....	14
附录 B (规范性附录) 相关系数 .....	17

## 前 言

GB/T 4074《绕组线试验方法》分为八个部分：

- 第 1 部分：一般规定；
- 第 2 部分：尺寸测量；
- 第 3 部分：机械性能；
- 第 4 部分：化学性能；
- 第 5 部分：电性能；
- 第 6 部分：热性能；
- 第 7 部分：测定漆包绕组线温度指数的试验方法；
- 第 8 部分：测定漆包绕组线温度指数的试验方法 快速法。

本部分为 GB/T 4074 的第 7 部分。

本部分等同采用 IEC 60172:1987《测定漆包绕组线温度指数的试验方法》第 3.0 版(英文版)和第 1 号修改单(1997 年)。

为便于使用,本部分做了下列编辑性修改：

- 删除了 IEC 60172:1987 的前言和引言；
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”；
- 将 IEC 60172:1987 前言中的“规范性引用文件”调整为 1.2。

本部分的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会(SAC/TC 213)归口。

本部分起草单位：上海电缆研究所、铜陵精达特种电磁线股份有限公司、上海申茂电磁线厂、广东蓉胜超微线材股份有限公司、福州大通机电有限公司、露笑科技股份有限公司、佛山市威奇电工材料有限公司、无锡市锡洲电磁线厂、长沙鑫雄仪器科技有限公司、浙江长城电子科技集团有限公司、上海裕生特种线材有限公司、宁波金田电工材料有限公司、浙江洪波线缆股份有限公司、浙江宏磊铜业股份有限公司。

本部分主要起草人：李福、郑守国、刘明福、刘贵忠、刘冰、鲁小均、林志雅、陈惠民、张李晶、潘建忠、徐进法、任京湘、姚桂华、张家化、董千里、曹恒泰、魏浙强。

本部分为首次制定。

# 绕组线试验方法

## 第7部分:测定漆包绕组线温度指数的试验方法

### 1 范围及规范性引用文件

#### 1.1 范围

根据 IEC 60216-1:1987,本试验方法规定了评定漆包和薄膜绕包圆、扁线温度指数的试验方法。本试验方法不适用于纤维绝缘线或无机纤维薄膜绕包线。

#### 1.2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 4074 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB/T 6109.1—2008 漆包圆绕组线 第1部分:一般规定(IEC 60317-0-1:2005, IDT)
- GB/T 6109.2—2008 漆包圆绕组线 第2部分:155级聚酯漆包铜圆线(IEC 60317-3:2004, IDT)
- GB/T 6109.3—2008 漆包圆绕组线 第3部分:120级缩醛漆包铜圆线(IEC 60317-12:1990, IDT)
- GB/T 6109.4—2008 漆包圆绕组线 第4部分:130级直焊聚氨酯漆包铜圆线(IEC 60317-4:2000, IDT)
- GB/T 6109.5—2008 漆包圆绕组线 第5部分:180级聚酯亚胺漆包铜圆线(IEC 60317-8:1997, IDT)
- GB/T 6109.6—2008 漆包圆绕组线 第6部分:220级聚酰亚胺漆包铜圆线(IEC 60317-7:1997, IDT)
- GB/T 6109.7—2008 漆包圆绕组线 第7部分:130 L级聚酯漆包铜圆线(IEC 60317-34:1997, IDT)
- GB/T 6109.9—2008 漆包圆绕组线 第9部分:130级聚酰胺复合直焊聚氨酯漆包铜圆线(IEC 60317-19:2000, IDT)
- GB/T 6109.10—2008 漆包圆绕组线 第10部分:155级直焊聚氨酯漆包铜圆线(IEC 60317-20:2000, IDT)
- GB/T 6109.11—2008 漆包圆绕组线 第11部分:155级聚酰胺复合直焊聚氨酯漆包铜圆线(IEC 60317-21:2000, IDT)
- GB/T 6109.12—2008 漆包圆绕组线 第12部分:180级聚酰胺复合聚酯或聚酯亚胺漆包铜圆线(IEC 60317-22:2004, IDT)
- GB/T 6109.13—2008 漆包圆绕组线 第13部分:180级直焊聚酯亚胺漆包铜圆线(IEC 60317-23:2000, IDT)
- GB/T 6109.14—2008 漆包圆绕组线 第14部分:200级聚酰胺酰亚胺漆包铜圆线(IEC 60317-26:1990, IDT)
- GB/T 6109.15—2008 漆包圆绕组线 第15部分:130级自粘性直焊聚氨酯漆包铜圆线(IEC 60317-2:2000, IDT)