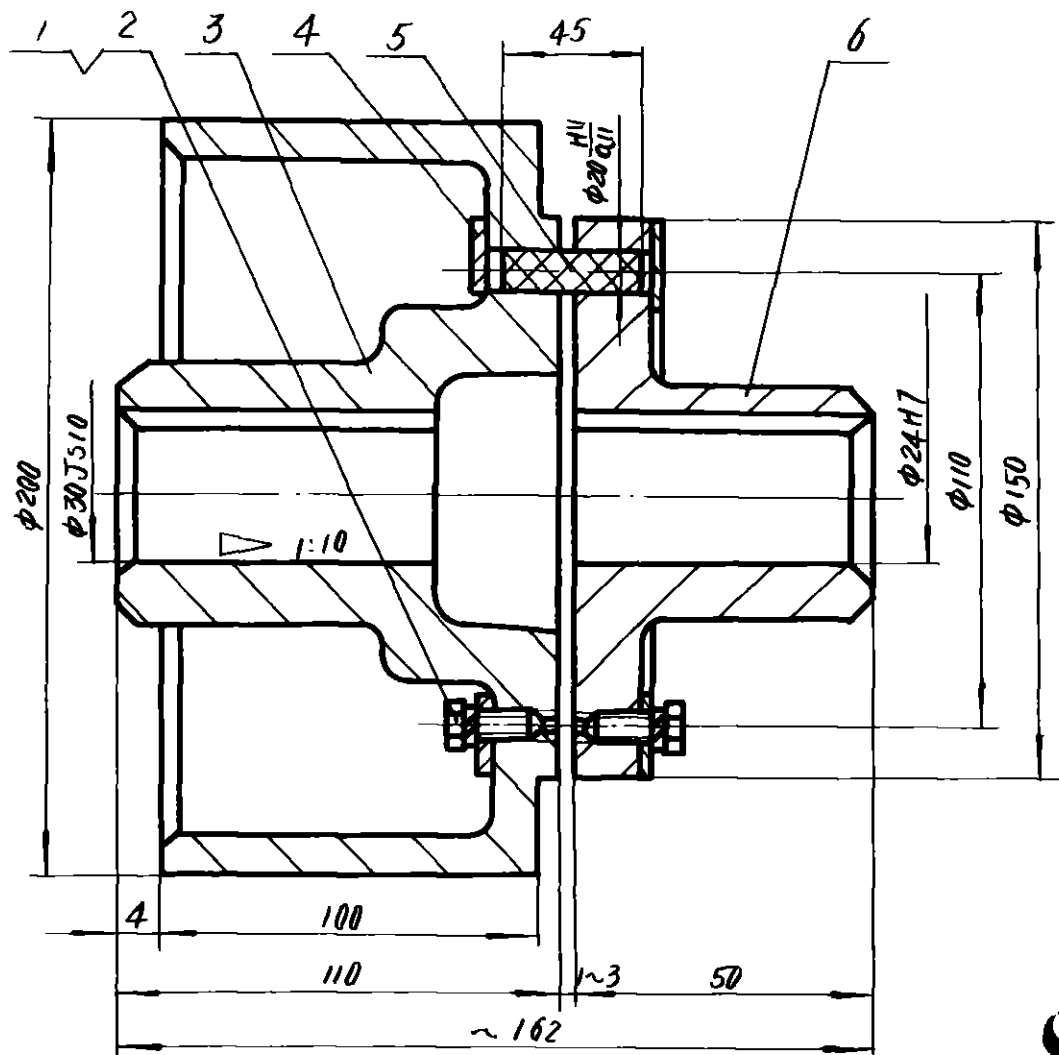




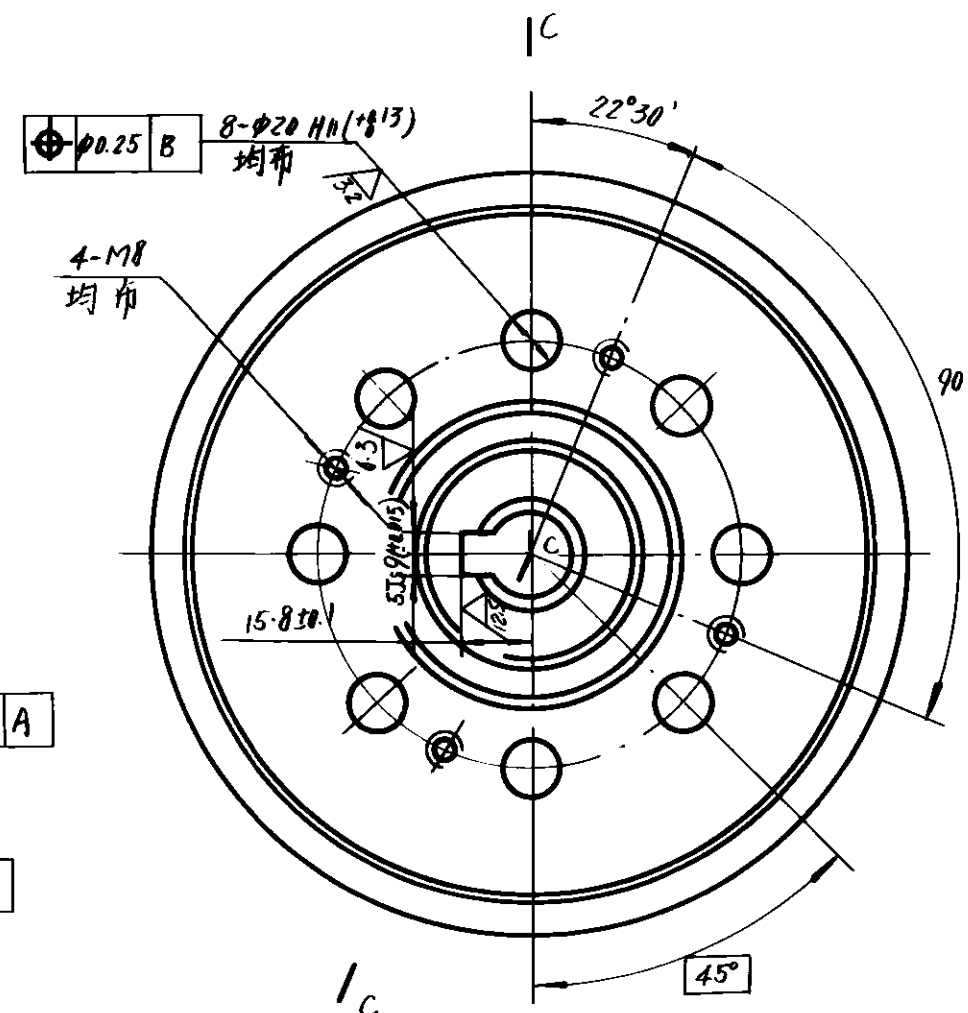
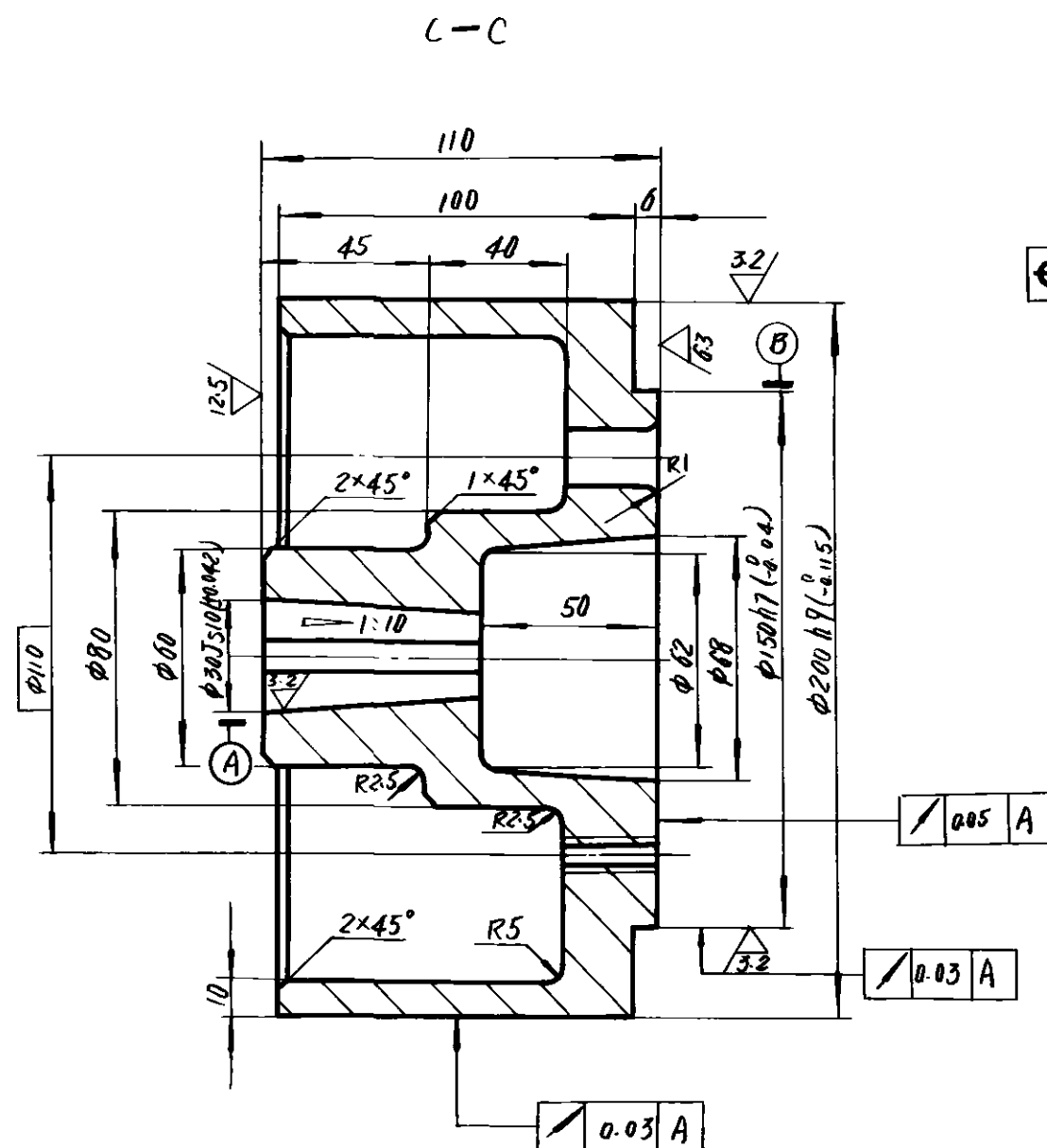
86

技术要求

驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在φ50圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5

6	HL150.1-4	半联轴器 Y24×50	1	HT20-40	3.22	3.22	借用
5	HL150.1-1	柱销	8	尼龙 6	0.07	0.136	借用
4	HL150.1-2	挡板	2	A3	0.11	0.22	借用
3	TL230.1-1	半联轴器 230×110	1	ZG55	8.1	8.1	
2	GB93-76	垫圈 8	8	65Mn	0.0015	0.012	
1	GB30-76	螺栓 M8×16	8	A3	0.012	0.096	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(Kg)	总计	附注

日底图总号		序号		代 号		名 称		数 量		材 料		单件总计 重量(KG)		附 注	
度图总号										带制动轮柱销联轴器		TL 230 · 1			
		标记		处数		文件号		签 字		日期		图样标记		重 量 比例	
日期		设计		工艺会审		何建仁		Y24×50						11-78	
		校对		描图		李冲		Z30×110							
		复核		描校		潘×筠		部 件				共 张		第 TL2 张	
		标准化检查		日期		86.9						上海起重运输机械厂			



技术要求

1. 轮缘表面淬火硬度HRC35~42, 深2~3毫米。
2. 锐角倒钝。
3. 圆锥孔与标准塞规的接触面应大于75%。

86

旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	108271	何晓	86.9
校对	1	108271	潘大钧	86.9
复核	1	108271	潘大钧	86.9
标准检查	1	108271	潘大钧	86.9

半联轴节

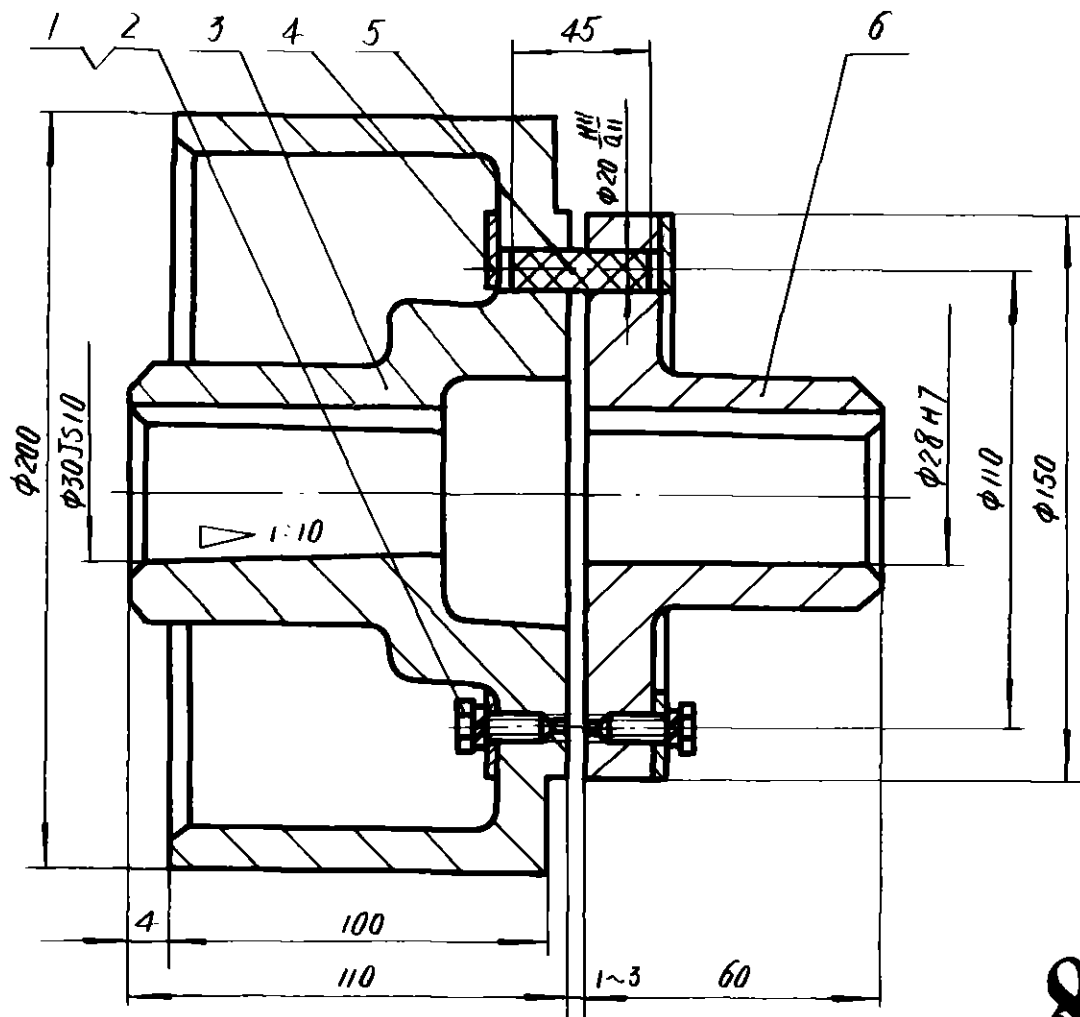
Z30×110

ZG55

TL230.1-1

图样标记	重量	比例
8-1		
共 张	第 72 张	

上海起重运输机械厂



86

技术要求

驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在 $\phi 150$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。

6	HL150-2-4	半联轴器	$\gamma 28 \times 60$	1	HT20-40	3.44	3.44	借用
5	HL150-1-1	柱销		8	尼龙 6	0.017	0.136	借用
4	HL150-1-2	挡板		2	A3	0.11	0.22	借用
3	TL230-1-1	半联轴器	$Z30 \times 110$	1	ZG55	8.1	8.1	借用
2	GB93-76	垫圈	8	8	65Mn	0.0015	0.009	
1	GB30-76	螺栓	$M8 \times 16$	8	A3	0.012	0.096	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重量(Kg)	总 计	附 注	

旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计				
校对				
复核				
标准化检查				

带制动轮柱销联轴器

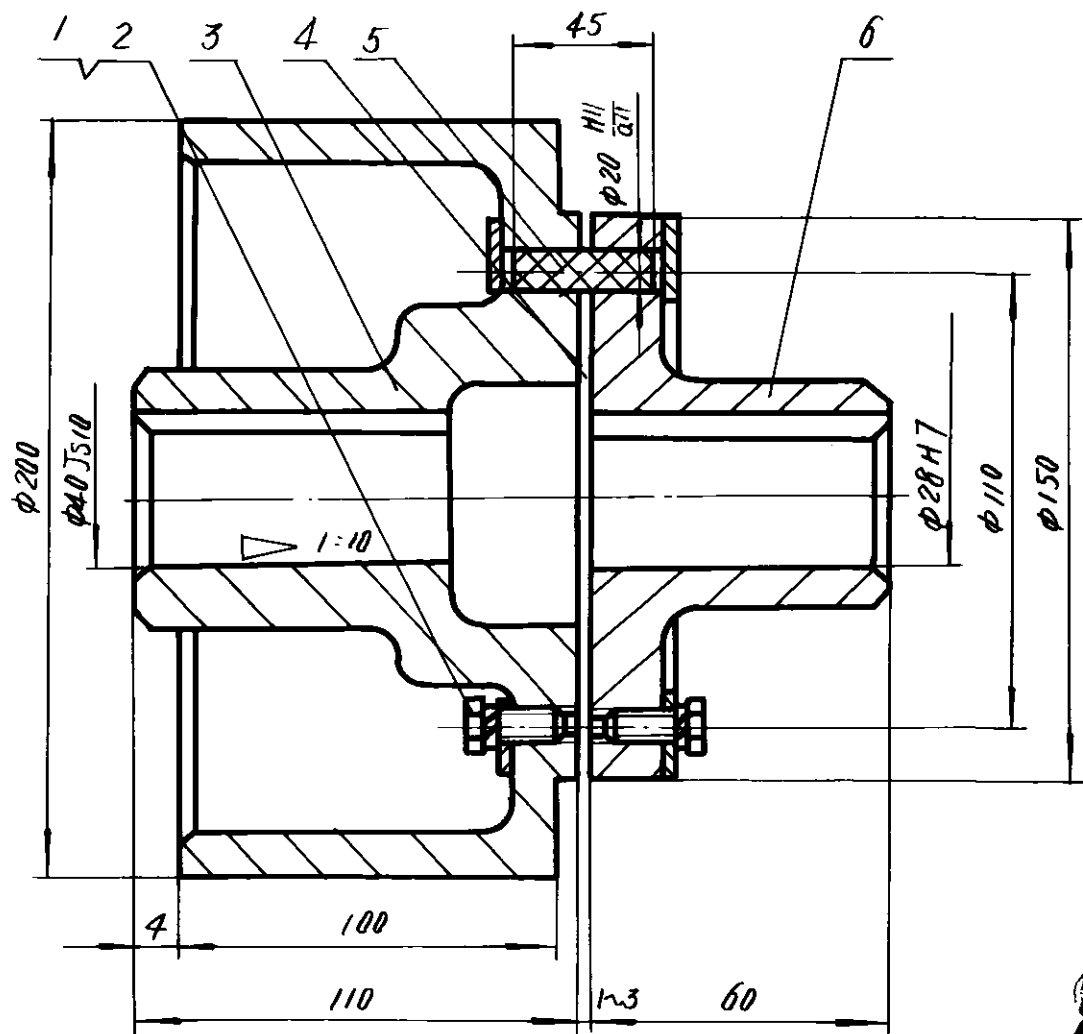
 $\gamma 28 \times 60$ $Z30 \times 110$

部 件

TL230-2

图样标记	重 量	比 例
	12.0	1:2
共 张	第 725 张	

上海起重运输机械厂



86

技术要求

驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，
在 $\phi 150$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。

6	HL150-2-4	半联轴器	Y28×60	1	HT20-40	3.44	3.44	借用
5	HL150.1-1	柱销		8	尼龙6	0.017	0.136	借用
4	HL150.1-2	挡板		2	A3	0.11	0.22	借用
3	TL240.1-1	半联轴器	Z40×110	1	ZG55	9.3	9.3	
2	GB93-76	垫圈	8	8	65Mn	0.0015	0.012	
1	GB30-76	螺栓	M8×16	8	A3	0.012	0.96	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重量(Kg)	总 计	附 注	

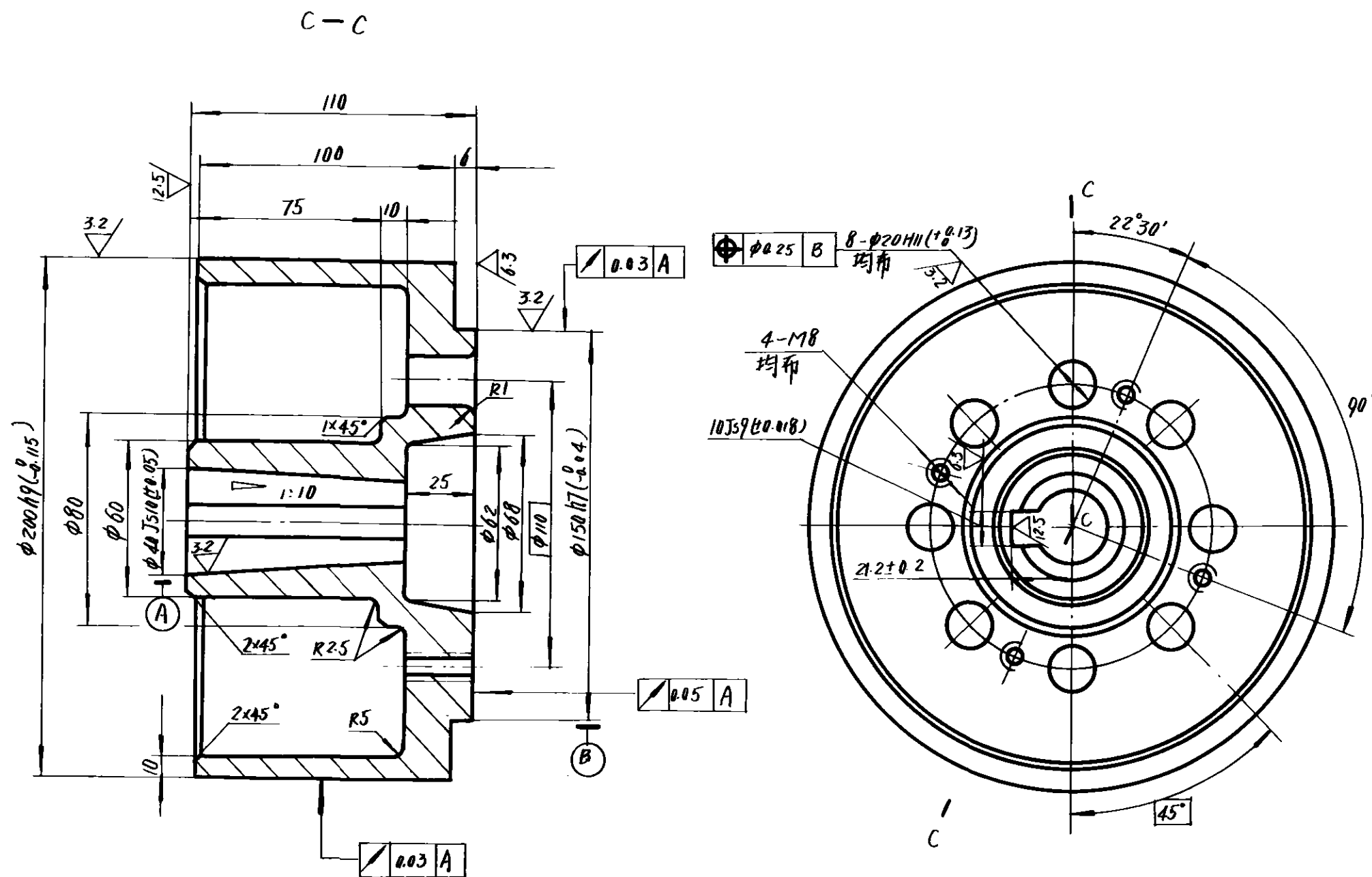
旧底图总号

底图总号

日期

签字

						带制动轮柱销联轴器	TL240.1		
标记	处数	文件号	签字	日期			图样标记	重 量	比例
设计	张成良	工艺会审	何强		Y28×60			13.20	1:2
校对	张成良	描 图	牛		Z40×110				
复核	张成良	描 校	潘大钧			共	张	第 T27 张	
标准化检查	张成良	日 期	86.1		部 件	上海起重运输机械厂			



技术要求

1. 轮缘表面淬火硬度 HRC35~42, 深2~3毫米。
2. 锐角倒钝。
3. 圆锥孔与标准塞规的接触面应大于75%。

86

半联轴器

Z40×110

ZG55

T240.1-1

图样标记	重量	比例
	9.3	1:2
共 张	第 1 张	共 1 张

上海起重运输机械厂

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	张明山	工艺会审	何晓仁
校对	1	张明山	描图	李峰
复核	1	张明山	描对	潘大钧
标准检查	1	张明山	日期	86.9

旧底图总号

底图总号

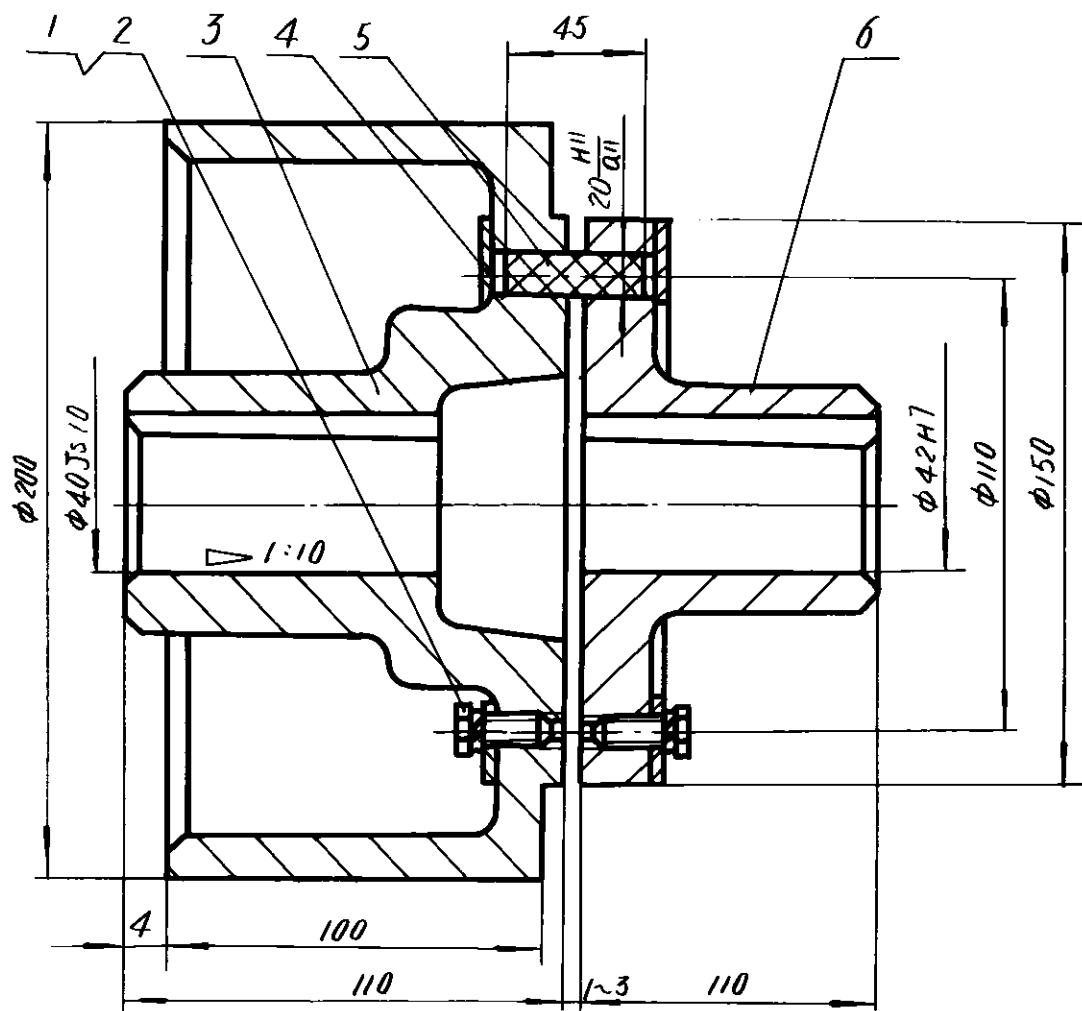
日期 签字

86

驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1。
在 $\phi 150$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。

1

上海起重运输机械厂



86

技术要求

驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1。
在 $\phi 150$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。

6	HL150-4-4	半联轴器	Y42×110	1	HT20-40	3.36	3.36	借用
5	HL150-1-1	柱销		8	尼龙 6	0.017	0.136	借用
4	HL150-1-2	挡板		2	A3	0.11	0.22	借用
3	TL 240-1	半联轴器	240×110	1	ZG55	9.3	9.3	借用
2	GB93-76	垫圈	8	8	65Mn	0.0015	0.012	
1	GB30-76	螺栓	M8×16	8	A3	0.012	0.096	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重量(kg)	总 计	附 注	

归底图总号

底图总号

日期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	张成良	工艺会审	1986.12
校对	1	张成良	描图	1986.12
复核	1	张成良	描校	1986.12
标准化检查	1	张成良	日期	86.12

带制动轮柱销联轴器

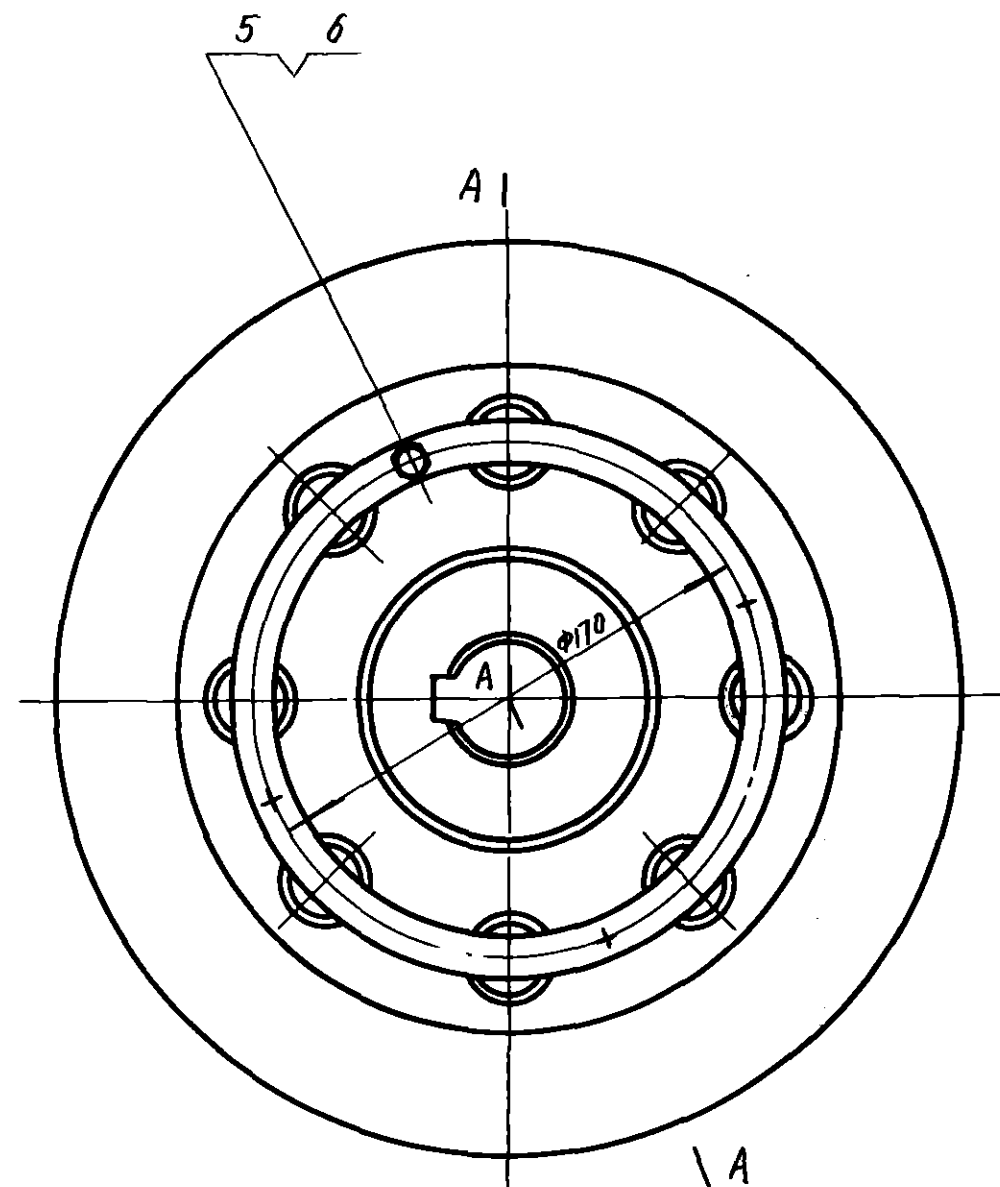
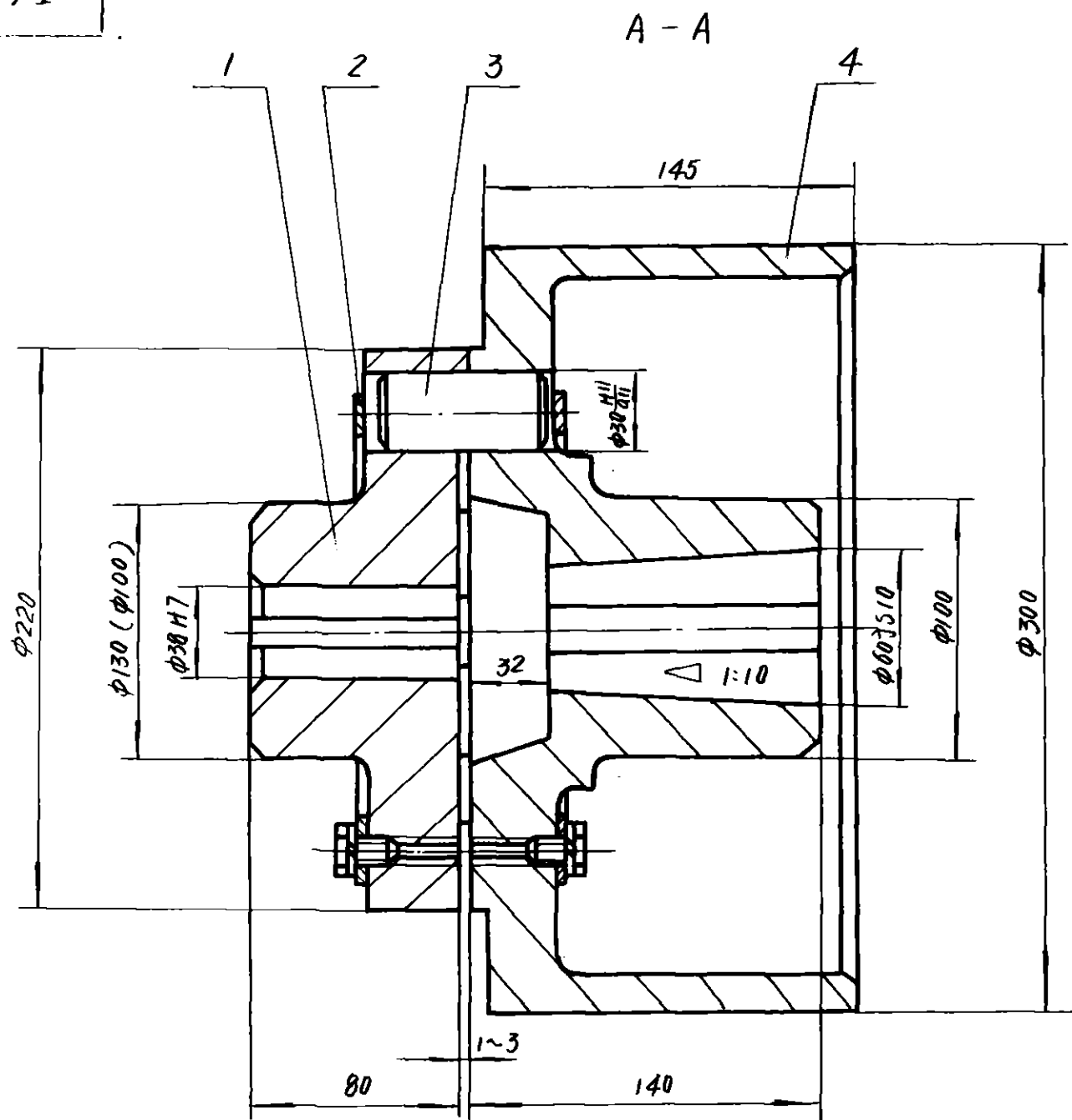
 $\gamma 42 \times 110$
 240×110

部件

TL 240-3

图样标记	重量	比例
	13.12	1:2
共 张	第 TL12 张	

上海起重运输机械厂



86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在 $\phi 220$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用45号锻钢制造，带括弧数字为其尺寸。

6	GB93-76	垫圈 8	8	65Mn	0.0015	0.012	
5	GB30-76	螺柱 M8×16	8	A3	0.012	0.096	
4	TL360.1-1	半联轴器 Z60×140	1	ZG35II	30.25	30.25	
3	HL220.1-1	柱销	8	尼龙6	0.055	0.44	借用
2	HL220.1-2	挡板	2	A3	0.24	0.48	借用
1	HL220.1-4	半联轴器 Y38×80	1	HT20-40	10.8	10.8	借用
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 总 计 重 量 (kg)		附 注

带制动轮
柱销联轴器

TL360.1

图样标记 重量 比例

42.08 1:2.5

共 张 第 TL14 张

上海起重运输机械厂

设计	审核	工艺	日期
赵其松	李成良	李成良	1986.10.1
校核	标准	日期	
李成良	李成良	1986.10.1	

Y38×80
Z60×140

旧底图总号

底图总号

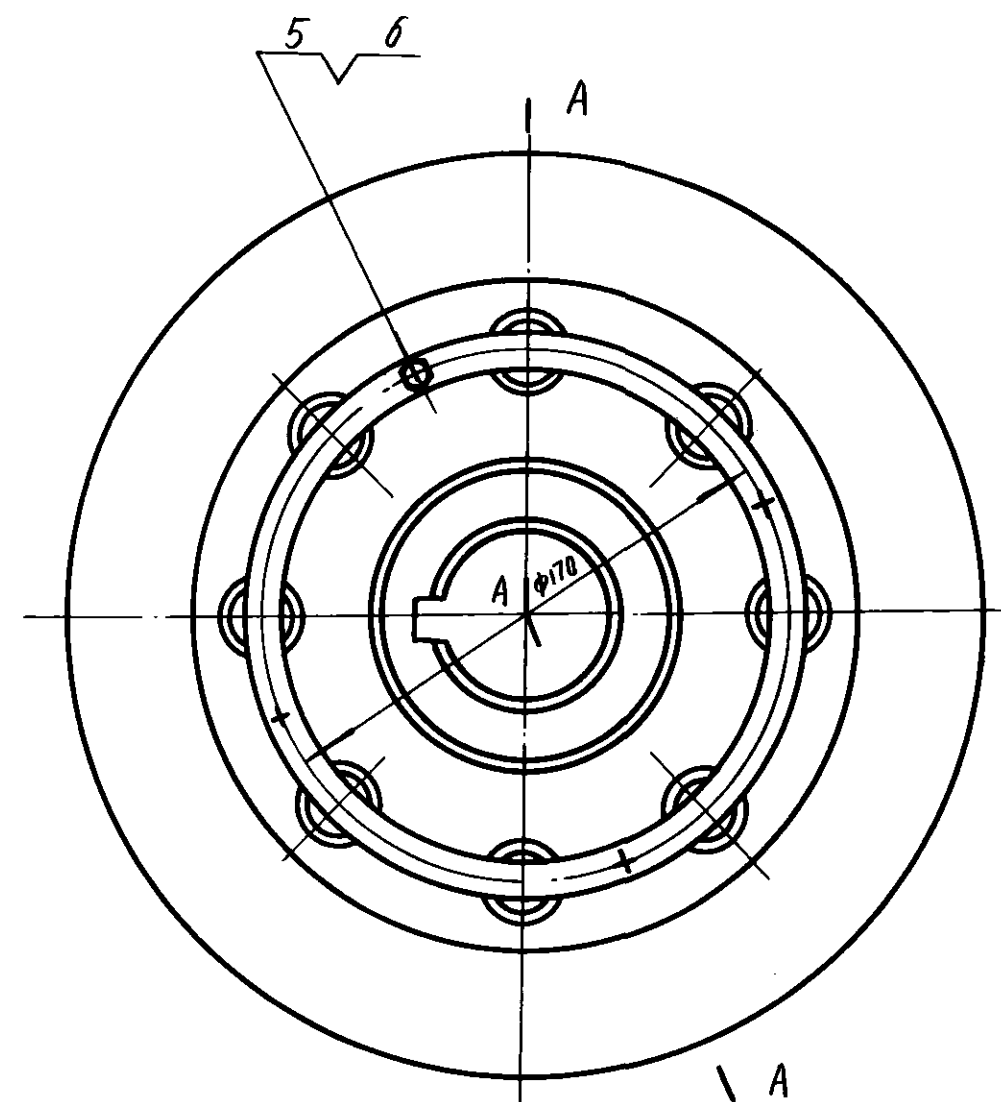
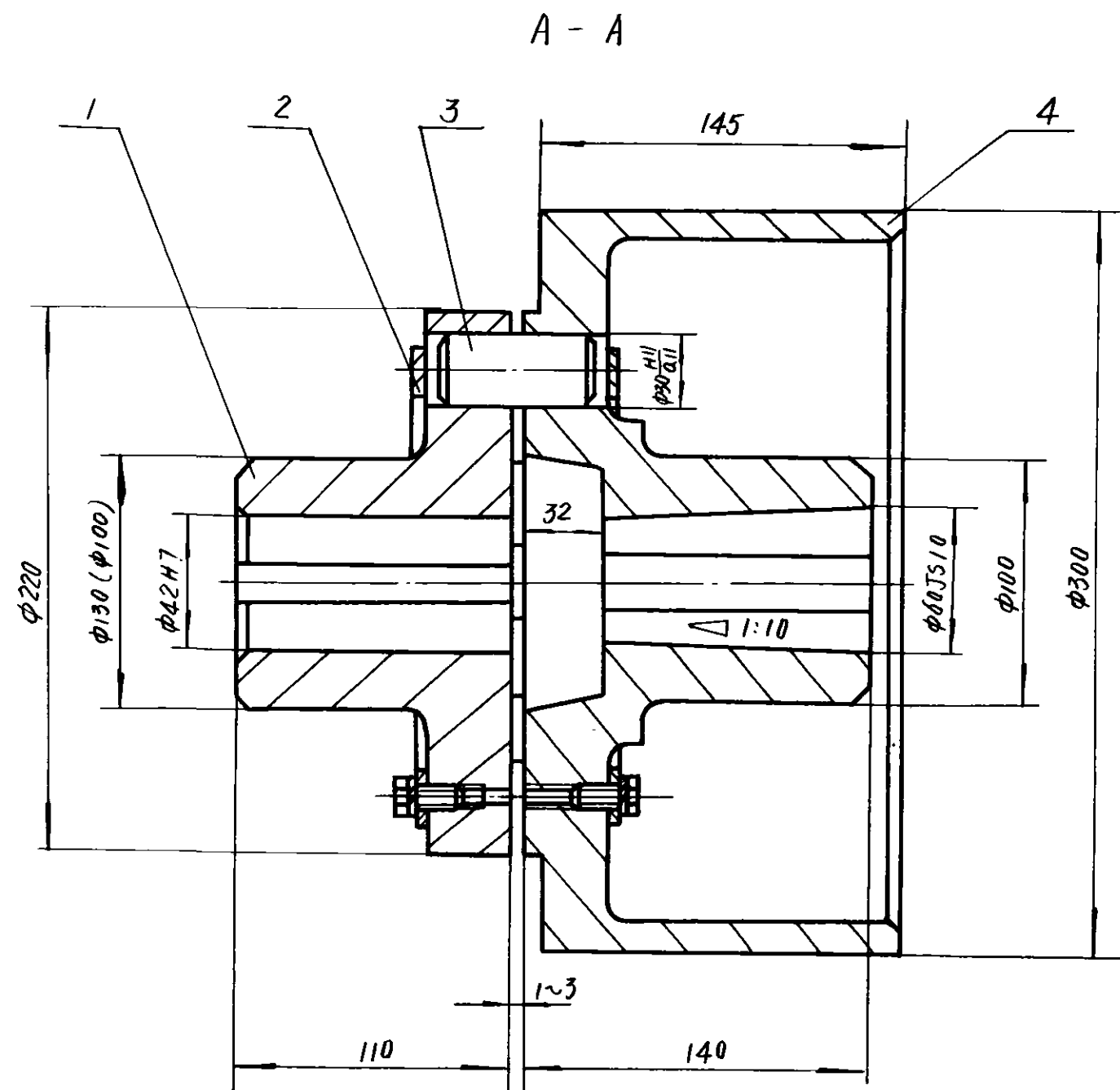
日期 签字



1. 轮缘表面淬火硬度 HRC 35~42. 深度 2~3 mm.
2. 锐边倒钝.
3. 圆锥孔与标准塞规的接触面应大于 75%.

ZG35II

上海起重运输机械厂



86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在 $\phi 220$ 圆周上两半联轴器轴间安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用45号锻钢制造，带括弧数字为其尺寸。

6	GB93-76	垫 圈	8	8	65Mn	0.0015	0.012	
5	GB30-76	螺 栓	M8×16	8	A3	0.012	0.096	
4	TL360.1-1	半 联 轴 器	Z60×140	1	ZG35II	30.25	30.25	借 用
3	HL220.1-1	柱 销		8	尼龙 6	0.06	0.44	借 用
2	HL220.1-2	挡 板		2	A3	0.24	0.48	借 用
1	HL220.2-4	半 联 轴 器	Y42×110	1	HT20-40	12.24	12.24	借 用
序 号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量 (kg)	总 计 重 量 (kg)	附 注	

带制动轮
柱销联轴器

TL360.2

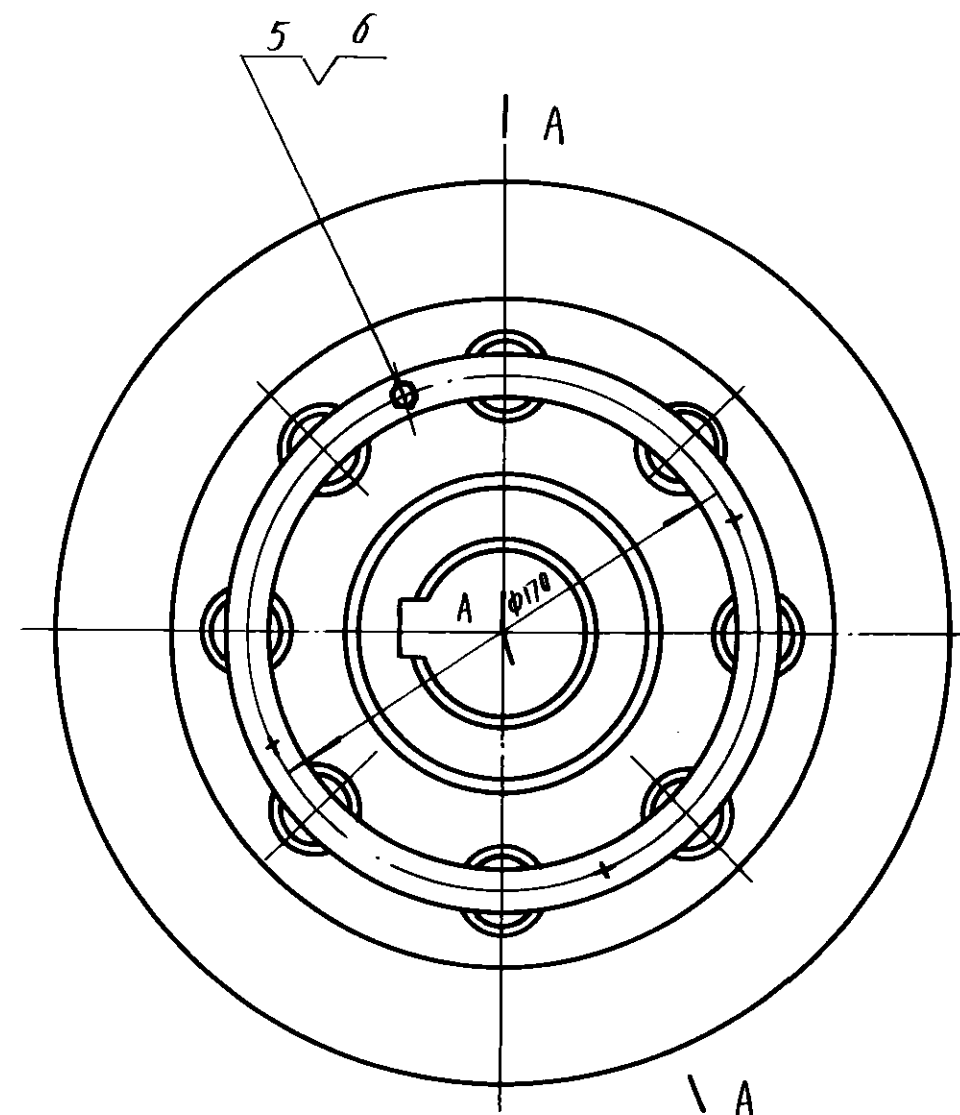
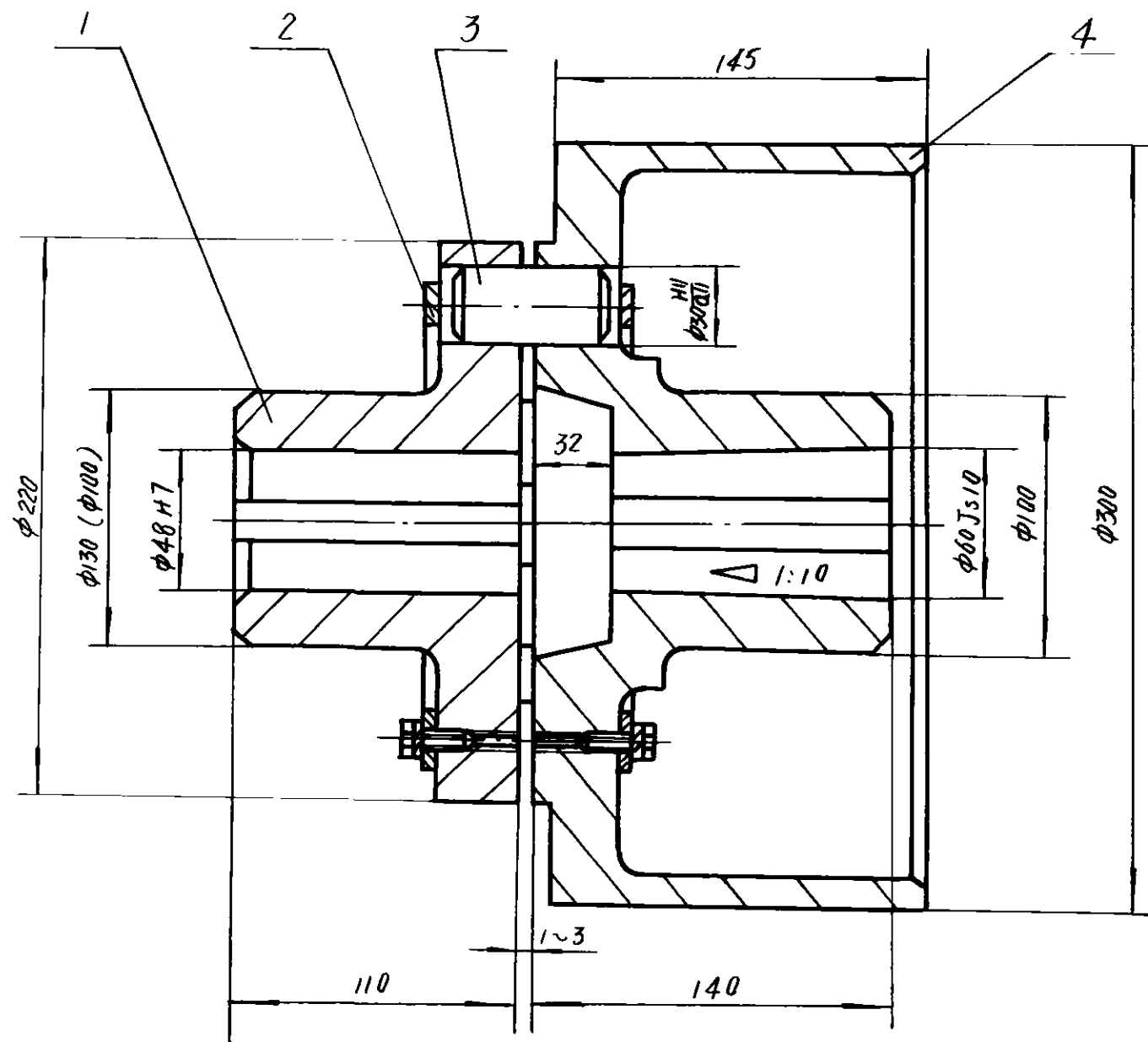
设计	张其心	工艺会审	何德仁
校核	何成贵	审核	朱明
复核	黄中乙	审核	朱明
标准检查	黄中乙	审核	朱明

Y42x110
Z60x140

图样标记	重量	比例
	43.52	1:2
共 张	第 TL17 张	

上海起重运输机械厂

A - A



86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在 $\phi 220$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用45号锻钢制造，带括弧数字为其尺寸。

6	GB93-76	垫圈	8	8	65Mn	0.0015	0.012	
5	GB30-76	螺栓	M8×16	8	A3	0.012	0.096	
4	TL360.1-1	半联轴器	Z60×140	1	ZG35I	30.25	30.25	借用
3	HL220.1-1	柱销		8	尼龙6	0.055	0.44	借用
2	HL220.1-2	挡板		2	A3	0.24	0.48	借用
1	HL220.3-4	半联轴器	Y48×110	1	HT20-40	11.87	11.87	借用
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量	总 计 (kg)	附 注	

常制动轮
柱销联轴器

TL360.3

图样标记 重量 比例

共 张 第 43.15 张 1:25

共 张 第 TL19 张

上海起重运输机械厂

设计 赵其灿 工艺会审 何德仁

校核 叶成良 审核 朱峰

制图 黄士林 日期 86.1

标准检查 洪中元

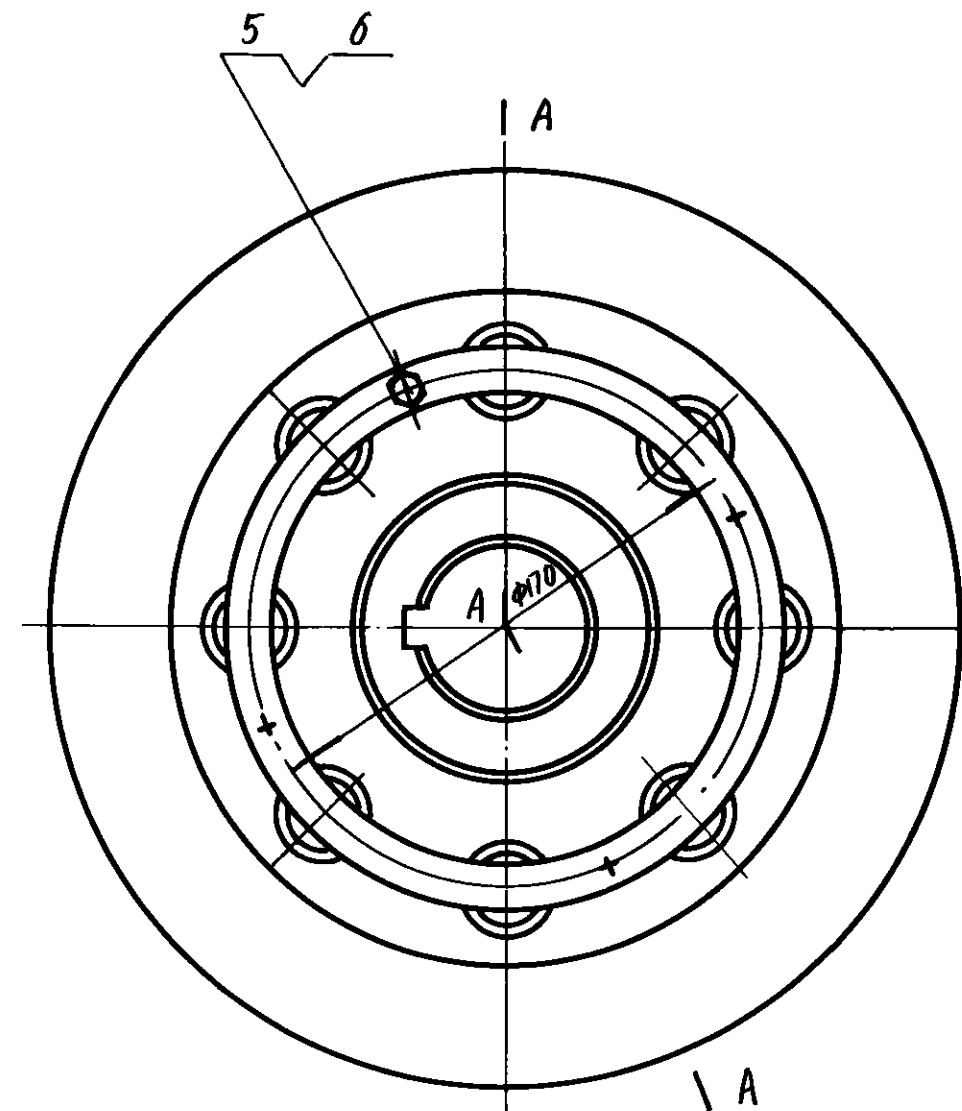
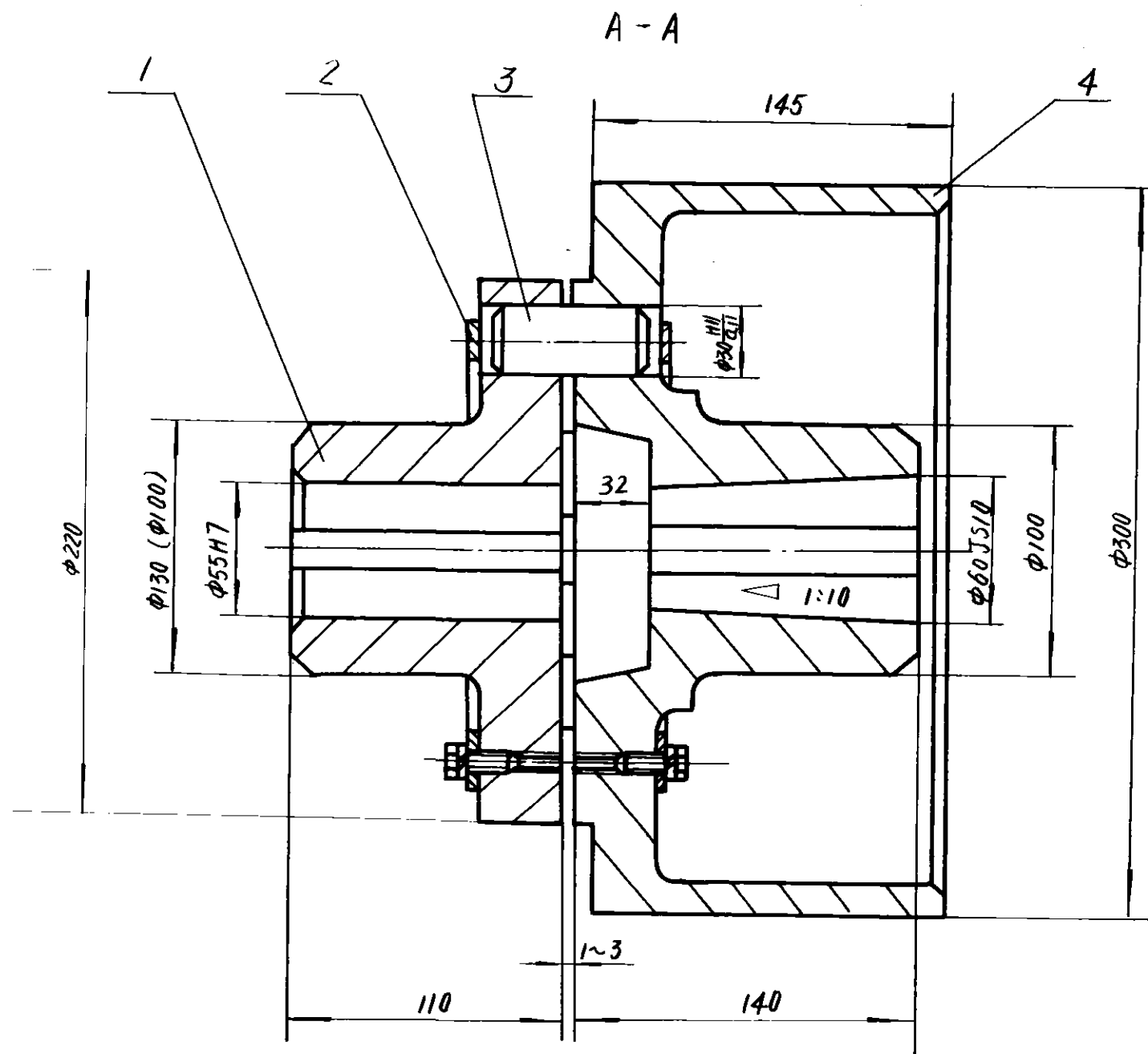
Y48 x 110

Z60 x 140

旧底图总号

底图总号

日期 签字



86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在 $\phi 220$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用45号锻钢制造，带括弧数字为其尺寸。

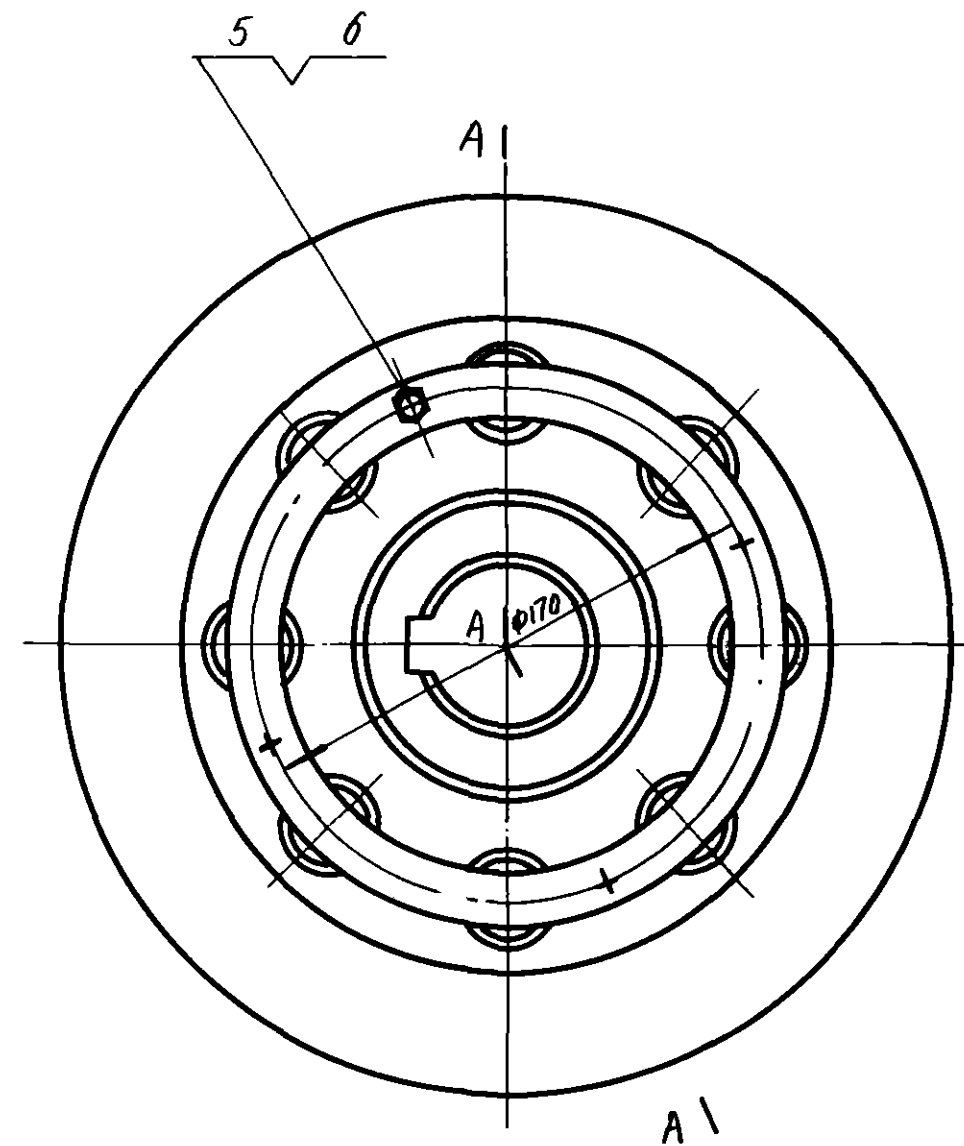
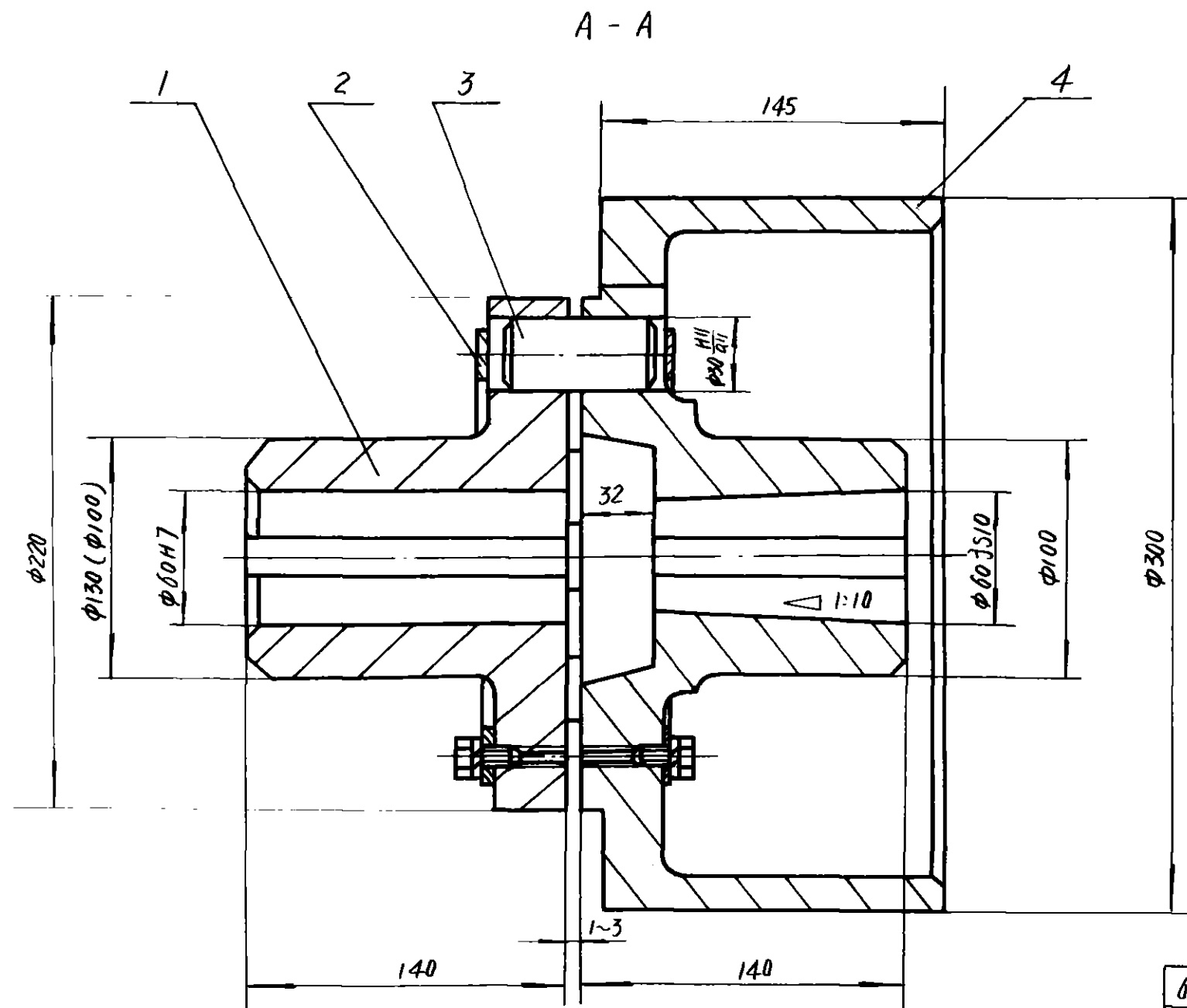
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
6	GB93-76	垫圈 8	8	65Mn	0.0015	0.012	
5	GB30-76	螺栓 M8x16	8	A3	0.012	0.096	
4	TL360.1-1	半联轴器 Z60x140	1	ZG35 II	30.25	30.25	借用
3	HL220.1-1	柱销	8	尼龙	0.055	0.44	借用
2	HL220.1-2	挡板	2	A3	0.24	0.48	借用
1	HL220.4-4	半联轴器 Y55x110	1	HT20-40	11.4	11.4	借用

带制动轮 柱销联轴器				TL360.4	
Y55x110 Z60x140				图样标记	重量 比例
				42.68	1:2.5
				共 张	第 TL21 张
				上海起重运输机械厂	

旧底图总号

底图总号

日期 签字



86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在 $\phi 220$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用45号锻钢制造，带括弧数字为其尺寸。

6	GB93-76	垫 圈	8	8	65Mn	0.0015	0.012	
5	GB30-76	螺 栓	M8×16	8	A3	0.012	0.096	
4	TL360.1-1	半联轴器	Z60×140	1	ZG35II	30.25	30.25	借 用
3	HL220.1-1	柱 销		8	尼龙 6	0.055	0.44	借 用
2	HL220.1-2	挡 板		2	A3	0.24	0.48	借 用
1	HL220.5-4	半联轴器	Y60×140	1	HT20-40	12.19	12.9	借 用
序 号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量 (KG)	总 计		附 注

带制动轮
柱销联轴器

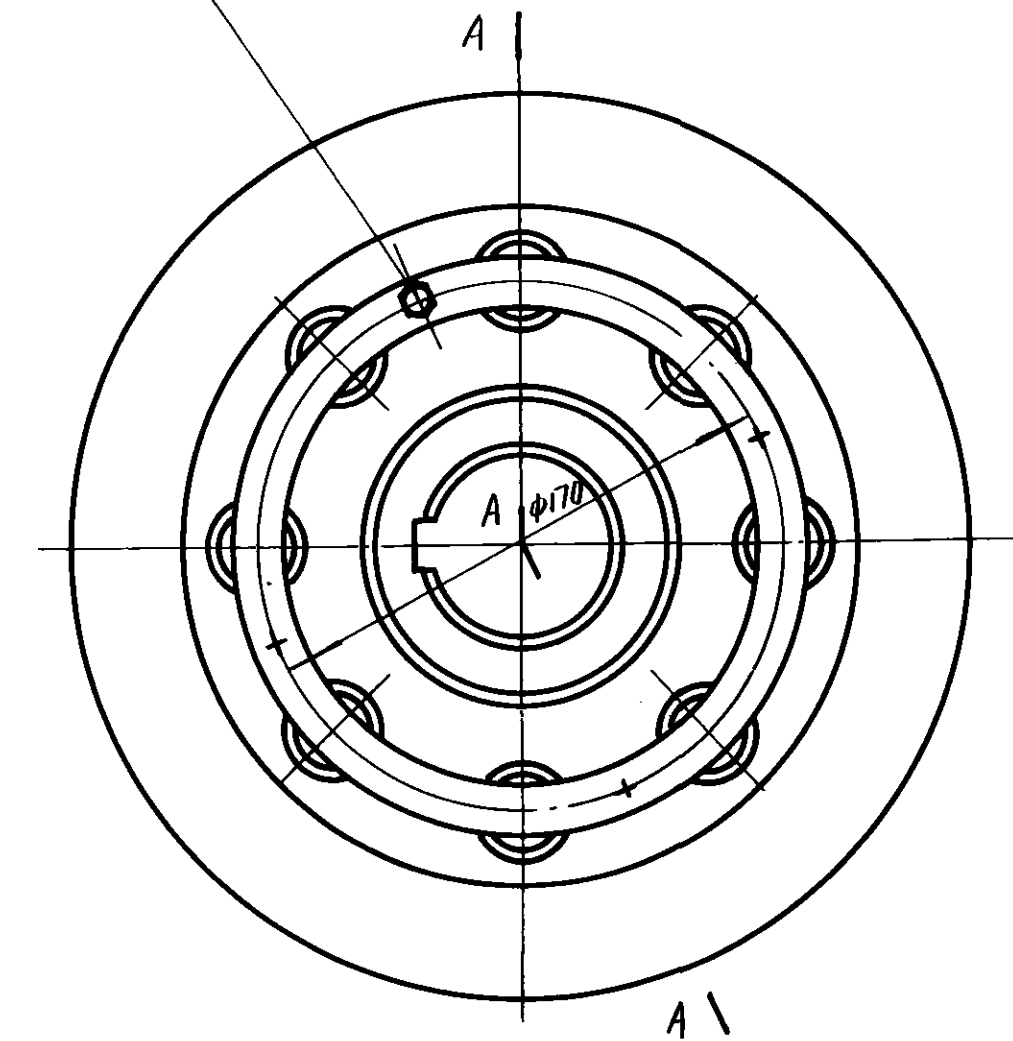
TL360.5

设计	赵其峰	工艺审查	何德平
校对	叶成良	审核	朱峰
复核	潘大筠	制图	潘大筠
标准检查	潘大筠	日期	86.9

Y60x140
Z60x140

图样标记	重量	比例
	43.47	1:2.5
共 张	第 TL23 张	

上海起重运输机械厂

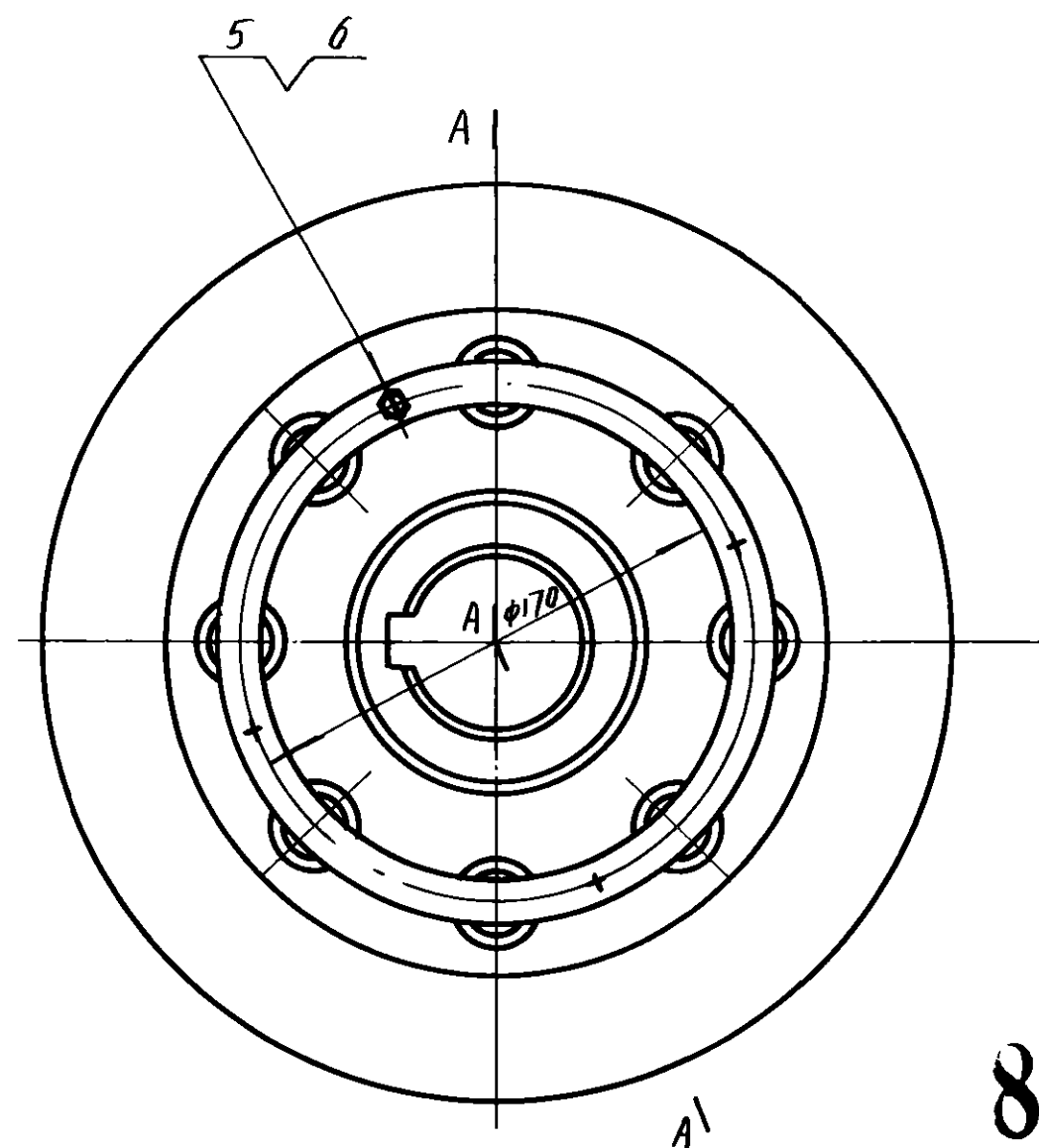
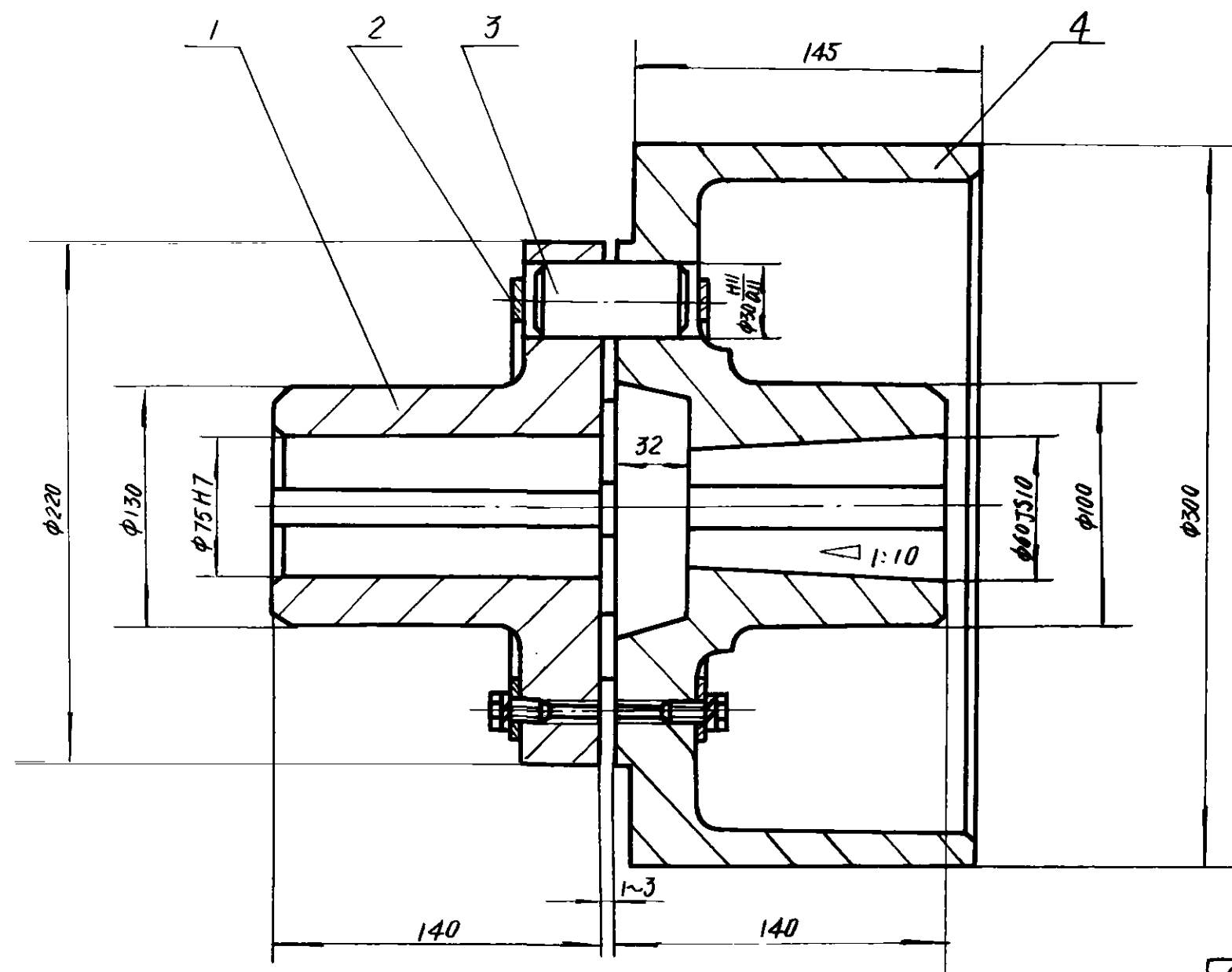


86

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在 $\phi 220$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用45号锻钢制造。

6	GB93-76	垫圈	8	8	65MN	0.0015	0.012	
5	GB30-76	螺栓	M18×16	8	A3	0.012	0.096	
4	TL360-1-1	半联轴	器 Z60×140	1	ZG35II	30.25	30.25	借用
3	HL220-1-1	柱销		8	尼龙6	0.055	0.44	借用
2	HL220-1-2	挡板		2	A3	0.24	0.48	借用
1	HL220-6-4	半联轴	器 Y65×140	1	HT20-40	13.83	13.83	借用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注	
带制动轮					TL360-6			
柱销联轴器					图样标记 重量 比例			
					45-16 1:2.5			
					共 张 第 TL25 张			
Y65×140 Z60×140					上海起重运输机械厂			

A - A



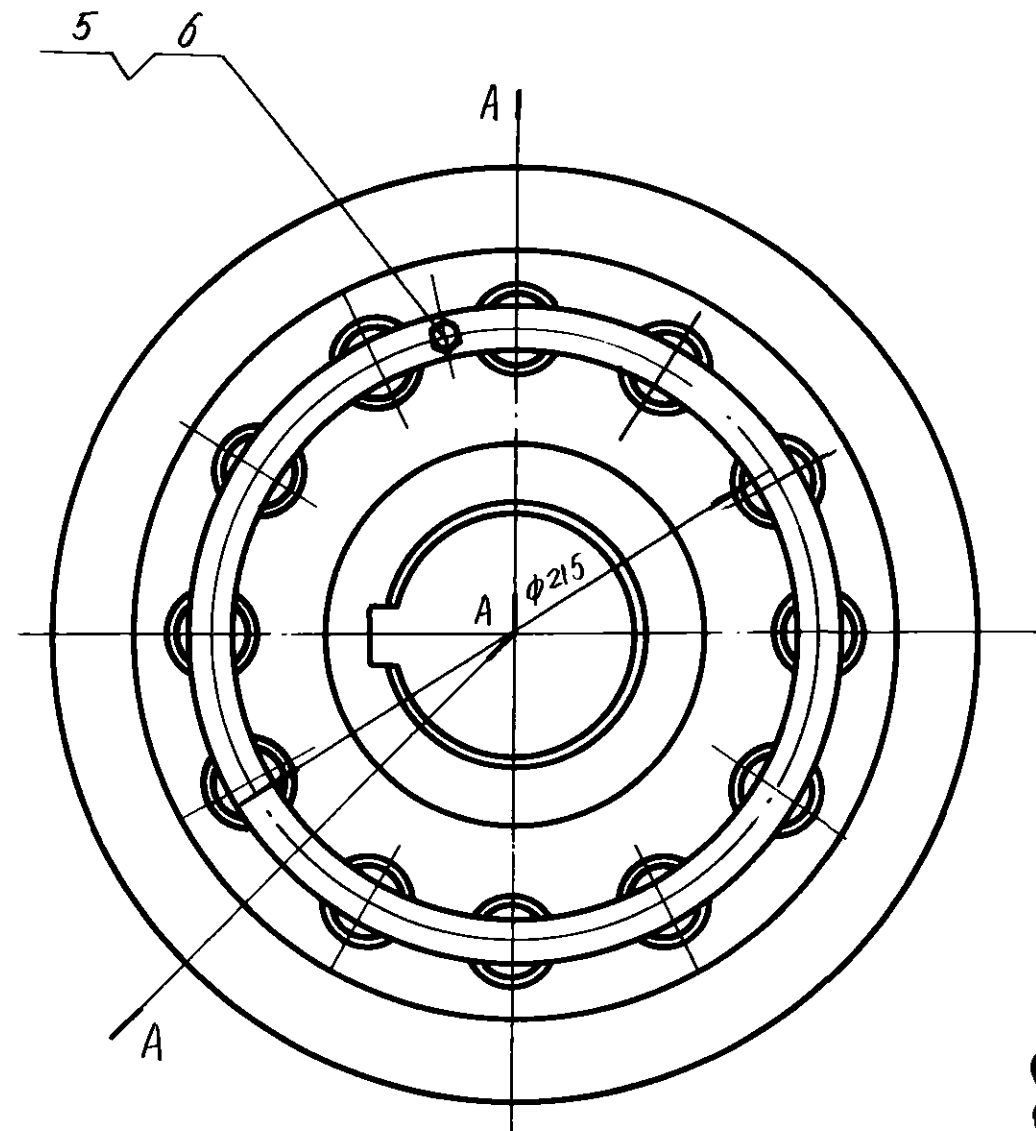
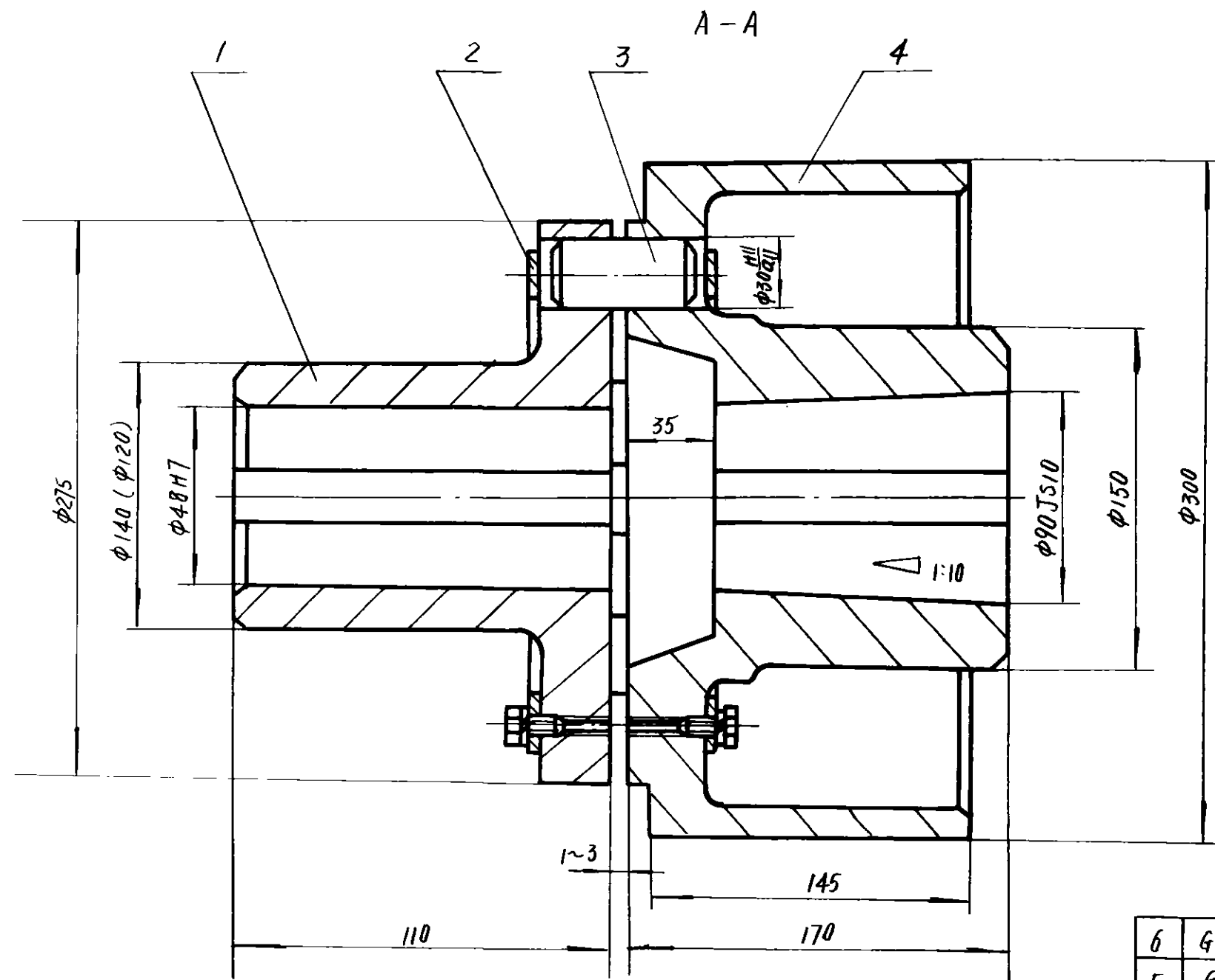
86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在 $\phi 220$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器允许用45号锻钢制造。

6	GB93-76	垫圈	8	8	65Mn	0.0015	0.012	
5	GB30-76	螺栓	M8×16	8	A3	0.012	0.096	
4	TL360.1-1	半联轴器	Z60×140	1	ZG35II	30.25	30.25	借用
3	HL220.1-1	柱销		8	尼龙6	0.055	0.44	借用
2	HL220.1-2	挡板		2	A3	0.24	0.48	借用
1	HL220.7-4	半联轴器	y75×140	1	HT20-40	13.21	13.21	借用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计	附注	

图样标记		重 量	比 例
		44.63	1:2.5
共 张		第 1227 张	



86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在 $\phi 275$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器Y48 $\times$ 110允许用ZG35II制造，带括弧数字为其尺寸。

6	GB93-76	垫 圈	8	6	65Mn	0.0015	0.009	
5	GB30-76	螺 栓	M8×16	6	A3	0.012	0.072	
4	TL390.1-1	半联轴器	Z90×70	1	ZG35II	32	32	
3	HL220.1-1	柱 销		12	尼龙6	0.055	0.66	借 用
2	HL275.1-2	挡 板		2	A3	0.32	0.64	借 用
1	HL275.1-4	半联轴器	Y48×110	1	HT20-40	19	19	借 用
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量	总 计 (kg)	附 注	

设计	赵建忠	工艺审查	何德仁
校对	叶成良	绘图	朱明
复核	廖时	审核	潘大筠
标准	陆中元	日期	86.9

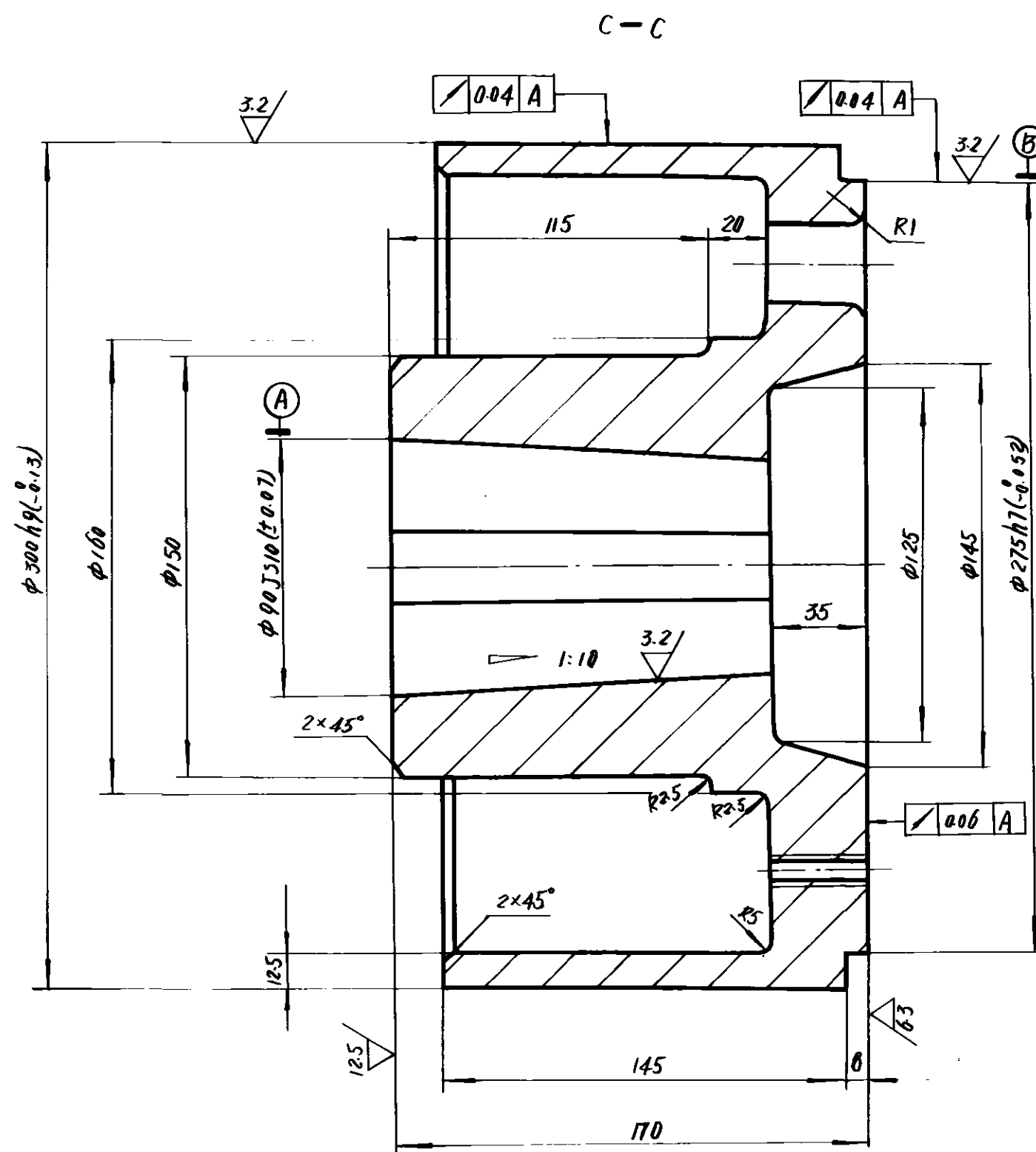
带制动轮
柱销联轴器

Y48 $\times$ 110
Z90 $\times$ 170

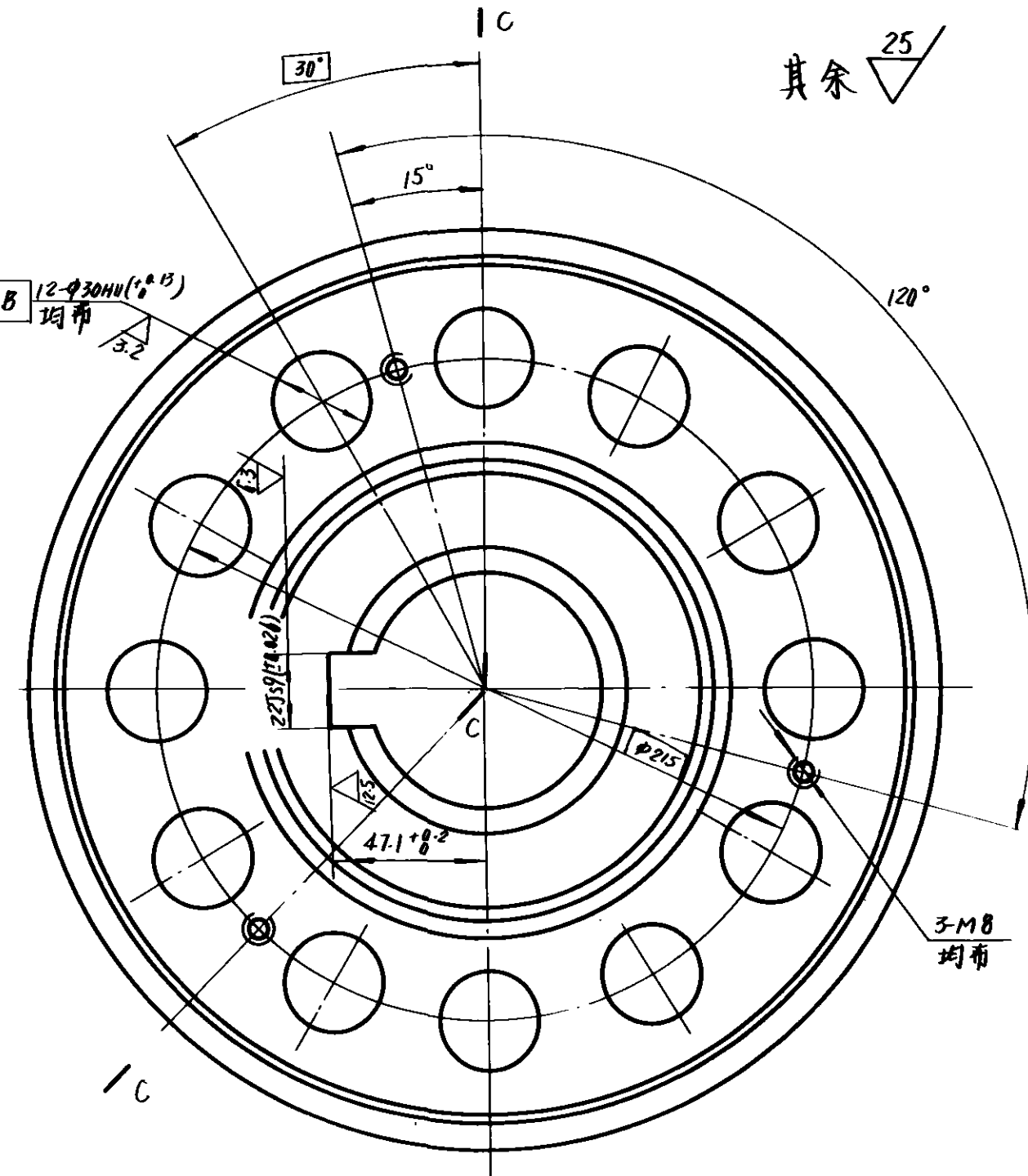
TL 390.1

图样标记	重量	比例
	52.38	1:2.5
共 张	第 TL29 张	

上海起重运输机械厂



φ25 B 12-φ30H9(-0.13)
均布



86

技术要求

1. 轮缘表面淬火硬度HRC35~42, 深度2~3毫米。
2. 锐边倒钝。
3. 圆锥孔与标准塞规的接触面应大于75%。

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	张世忠	15.8.1	
校对	1	张世忠	15.8.1	
复核	1	张世忠	15.8.1	
标准检查	1	张世忠	15.8.1	

半联轴器

Z90×170

ZG35II

TL390.1-1

图样标记 重量 比例

32 1:2

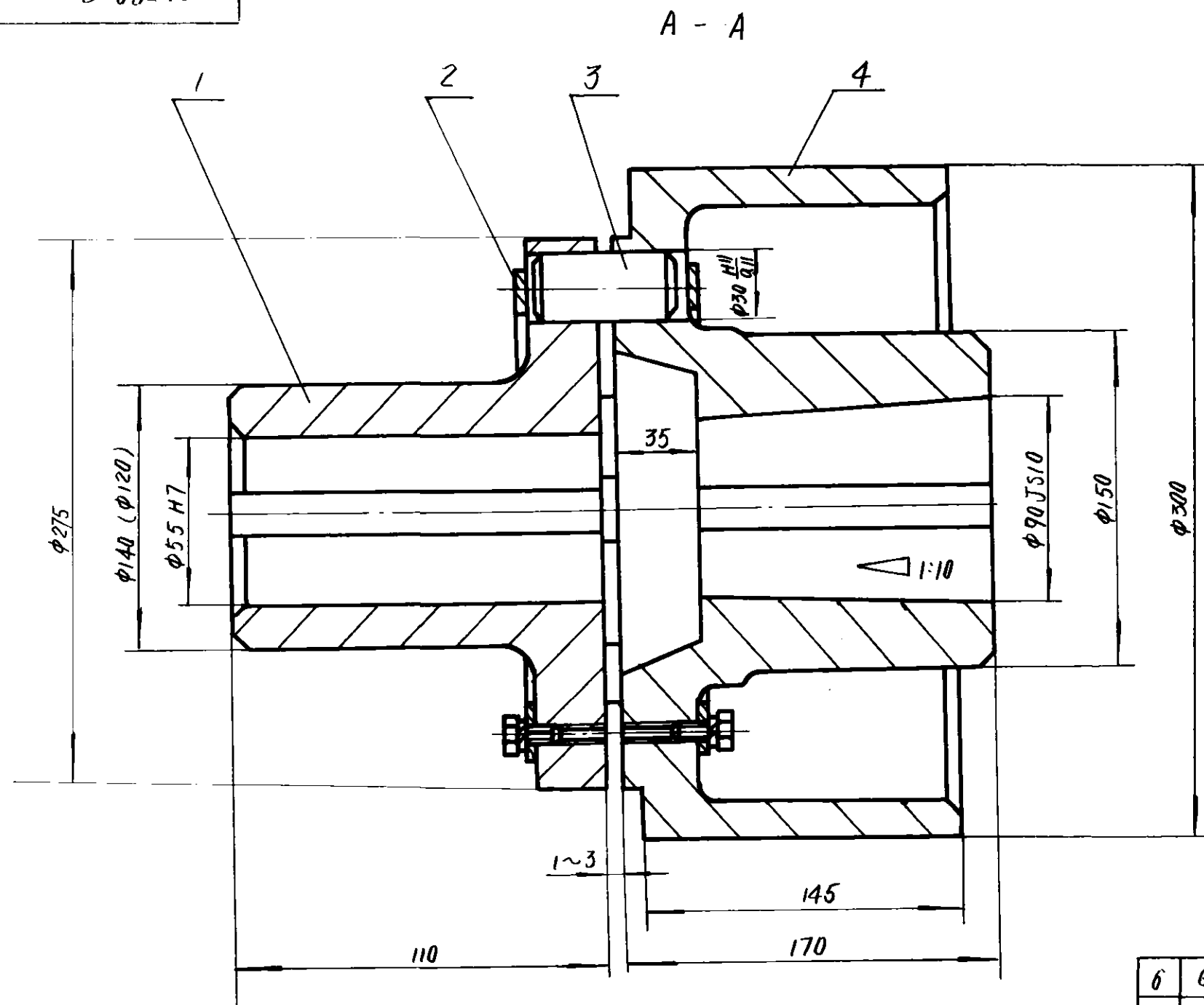
共 张 第 7230 张

上海起重运输机械厂

旧底图总号

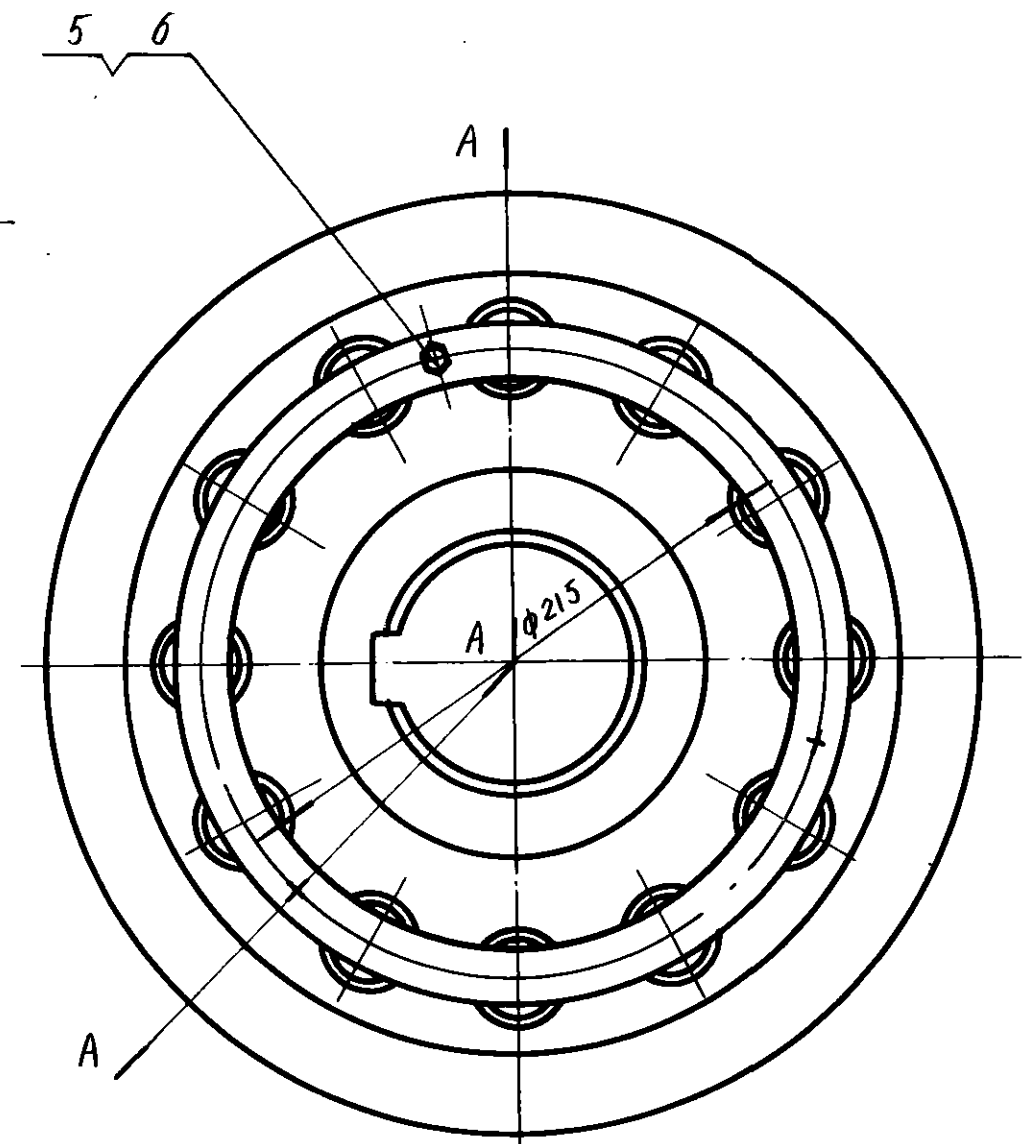
底图总号

日期 签字



技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在 $\phi 275$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器 $\gamma 55 \times 110$ 允许用 ZG35I 制造，带括弧数字为其尺寸。



86

6	G893-76	垫 圈	8	6	65Mn	0.0015	0.009	
5	G830-76	螺 栓	M8×16	6	A3	0.012	0.012	
4	TL390.1-1	半 联 轴 器	Z90×170	1	ZG35II	32	32	借 用
3	HL220.1-1	柱 销		2	尼龙 6	0.055	0.66	借 用
2	HL275.1-2	挡 板		2	A3	0.32	0.64	借 用
1	HL275.2-4	半 联 轴 器	Y55×110	1	HT20-40	18.37	18.37	借 用
序 号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量	总 计 (kg)	附 注	

设计	赵其坤	工艺审查	何松
校对	叶成良	绘图	朱峰
复核	曹公树	审核	潘大筠
检查	洪中元	批准	86.9

常制动轮
柱销联轴器 $\gamma 55 \times 110$
Z90×170

TL390.2

图样标记	重量	比例
	51.75	
共 张	第 7232 张	

上海起重运输机械厂

旧底图总号

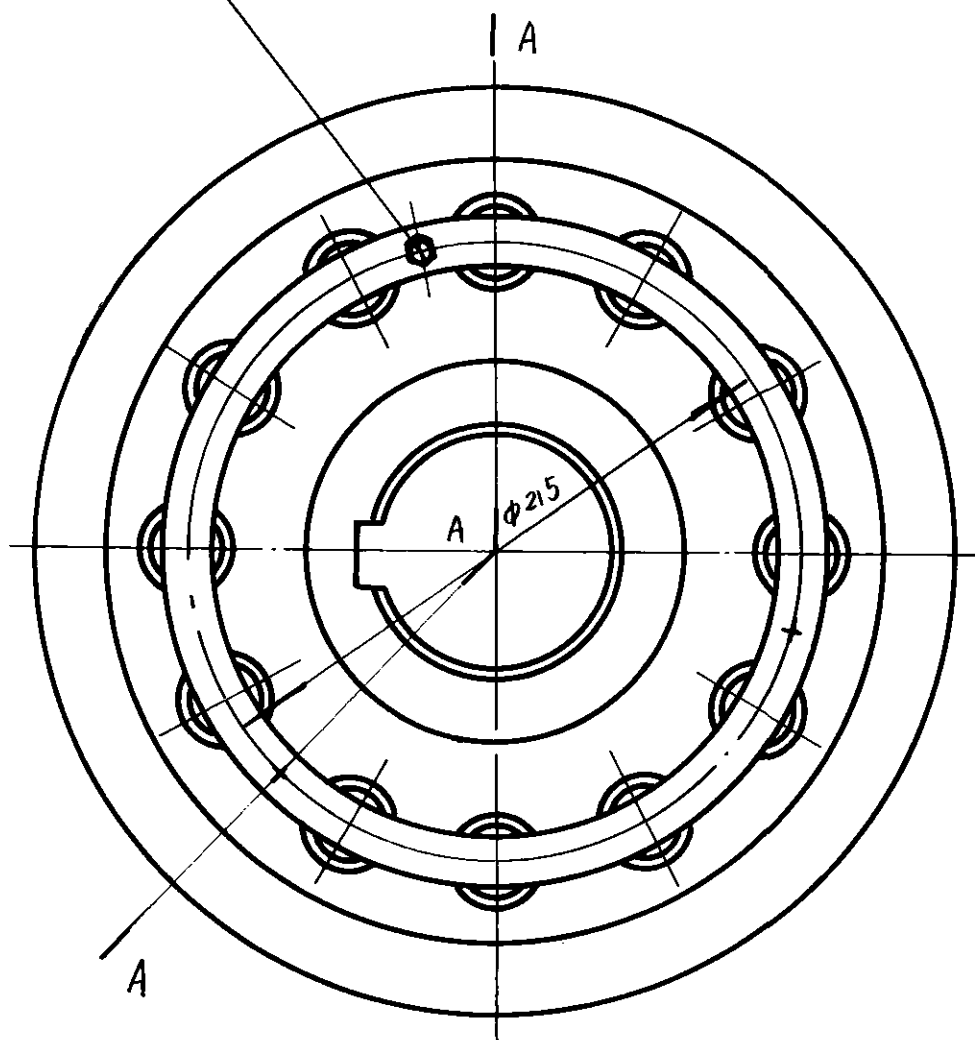
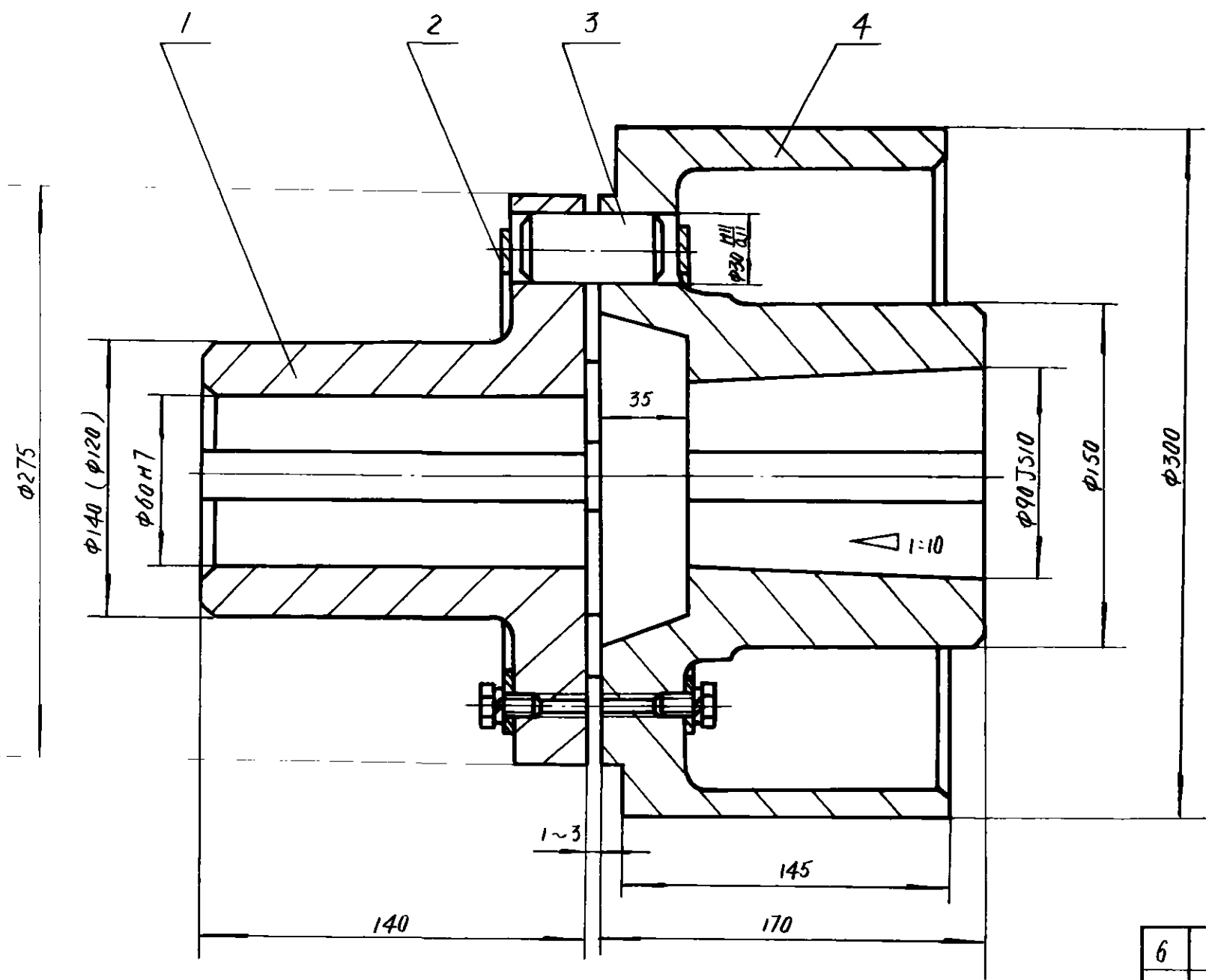
底图总号

日期 签字

A-A

5 6

A



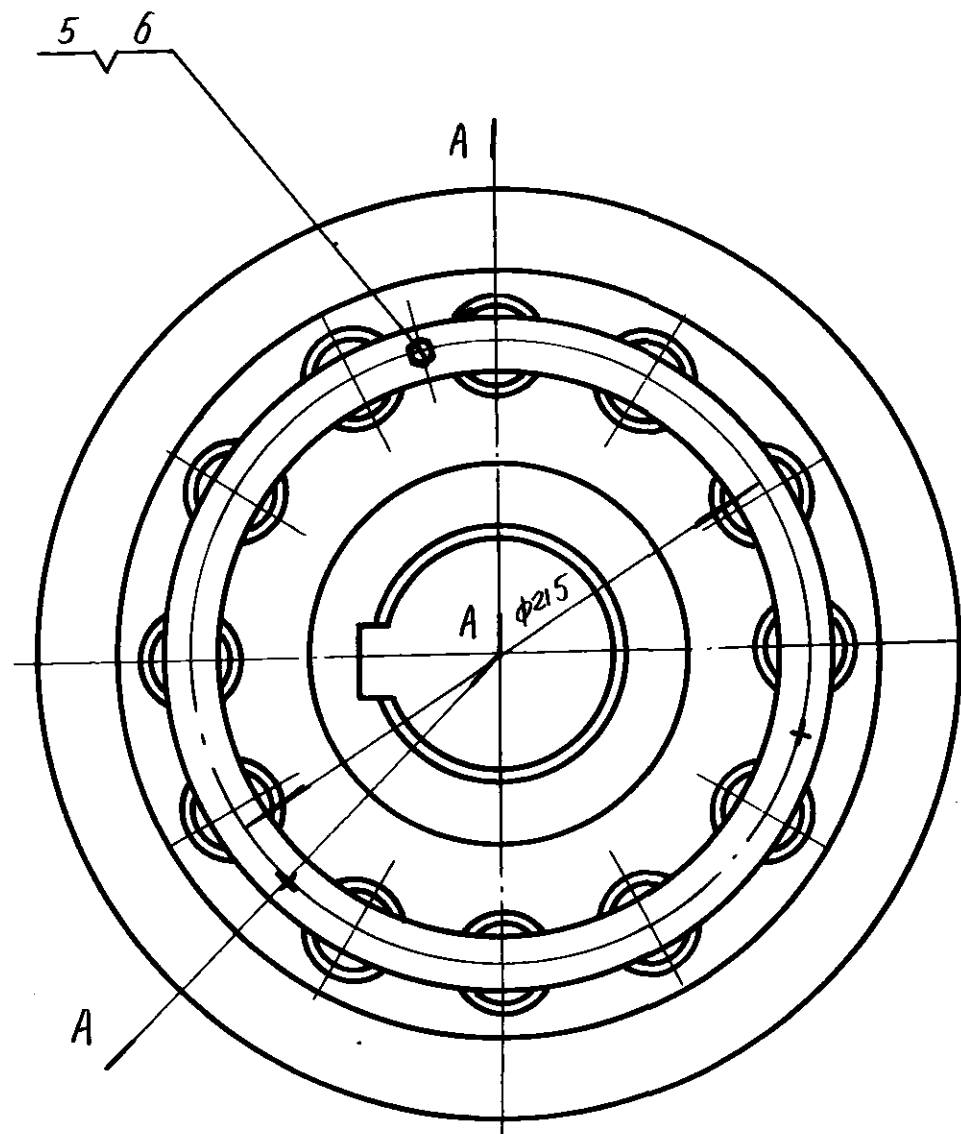
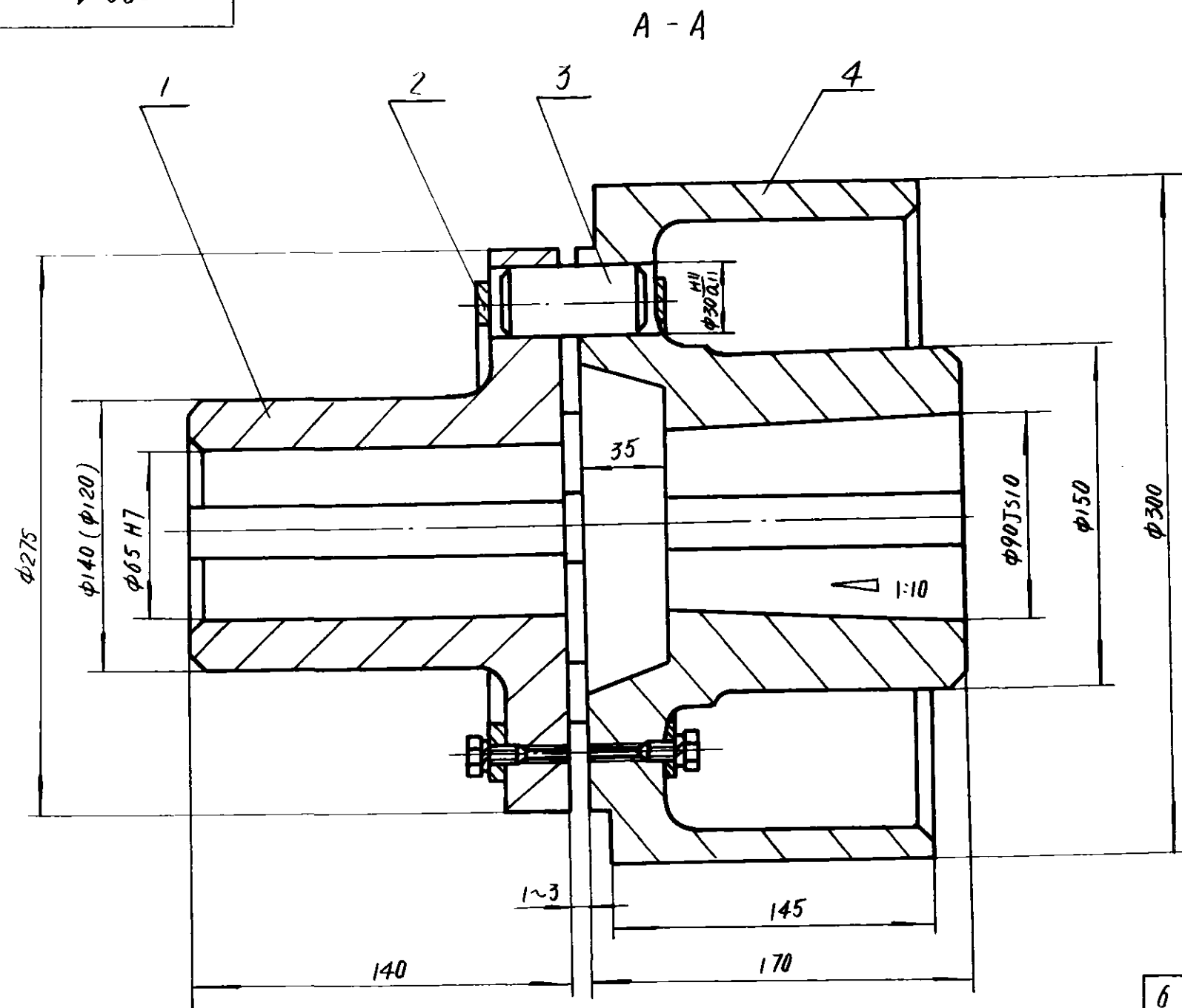
86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在 $\phi 275$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器 $\gamma 60 \times 140$ 允许用 ZG35II 制造，带括弧数字为其尺寸。

6	GB93-76	垫圈	8	6	65Mn	0.0015	0.009	
5	GB30-76	螺栓	M8×16	6	A3	0.012	0.072	
4	TL390.1-1	半联轴器	Z90×170	1	ZG35II	32	32	借用
3	HL220.1-1	柱销		12	尼龙6	0.055	0.66	借用
2	HL275.1-2	挡板		2	A3	0.32	0.64	借用
1	HL275.3-4	半联轴器	Y60×140	1	HT20-40	20.37	20.37	借用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注	

带制动轮 柱销联轴器				TL 390.3	
Y60 × 140 Z90 × 170				53.75	
上海起重运输机械厂				第 7234 张	



86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在φ275圆周上两半联轴器轴向装配间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器Y65×140允许用ZG35Ⅱ制造，带括弧数字为其尺寸。

6	G893-76	垫 圈	8	6	65Mn	0.0015	0.009	
5	G830-76	螺 栓	M8×16	6	A3	0.012	0.072	
4	TL390.1-1	半联轴器	Z90×170	1	ZG35Ⅱ	32	32	借 用
3	HL220.1-1	柱 销		12	尼龙 6	0.055	0.66	借 用
2	HL275.1-2	挡 板		2	A3	0.32	0.64	借 用
1	HL275.4-4	半联轴器	Y65×140	1	HT20-40	19.24	19.24	借 用
号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量	总 计 (KJ)	附 注	

带制动轮

柱销联轴器

TL390.4

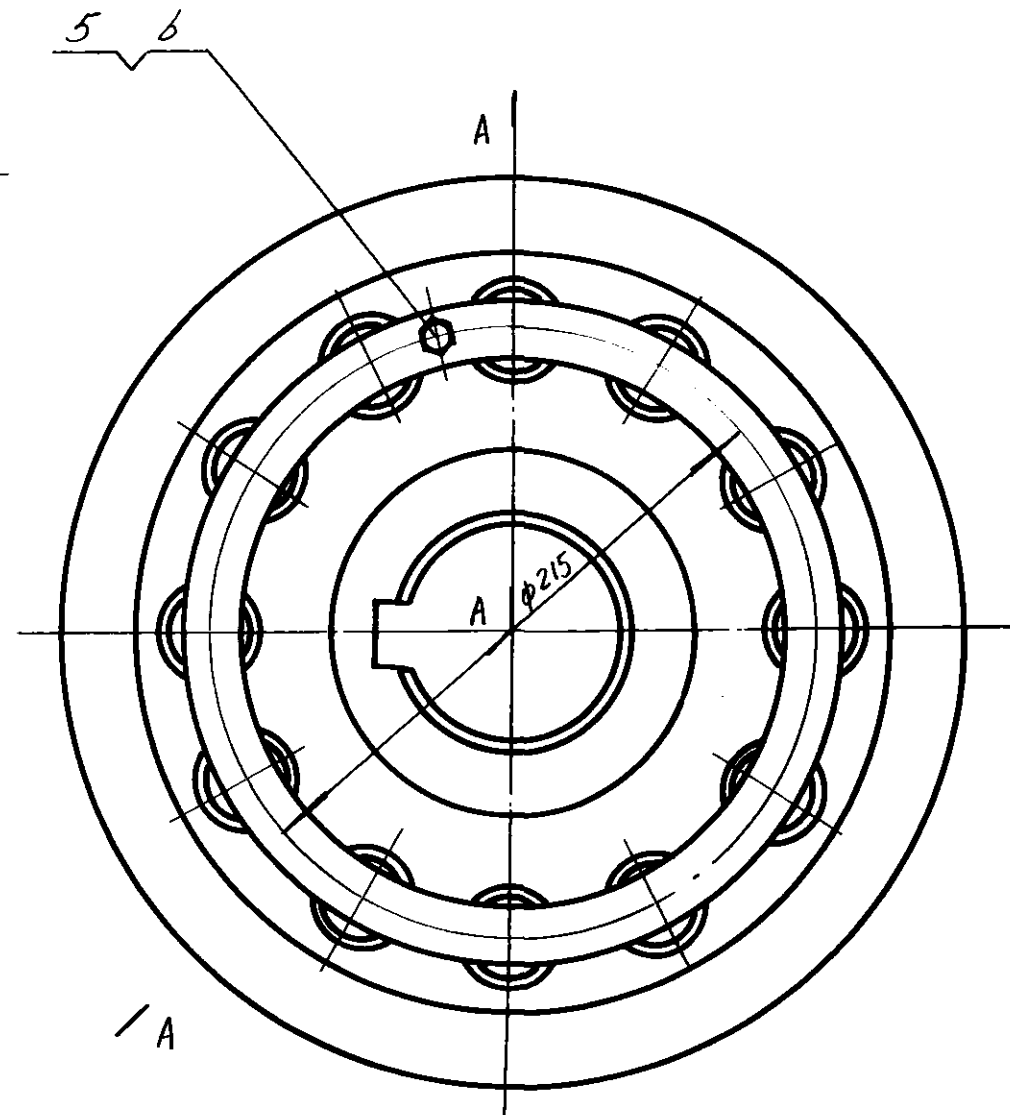
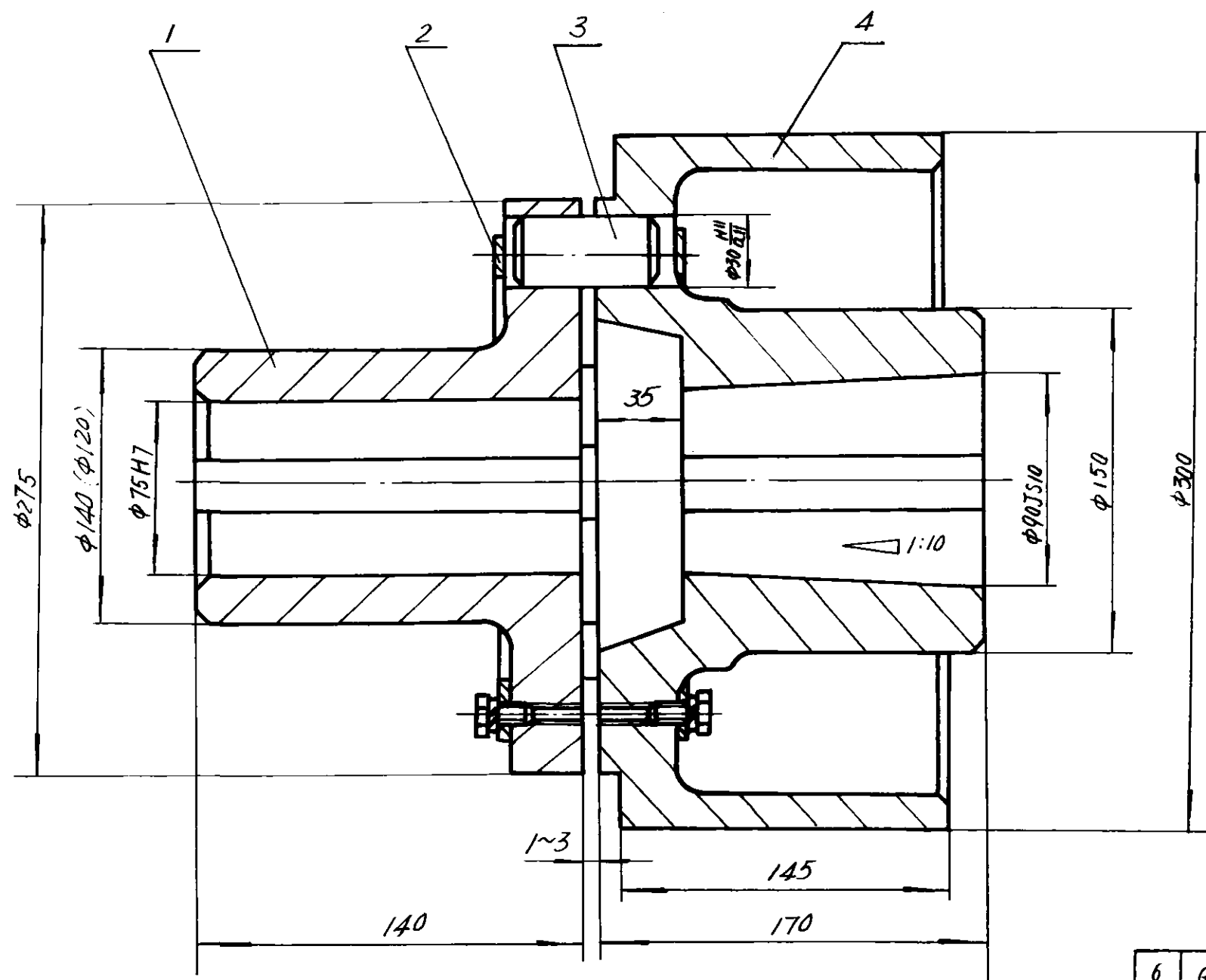
图样标记	重量	比例
	52.62	
共 张	第 7236 张	

上海起重运输机械厂

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	赵重如	工艺会审	1986.11
校对	1	王成良	审核	1986.11
复核	1	王成良	审核	1986.11
标准检查	1	洪中元	日期	86.9

Y65×140
Z90×170

A-A



86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在φ275圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器 Y75×140 允许用 ZG35II 制造，带括弧数字为其尺寸。

6	GB93 - 76	垫 圈	8	6	65Mn	0.0015	0.009	
5	GB30 - 76	螺 栓	M8×16	6	A3	0.012	0.072	
4	TL390.1 - 1	半联轴器	290×170	1	ZG35II	32	32	借 用
3	HL220.1 - 1	柱 销		12	尼龙 6	0.055	0.66	借 用
2	HL275.1 - 2	挡 板		2	A3	0.32	0.64	借 用
1	HL275.5 - 4	半联轴器	Y75×140	1	HT20 - 40	18.63	18.63	借 用
序 号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量	总 计 (KG)	附 注	

带制动轮
柱销联轴器

TL390.5

设计	赵建忠	工艺审查	何松仁
校核	陈成良	制图	朱
复核	潘××	审核	潘××
标准检查	洪中乙	日期	86.9

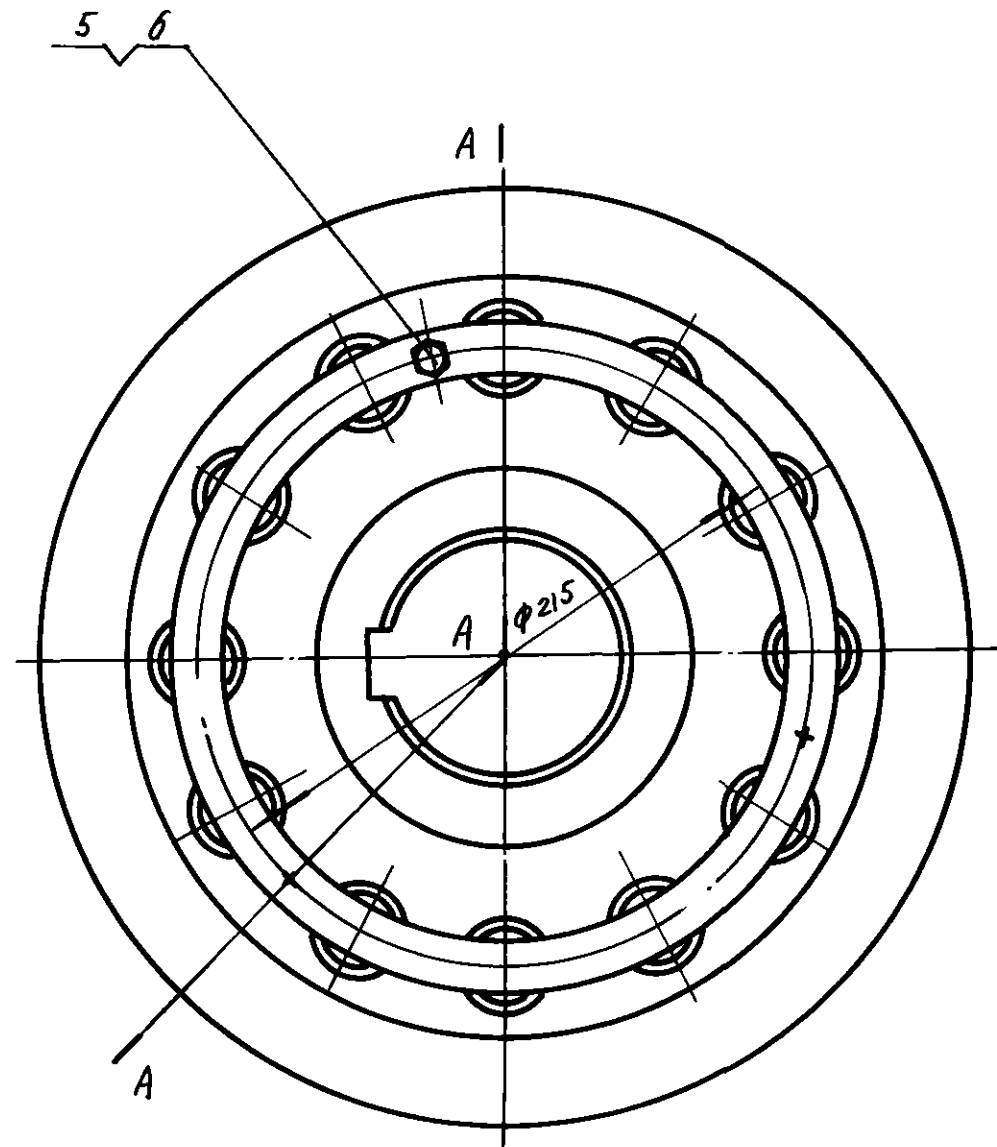
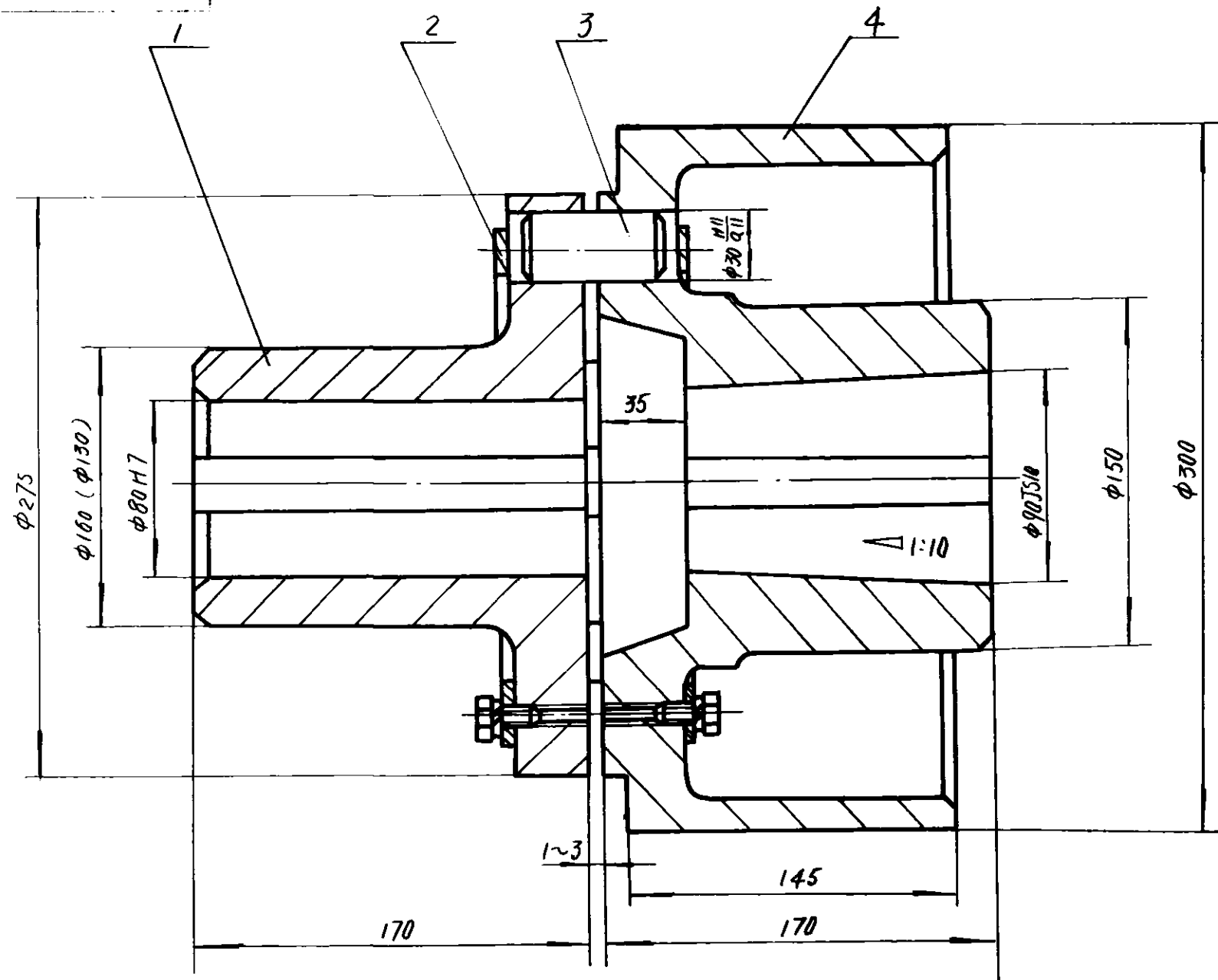
Y75×140
290×120

图样标记	重量	比例
	52.01	
共 张	第 1238 张	

上海起重运输机械厂

9.06271

A - A



86

技术要求

1. 驱动装置装配后，两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1，在 $\phi 275$ 圆周上两半联轴器轴向安装间隙之差不得大于0.5。
2. 半联轴器Y80×170允许用ZG35II制造，带括弧数字为其尺寸。

6	GB93-76	垫 圈	8	6	65Mn	0.0015	0.009	
5	GB30-76	螺 栓	M8×16	6	A3	0.012	0.072	
4	TL390-1-1	半联轴器	Z90×170	1	ZG35II	32	32	借 用
3	HL220-1-1	柱 销		12	尼龙 6	0.055	0.66	借 用
2	HL275-1-2	挡 板		2	A3	0.32	0.64	借 用
1	HL275-6-4	半联轴器	Y80×170	1	HT20-40	21.13	21.13	借 用
序 号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重量	总 计 (kg)	附 注	

				带制 动 轮 柱 销 联 轴 器				T L 3 9 0 . 6					
								图 样 标 记		重 量		比 例	
										54.51			
标 记 处 数 文 件 号 签 字 日期								共 张		第 T L 4 0 张			
设 计		赵 建 伟		工 艺 会 审		何 德 仁							
校 对		王 成 良		描 图		朱 杰							
复 核		赵 建 伟		描 对		蒲 大 筠							
标准检查		洪 中 文		日期		86.9		$y80 \times 170$ $z90 \times 170$					
								上海起重运输机械厂					

旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	外数	文件号	签字	日期
设计	赵永成	工艺会审	何永仁	
校对	赵永成	描图	朱永	
复核	赵永成	描对	潘大筠	
标准检查	赵永成	日期	8.9	

常制动轮
柱销联轴器

Y80×170
Z90×170

幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注	幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注
A4	TL390.3-TM	1	TL33						
A3	TL390.3	1	TL34						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借 用					
A4	HL275.1-2	1	HL56	"					
A3	HL275.3-4	1	HL64	"					
A3	TL390.1-1	1	TL30	借 用					
	(共6张,其中借用4张)								

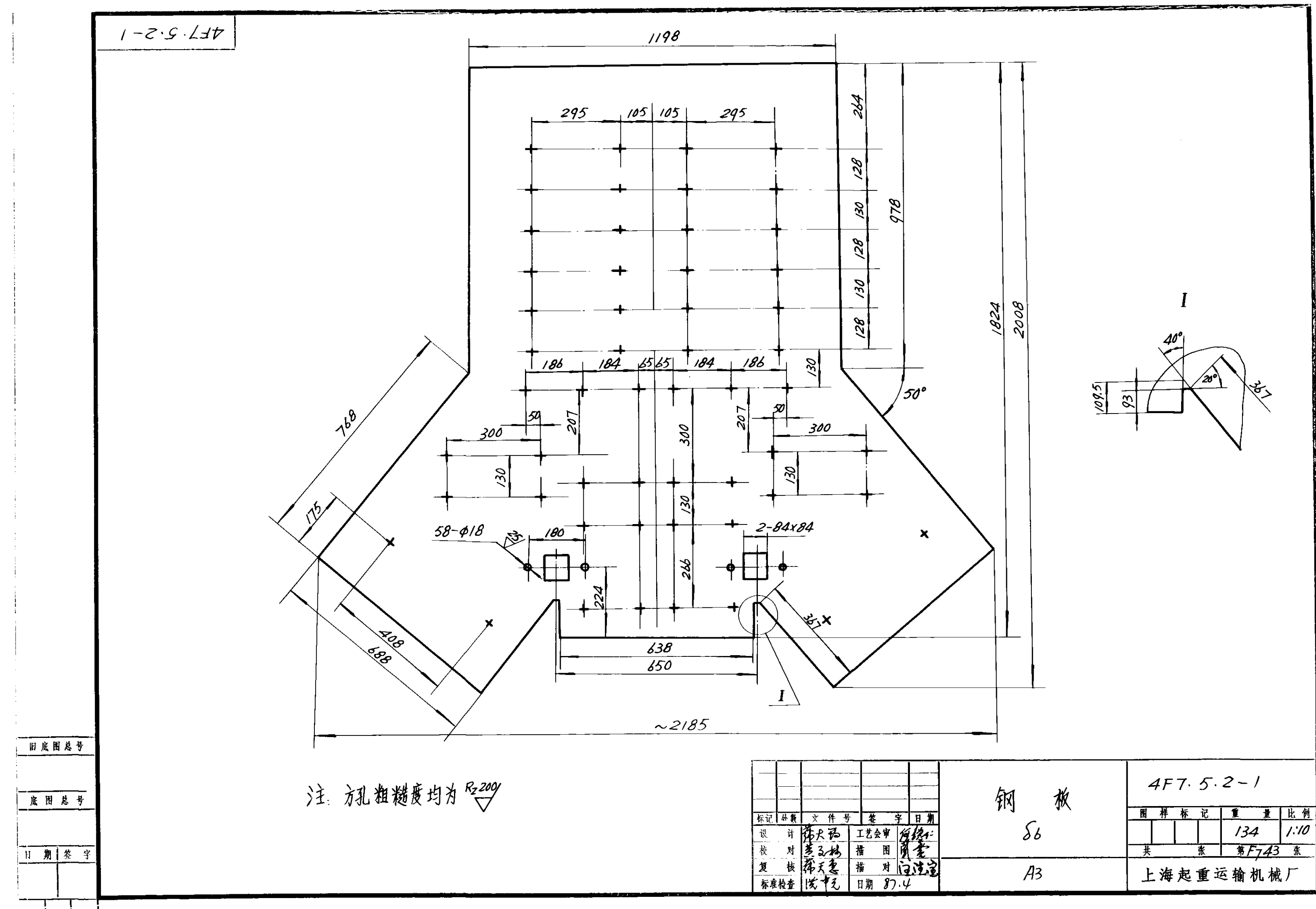
86

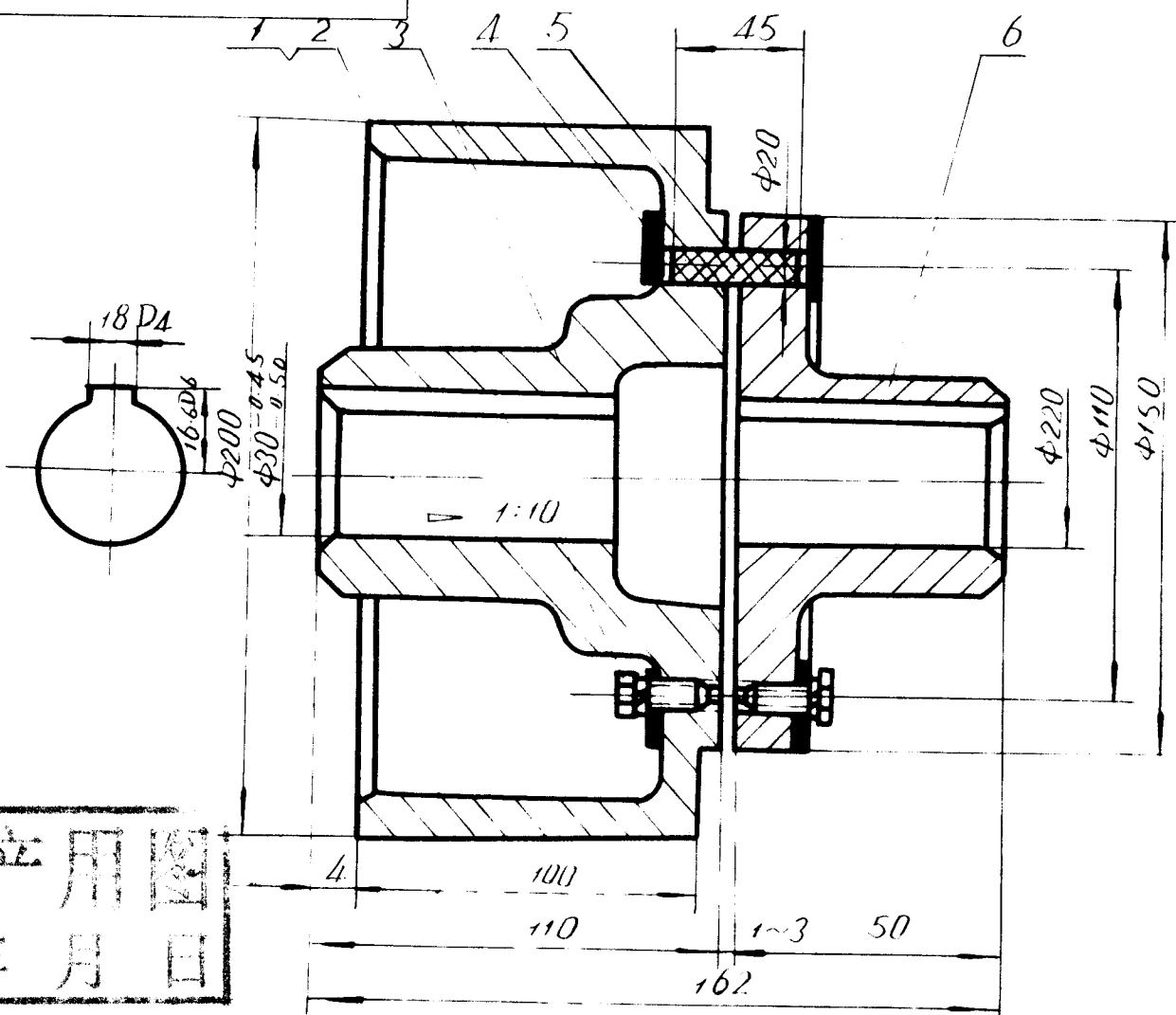
日 底图总号

底图总号

日 期 签 字

				带制动轮柱销联轴器		TL390.3-TM	
				Y60x140 Z90x170		图 样 标 记 重 量 比 例	
标记 处数 文 件 号 签 字 日期 设 计 姜其灿 工艺会审 日期 86.5 校 对 叶成良 描 图 周 芳 复 核 黄云林 描 校 潘 大 辉 标准化检查 陆中元				图 样 目 录		共 张 第 TL33 张	
						上海起重运输机械厂	





生产用图
年 月 日

技术要求

驱动装置装配后,两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1。
在φ150圆周上两半联轴节轴向安装间隙之差不得大于0.5。

通 2-3

6	HZ150.1-4	半联轴节 YA22x50	1	HT20-40	3.46	3.46	借用
5	HZ150.1-1	柱 销	8	尼龙6	0.017	0.136	借用
4	HZ150.1-2	挡 板	2	A3	0.11	0.22	借用
3	TZ230.1-1	半联轴节 ZC30x110	1	45	8.1	8.1	
2	GB93-76	垫 圈 8	8	65Mn	0.0015	0.012	
1	GB30-76	螺 栓 M8x16	8	A3	0.012	0.096	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单重	总重	备 注

通)用件登记

图

校

底图总号

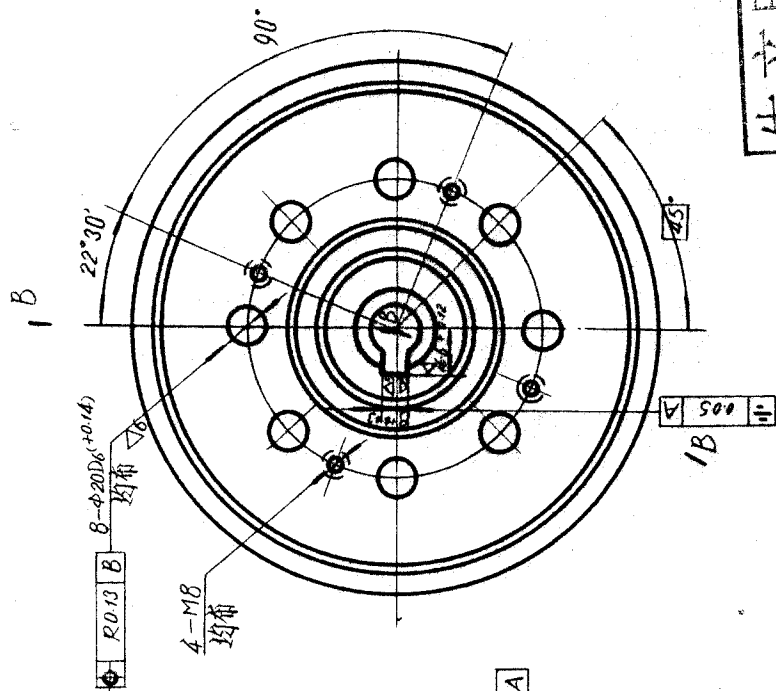
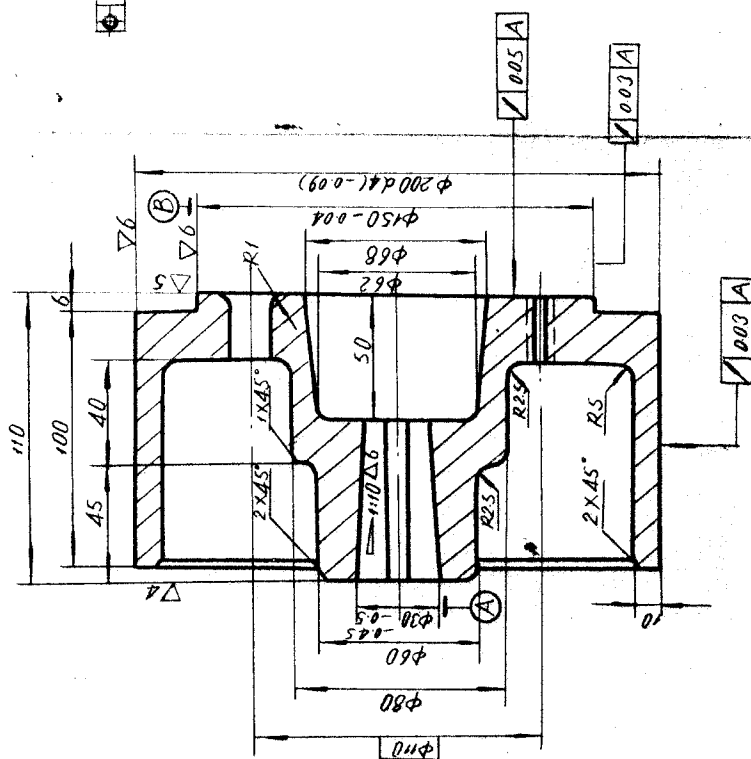
图 总 号

通用技术条件				JB/ZQ4000				TZ 230.1			
带制动轮柱销联轴节				YA22x50				图样标记			
ZC30x110				重量				比例			
材料				12.03kg				1:2			
部件				共 张				第 TZ2 张			

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	初设	何经仁	86.9
校对	1	陈成	李峰	
复核	1	董时	潘大钧	
标准检查	1	陈成		

期

B-B






求櫻技

- 1 轮廓表面平均硬度 HRC35-42 漆 2-3 mm。
- 2 锐角倒钝。
- 3 同锥孔与标准塞规的接触面应大于 75%。

通 2-4

[illegible]

幅面	代 号	张数	底图总号	备 注	幅面	代 号	张数	底图总号	备 注
4	TZ 230.1-TM	1	TZ 1						
4	TZ 230.1	1	TZ 2						
3	TZ 230.1-1	1	TZ 3						
4	HZ 150.1-1	1	HZ 3	借 用					
4	HZ 150.1 2	1	HZ 4	借 用					
3	HZ 150.1-4	1	HZ 6	借 用					
(共6张其中借用3张)									

生产用图
年 月 日

通)用件登记

苗 图

苗 校

底图总号

图 总 号

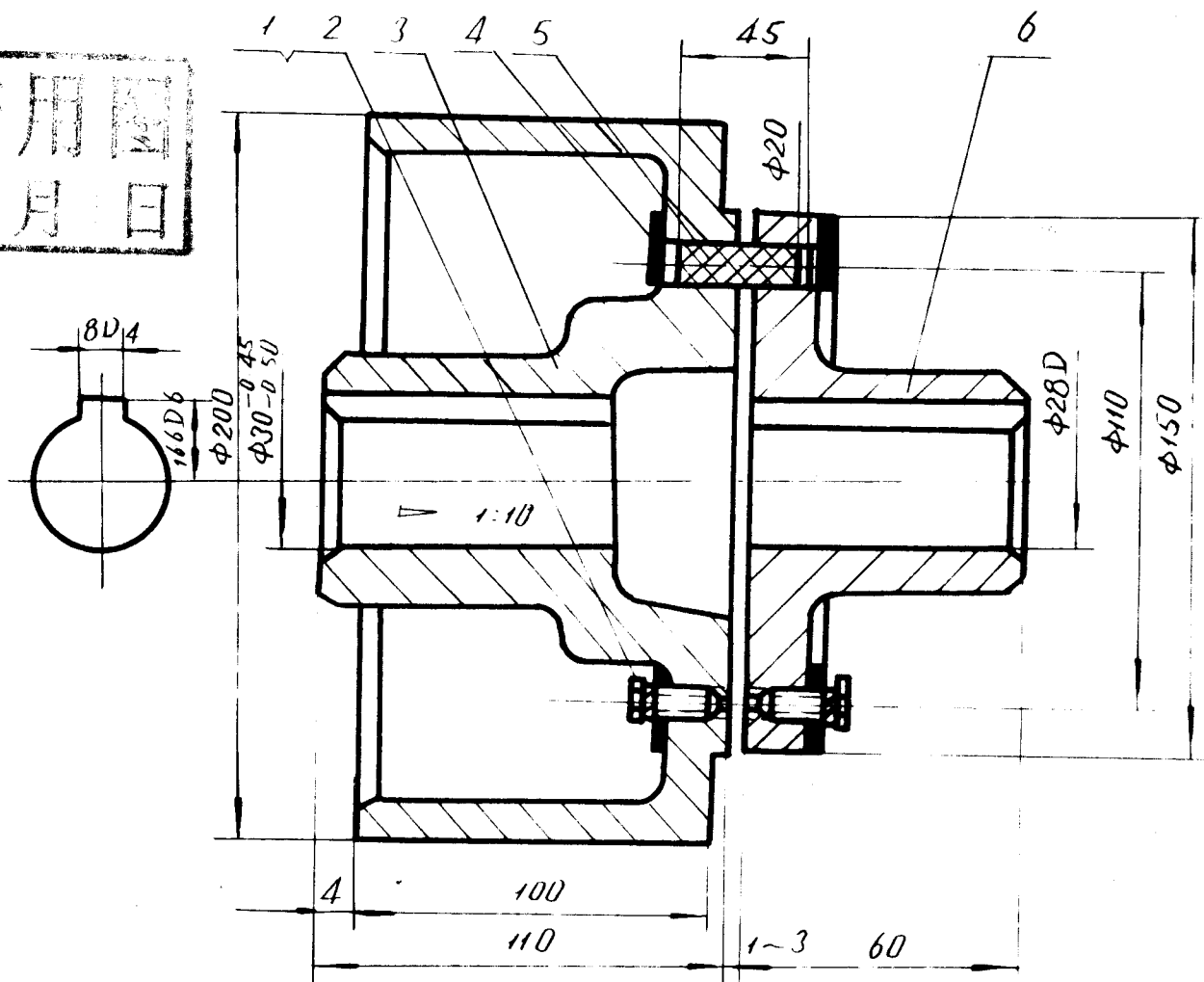
字

明

通用技术条件 JB/ZQ4000 带制幼轮柱销联轴册 YA22x50 ZC 30x100 图 样 目 录					TZ 230.1-TM	
图 样 目 录					图 样 标 记	
材 料					重 量	
日期 86.9					共 1 张 第 TZ 1 张	

标记	处数	文 件 号	签 字	日期
设 计	1	张世忠	何德仁	86.9
校 对	1	张世忠	张世忠	86.9
复 核	1	张世忠	张世忠	86.9
标准检查	1	张世忠	张世忠	86.9

生产用图
年 月 日



技术要求

驱动装置装配后两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1
在Φ150圆周上两联轴轴同轴度安装间隙之差不得大于0.5.

通 2-6

(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签字

日期

6	HL150.2-4	半联轴节	YA28x60	1	HT20-40	3.44	3.44	借用
5	HL150.1-1	柱 销		8	尼龙6	0.017	0.136	借用
4	HL150.1-2	挡 板		2	A3	0.11	0.22	借用
3	TL230.1-1	半联轴节	ZC30-110	1	45	8.1	8.1	借用
2	GB93-76	垫 圈	8	8	65Mn	0.0015	0.009	
1	GB30-76	螺 栓	M8x16	8	A3	0.012	0.096	
序号	代 号	名 称	规格	数量	材料	单重	总重	备 注

通用技术条件

JB/ZQ4000

带制动轮柱销联轴节

YA28x160

ZC30x110

材料

部 件

TL230.2

图样标记	重量	比例
	12.0Kg	1:2
共 张	第 725 张	

幅面	代 号	张数	底图总号	备 注	幅面	代 号	张数	底图总号	备 注
4	T2230-2-1M	1	T24						
4	T2230-2	1	T25						
4	H2150-1-1	1	H23	借用					
4	H2150-1-2	1	H24	借用					
3	H2150-2-4	1	H29	借用					
1	H2200-1-1		H22	借用					
共6张其中借用4张									

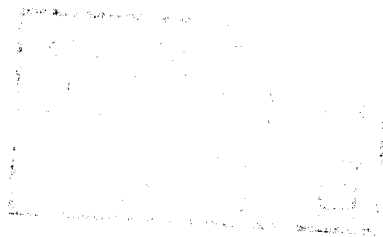


图 2-3

设计	柯克心	工艺会审	何德仁
校对	陈成	描 图	李峰
复核	董时	描 对	潘大药
标准检查	洪欣	日期	86.9

通用技术条件

JB ZQ4000

带制动轮柱销联轴器

2A28×60

ZC30×110

图 样 目 录

幅面	代号	张数	底图号	备注	幅面	代号	张数	底图号	备注
A4	TL 230.1-TM	1	TL1						
A4	TL 230.1	1	TL2						
A3	TL 230.1-1	1	TL3						
A4	HL150.1-1	1	HL3	借用					
A4	HL150.1-2	1	HL4	"					
A3	HL150.1-4	1	HL6	借用					
	(共6张 其中借用3张)								

86

图总号

图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	赵其灿	工艺会审		
校对	傅成良	描图	周震	
复核	董友松	描校	潘大钢	
标准化检查	张中元	日期	86.9	

带制动轮柱销联轴器

Y24x50

Z30x110

图样目录

TL 230.1-TM

图样标记 重量 比例

共 张 第 TL1 张

上海起重运输机械厂

幅面	代号	张数	底图号	备注	幅面	代号	张数	底图号	备注
A4	TL230·2-TM	1	TL4						
A4	TL230·2	1	TL5						
A4	HL150·1-1	1	HL3	借用					
A4	HL150·1-2	1	HL4	√					
A3	HL150·2-4	1	HL9	√					
A3	TL230·1-1	1	TL3	借用					
	(共6张其中借用4张)								

86

旧底图总号

底图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	姜其灿	工艺会审	冯岩	
校对	傅成云	描图	傅成云	
复核	姜其灿	描校	傅成云	
标准化检查	傅成云	日期	86.9	

带制动轮柱销联轴器

Y28 x 60

Z30 x 110

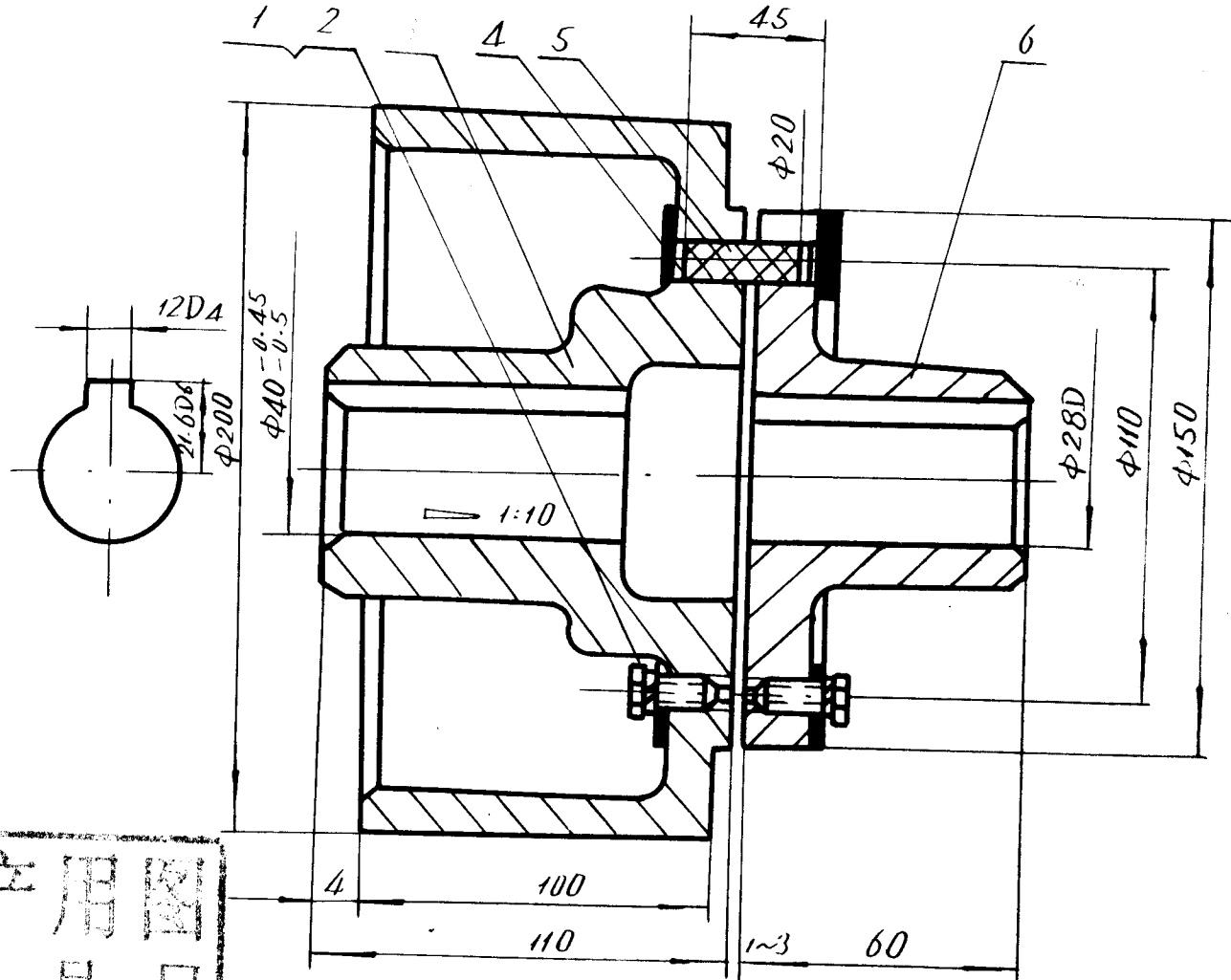
图样目录

TL 230·2-TM

图样标记 重量 比例

共 张 第 TL4 张

上海起重运输机械厂



生产用图
年 月 日

技术要求

驱动装置装配后,两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1
在 $\phi 150$ 圆周上两半联轴节轴向安装间隙之差不得大于0.5

通 2-8

6	HL150-2-4	半联轴节 YA28x60	1	HT20-40	3.44	3.44	借用
5	HL150-1-1	柱销	8	尼龙6	0.017	0.136	借用
4	HL150-1-2	挡板	2	A3	0.11	0.22	借用
3	TL240-1-1	半联轴节 ZC40x110	1	45	9.3	9.3	
2	GB95-76	垫圈 8	8	65 Mn	0.0015	0.012	
1	GB30-76	螺栓 M8x16	8	A3	0.012	0.96	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

通用技术条件

JB/ZQ4000

TL240-1

带制动轮柱销联轴节

YA28x60

ZC40x110

图样标记 重量 比例

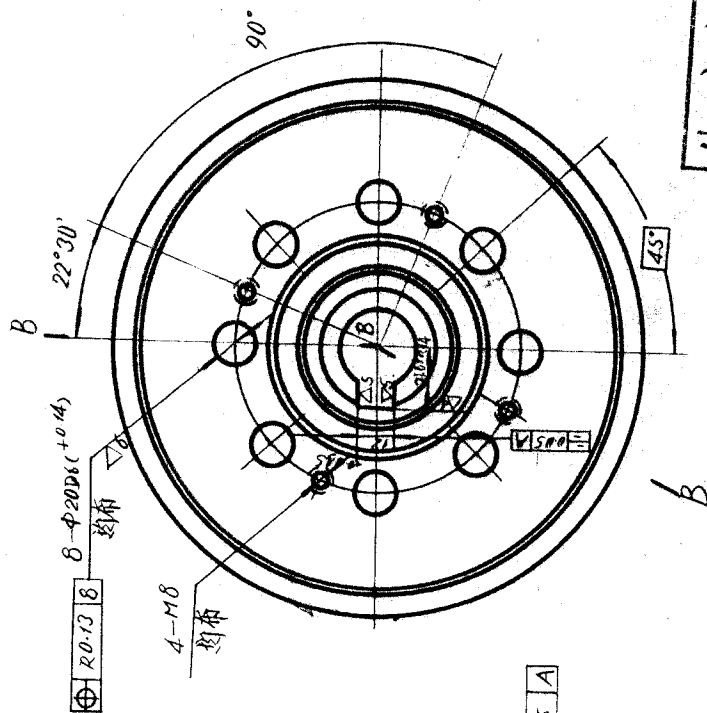
13.20kg 1:2

共 张 第 张

材料 部件

标记	数量	文件号	签字	日期
设计	张光如	工艺会审	何德仁	
校对	张光如	描图	张光如	
复核	张光如	描对	张光如	
标准检查	张光如	日期	86.9	

其余 $\triangle_3$



民國九年
庚午年
庚午年

技术要求

1. 轮齿表面硬度 HRC35-42 淬 2-3 mm。
2. 锐角倒钝。
3. 圆锥孔与基准基现的接触面应大于 75%。

通2-9

[illegible]

幅面	代号	张数	底图总号	备注	幅面	代号	张数	底图总号	备注
4	TL240.1-TM	1	TL6						
4	TL240.1	1	TL7						
3	TL240.1-1	1	TL8						
4	HL150.1-1	1	HL3	借用					
4	HL150.1-2	1	HL4	借用					
3	HL150.2-4	1	HL9	借用					
(共6张其中借用3张)									

生产用图
年 月 日

附 2-7

(通)用件登记

描 图

描 校

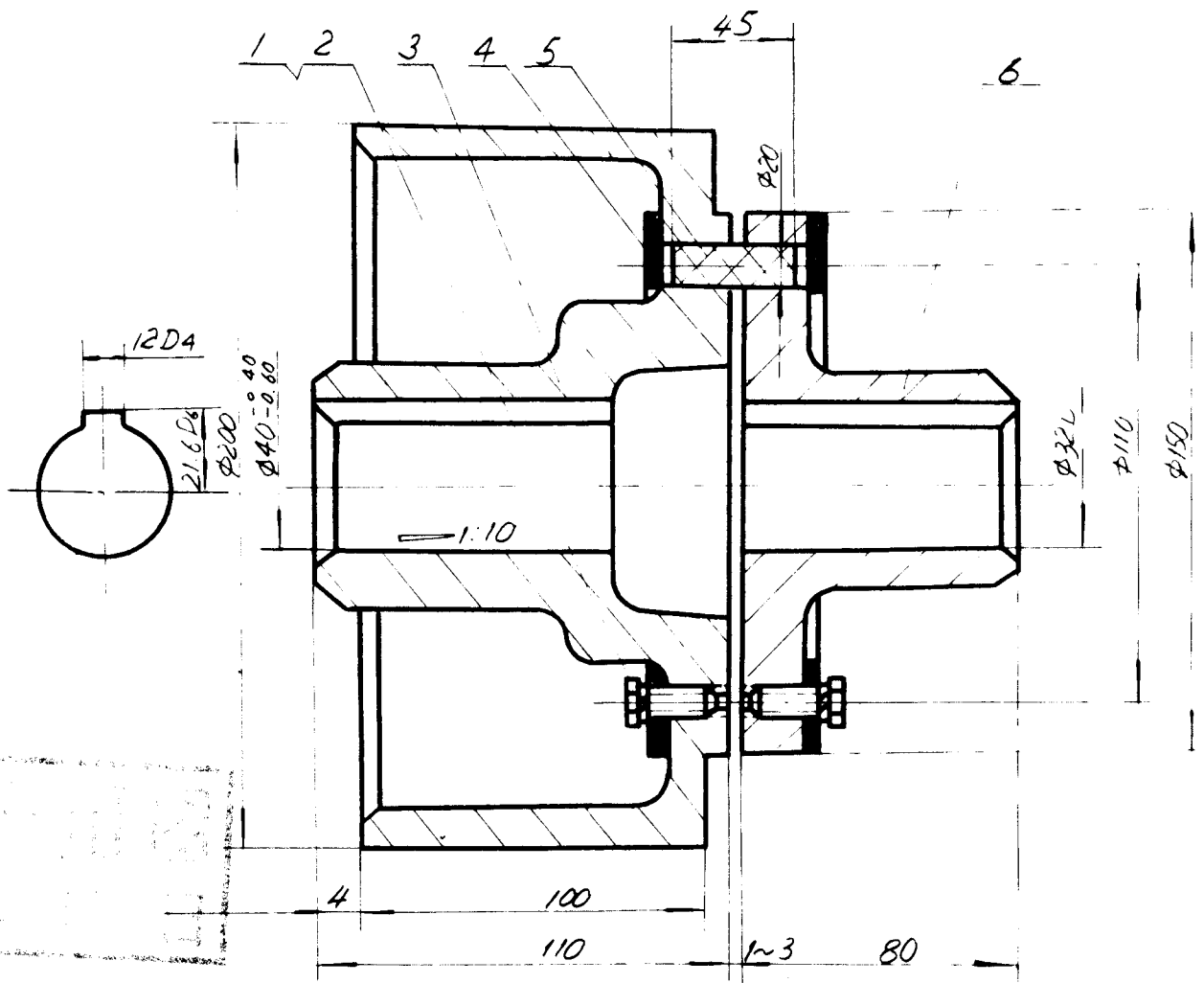
底图总号

底图总号

签 字

日 期

通用技术条件 JB/ZQ4000 带制动轮柱销联轴节 YA28×60 ZC40×110 图样目录				TL240.1-1-1			
标记	处数	文件号	签字	日期	图样标记	重量	备注
设计	起草	工艺会审	审核	86.9			
校对	审核	描图	校对				
复核	审核	描图	校对				
标准检查	审核	日期	86.9		共 1 张	第 TL6	



技术要求

驱动装置装配后, 两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1

在 $\phi 150$ 圆周上两半联轴节轴间安装间隙之差不得大于0.5

通2-11

6	HL150.3-4	半联轴轴	YA32X80	1	HT20-40	3.36	3.36	借用
5	HL150.1-1	柱销		8	尼龙6	0.017	0.136	借用
4	HL150.1-2	挡板		2	A3	0.11	0.22	借用
3	TL240.1-1	半联轴轴	ZC40X110	1	45	9.3	9.3	借用
2	GB93-76	垫圈	8	8	65Mn	0.0015	0.012	
1	GB30-76	螺栓	M8X16	8	A3	0.012	0.096	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注	
				通用技术条件				
				JB/ZQ4000		TL240.2		
				带制动轮柱销联轴轴				
				YA32X80				
				ZC40X110				
				材料				
				下件				
标记	处数	文件号	签字	日期	图样标记			
设计	张光灿	工艺会审	何德仁	1986.1	重 量			
校对	张光灿	描 图	张光灿	1986.1	1312kg			
复核	张光灿	描 对	张光灿	1986.1	共 TL10 张			
标准检查	张光灿	日期	86.9		第 TL10 张			

(通)用件登记

描图

描校

图底图总号

图底图总号

图底图总号

图底图总号

图底图总号

幅面	代号	张数	底图总图号	备注	幅面	代号	张数	底图总图号	备注
4	TL2402-TM	1	TL9						
4	TL240-2	1	TL10						
4	HL150-1-1	1	HL3	借用					
4	HL150-1-2	1	HL4	借用					
3	HL150-3-4	1	HL12	借用					
3	TL240-1-1	1	HL8	借用					
	(共6张 其中借用4张)								

生产用图
年 月 日

昌(通)用件登记

描 图

描 校

通 2-10

出底图总号

底图总号

参 字

期

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	张光如	工艺会审	何晓平	
校对	张光如	描图	李峰	
复核	张光如	描对	潘大筠	
标准检查	张光如	日期	86.9	

材料

通用技术条件

JB/ZQ4000

带制动轮柱销联轴节

YA32×80

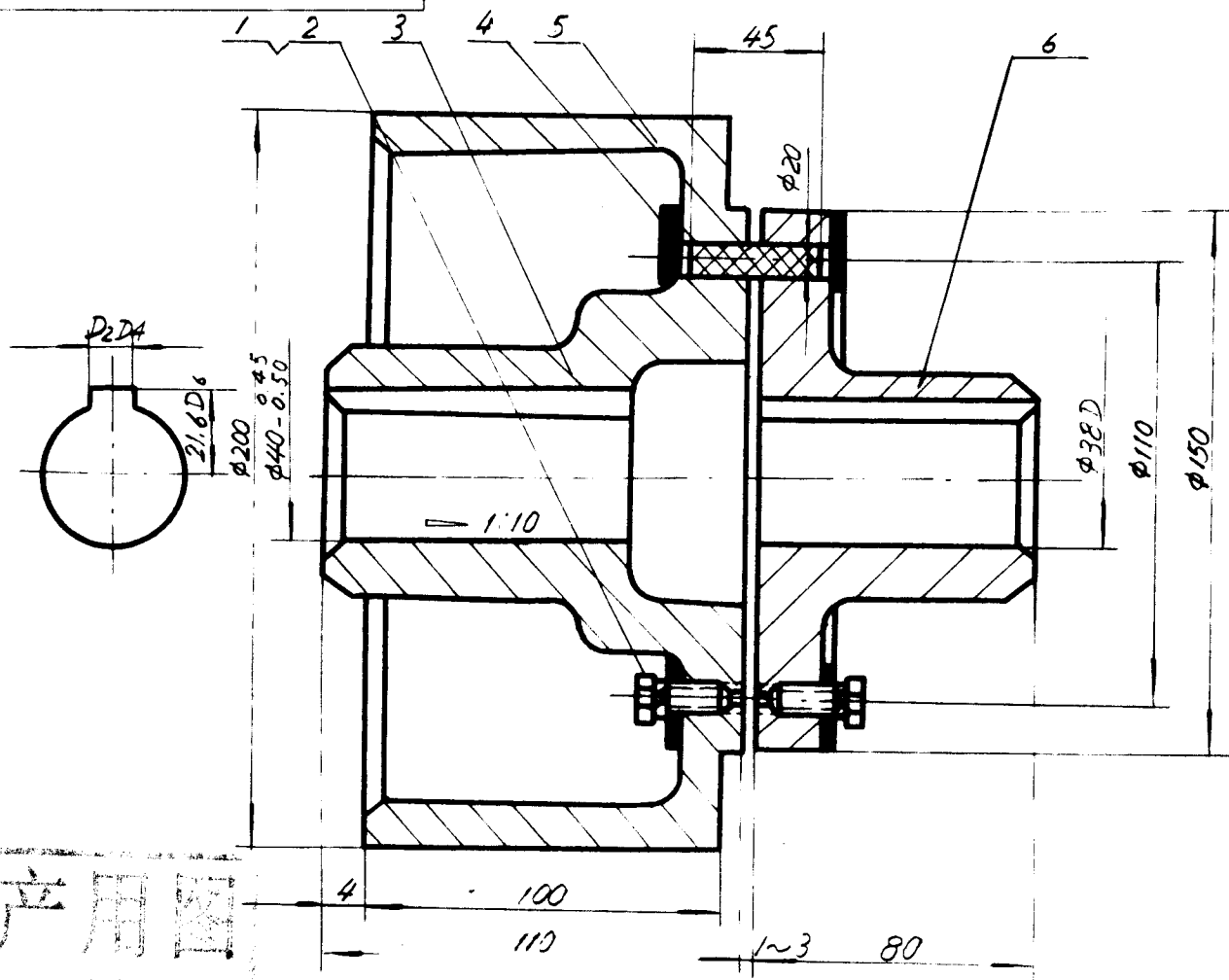
ZC40×110

图 样 目 录

TL240-2-TM

图样标记 重量 比例

共 1 张 第 TL9 张



技术要求

驱动装置装配后两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1
在 $\phi 150$ 圆周上两半联轴节轴间安装间隙之差不得大于0.5

通
2-13

6	HL150.4-4	半联轴节 YA38/80	1	HT20-40	3.2	3.2	借用
5	HL150.1-1	柱 销	8	尼龙 6	0.017	0.136	借用
4	HL150.1-2	挡 板	2	A3	0.11	0.22	借用
3	TL240.1-1	半联轴节 ZC40X110	1	45	9.3	9.3	借用
2	GB93-76	垫 圈 8	8	65Mn	0.0015	0.012	
1	GB30-76	螺 栓 M8X16	"	A3	0.012	0.096	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注

通用技术条件
JB/ZQ4000

TL240.3

带制动轮柱销联轴节
YA38X80
ZC40X110

图 样 标 记	重 量	比 例
	12.96 kg	
共 张	第 12/12 张	

材 料
T 件

标 记	处 数	文 件 号	签 字	日 期
设 计	1	工艺会审	何 经 一	
校 对	1	描 图	李 峰	
复 核	1	描 对	潘 大 钧	
标准检查	1	日期	86.9	

生产用图
年 月 日

幅面	代 号	张 数	底 总 图 号	备 注	幅面	代 号	张 数	底 总 图 号	备 注
4	TL240-3 TM	1	TL11						
4	TL240-3	1	TL12						
1	HL150-1-1	1	HL3	借用					
1	HL150-1-2	1	HL4	借用					
3	HL150-4-4	1	HL15	借用					
3	TL240-1-1	1	TL8	借用					
(共6张 其中借用4张)									

生产用图
年 月 日

通 2-12

通用技术条件 JB/ZQ4000					TL240-3 - TM		
带制幼轮柱销联轴图							
YA38x80 ZC40x110							
图 样 目 录							
标记	处数	文件号	签 字	日期	图样标记	重 量	注 释
设 计	柯克也	工艺会审	何德仁				
校 对	陈成	描 图	李峰				
复 核	董时	描 对	潘大筠		共 1 张	第 TL11 张	
标准检查	陆欣	日期	86.9	材料			

用件登记

幅面	代号	张数	底图号	备注	幅面	代号	张数	底图号	备注
A4	TL240·1-TM	1	TL6						
A4	TL240·1	1	TL7						
A3	TL240·1-1	1	TL8						
A4	HL150·1-1	1	HL3	借用					
A4	HL150·1-2	1	HL4	"					
A3	HL150·2-4	1	HL9	借用					
	(共6张,其中借用3张)								

86

旧底图总号

底图总号

期 签字

				带制动轮柱销联轴器				TL240·1-TM			
				Y28x60 Z40x110				图样标记 重量 比例			
				图样目录				共 张 第 TL6 张			
				上海起重运输机械厂							

标记	处数	文 件 号	签 字	日 期
设 计	赵其灿	工 艺 会 审	孙 震	
校 对	时成良	描 图 校	孙 震	
复 核	董文英	描 图 校	孙 震	
标准化检查	段中元	日 期	86.8	

幅面	代 号	张数	底图号	备 注	幅面	代 号	张数	底图号	备 注
A4	TL240.2-TM	1	TL9						
A4	TL240.2	1	TL10						
A4	HL150.1-1	1	HL3	借用					
A4	HL150.1-2	1	HL4	"					
A3	HL150.3-4	1	HL12	"					
A3	TL240.1-1	1	TL8	借用					
	(共6张. 其中借用4张)								

86

底图总号

底图总号

期 签字

图样标记		重 量		比 例	
Y38x80		Z40x110			
共 张		第 TL9 张			
上海起重运输机械厂					

标记	处数	文 件 号	签 字	日 期
设 计	赵其灿	工艺会审	戚 霁	
校 对	叶成富	描 图	潘大筠	
复 核	姜文安	描 图	校 对	
标准化检查	姜文安	日 期	86.9	

带制动轮柱销联轴器

TL240.2-TM

Y38x80

Z40x110

图样目录

幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注	幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注
A4	TL240.3-TM	1	TL11						
A4	TL240.3	1	TL12						
A4	HL150.1-1	1	HL3	借 用					
A4	HL150.1-2	1	HL4	"					
A3	HL150.4-4	1	HL15	"					
A3	TL240.1-1	1	TL8	借 用					
	(共6张, 其中借用4张)								

86

底图总号

底图总号

期 签字

标记	处数	文 件 号	签 字	日期
设 计	赵其灿	工艺会审	周 芳	
校 对	叶成平	描 图	周 芳	
复 核	李双林	描 校	潘大筠	
标准化检查	凌 元	日期	86.9	

带制动轮柱销联轴器

Y42x110

Z40x110

图样目录

TL240.3-TM

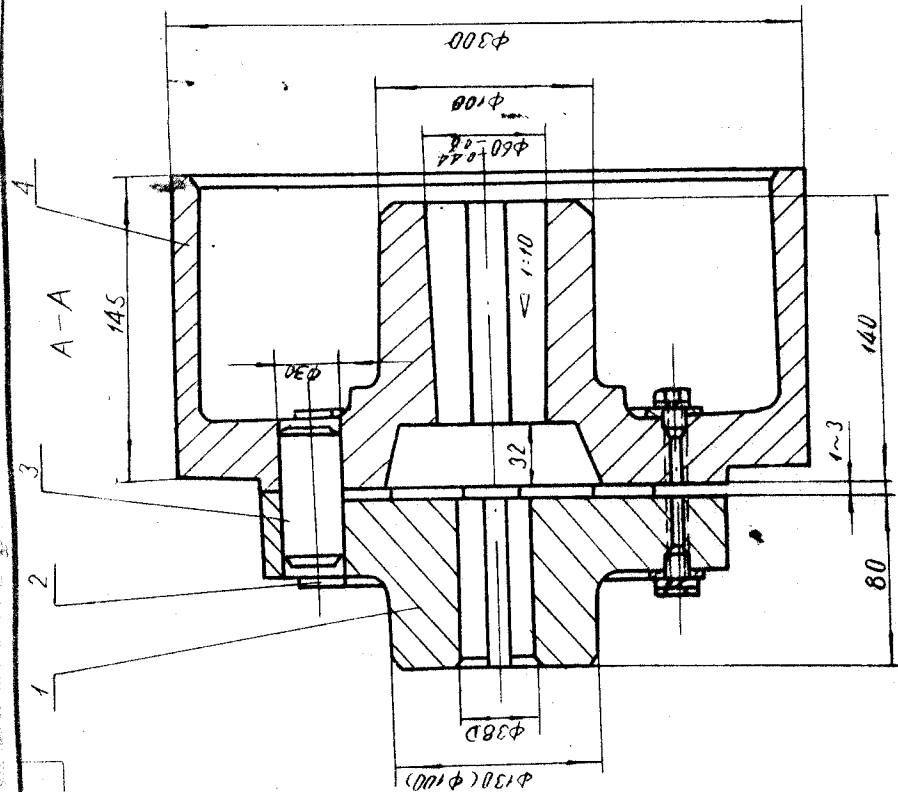
图 样 标 记 重 量 比 例

共 张 第 TL11 张

上海起重运输机械厂

生产用图
年 月 日

5.6



通 2-15

A

技术要求

- 1 驱动装置装配后两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1
在中22D同时上两半联轴轴同轴度公差不得大于0.5。
- 2 半联轴轴孔允许用45号锻钢制造带插板为其尺寸。

序号	图号	名称	材料	单重	总重	备注
6	GB93-76	乳圈	65Mn	0.0015	0.012	
5	GB30-76	烟柱	A3	0.012	0.096	
4	TZ360-1-1	半联轴轴	ZG35II	30.25	30.25	常用
3	H1220-1-1	柱销	尼龙6	0.055	0.44	常用
2	H1220-1-2	插板	A3	0.24	0.48	常用
1	H1220-1-4	半联轴轴	H120-40	10.8	10.8	常用

通用技术条件
JB/ZQ4000

TZ360.1

带制切轮柱销联轴轴

YA36x80
ZC60x40

图样标记	重量	比例
	4200kg	1:2
共 张	第 1214 张	

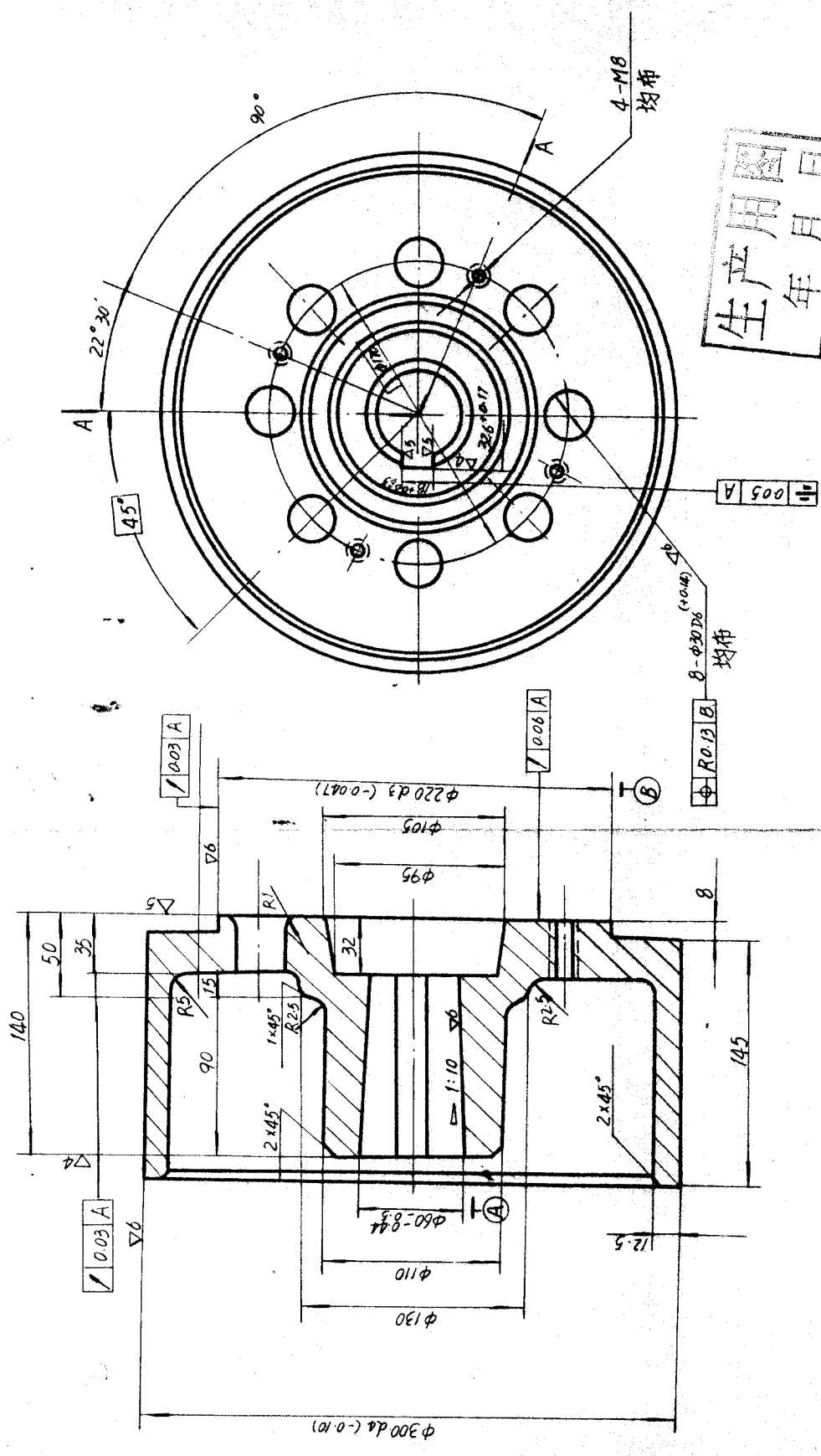
材料

审核	日期	日期	日期
设计	工艺	制图	审核
校对	工艺	制图	审核
复核	工艺	制图	审核
标准	工艺	制图	审核

图号	图名	图例	图注

A-A

其余 $\nabla 3$



技术要求

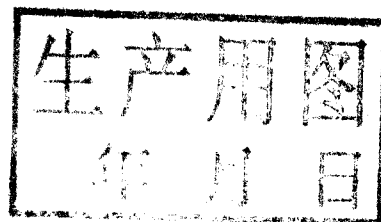
1. 轮缘表面淬火硬度 HRC 35-42, 深度 2-3mm.
2. 锐边倒钝.
3. 圆锥孔与标准基孔的接触应大于 75%.

通 2-16

生产用图
年月日

通用技术条件 JB/ZQ4000				生产用图			
JB/ZQ4000				ZC 60 X 140			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图样标记				材料			
图							

幅面	代号	张数	底图总号	备注	幅面	代号	张数	底图总号	备注
4	TL 360.1-TM	1	TL 13						
3	TL 360.1	1	TL 14						
3	TL 360.1-1	1	TL 15						
4	HL 220.1-1	1	HL 35	借用					
4	HL 220.1-2	1	HL 36	借用					
3	HL 220.1-4	1	HL 38	借用					
	(共6張其中借用3張)								



通 2-14

通)用件登记

图

校

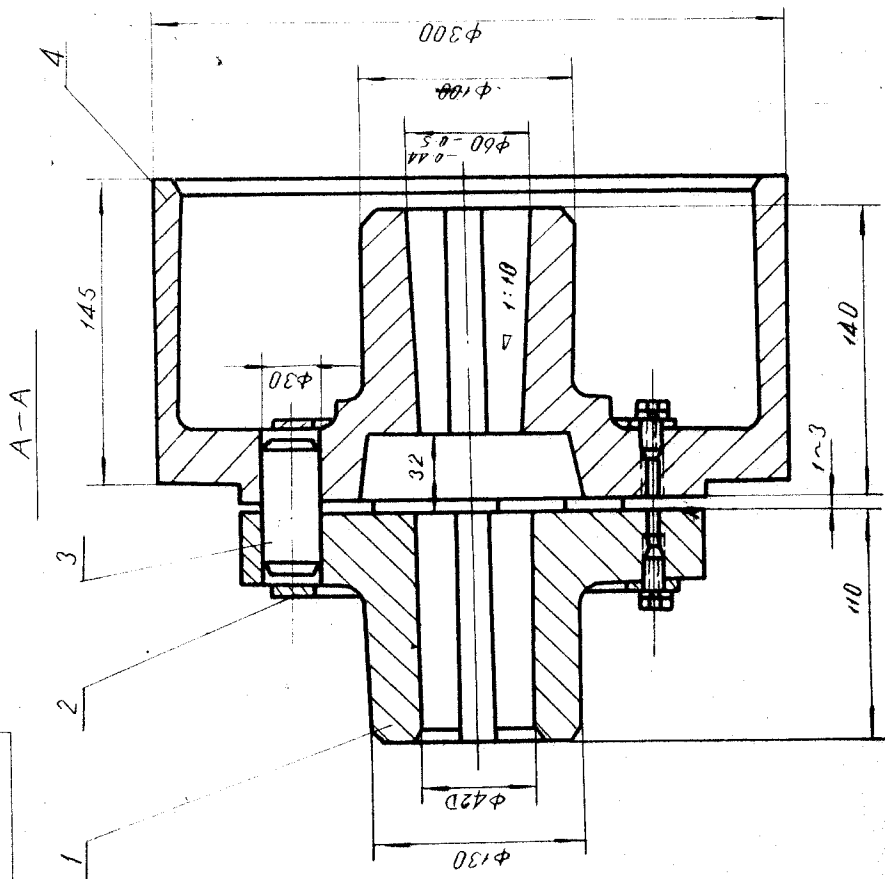
底图总号

图总号

字

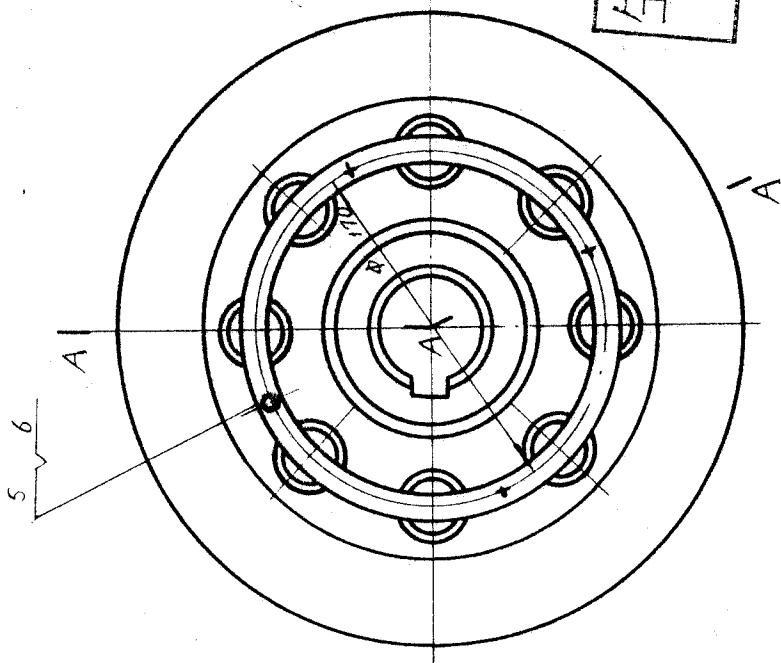
期

通用技术条件 JB/ZQ4000					TL 360.1-TM		
带制动轮柱销联轴节 YA38×80 ZC60×140 图 样 目 录							
标记	处数	文件号	签字	日期	图样标记	重 数	比 例
设 计	1	工艺会审	何德仁	86.9			
校 对	1	描 图	李峰				
复 核	1	描 对	潘大钧		共 1 张	第 TL 13 张	
标准检查	1	日期	86.9				



技术要求

1. 驱动装置装配后两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1, 在中220圆筒上两半联轴节轴间安装间隙之差不大于0.5.
2. 半联轴节允许用45号锻钢制造带括弧数字为其尺寸.

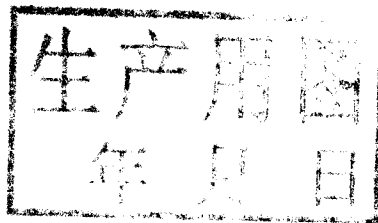


生产用图
年月日

通 2-18

6	GB 93-76	垫圈	8	8	65Mn	0.0015	0.012		
5	GB 30-76	烟栓	M8x16	8	A3	0.012	0.096		
4	TL 360.1-1	半联轴节	ZC 60x140	1	EGS III	30.25	30.25	借用	
3	HL 220.1-1	柱销		8	尼龙6	0.06	0.44	借用	
2	HL 220.1-2	挡板		2	A3	0.24	0.48	借用	
1	HL 220.2-4	半联轴节	YA 42x110	1	HT20-40	12.24	12.24	借用	
序号	图号	名称	件数	材料	单重	总重	备注		
通用技术条件					TL 360-2				
JB/ZQ4000									
带制动轮柱销联轴节									
材料					YA 42x110				
ZC 60x140									
标记	数量	文件号	卷号	日期					
设计	校对	工艺会审	审核	日期					
校核	复核	制图	描图	日期					
复查	审核	审核	审核	日期					
标准审查	标准审查	标准审查	标准审查	日期					
图样标记					重量比 例				
					45.52kg 1:2				
					共 张 第 TL 17 张				

幅面	代号	张数	总图总号	备注	幅面	代号	张数	底图总号	备注
4	TZ360.2-TM	1	TZ16						
3	TZ360.2	1	TZ17						
4	HL220.1-1	1	HL35	借用					
4	HL220.1-2	1	HL36	借用					
3	HL220.2-4	1	HL41	借用					
3	TZ360.1-1	1	HL15	借用					
(共6张其中借用4张)									



(通)用件登记

描 图

描 校

通 2-17

底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记	处数	文件号	签 字	日期
设 计	张光也	工艺会审	何德仁	1986.1
校 对	张光也	描 图	李 峰	
复 核	张光也	描 对	萧大钧	
标准检查	张光也	日期	86.9	

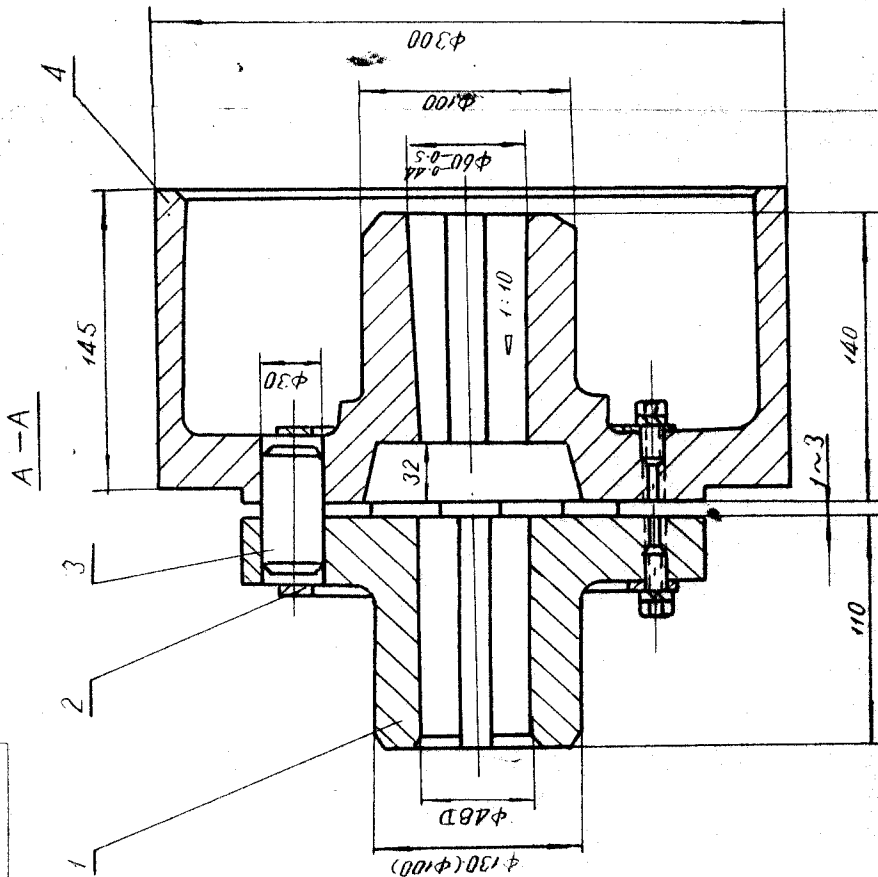
通用技术条件
JB/ZQ4000

带制幼轮柱销联轴节
YA42×110
ZC60×140
图 样 目 录

材 料

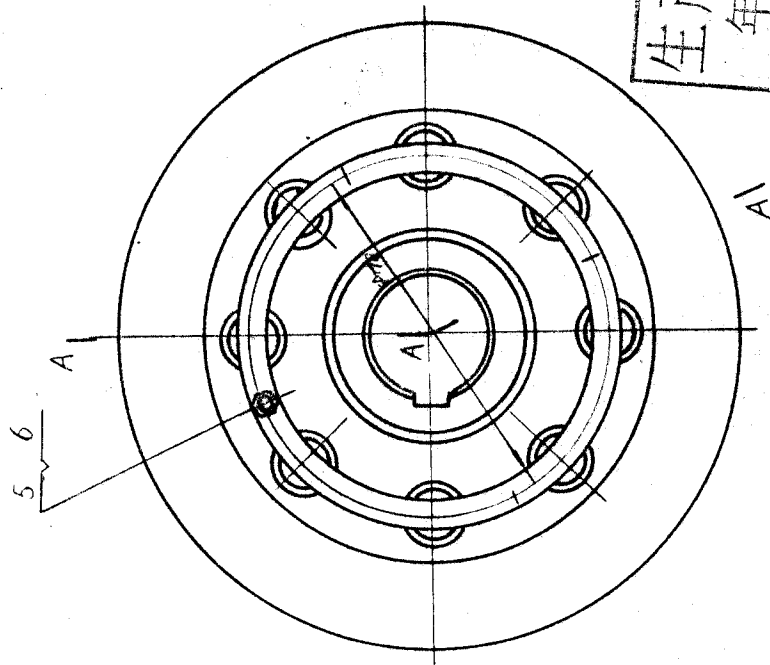
TZ360.2-TM

图 样 标 记	电 量	张 数
共 1 张	第 TZ16 张	



技术要求

- 1 驱动装置装配后两轴中心线之平行度位移不得大于0.1, 在Φ220圆周内上两半联轴轴间轴间安装间隙之差不得大于0.5.
- 2 半联轴轴间允许用45号锻钢制造带抬身献字为尺寸.



生产用图
年月日

通2-20

6	GB93-76	垫圈	8	8	65Mn	0.005	0.012		
5	GB30-76	螺栓	M8x16	8	A3	0.012	0.006		
4	TL360-1-1	半联轴轴间	YC60x140	1	EG35 II	30.25	30.25	借用	
3	HL220-1-1	柱销		8	尼龙6	0.055	0.44	借用	
2	HL220-1-2	挡板		2	A3	0.24	0.48	借用	
1	HL220-2-4	半联轴轴间	YA48x110	1	HT20-40	11.87	11.87	借用	
序号	图号	名称	件数	材料	重量	重量	重量	备注	

通用技术条件
JB/ZQ4000

带制动轮柱销联轴轴间

YA48x110
YC60x140

TL360-3

图样标记	重量	比例	图例
共 72.19 张	第 43.154 张		
材料	日期	86.9	
标准检查	日期	86.9	

幅面	代 号	張數	底图总号	备 注	幅面	代 号	張數	底图总号	备 注
4	TZ360-3-1M	1	TZ18						
3	TZ360-3	1	TZ19						
4	HL220-1-1	1	HL35	借用					
4	HL220-1-2	1	HL36	借用					
3	HL220-3-4	1	HL44	借用					
3	TZ360-1-1	1	TZ15	借用					
	(共6張其中借用4張)								

生产用图
年 月 日

通 2-19

通)用件登记

图

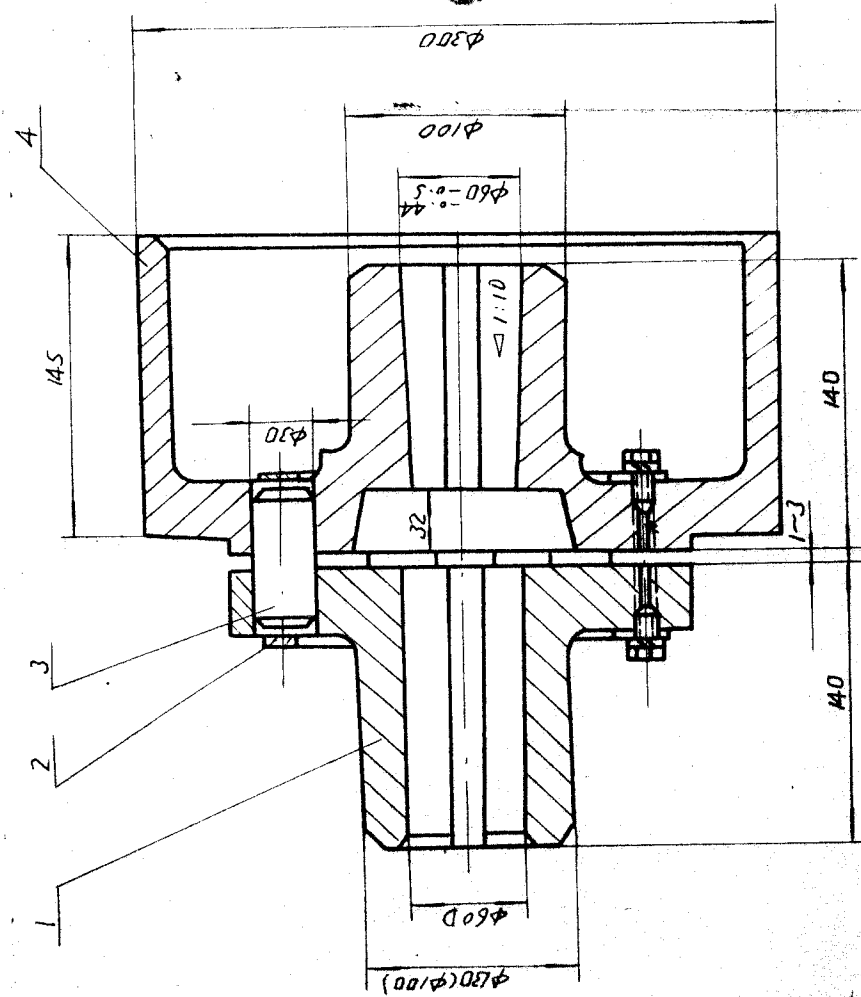
校

底图总号

图 总号

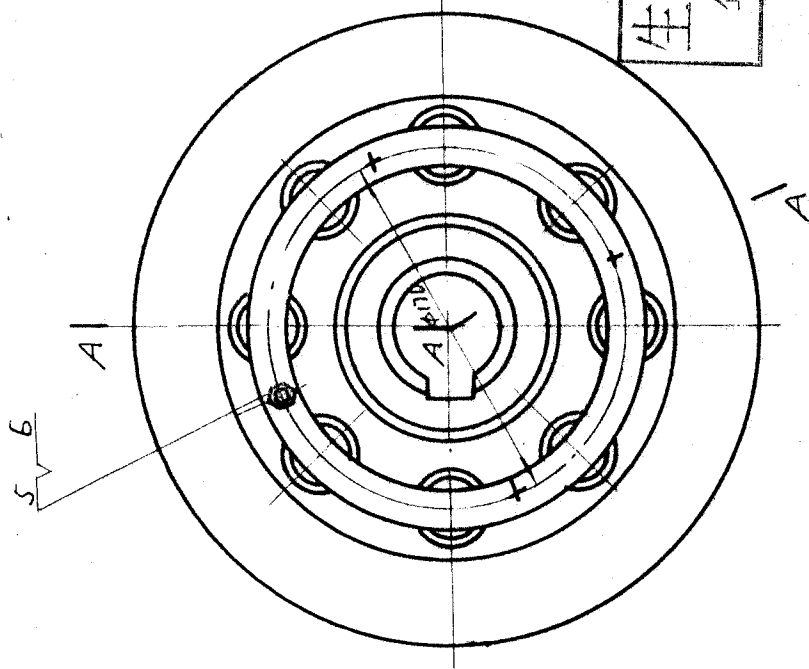
通用技术条件 JB/ZQ4000					TZ360-3-1M		
带制动轮柱销联轴节					图 样 目 录		
YA48×110 ZC60×140							
标记	处数	文件号	签 字	日期	图 样 标 记	电 量	材 料
设 计	张光灿	工艺会审	何德仁				
校 对	张光灿	描 图	李 峰				
复 核	张光灿	描 对	潘大钧		共 1 张	第 TZ18 张	
标准检查	张光灿	日期	86.9				

A-A



技术要求

1. 驱动装置装配后两轴中心线之平行度公差不得大于0.1mm，在200mm范围内两半联轴轴轴端端面圆跳动之差不大于0.5mm。
2. 半联轴轴轴端允许用45号锻钢制造带括弧数字为其尺寸。



生产用图
年月日

通 2-22

序号	图号	名称	材料	件数	备注
6	GB93-76	螺栓	GB702	0.005	0.012
5	GB30-76	半联轴轴	A3	0.012	0.096
4	TL360.1-1	半联轴轴	ZG35II	30.25	30.25
3	HL220.1-1	半联轴轴	尼龙6	0.055	0.44
2	HL220.1-2	半联轴轴	A3	0.24	0.40
1	HL220.4-4	半联轴轴	HT20-40	12.19	12.19
合计				单重	总重

通用技术条件
JB/ZQ4000

TL360.4

带制动轮半联轴轴

图样标记	重量	比例
共 7 张	43.47	张
材料	YA60X140	
材料	ZC60X140	

幅面	代号	张数	底图总号	备注	幅面	代号	张数	底图总号	备注
4	TL360.4-TM	1	TL20						
3	TL360.4	1	TL21						
4	HL220.1-1	1	HL35	借用					
4	HL220.1-2	1	HL36	借用					
3	HL220.4-4	1	HL41	借用					
2	HL220.1	1	HL45	借用					
(共6张其中借用4张)									

生产用图
年 月 日

图 2-21

通用件登记

图

校

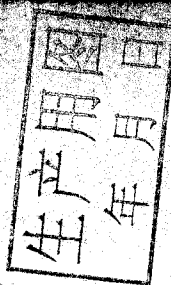
底图总号

图总号

字

期

通用技术条件 JB/ZQ4000					TL360.4-TM		
带制动轮柱销联轴节					图样标记		
YA60×140 ZC60×140					重量		
图样目录					比例		
材料					共 1 张 第 TL20 张		
标记	处数	文件号	签字	日期			
设计	赵光旭	工艺会审	何德仁				
校对	张明	描图	李峰				
复核	董文林	描对	潘大钧				
标准检查	洪欣	日期	86.9				

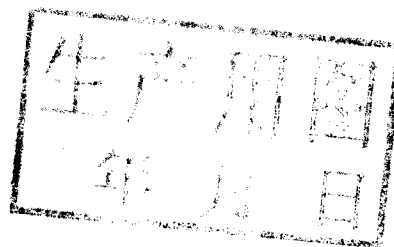


通2-24

1. 驱动装置装配后, 两轴中心线之平行度位移不得大于 0.1, 在 $\varnothing 220$ 圆筒上两半联轴轴间安装间隙之差不得大于 0.5。

[illegible]

幅面	代 号	张数	底图总号	备 注	幅面	代 号	张数	底图总号	备 注
4	TL360-5-TM	1	TL22						
3	TL360-5	1	TL23						
4	HL220-1-1	1	HL35	借 用					
4	HL220-1-2	1	HL36	借 用					
3	HL220-5-4	1	HL50	借 用					
3	TL360-1-1	1	TL15	借 用					
共6张其中借用(4张)									



通 2-23

通)用件登记

图

校

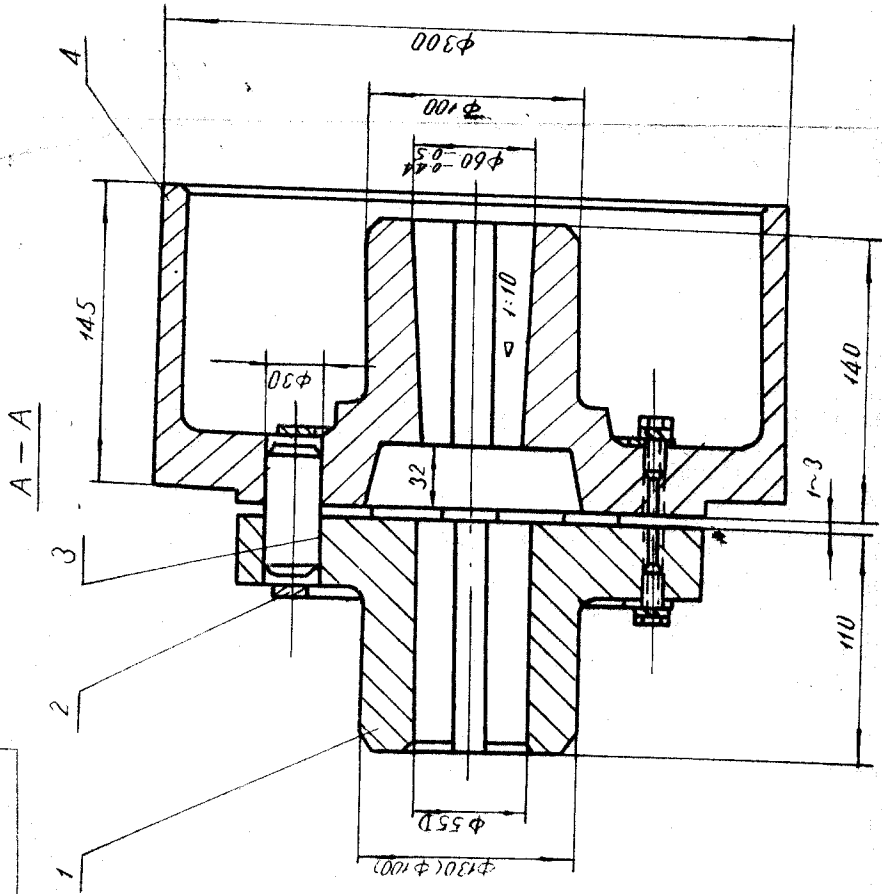
底图总号

底图总号

字

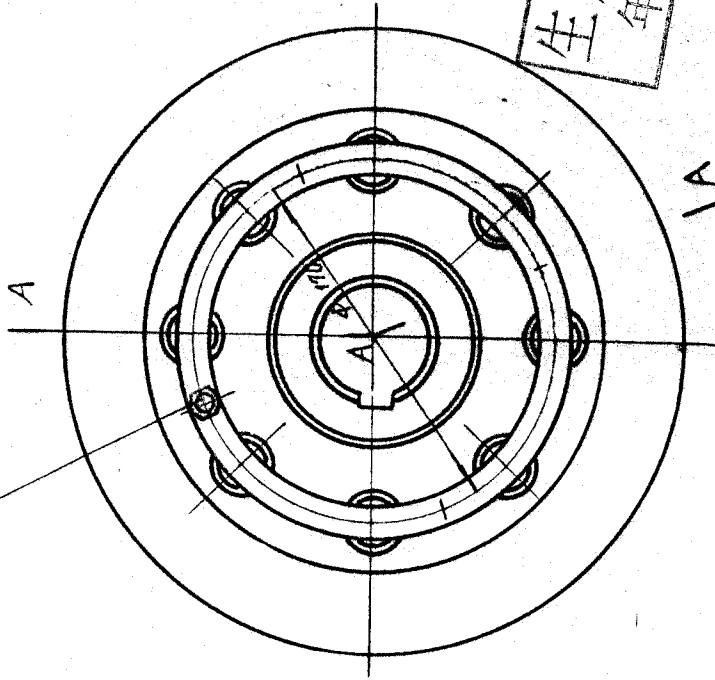
期

通用技术条件 JB/ZQ4000					TL360-5-TM	
带制劫轮柱销联轴可					图样标记 重量	
YA70 × 140						
ZC60 × 140						
图 样 目 录					共 1 张 第 TL22 页	
标识	处数	文件号	签 字	日期	材料	
设 计	张光也	工艺会审	何晓仁			
校 对	张光也	描 图	李峰			
复 核	张光也	描 对	潘大钧			
标准检查	张光也	日期	86.9			



技术要求

- 1 驱动装置装配后两轴中心线之平行度位移不得大于0.1, 在Φ220圆周内两半联轴轴同轴安装间隙之差不得大于0.5.
- 2 半联轴轴允许用45号锻钢制造带编号为其尺寸.



生产用图
年月日

通 2-26

序号	图号	名称	件数	材料	单重	总重	备注
6	GB 93-76	垫圈	8	65Mn	0.015	0.12	
5	GB 30-76	螺栓	8	A3	0.012	0.096	
4	TL360-1-1	半联轴轴	1	EG35II	30.25	30.25	借用
3	HL220-1-1	柱销	8	尼龙	0.055	0.44	借用
2	HL220-1-2	挡板	2	A3	0.24	0.48	借用
1	HL220-6-4	半联轴轴	1	HT20-40	11.4	11.4	借用
合计							

通用技术条件

JB/ZQ4000

带制动轮柱销联轴轴

YA55x110
EC60x140

TL 360.6

图样标记	重量	比例
	42.60kg	
共	张	第
共	225	第

幅面	代 号	张数	底图总号	备 注	幅面	代 号	张数	底图总号	备 注
4	TZ360.6-TM	1	TZ24						
3	TZ360.6	1	TZ25						
4	HZ220.1-1	1	HZ35	借用					
4	HZ220.1-2	1	HZ36	借用					
2	HZ220.6-4	1	HZ53	借用					
3	TZ360.1-1	1	TZ15	借用					
(共6张 其中借用4张)									

生产用图
年 月 日

图 2-25

1) 用件登记

图

校

底图总号

图 总 号

字

期

通用技术条件

JB/ZQ4000

带制动轮柱销联轴节

YA55x110
ZC60x120
图 样 目 录

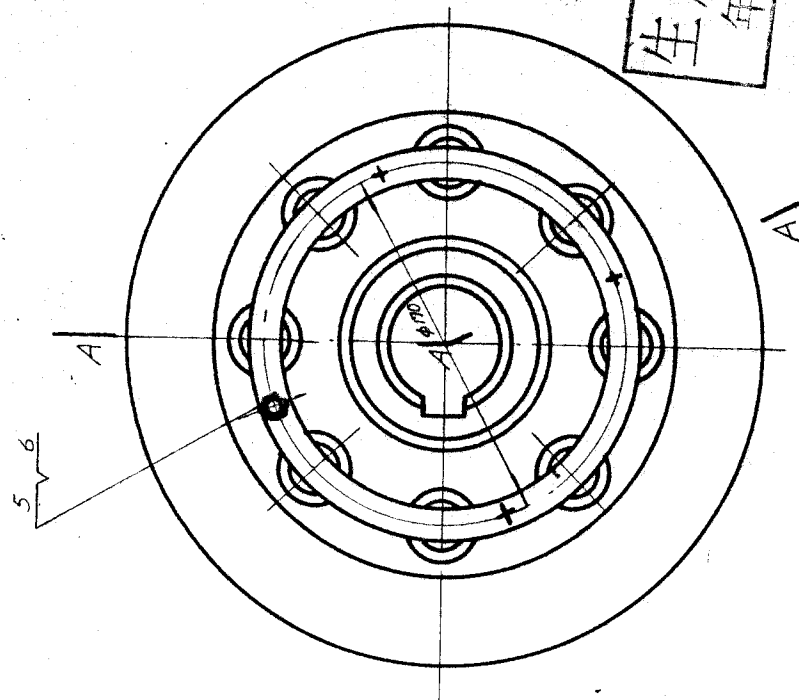
材料

TZ360.6 - TM

图 样 标 记 中 量 尺 寸

共 张 第 1224

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	10.10.10	何德仁	10.10.10
校对	1	10.10.10	李峰	10.10.10
复核	1	10.10.10	潘大筠	10.10.10
标准检查	1	10.10.10	潘大筠	10.10.10



生产年月

通 2-28

技术要求

1. 驱动装置装配后两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1, 在 $\phi 220$ 圆上两半联轴轴II轴间安装间隙之差不大于0.5。
2. 半联轴轴允许用45号钢制造。

图号	名号	名称	件数	材料	重量至	备注
6 GB93-76	垫圈	8	8	65Mn	0.0015	0.012
5 GB30-76	细丝	M8X16	8	A3	0.012	0.036
4 TL360.1-1	半联轴轴口	ZC60X140	1	ZG35II	30.25	30.25
3 HL220.1-1	柱销	8	8	尼龙6	0.055	0.44
2 HL220.1-2	挡板	2	2	A3	0.24	0.48
1 HL220.1-4	半联轴轴口	YA75X140	1	HT20-40	13.21	13.21
总号	图号	名称	件数	材料	重量至	备注

TL360.1

图样标记	重量	比例
	4463kg	1:2.5
共	张	第 71.27 张

带制动轮起链联轴器 JB/ZQ4000 通用技术条件		材料 YA75X140 ZC60X140
设计	审核	日期

幅面	代 号	张数	底图总号	备 注	幅面	代 号	张数	底图总号	备 注
4	TZ 360.7-TM	1	TZ 26						
3	TZ 360.7	1	TZ 27						
4	HL 220.1-1	1	HL 15	借 用					
4	HL 220.1-2	1	HL 16	借 用					
3	HL 220.7-4	1	HL 56	借 用					
3	TZ 360.1-1	1	TZ 15	借 用					
(共6张其中 借用 4张)									

生产用图
年 月 日

通用件登记

图

校

图 27

底图总号

底图总号

签 字

日 期

通用技术条件 JB/ZQ4000 带制动轮柱销联轴节 YA75 x 140 ZC60 x 140 图 样 目 录					TZ 360.7 -- TM		
标记	处数	文 件 号	签 字	日期	图 样 标 记	重 量	总 数
设 计	1	技术部	何纪仁	86.9			
校 对	1	技术部	李峰				
复 核	1	技术部	潘大钧		共 1 张	第 7236 张	
标准检查	1	技术部					

幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注	幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注
A4	TL360.1-TM	1	TL13						
A3	TL360.1	1	TL14						
A3	TL360.1-1	1	TL15						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借 用					
A4	HL220.1-2	1	HL33	"					
A3	HL220.1-4	1	HL35	借 用					
	(共6张其中借用3张)								

86

旧底图总号

底图总号

期 签 字

				带制动轮柱销联轴器		TL360.1-TM	
				Y38x80 Z60x140		图 样 标 记 重 量 比 例	
				图 样 目 录		共 张 第 TL13 张	
				上海起重运输机械厂			

标记	处数	文 件 号	签 字	日期
设 计	张其灿	工艺会审	张其灿	
校 对	何斌良	描 图	张其灿	
复 核	姜云松	描 图	张其灿	
标准化检查	张其灿	日期	86.9	

幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注	幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注
A4	TL360.2-TM	1	TL16						
A3	TL360.2	1	TL17						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借 用					
A4	HL220.1-2	1	HL33	.					
A3	HL220.2-4	1	HL35	.					
A3	TL360.1-1	1	TL15	借 用					
	(共6张,其中借用4张)								

86

旧底图总号

底图总号

日 期 签 字

标记 张数 文 件 号 签 字 日期

设 计 孙其灿 工艺会审

校 对 叶成良 描 图 孙其灿

复 核 姜子林 描 校 潘大钧

标准化检查 洪明 日期 86.5

带制动软柱销联轴器

$\gamma 42 \times 110$

$Z 60 \times 140$

图样目录

TL 360.2 - TM

图 样 标 记 重 量 比 例

共 张 第 TL16 张

上海起重运输机械厂

幅面	代 号	张数	底 总 图号	备 注	幅面	代 号	张数	底 总 图号	备 注
A4	TL 360.3-TM	1	TL18						
A3	TL 360.3	1	TL19						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借用					
A4	HL220.1-2	1	HL33	"					
A3	HL220.3-4	1	HL41	"					
A3	TL360.1-1	1	TL15	借用					
	(共6张其中借用4张)								

86

旧底图总号

底图总号

日 期 签 字

				带制动轮柱销联轴器				TL 360.3-TM			
				Y48x110				图 样 标 记			
				Z60x140				重 量 比 例			
				图 样 目 录				共 张 第 TL18 张			
				上海起重运输机械厂							

标记	张数	文 件 号	签 字	日 期
设 计	赵其灿	工 艺 会 审	戴 宏	
校 对	叶成良	描 图	戴 宏	
复 核	姜子林	描 校	戴 宏	
标准化检查	沈中元	日 期	86.3	

幅面	代 号	张数	底总图号	备 注	幅面	代 号	张数	底总图号	备 注
A4	TL360.4-TM	1	TL20						
A3	TL360.4	1	TL21						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借用					
A4	HL220.1-2	1	HL33	"					
A3	HL220.4-4	1	HL44	"					
A3	TL360.1-1	1	TL15	借用					
	(共6张其中借用4张)								

86

旧底图总号

底图总号

期 签字

标记		张数	文 件 号	签 字	日期	带制动轮柱销联轴器 $Y55 \times 110$ $Z60 \times 140$ 图样目录	TL 360.4-TM		
设 计	时成良	工艺会审	描 图	时成良			图 样 标 记	重 量	比 例
校 对	时成良	描 图	描 图	时成良					
复 核	时成良	描 图	描 图	时成良			共 张	第 TL20 张	
标准化检查		时成良	日期	时成良			上海起重运输机械厂		

幅面	代 号	张数	底图总号	备 注	幅面	代 号	张数	底图总号	备 注
A4	TL360.5-TM	1	TL22						
A3	TL360.5	1	TL23						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借 用					
A4	HL220.1-2	1	HL33	"					
A3	HL220.5-4	1	HL47	"					
A3	HL360.1-1	1	TL15	借 用					
	(共6张其中借用4张)								

86

旧底图总号

底图总号

日 期 签 字

标记	处数	文 件 号	签 字	日 期
设 计	数其如	工 艺 会 审		
校 对	叶成高	描 图	周 露	
复 核	董云林	描 图	潘大钢	
标准化检查	张中云	日 期	86.9	

带制动轮柱销联轴器

Y60×140

Z60×140

图样目录

TL·360.5-TM

图 样 标 记 重 量 比 例

共 张 第 722 张

上海起重运输机械厂

幅面	代 号	张数	底总图号	备 注	幅面	代 号	张数	底总图号	备 注
A4	TL360.6-TM	1	TL24						
A3	TL360.6	1	TL25						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借 用					
A4	HL220.1-2	1	HL33	"					
A3	HL220.6-4	1	HL50	"					
A3	TL360.1-1	1	TL15	借 用					
	(共6张,其中借用4张)								

86

旧底图总号

底图总号

日 期 签 字

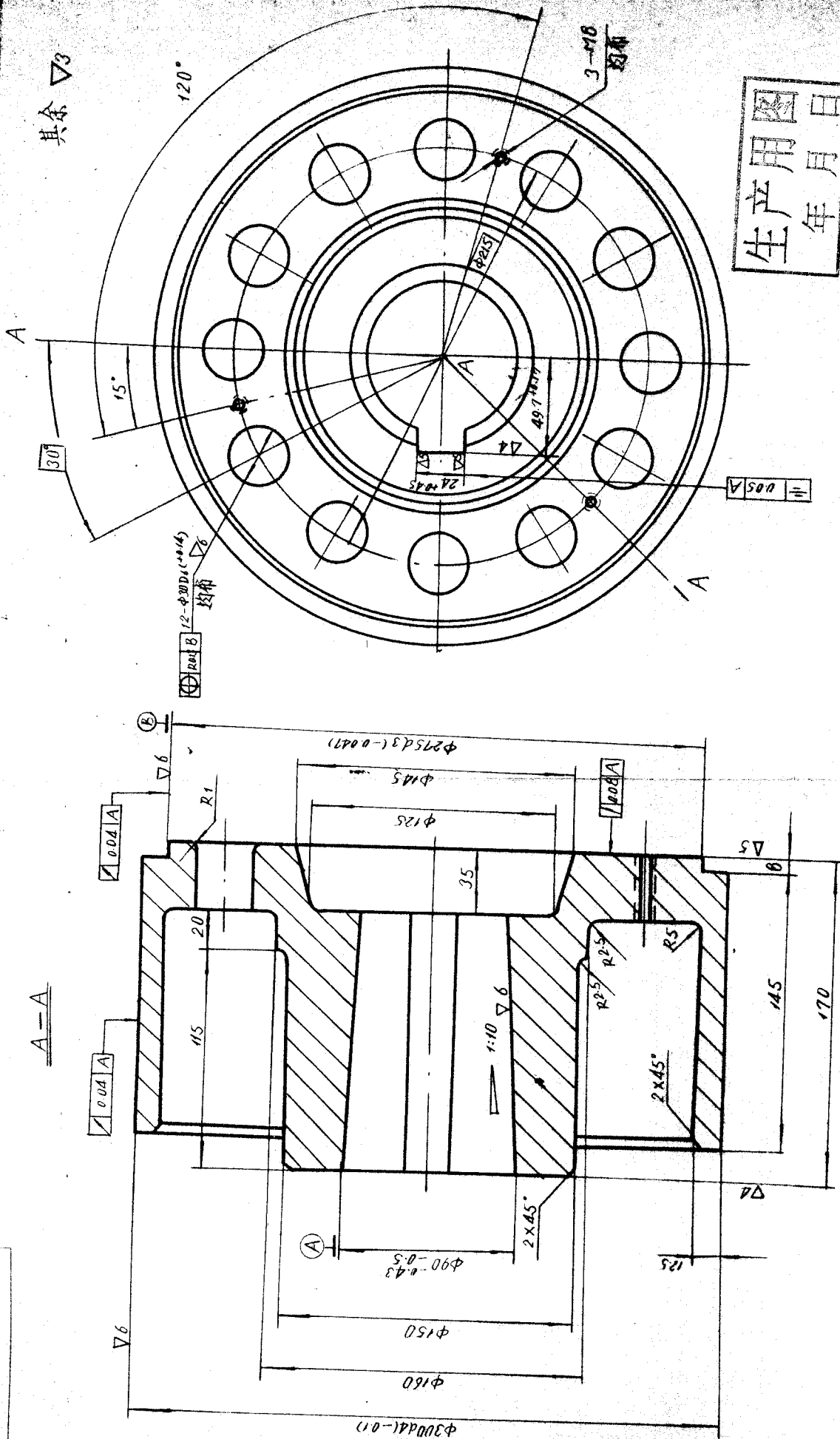
带制动轮柱销联轴器				TL 360.6 - TM			
Y65x140 Z60x140				图 样 标 记			
图 样 目 录				重 量 比 例			
共 张				第 TL24 张			
上海起重运输机械厂							

标 记	张 数	文 件 号	签 字	日 期
设 计	校 对	复 核	标 准 化 检 查	
工 艺 会 审	描 图	描 校	日 期	

幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注	幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注
A4	TL360·7-TM	1	TL26						
A3	TL360·7	1	TL27						
A4	HL220·1-1	1	HL32	借 用					
A4	HL220·1-2	1	HL33	"					
A3	HL220·7-4	1	HL53	"					
A3	TL360·1-1	1	TL15	借 用					
	(共6张,其中借用4张)								

86

日底图总号																																																	
底图总号																																																	
<table border="1"> <tr> <td>标记</td> <td>处数</td> <td>文 件 号</td> <td>签 字</td> <td>日期</td> </tr> <tr> <td>设 计</td> <td>赵其灿</td> <td>工艺会审</td> <td>周 震</td> <td></td> </tr> <tr> <td>校 对</td> <td>付成良</td> <td>描 图</td> <td>潘 文 筠</td> <td></td> </tr> <tr> <td>复 核</td> <td>姜子林</td> <td>描 校</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>标准化检查</td> <td>侯冲之</td> <td>日期</td> <td>86.9</td> <td></td> </tr> </table>					标记	处数	文 件 号	签 字	日期	设 计	赵其灿	工艺会审	周 震		校 对	付成良	描 图	潘 文 筠		复 核	姜子林	描 校			标准化检查	侯冲之	日期	86.9		带制动轮柱销联轴器 $Y75 \times 140$ $Z60 \times 140$ 图 样 目 录					TL360·7-TM <table border="1"> <tr> <td colspan="2">图 样 标 记</td> <td colspan="3">重 量 比 例</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> 共 张 第 7226 张 上海起重运输机械厂					图 样 标 记		重 量 比 例							
标记	处数	文 件 号	签 字	日期																																													
设 计	赵其灿	工艺会审	周 震																																														
校 对	付成良	描 图	潘 文 筠																																														
复 核	姜子林	描 校																																															
标准化检查	侯冲之	日期	86.9																																														
图 样 标 记		重 量 比 例																																															



技术要求

1. 轮缘表面淬火硬度 HRC35~42, 深度 2~3 mm.
2. 锐边倒钝.
3. 圆锥孔与标准基线的接触面应大于 75%.

生产用图
年月日

通 2-31

标准	数量	文件号	日期
设计	1	12-00001	1981.10.1
校对	1	12-00001	1981.10.1
审核	1	12-00001	1981.10.1
批准	1	12-00001	1981.10.1

通用技术条件	JB/ZQ4000
中联轴	ZC90 × 170
材料	ZG35

图样标记	重量	共	张
12-00001	22.45	1	1

TZ 390.1-1

幅面	代 号	张数	底图总号	备 注	幅面	代 号	张数	底图总号	备 注
4	TZ390.1-TM	1	TZ28						
3	TZ390.1	1	TZ29						
3	TZ390.1-1	1	TZ30						
4	HZ220.1-1	1	HZ35	借用					
4	HZ275.1-2	1	HZ59	借用					
3	HZ275.1-4	1	HZ61	借用					
(共6张其中借用3张)									

生产用图
年 月 日

(通)用件登记

描 图

描 校

通 2-29

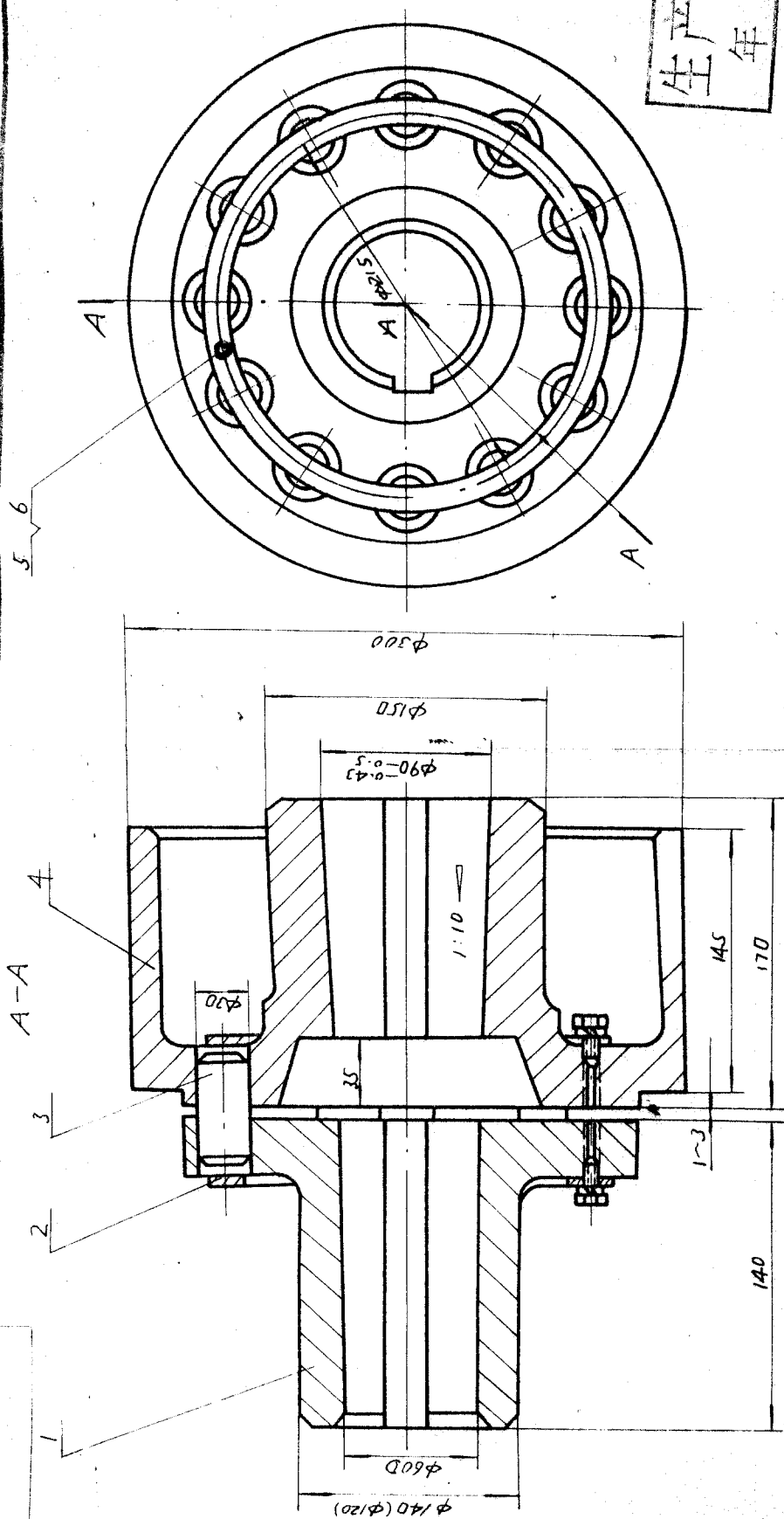
旧底图总号

底 图 总 号

空 字

日 期

通用技术条件 JB/ZQ4000					TZ390.1-TM		
带制动轮柱销联轴节					图样标记 重 量 比 例		
YA48x110 ZC90x170 图 样 目 录					共 1 张 第 TZ28 张		
标 记	处 数	文 件 号	签 字	日 期			
设 计	张 明	工 艺 会 审	何 昆 一				
校 对	张 明	描 图	李 峰				
复 核	张 明	描 对	萧 大 钧				
标准检查	张 明	日 期	86.9				
材 料							



生产用图
年月日

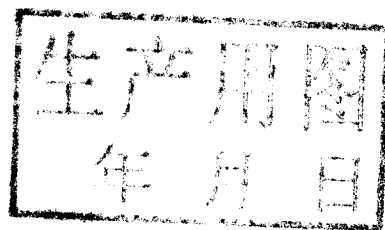
技术要求

1. 驱动装置装配后两轴中心线之平行度偏差不得大于0.1
在φ225圆周内两半联轴轴口轴向安装间隙之差不得大于0.5
2. 半联轴轴口/A100X140允许用ZG35II制造带指弧做字首其尺寸。

6	GB93-76	垫圈	8	6	65MN	0.005	0.009
5	GB30-76	螺栓	M8X16	6	A3	0.012	0.012
4	TL390.1-1	半联轴轴口	ZC90X170	1	ZG35II	32	32
3	HL220.1-1	柱销		12	尼龙6	0.055	0.66
2	HL225.1-2	挡板		2	A3	0.32	0.64
1	HL225.2-4	半联轴轴口	YA60X140	1	HT20-40	20.37	20.37
序号		代号	名称	数量	材料	单重	总重

通用技术条件 JB/ZQ4000				7L390.2			
带制动轮柱销联轴轴口				图样标记			
材料				重量			
YA60X140				53.75			
日期				共			
86.9				第7622			

幅面	代号	张数	底图总号	备注	幅面	代号	张数	底图总号	备注
4	TL3902-TM	1	TL31						
3	TL390-2	1	TL32						
4	HL220-1-1	1	HL35	借用					
4	275-1-2	1	59						
3	2-4	1	64						
3	TL390-1-1	1	TL30						
(共6张 其中借用4张)									



通 2-32

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	柯克也	工艺会审	何德仁	
校对	陈成	描图	牛味	
复核	董时	描对	潘大钧	
标准检查	洪欣	日期	86.9	

通用技术条件
JB/ZQ4000

带制动轮柱销联轴口

YA60X140
ZC90X170

材料

图样目录

TL390-2-TM

图样标记	重量	比例
共 1 张	第 TL31 张	

幅面	代号	张数	底图总号	备注	幅面	代号	张数	底图总号	备注
4	TZ390.3-TM	1	TZ33						
3	TZ390.3	1	TZ34						
4	HL220.1-1	1	HL35	借用					
4	HL275.1-2	1	HL59	借用					
4	HL275.3-4	1	HL67	借用					
4	TZ390.1-1	1	TZ30	借用					
	(共6張其中借用4張)								

生产用图
年 月 日

通 2-34

通)用件登记

图

校

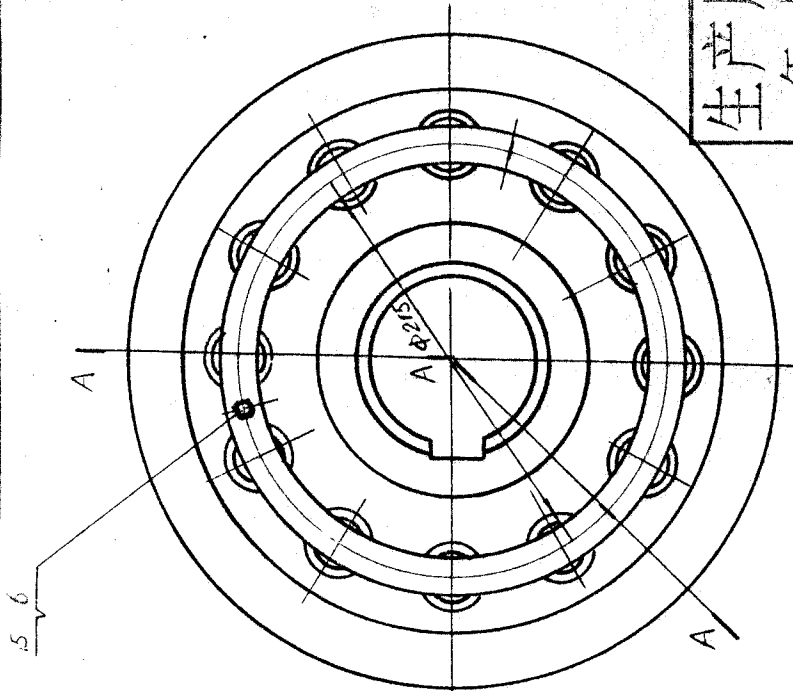
底图总号

图总号

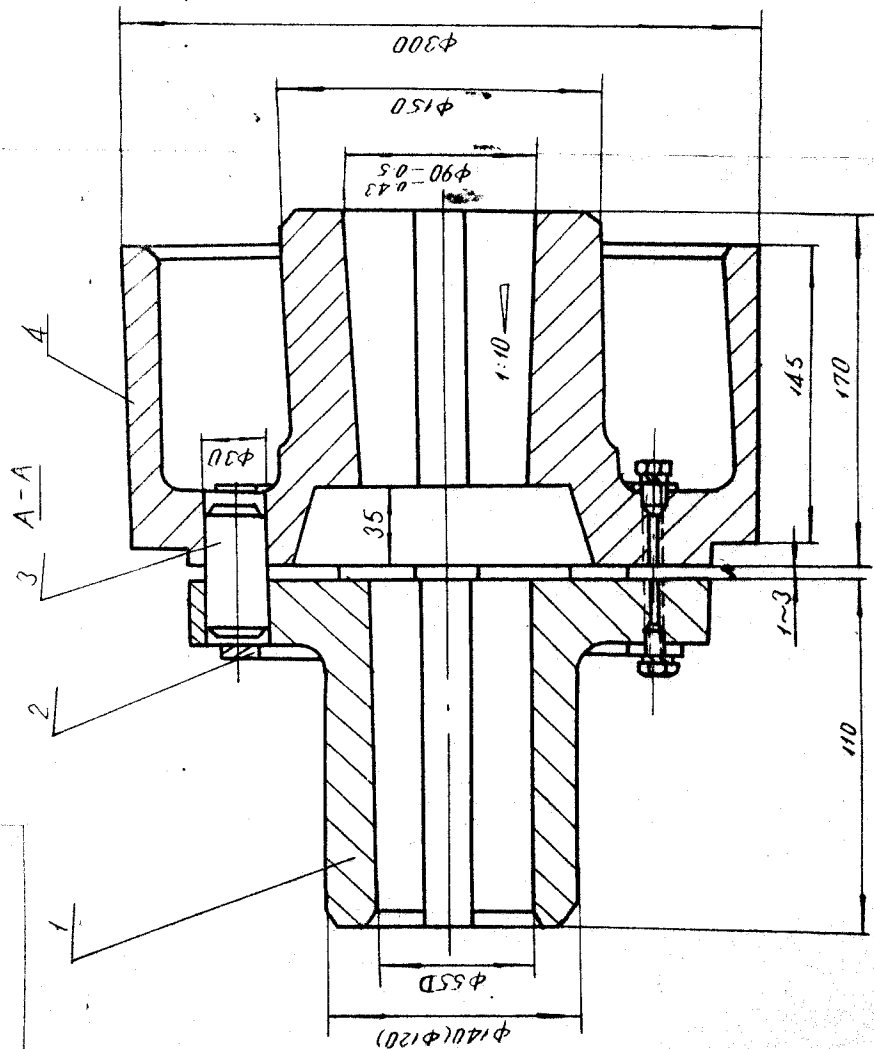
字

期

通用技术条件 JB/ZQ4000				TZ390.3-TM			
带制幼轮柱销联轴节 YA70×140 ZC90×170				图样目录			
标记	处数	文件号	签字	日期	图样标记	重量	张数
设计	1	1	1	1			
校对	1	1	1	1			
复核	1	1	1	1			
标准检查	1	1	1	1			
工艺会审				1986.1			
描图				1986.1			
描对				1986.1			
日期				86.9			
材料							
共 1 张				第 TZ33 张			



生产用图
年 月 日



技术要求

- 1 驱动装置装配后两轴中心线之平行径向位移不得大于0.1
在 $\phi 275$ 圆周上两半联轴节轴间安装间隙之差不得大于0.5.
- 2 半联轴节用YA55X40允许用ZG35II制造带搭弧缺角为其尺寸.

通2-37

6	GB93-76	垫圈	8	6	65Mn	0.0015	0.009		
5	GB30-76	螺栓	M8X16	6	A3	0.012	0.072		
4	TL340.1-1	半联轴节	ZC90X70	1	ZG35II	32	32	借用	
3	HL220.1-1	柱销		12	尼龙6	0.055	0.66	借用	
2	HL275.1-2	挡板		2	A3	0.32	0.64		
1	HL275.4-4	半联轴节	YA55X40	1	HT20-40	10.37	10.37	借用	
材料	代号	名称	数量	材料	重量	重量	重量	备注	
通用技术条件 JB/ZQ4000									
带制动轮柱销联轴节									
图样标注 重量 比例									
共 张 第 7236 张									
材料 YA55X40 ZC90X70									
设计	文作号	日期	审核	工艺会审	日期	校对	日期	日期	日期
设计	和光池	1981.12.1	审核	王学军	1981.12.1	校对	王学军	日期	日期
校对	王学军	1981.12.1	校对	王学军	1981.12.1	校对	王学军	日期	日期
复核	王学军	1981.12.1	复核	王学军	1981.12.1	复核	王学军	日期	日期
标准审查	王学军	1981.12.1	标准审查	王学军	1981.12.1	标准审查	王学军	日期	日期

幅面	代号	张数	底图号	备注	幅面	代号	张数	底图号	备注
4	TZ390.4-TM	1	TZ35						
3	TZ390.4	1	TZ30						
4	HL220.1-1	1	HL35	借用					
4	HL275.1-2	1	HL59	借用					
3	HL275.4-4	1	HL70	借用					
3	TZ390.1-1	1	HL30	借用					
	(共6张其中借用4张)								

生产用图
年 月 日

通 2-36

通)用件登记

苗 图

苗 校

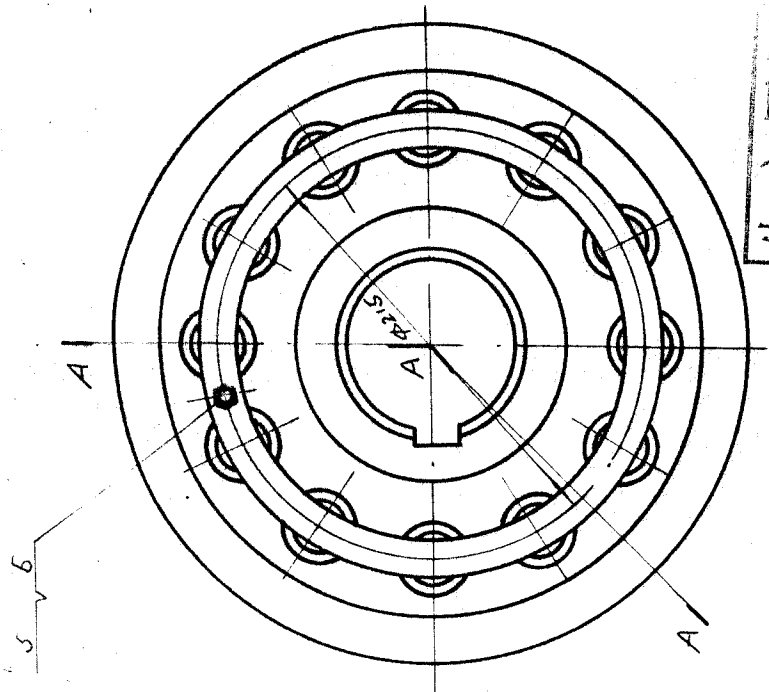
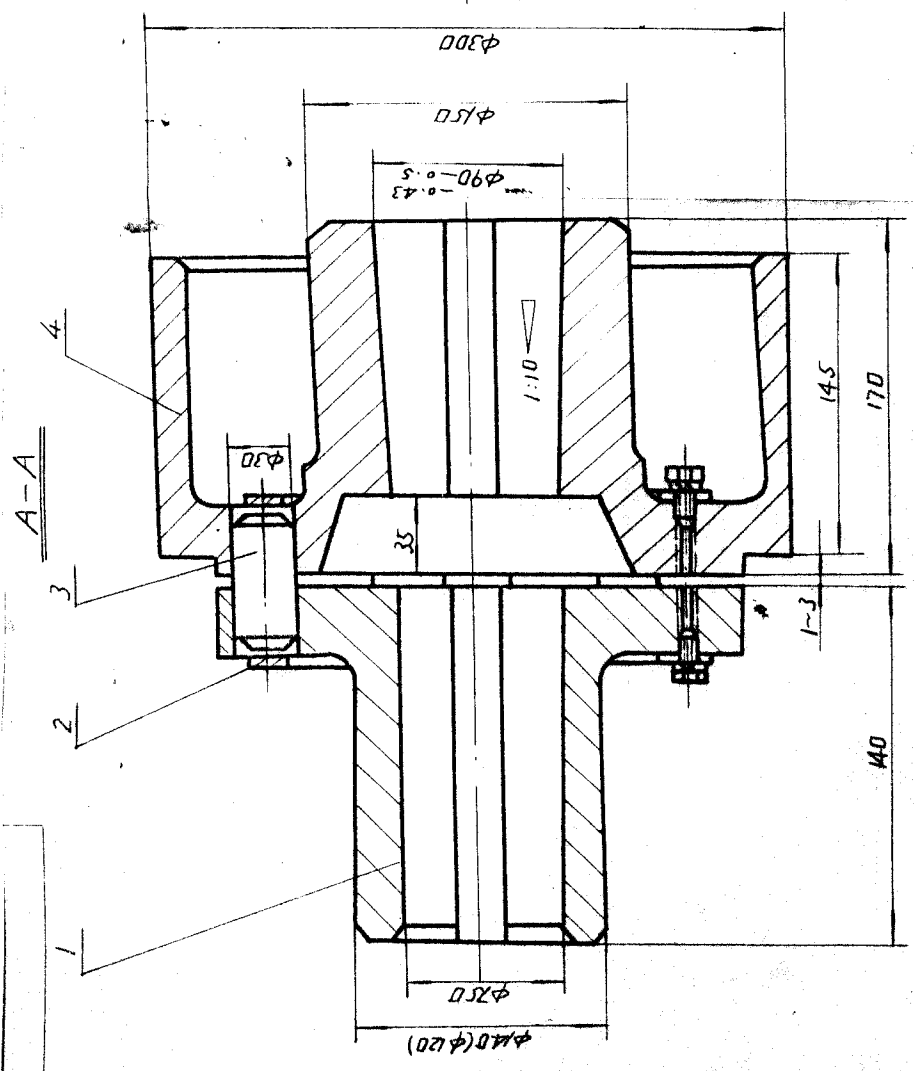
日底图总号

底图总号

签 字

明

通用技术条件 JB/ZQ4000 带制幼轮柱销联轴节					TZ390.4-TM		
YA55×110 ZC90×170 图 样 目 录							
标记	处数	文件号	签字	日期	图样标记	重 量	比 例
设 计	柯克也	工艺会审	何经仁				
校 对	陈成	描 图	李峰				
复 核	董文	描 对	潘大筠		共 1 张	第 TZ35 张	
标准检查	洪欣	日期	86.9	材料			



生产用图
年 月 日

通 2-39

技术要求

1. 驱动装置装配后, 两轴中心线之平行度应不大于 0.1, 在 $\phi 25$ 圆筒上两半联轴轴同轴度之差不大于 0.5。
2. 半联轴轴用 YA75X40 允许用 ZG35II 制造带括弧数字为其尺寸

6	GB93-76	垫圈	8	6	65Mn	0.005	0.009	
5	GB30-76	螺栓	M8X16	6	A3	0.012	0.072	
4	7L390.1-1	半联轴轴	ZC90X170	1	ZG35II	32	32	槽 同
3	H1220.1-1	柱销		12	花键 6	0.055	0.66	槽 同
2	H1275.1-2	挡块		2	A3	0.32	0.64	槽 同
1	H1275.5-4	半联轴轴	YA75X140	1	HT20-40	18.63	18.63	槽 同
材料	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	
通用技术条件								
JB/ZQ4000								
带制动轮柱销联轴轴								
7L390.5								
标记	数量	文件号	签字	日期	材料	图样标记	重量	比例
设计	1	1	1	1	YA75X140	52.015		
校核	1	1	1	1	ZC90X170			
复核	1	1	1	1				
标准检查	1	1	1	1				

幅面	代号	张数	底图号	备注	幅面	代号	张数	底图号	备注
4	TL390.5-TM	1	TL37						
3	TL390.5	1	TL38						
4	HL220.1-1	1	HL35	借用					
4	HL275.1-2	1	HL59	借用					
3	HL275.5-4	1	HL73	借用					
3	TL390.1-1	1	HL30	借用					
	(共6张,其中借用4张)								

生产用图
年 月 日

旧(通)用件登记

描 图

描 校

通 2-38

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

通用技术条件

JB/ZQ4000

带制动轮柱销联轴节

YA75x140

ZC90x170

图 样 目 录

材料

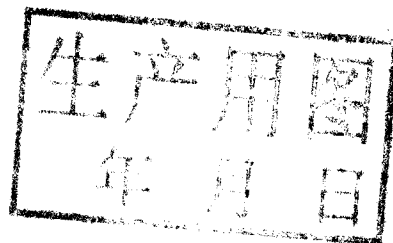
TL390.5-TM

图样标记 电 量 注 册

第 1 张 第 1/17

标记	处数	文件号	签 字	日期
设 计	张光如		工艺会审	何晓红
校 对	张光如		描 图	李峰
复 核	张光如		描 对	潘大钧
标准检查	张光如		日期	86.9

幅面	代 号	张数	底图总号	图号	备注	幅面	代 号	张数	底图总号	图号	备注
4	TZ390.6-TM	1	TZ39								
3	TZ390.6	1	TZ40								
4	HL220.1-1	1	HL35	借用							
4	HL275.1-2	1	HL59	借用							
	HL275.6-4	1	HL76	借用							
5	TZ390.1-1	1	HL30	借用							
(共6张其中借用4张)											



(通)用件登记

图

校

用 2-40

图样总号

底图总号

字

期

通用技术条件 JB/ZQ4000					TZ390.6-TM				
带制动轮柱销联轴节									
YA 85x170 ZC90x170									
图 样 目 录									
标记	处数	文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
设计	张光如	工艺会审	何德仁						
校对	张光如	描图	张光如						
复核	张光如	描图	张光如		共 1 张			第 TZ39 张	
标准检查	张光如	日期	86.9						
材料									

幅面	代号	张数	底图号	备注	幅面	代号	张数	底图号	备注
A4	TL390.1-TM	1	TL28						
A3	TL390.1	1	TL29						
A3	TL390.1-1	1	TL30						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借用					
A4	HL275.1-2	1	HL56	"					
A3	HL275.1-4	1	HL58	借用					
	(共6张其中借用3张)								

86

旧图总号

底图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	赵其灿	工艺会审		
校对	叶成高	描图	陈雪	
复核	黄文彬	描校	潘大筠	
标准化检查	沈中	日期	86.9	

带制动轮柱销联轴器
 $Y48 \times 110$
 $Z90 \times 170$
 图样目录

TL390.1-TM

图样标记	重量	比例
共 张	第 TL28 张	

上海起重运输机械厂

幅面	代号	张数	底总图号	备注	幅面	代号	张数	底总图号	备注
A4	TL390.2-TM	1	TL31						
A3	TL390.2	1	TL32						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借用					
A4	HL275.1-2	1	HL56	"					
A3	HL275.2-4	1	HL58	"					
A3	TL390.1-1	1	TL30	借用					
	(共6张其中借用4张)								

86

图总号

图总号

签字

标记	数量	文件号	签字	日期
设计	数其以山	工艺会审		
校对	时版育	描图校	戚常	
复核	黄友梅	描图校	潘大钧	
标准化检查	凌中元	日期	86.9	

带制动轮柱销联轴器

Y55x110
Z90x170

图样目录

TL390.2-TM

图样标记 | 重量 | 比例

共 张 第 7231 张

上海起重运输机械厂

幅面	代 号	张数	底图总号	备 注	幅面	代 号	张数	底图总号	备 注
A4	TL390.4-TM	1	TL35						
A3	TL390.4	1	TL36						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借用					
A4	HL275.1-2	1	HL56	"					
A4	HL275.4-4	1	HL67	"					
A4	TL390.1-1	1	TL30	借用					
	(共6张,其中借用4张)								

86

图样总号					带制动轮柱销联轴器					TL 390.4-TM				
图样总号					Y65x140 Z90x170					图样标记 重 量 比例				
图样总号					图样目录					共 张 第 TL35 张				
图样总号					上海起重运输机械厂									

日期	签字	设计	校核	工艺会审	描图	日期
		姜其灿	李成东	姜其灿	姜其灿	86.9

幅面	代号	张数	底图号	备注	幅面	代号	张数	底图号	备注
A4	TL390.5-TM	1	TL37						
A3	TL390.5	1	TL38						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借用					
A4	HL275.1-2	1	HL56	.					
A3	HL275.5-4	1	HL70	.					
A3	TL390.1-1	1	TL30	借用					
	(共6张其中借用4张)								

86

旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	数量	文件号	签字	日期
设计	姜其灿	工艺会审		
校对	叶成万	描图	周雪	
复核	姜其灿	描校	潘大简	
标准化检查	姜其灿	日期	86.9.	

带制动轮柱销联轴器
Y75x140
Z90x170

图样目录

TL 390.5-TM

图样标记 重量 比例

共 张 第 7237 张

上海起重运输机械厂

幅面	代号	张数	底图号	备注	幅面	代号	张数	底图号	备注
A4	TL390.6-TM	1	TL39						
A3	TL390.6	1	TL40						
A4	HL220.1-1	1	HL32	借用					
A4	HL275.1-2	1	HL56	"					
A3	HL275.6-4	1	HL73	"					
A5	TL390.1-1	1	TL30	借用					
	(共6张,其中借用4张)								

86

旧底图总号

底图总号

期 签字

标记	张数	文件号	签字	日期
设计	设计	工艺会审		
校对	校对	描图		
复核	复核	描校		
标准化检查	标准化检查	日期	86.9	

带制动轮柱销联轴器

Y80x170

Z90x170

图样目录

TL390.6-TM

图样标记 重量 比例

共 张 第 TL39 张

上海起重运输机械厂

上 海

DT75型胶带输送机

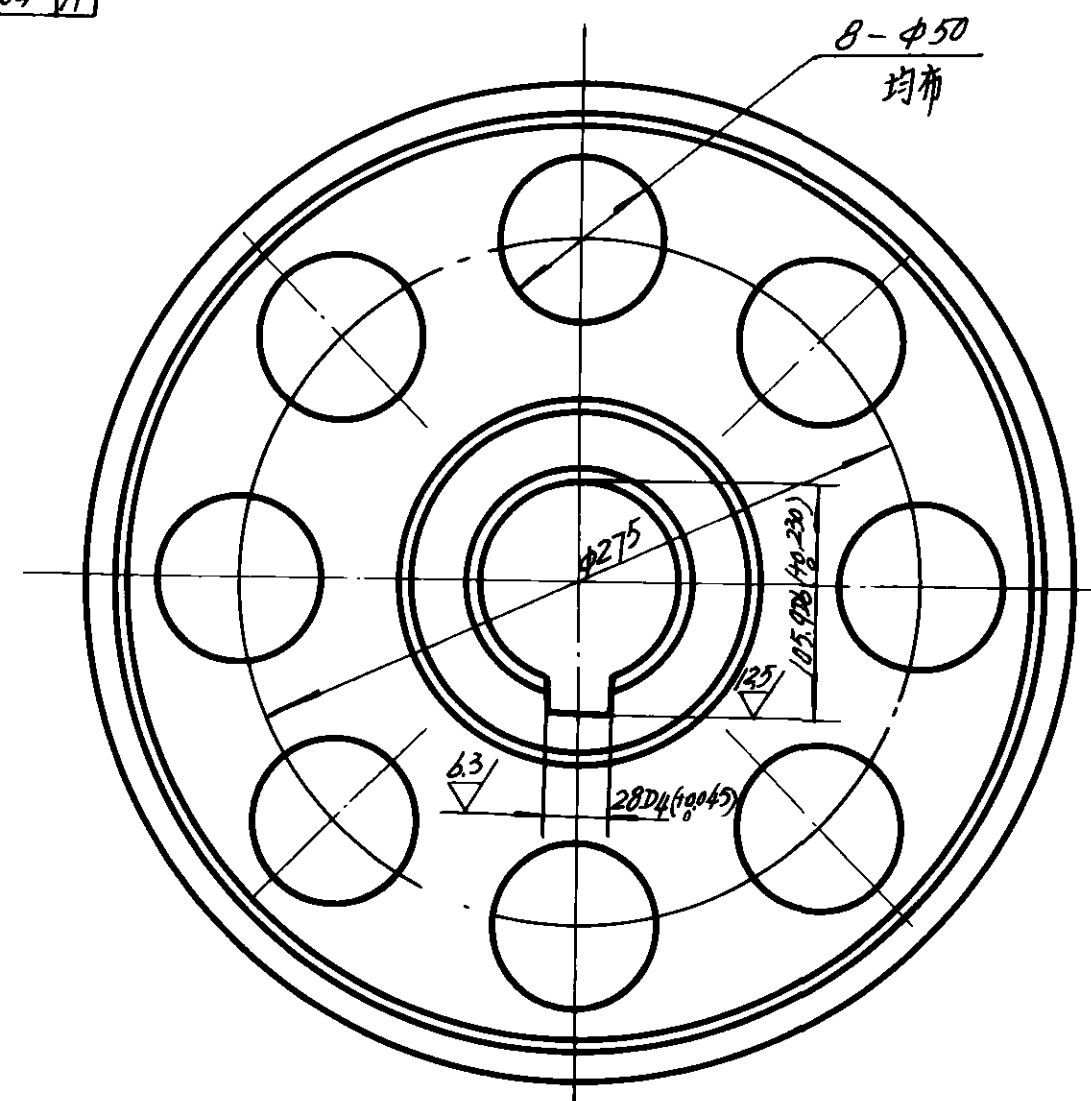
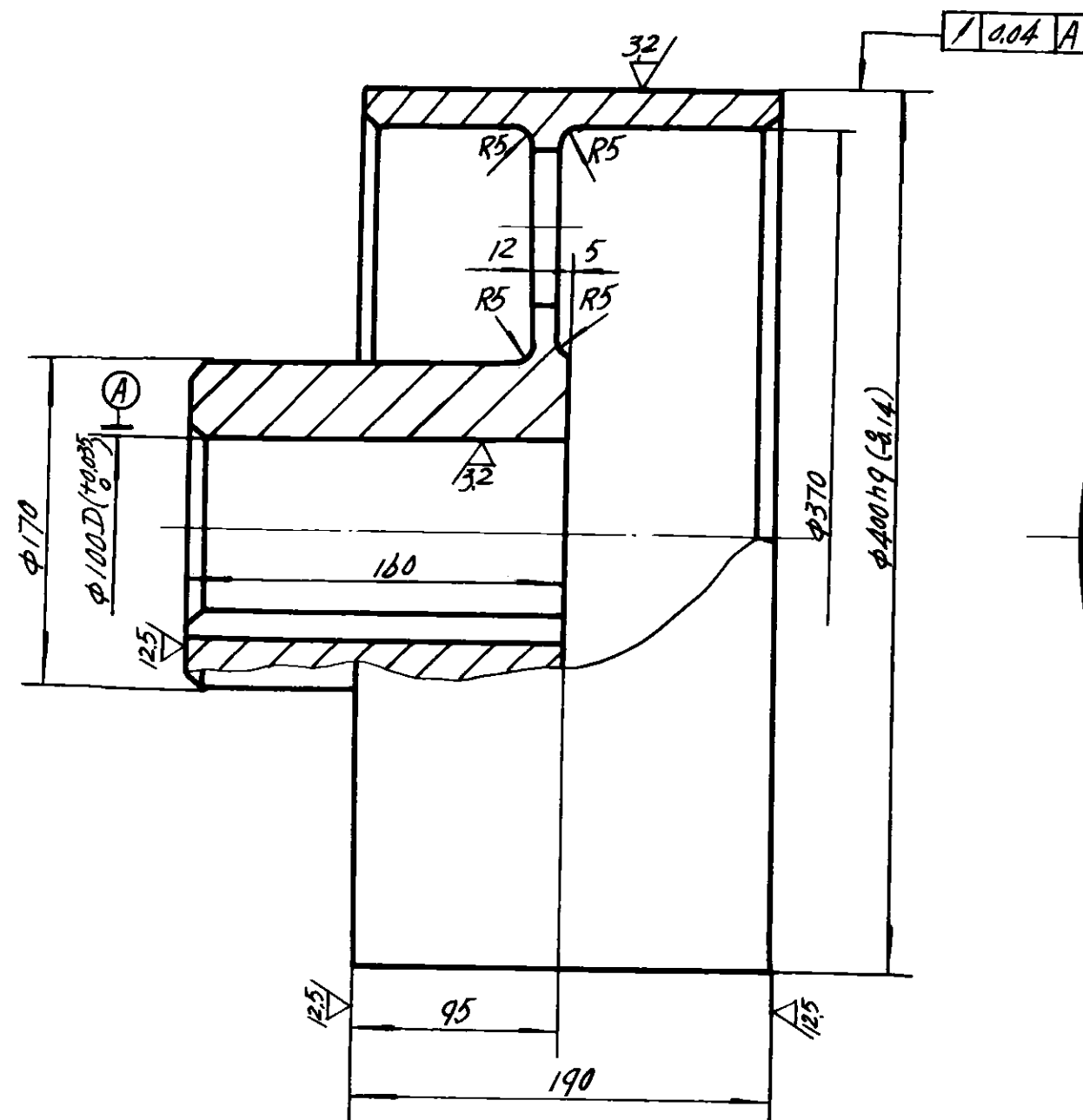
起重运输机械厂 带式输送机销联轴图样目录

图纸张数

顺号	纸幅	代 号	名 称	张数	备 注	底图总号
1	A4	TL230.1-TM	带式输送机销联轴	1		
2	A4	TL230.1	"	1		
3	A3	TL230.1-1	半联轴	1		
4	A4	TL230.2-TM	带式输送机销联轴	1		
5	A4	TL230.2	"	1		
6	A4	TL240.1-TM	"	1		
7	A4	TL240.1	"	1		
8	A3	TL240.1-1	半联轴	1		
9	A4	TL240.2-TM	带式输送机销联轴	1		
10	A4	TL240.2	"	1		
11	A4	TL240.3-TM	"	1		
12	A4	TL240.3	"	1		
13	A4	TL360.1-TM	"	1		
14	A3	TL360.1	"	1		
15	A3	TL360.1-1	半联轴	1		
16	A4	TL360.2-TM	带式输送机销联轴	1		
17	A3	TL360.2	"	1		
18	A4	TL360.3-TM	"	1		
19	A3	TL360.3	"	1		
20	A4	TL360.4-TM	"	1		
21	A3	TL360.4	"	1		
22	A4	TL360.5-TM	"	1		
23	A3	TL360.5	"	1		
24	A4	TL360.6-TM	"	1		
25	A3	TL360.6	"	1		
26	A4	TL360.7-TM	"	1		
27	A3	TL360.7	"	1		
28	A4	TL390.1-TM	"	1		
29	A3	TL390.1	"	1		
30	A3	TL390.1-1	半联轴	1		
31	A4	TL390.2-TM	带式输送机销联轴	1		
32	A3	TL390.2	"	1		

序号	纸幅	代	号	名	称	张数	备	注	底图总号
33	A4	TL390.3-TM		带制动板拉销联轴		1			
34	A3	TL390.3		"		1			
35	A4	TL390.4-TM		"		1			
36	A3	TL390.4		"		1			
37	A4	TL390.5-TM		"		1			
38	A3	TL390.5		"		1			
39	A4	TL390.6-TM		"		1			
40	A3	TL390.6		"		1			

1	A4	T2-TM		2/2力板		1			
2	A3	T2 47		"		1			
3	A3	T2 48		"		1			
4	A3	T2 49		"		1			
5	A3	T2 410		"		1			



技术要求

1. 轮缘表面淬火硬度 HRC35-42 深度 2-3mm
2. 未注倒角均为 $2 \times 45^\circ$
3. 锐边倒钝

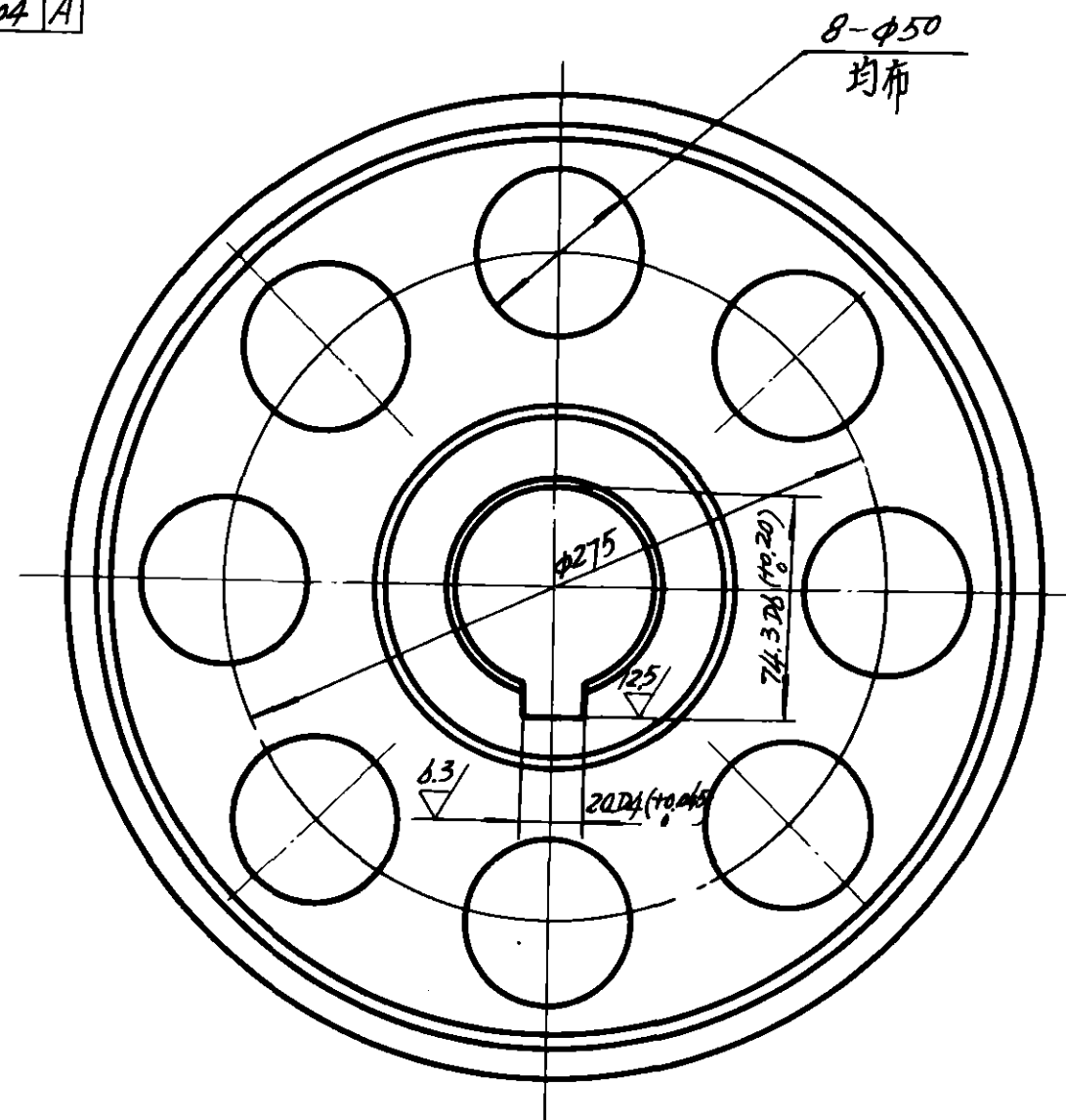
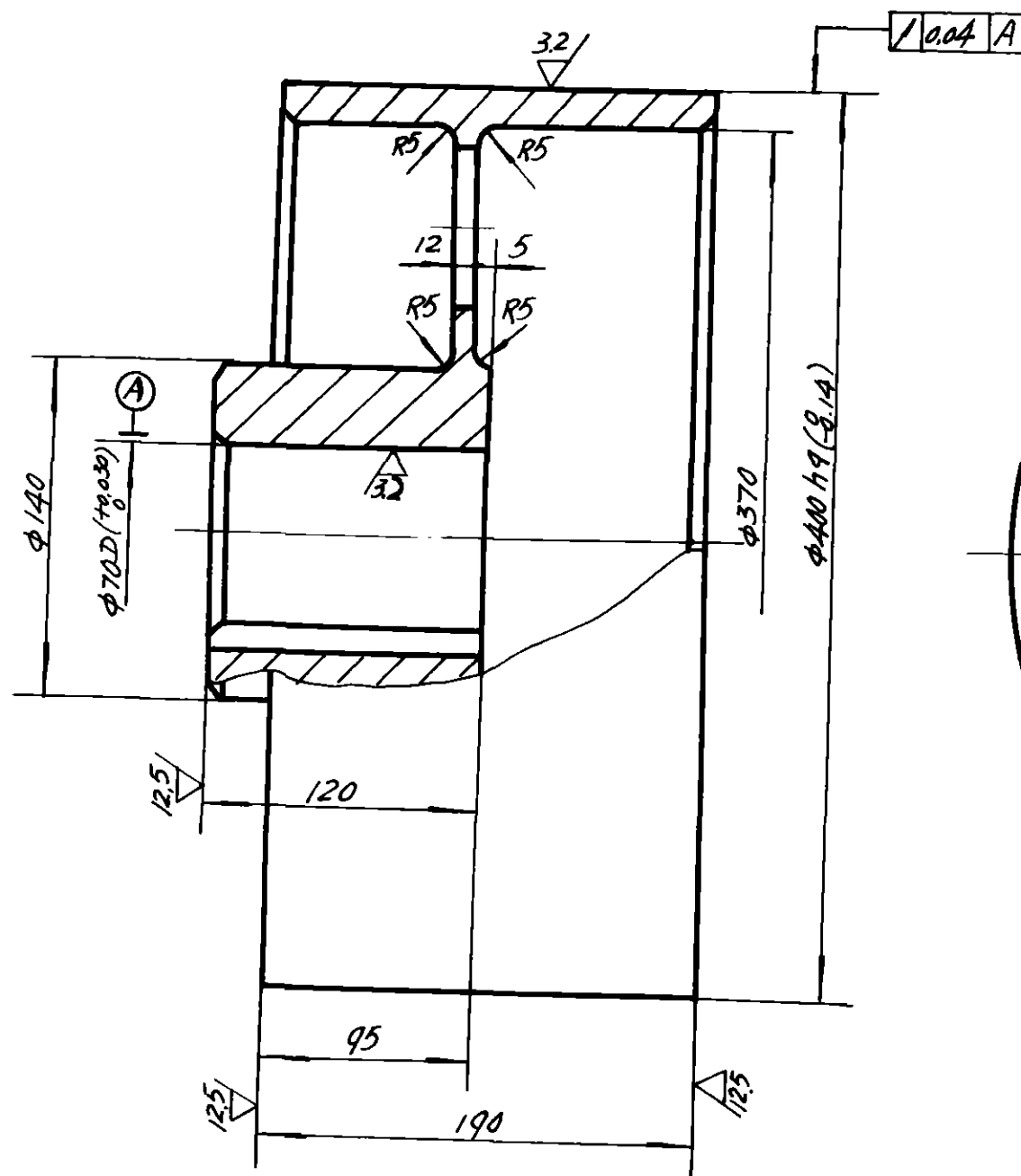
86

旧底图总号

底图总号

日期 签字

				制动轮				TZ 410			
标记	处数	文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例	共	张	第 725 张
设计	黄子林	工艺会审	何松仁				50.39				
校对	时松芳	描图	黄								
复核	姜万平	描对	潘大钧								
标准检查	洪中气	日期	86.7		ZG45 II						上海起重运输机械厂



技术要求

1. 轮缘表面淬火硬度 HRC 35-42. 深度 2-3mm
2. 未注倒角均为 $2 \times 45^\circ$
3. 锐边倒钝

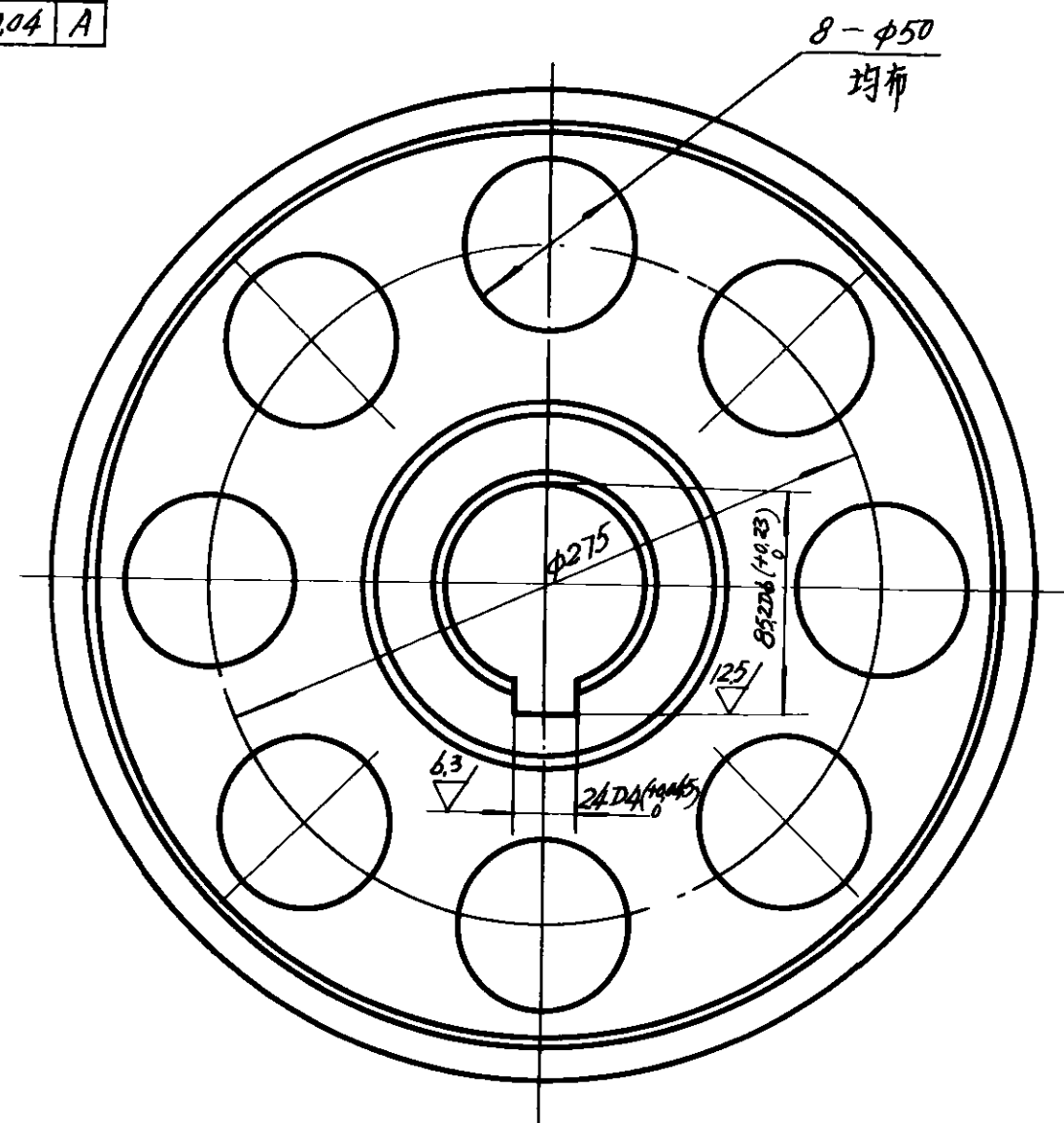
86

旧底图总号

底图总号

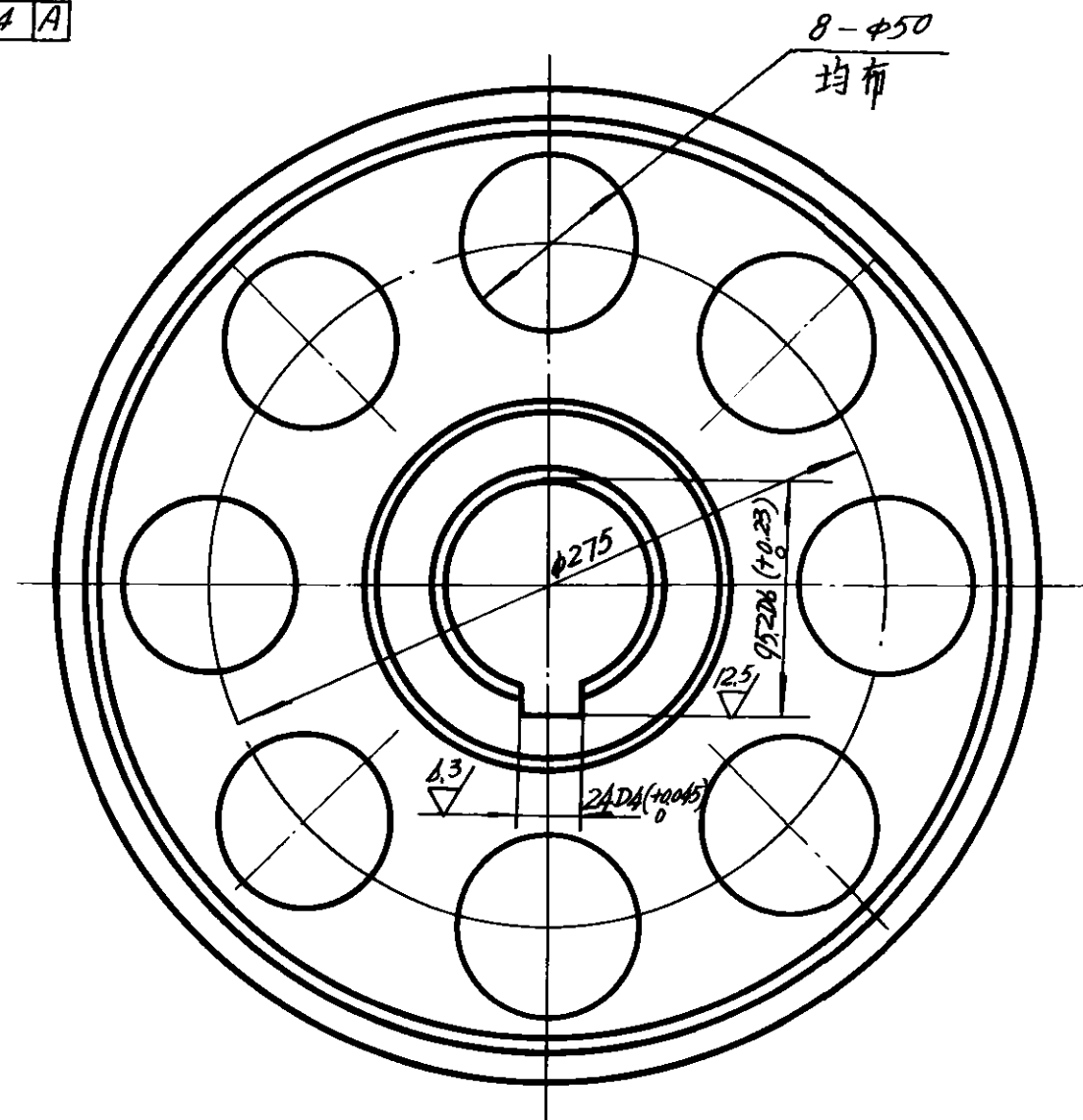
日期 签字

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



1. 轮缘表面淬火硬度 HRC35-42. 深度 2-3mm
2. 未注倒角均为 $2 \times 45^\circ$
3. 锐边倒钝.

86



1. 轮缘表面淬火硬度 HRC 35-42. 深度 2-3mm
2. 未注倒角均为 $2 \times 45^\circ$
3. 锐边倒钝.

86

日期 签字

标识	外敷	文件号	签字	日期					
设计		黄文林	工艺会审	何德					
校对		叶树	描图	黄					
复核		李	描图	对					
标准检查		李	日期	86.9					

ZG 45 II

上海起重运输机械厂

幅面	代 号	张数	底 总 图 号	备 注	幅面	代 号	张数	底 总 图 号	备 注
A4	TZ-TM	1	TZ1						
A3	TZ 47	1	TZ2						
A3	TZ 48	1	TZ3						
A3	TZ 49	1	TZ4						
A3	TZ410	1	TZ5						

86

旧底图总号

底图总号

期 签 字

标记	处数	文 件 号	签 字	日期
设 计	王友林	工艺会审		
校 对		描 图	周亮	
复 核	王友林	描 校	潘大箱	
标准化检查	王友林	日期	86.9	

制 动 轮

图样目录

TZ-TM

图 样 标 记	重 量	比 例
共 张	第 TZ1	张

上海起重运输机械厂