

ICS 43.060.50
T 37



中华人民共和国国家标准

GB/T 6789—1999
eqv ISO 2344:1992

M14 × 1.25 锥座火花塞 及其气缸盖安装孔

M14 × 1.25 spark-plugs with conical seating
and their cylinder head housing

1999-11-01 发布

2000-08-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准是根据国际标准 ISO 2344:1992《道路车辆 M14×1.25 锥座火花塞及其气缸盖安装孔》第六版本,对 GB/T 6789—1986《M14×1.25 锥座火花塞及其气缸盖安装孔》国家标准进行修订,在技术内容和编写规则上与该国际标准等效。

火花塞型式尺寸的国际标准是由国际标准化组织道路车辆技术委员会点火装置分技术委员会(ISO/TC 22/SC1)所拟定的,标准名称都写入了“道路车辆”。为使本标准也适用于其它用途的电火花点火发动机,而没有使用“道路车辆”字样。

本标准规定了螺纹、公差等级,形状和位置公差符合现行国家标准的规定。与 GB/T 6789—1986 标准比较重要技术内容有下述几点改变:

1. 长度尺寸:图 1a)规定带整体式接线端的火花塞为 $53\pm\frac{1}{2}$ mm,图 1b)规定带螺杆式接线端的火花塞为 50 ± 1.5 mm;而且分别加上了图注 1),对低热值的标准旋合长度的火花塞而言,前一种接线端的火花塞最大长度尺寸为 63 mm,后一种接线端的火花塞最大长度尺寸则为 60 mm。此外,从壳体包边处至接线端顶部的尺寸分别标注为 34 mm min,31 mm min,同时都加上了图注 2),即带螺杆式接线端的火花塞的同轴度公差和尺寸 31 mm min 和带整体式接线端的火花塞尺寸 34 mm min 都不适用于低热值标准旋合长度的火花塞。

2. 标准的附录 A,图 A1——M14×1.25 锥座火花塞和六角对边 16 mm M14×1.25 锥座火花塞的通用安装孔。

本标准实施之日起,同时代替 GB/T 6789—1986。

本标准的附录 A 为标准的附录。

本标准由国家机械工业局提出,由全国汽车标准化技术委员会归口。

本标准由南京火花塞研究所、南京华德火花塞有限公司、株洲火炬火花塞股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人:杨国桥、陈勇。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国国家标准学会(ISO 成员国)组成的一个世界性学会。国际标准的制订工作通常是由 ISO 技术委员会负责进行。每一个会员团体若对已经设有的技术委员会某一专题感兴趣时,有权派代表参加该委员会。各个与 ISO 有联系的官方和非官方的国际组织也参与此项工作。ISO 将在电工标准化方面与国际电工委员会(IEC)密切合作。

被技术委员会所采纳的国际标准草案,要发给各会员团体进行投票表决,国际标准只有在至少 75%会员团体投票赞同后才能被批准公布。ISO 2344 国际标准是由 ISO/TC 22 道路车辆技术委员会 SC1 点火装置分技术委员会拟定的。

本标准第六版本代替第五版本(ISO 2344:1987),其中作了技术修改。内容包括缩小火花塞长度、包含接线端在内的绝缘体新尺寸和同轴度公差。

附录 A 是本国际标准的一个组成部分。

中华人民共和国国家标准

M14 × 1.25 锥座火花塞 及其气缸盖安装孔

M14 × 1.25 spark-plugs with conical seating
and their cylinder head housing

GB/T 6789—1999
eqv ISO 2344:1992

代替 GB/T 6789—1986

1 范围

本标准规定了供电火花点火发动机用的标准旋合长度或长旋合长度的 M14×1.25 锥座火花塞及其气缸盖安装孔的主要尺寸规格。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列最新版本的可能性。

GB/T 192—1981 普通螺纹 基本牙型

GB/T 193—1981 普通螺纹 直径与螺距系列

GB/T 196—1981 普通螺纹 基本尺寸

GB/T 197—1981 普通螺纹 公差与配合

GB/T 2516—1981 普通螺纹 偏差表

GB/T 1182—1996 形状和位置公差 通则、定义、符号和图样表示法 (eqv ISO 1101:1996)

GB/T 1958—1980 形状的位置公差 检测规定

3 规格要求

3.1 接线端

火花塞的接线端既可以是整体式的,又可以是螺杆式的,带螺杆式接线端的火花塞,其螺杆上采用的螺母应符合带整体式接线端的火花塞的尺寸规定(见图 1)。

3.2 尺寸与螺纹

见图 1 和图 2。

3.2.1 长度尺寸

长度尺寸从锥座直径 14.8 规定的基准面测量。

3.2.2 火花塞旋合长度

火花塞的旋合长度应符合表 1 规定。

表 1

mm

旋合长度的型式	A ±0.3	B max	Y ±0.3
标准旋合长度	11.2	19	10.2
长旋合长度	17.5	25	16.5