



中华人民共和国国家标准

GB 6748—86

船用防锈漆通用技术条件

General specification of anticorrosive marine paint

1986-08-26 发布

1987-08-01 实施

国家标准局 批准

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
船用防锈漆通用技术条件

GB 6748—86

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1987年3月第一版 2006年3月电子版制作

*

书号: 155066·1-24981

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

船用防锈漆通用技术条件

General specification of anticorrosive marine paint

本标准适用于船舶水上部位（除液舱以外）钢铁表面的防锈涂料。

1 技术要求

1.1 一般要求

1.1.1 船用防锈漆系统的组成由生产单位确定。本标准所规定的油漆性能和试验方法仅适用于船用防锈漆。

1.1.2 船用防锈漆应能在常温条件下干燥，其干性应符合产品技术要求。

1.1.3 船用防锈漆应能与常用车间底漆配套。各涂层的涂装间隔时间应符合产品技术要求。

1.1.4 船用防锈漆对无空气喷涂无不良影响；在原包装中应无胶冻或结块等现象。若有沉淀，经搅拌后应能分散成均匀的液体。

1.2 技术指标

产品应符合下列技术指标：

| 项 目 | 指 标 |
|-------------|-------------------------------|
| 附着力, 级 | 符合产品技术指标 |
| 固体含量, % | 不小于 |
| 氧化型 | 55 |
| 其他类型 | 符合产品技术指标 |
| 柔韧性, mm | 不大于 |
| 2 | |
| 耐盐水性 (浸96h) | 漆膜无剥落、无起泡、无锈点, 允许颜色轻微变浅、失光 |
| 对面漆的适应性 | 无不良现象 |

2 试验方法

2.1 附着力

按GB 1720—79《漆膜附着力测定法》进行。

2.2 固体含量

按GB 1725—79《涂料固体含量测定法》进行。

2.3 柔韧性

按GB 1731—79《漆膜柔韧性测定法》进行。

2.4 耐盐水性

按GB 1763—79《漆膜耐化学试剂性测定法》中甲法进行。

2.5 对面漆的适应性