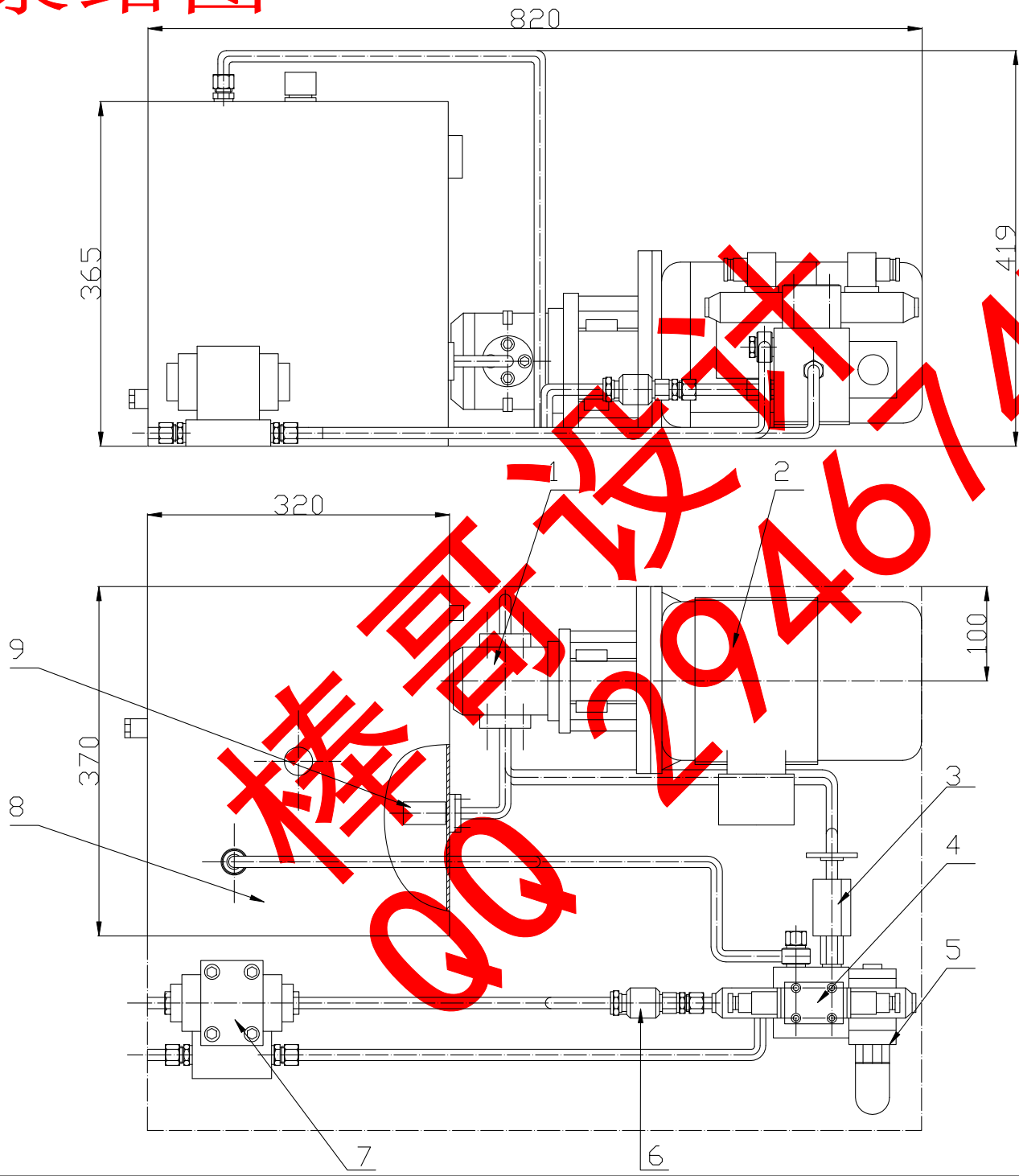
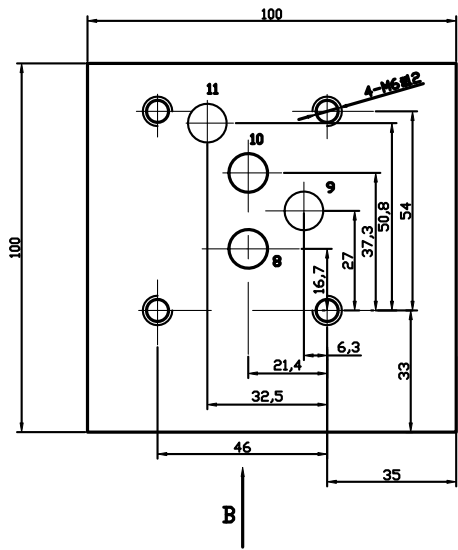


A2-泵站图

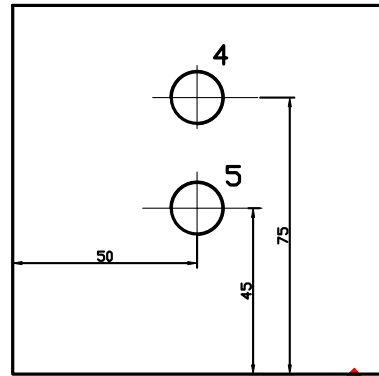


| 9 | XV-B16*100 | 滤油器 | 1 | | | | | | | |
|------|--------------|-------|----|-----|------|------|------------|----|-----|----|
| 8 | | 油箱 | 1 | | | | | | | |
| 7 | SV10PB120 | 液控单向阀 | 1 | | | | | | | |
| 6 | MRBG10/V | 单向节流阀 | 1 | | | | | | | |
| 5 | DBDS6P10 | 溢流阀 | 1 | | | | | | | |
| 4 | 4WEP10/AW220 | 电磁换向阀 | 1 | | | | | | | |
| 3 | KF-L8/12E | 压力表开关 | 1 | | | | | | | |
| 2 | Y112M-4 | 电动机 | 1 | | | | | | | |
| 1 | CB3-10 | 液压泵 | 1 | | | | | | | |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件重量 | 总计重量 | 备注 | | | |
| | | | | | | | 泵站图 | | | |
| 标记处数 | | | | 文件号 | 签字 | 日期 | 共一张 | 重量 | 比例 | 件数 |
| 设计 | | | | | | | 第一张 | | 1:3 | |
| 绘图 | | | | | | | | | | |
| 校对 | | | | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | 日期 | | | | |

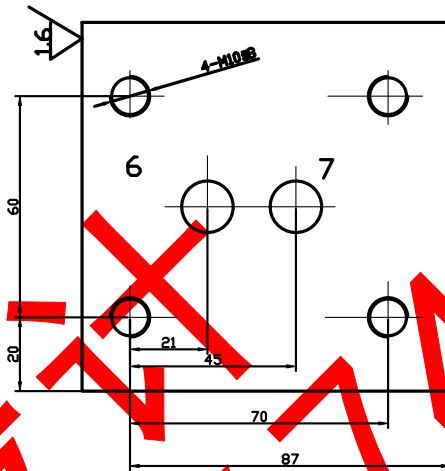
A2-阀块



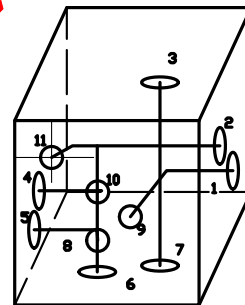
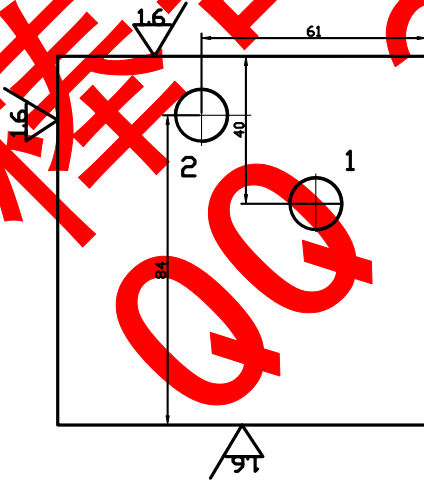
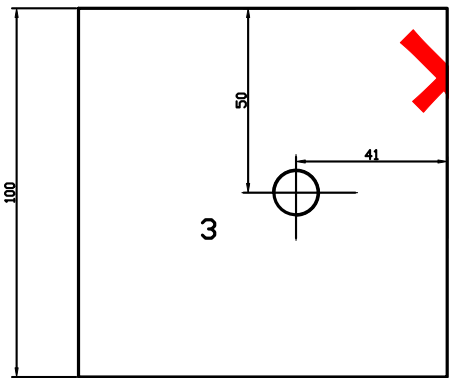
A



B向



A向



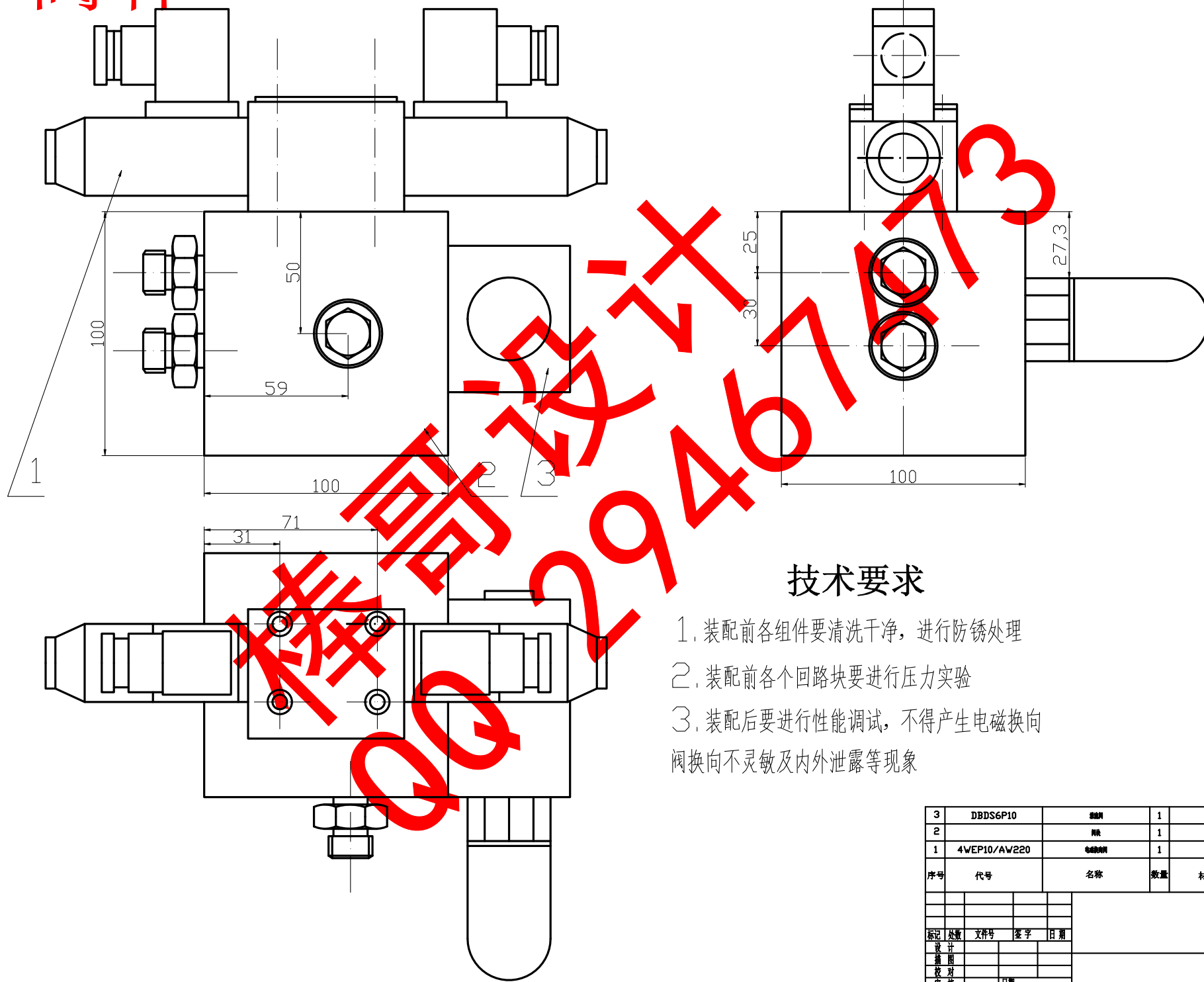
技术要求

- 1 毛胚不应有夹渣等缺陷
- 2 各孔深度公差为 $+_0.3$
- 3 各孔间距允许公差为 $+_0.1$

| 序号 | 孔径 | 孔深 | 接口 | 备注 |
|----|------|----|-------|-------|
| 11 | 10.5 | 40 | 换向阀油口 | |
| 10 | 10.5 | 50 | B | |
| 9 | 10.5 | 64 | 换向阀油口 | |
| 8 | 10.5 | 50 | A | |
| 7 | 14 | 34 | 溢流阀油口 | 7/33型 |
| 6 | 14 | 34 | 溢流阀油口 | |
| 5 | 14 | 43 | | |
| 4 | 14 | 43 | | |
| 3 | 12 | 38 | 换压口 | 3型37 |
| 2 | 14 | 68 | 换压口 | |
| 1 | 14 | 42 | 压力输入口 | 1型37 |

| | | |
|------|-----|-----|
| 45号钢 | | 阀块图 |
| 设计 | 文件号 | 日期 |
| 审核 | | |
| 制图 | | |
| 日期 | | |

A2-阀体

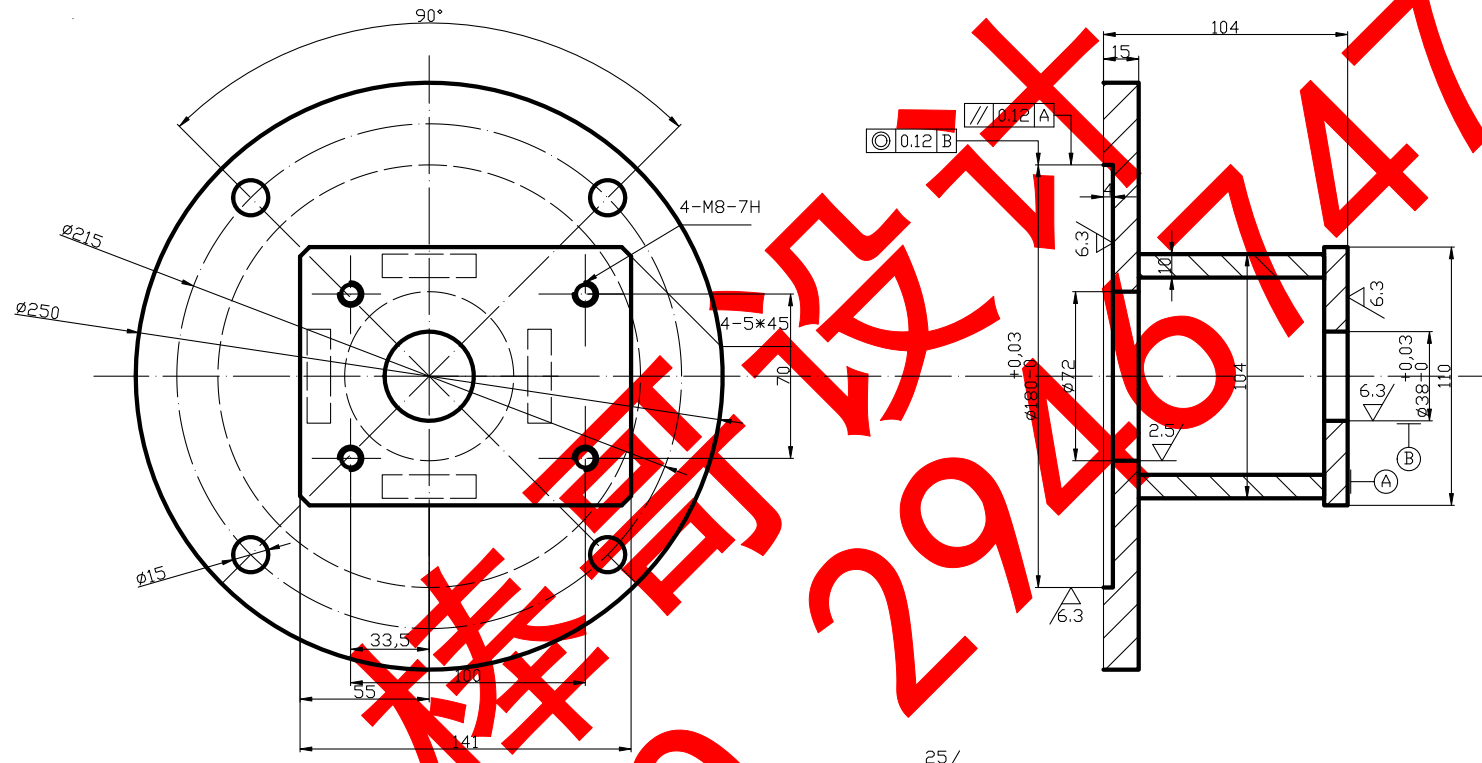


技术要求

1. 装配前各组件要清洗干净，进行防锈处理
2. 装配前各个回路块要进行压力实验
3. 装配后要进行性能调试，不得产生电磁换向阀换向不灵敏及内外泄露等现象

| 3 | DBDS6P10 | 溢流阀 | 1 | | | | | |
|----|--------------|-------|----|----|-------|-----|----|----|
| 2 | 限 | | 1 | 45 | | | | |
| 1 | 4WEF10/AW220 | 电磁换向阀 | 1 | | | | | |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件 | | 备注 | |
| | | | | | 总计 | 重量 | | |
| | | | | | 阀体 | | | |
| | | | | | 共 1 张 | 重量 | 比例 | 件数 |
| | | | | | 第 1 张 | 1:1 | | |
| 标记 | 处数 | 文件号 | 签字 | 日期 | | | | |
| 设计 | | | | | | | | |
| 绘图 | | | | | | | | |
| 校对 | | | | | | | | |
| 审核 | | | | 日期 | | | | |

A2-连接体



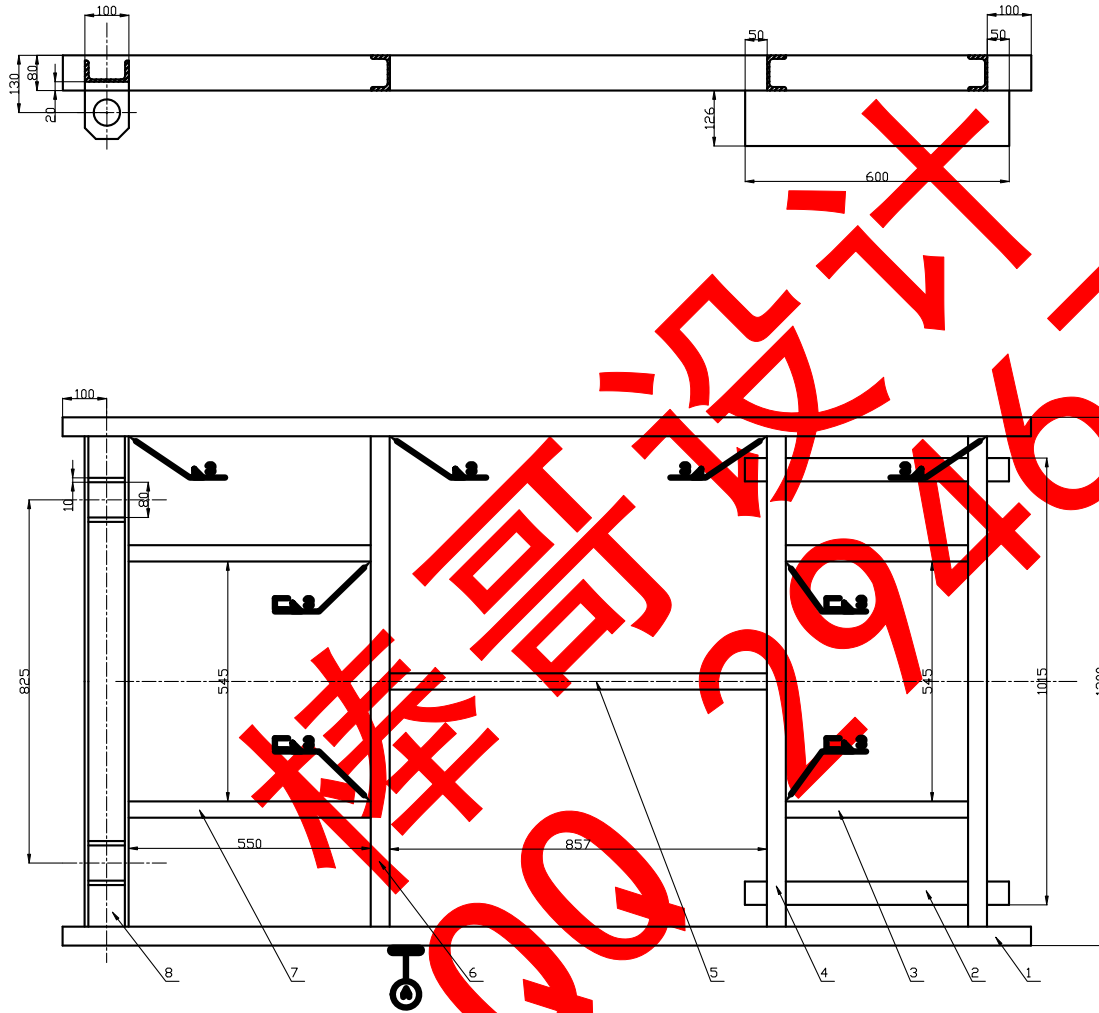
QQ 29207473

注: 1. 未注金属切削面 $\sqrt{25}$
 2. 未注焊缝5 ∇

| | | | | | | | |
|----|----|-----|----|-----|-----|----|--------|
| | | | | 连接体 | | | |
| 标记 | 处数 | 文件号 | 签字 | 日期 | 共一张 | 重量 | 比例 |
| 设计 | | | | | 第一张 | | 1: 1.5 |
| 绘图 | | | | | | | |
| 校对 | | | | | | | |
| 审核 | | | | 日期 | | | |

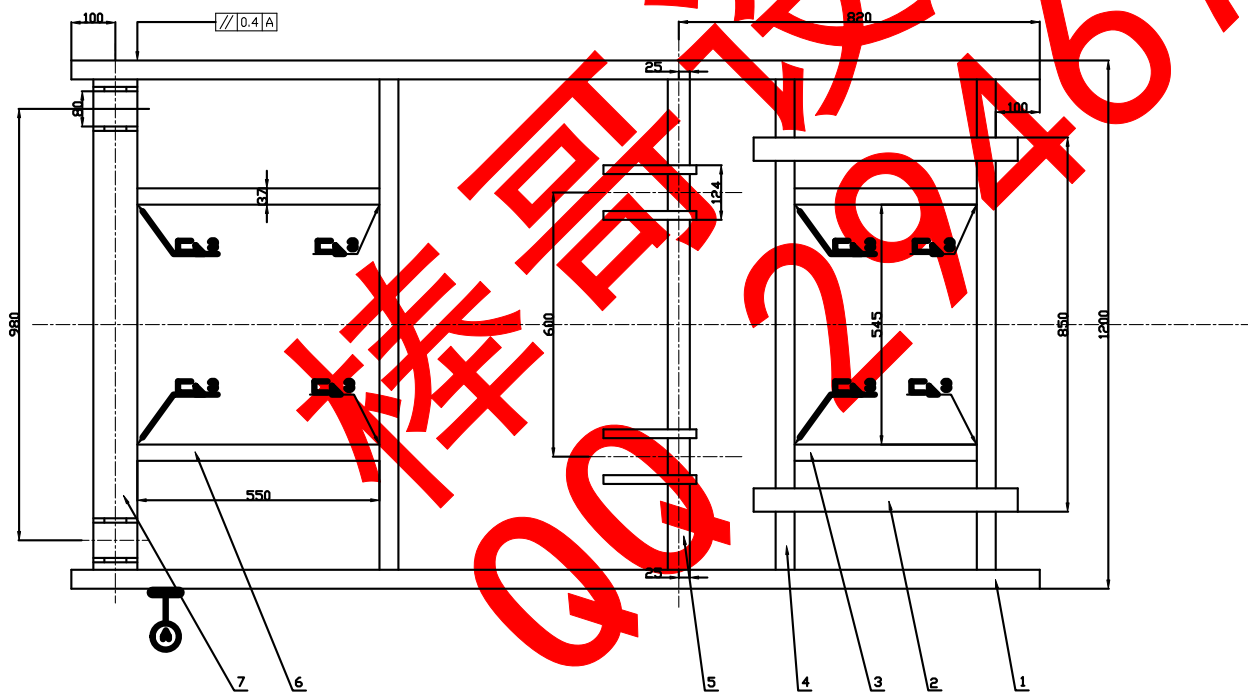
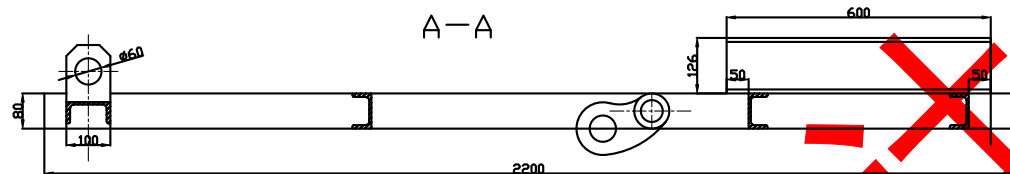
焊接件

A2-上板架



| | | | | |
|----|------|-----|-----|----|
| 6 | Φ100 | 200 | 1 | |
| 7 | Φ100 | 200 | 2 | |
| 8 | Φ100 | 200 | 1 | |
| 9 | Φ100 | 200 | 1 | |
| 4 | Φ100 | 200 | 2 | |
| 3 | Φ100 | 400 | 2 | |
| 2 | Φ100 | 600 | 2 | |
| 1 | Φ100 | 600 | 2 | |
| 10 | 料 | 长 | 数量 | 备注 |
| | | | 焊接件 | |
| | | | 上轴 | |
| | | | 40 | 20 |
| | | | 20 | 20 |

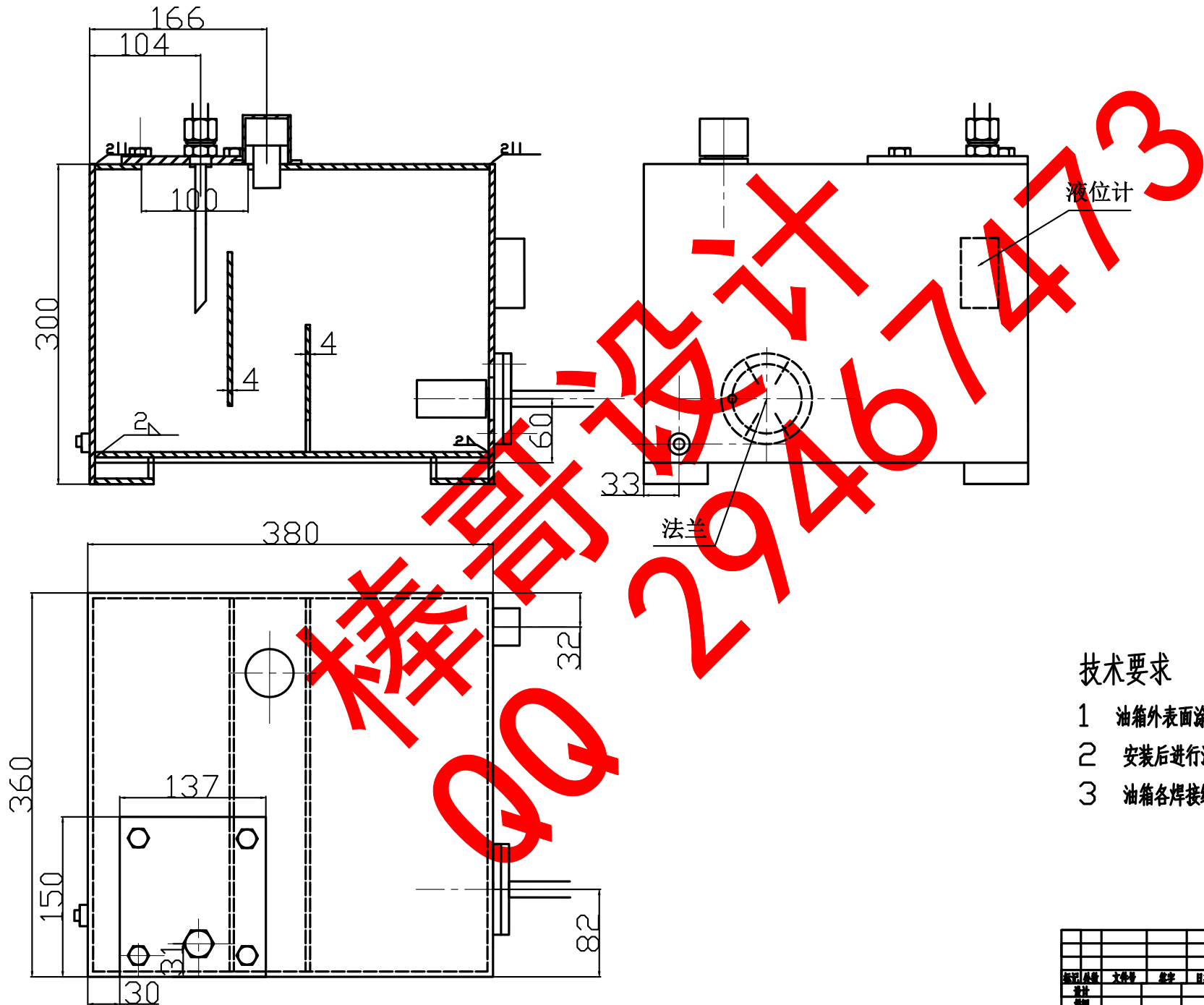
A2-下板



技术要求
1. 未注焊缝3

| | | | | |
|-----|----|-----|----|----|
| 7 | 圆钢 | 207 | 2 | |
| 6 | 圆钢 | 600 | 1 | |
| 5 | 圆钢 | 207 | 1 | |
| 4 | 圆钢 | 207 | 2 | |
| 3 | 圆钢 | 400 | 2 | |
| 2 | 圆钢 | 600 | 2 | |
| 1 | 圆钢 | 207 | 2 | |
| 材料 | 长度 | 数量 | 备注 | |
| 焊接件 | | | 下脚 | |
| | | | 40 | 20 |
| | | | 20 | 20 |

A2-油箱



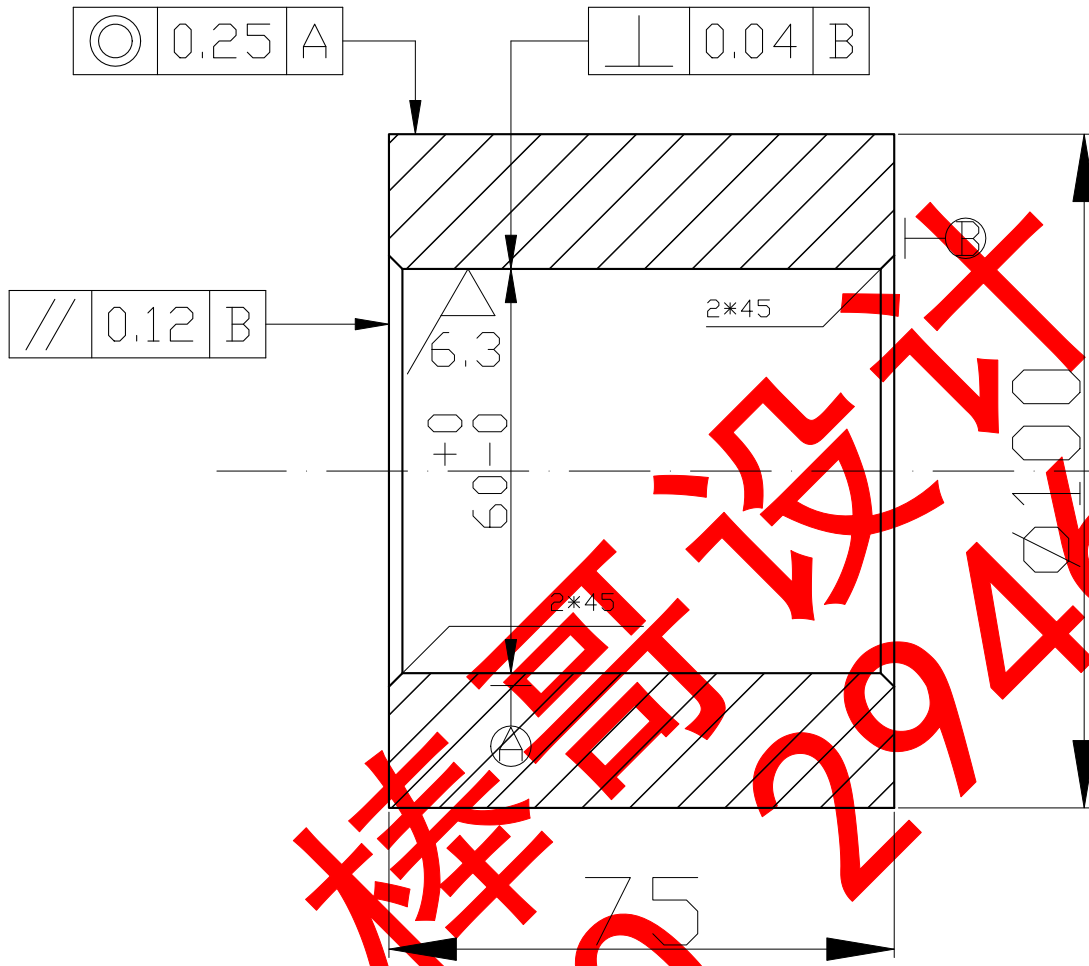
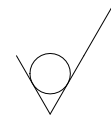
技术要求

- 1 油箱外表面涂灰色耐油涂料
- 2 安装后进行清洗
- 3 油箱各焊接缝不得漏油

| | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|-------|----|
| | | | | 油箱 | | | |
| 设计 | 审核 | 制图 | 日期 | 制图 | 审核 | 比例 | 材料 |
| | | | | | | 1:2.5 | |
| | | | | | | | |

A4-固定铰接处

其余

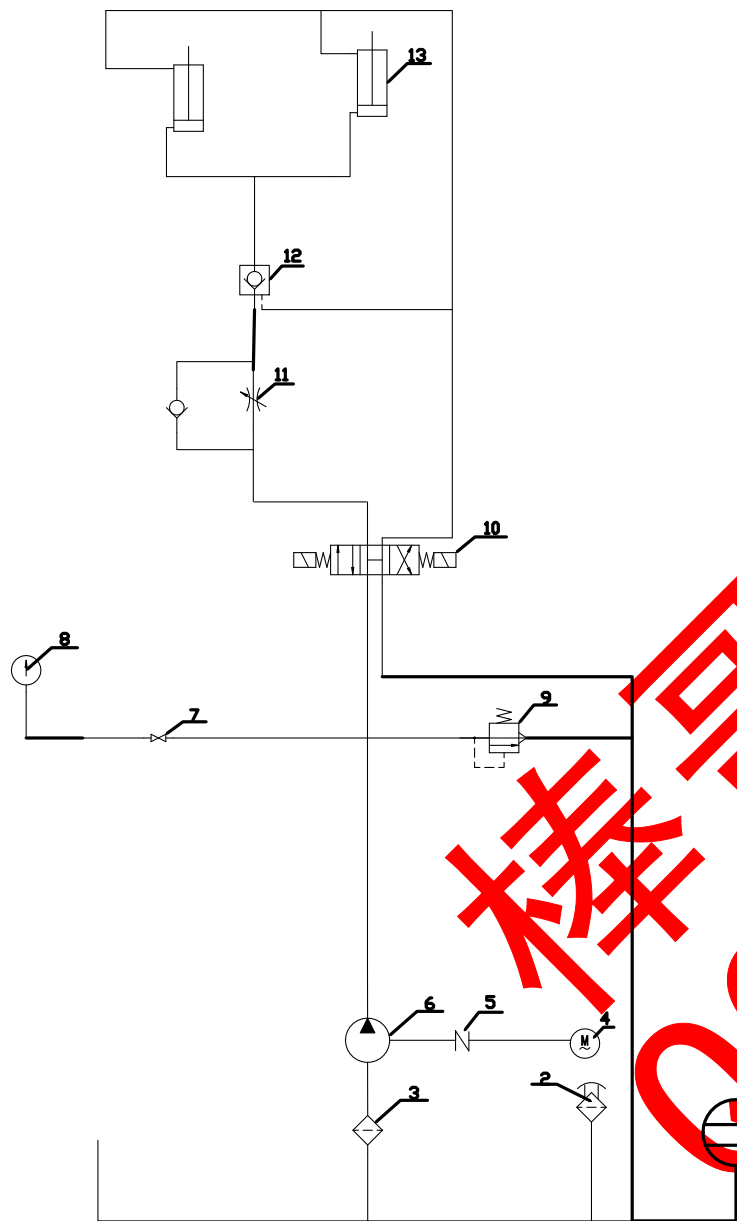


| | | | | |
|----|----|-----|----|----|
| 标记 | 处数 | 文件号 | 签字 | 日期 |
| 设计 | | | | |
| 绘图 | | | | |
| 校对 | | | | |
| 审核 | | | 日期 | |

固定铰接处

| | | | |
|-------|----|-----|----|
| 共 1 张 | 重量 | 比例 | 件数 |
| 第 1 张 | | 1:1 | |

A4-液压原理图

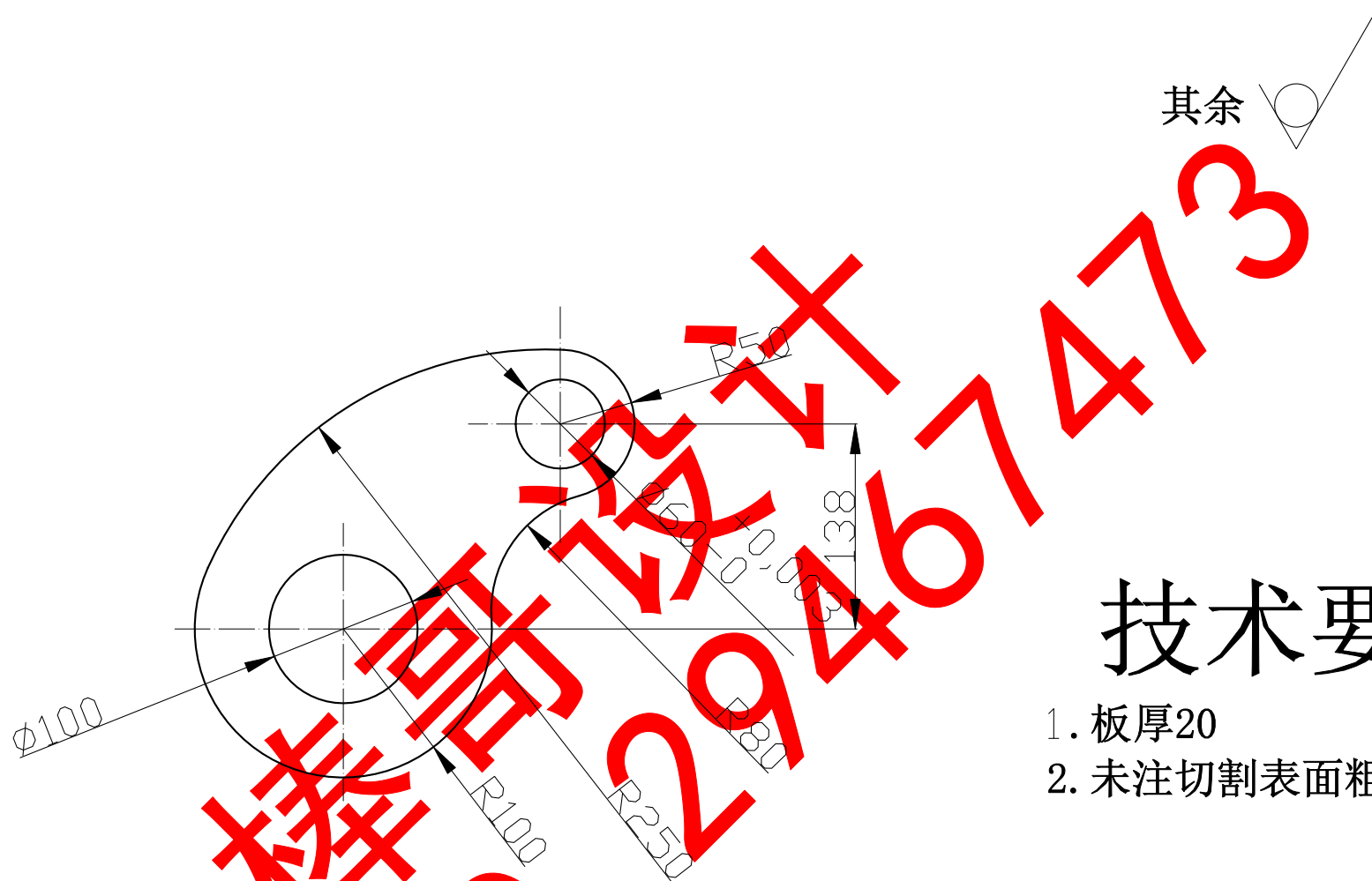


技术要求:

- 1 系统压力为10MPa。
- 2 管路最大流量为14.5L/min。

| | | | | | | | |
|----|--------------|--------|---|--|--|--|----|
| 13 | | 液压缸 | 2 | | | | |
| 12 | SV10PPB120 | 液控单向阀 | 1 | | | | |
| 11 | MK8G10/V | 单向节流阀 | 1 | | | | |
| 10 | 4WEP10/AW220 | 电磁换向阀 | 1 | | | | |
| 9 | DBDS6P10 | 直动式溢流阀 | 1 | | | | |
| 8 | Y-60(0-16MP) | 压力表 | 1 | | | | |
| 7 | KF-L8/E | 压力表开关 | 1 | | | | |
| 6 | CB-10 | 齿轮泵 | 1 | | | | |
| 5 | | 联轴器 | 1 | | | | 自制 |
| 4 | Y112M-4 | 电动机 | 1 | | | | |
| 3 | EF1-25 | 空气滤清器 | 1 | | | | |
| 2 | XLJ40-100 | 吸油滤油器 | 1 | | | | |
| 1 | YW2-80T | 液位计 | 1 | | | | |

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件重量 | 总计重量 | 备注 |
|------|-----|----|----|----|------|------|-------|
| | | | | | | | 液压系统图 |
| 标记处数 | 文件号 | 签字 | 日期 | | | 共1张 | 重量 |
| 设计 | | | | | | 第1张 | 比例 |
| 描图 | | | | | | | 1:10 |
| 校对 | | | | | | | |
| 审核 | | | 日期 | | | | 件数 |



技术要求

1. 板厚20
2. 未注切割表面粗糙度12.5

| | | | | | | | | | | |
|----|----|-----|----|----|--|---------|-----|----|------|----|
| | | | | | | | 轴耳 | | | |
| | | | | | | Q 2 3 5 | 共一张 | 重量 | 比例 | 件数 |
| | | | | | | | 第一张 | | 1: 4 | |
| 标记 | 处数 | 文件号 | 签字 | 日期 | | | | | | |
| 设计 | | | | | | | | | | |
| 描图 | | | | | | | | | | |
| 校对 | | | | | | | | | | |
| 审核 | | | | 日期 | | | | | | |