

团 体 标 准

T/DGGC 002—2020

全断面隧道掘进机再制造 企业技术要求

Full face tunnel boring machine remanufacturing—
Technological requirements for enterprise

2020-05-20 发布

2021-03-01 实施

北京盾构工程协会 发 布

北京盾构工程协会
团 体 标 准
全断面隧道掘进机再制造
企业技术要求
T/DGGC 002—2020

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2020年11月第一版

*

书号: 155066 • 5-2289

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由北京盾构工程协会提出。

本标准由全国绿色制造技术标准化技术委员会再制造分技术委员会和北京盾构工程协会归口。

本标准起草单位：中国铁建重工集团股份有限公司、中建交通建设集团有限公司、河北京津冀再制造产业技术研究有限公司、中铁科工集团轨道交通装备有限公司、济南重工集团有限公司、北京盾构工程协会、北京睿曼科技有限公司、北京建筑大学、北京建工土木工程有限公司、中铁十一局集团城市轨道交通工程有限公司、中交天和机械设备制造有限公司、中交隧道工程局有限公司北京盾构工程分公司、装备再制造技术国防科技重点实验室、河间市睿创检测技术有限公司。

本标准主要起草人：彭正阳、王春河、刘宏伟、麻成标、王宇飞、刘军、李小岗、庞林、李桐、童彪、卢庆亮、许京伟、吴煊鹏、汝俊起、帅玉兵、张伟、王锡军、刘志斌、刘成东、张英明、张林、李彧、秦乐、周新远、于鹤龙、李恩重、丁海林。

全断面隧道掘进机再制造 企业技术要求

1 范围

本标准规定了全断面隧道掘进机再制造的基本要求、再制造生产性企业要求及再制造服务性企业要求。

本标准适用于全断面隧道掘进机再制造企业(包括再制造生产性企业和再制造服务性企业)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 28618—2012 机械产品再制造 通用技术要求

GB/T 28619—2012 再制造 术语

GB/T 31207—2014 机械产品再制造质量管理要求

GB/T 31208—2014 再制造毛坯质量检验方法

GB/T 33221—2016 再制造 企业技术规范

GB/T 34354—2017 全断面隧道掘进机 术语和商业规格

T/DGGC 001—2020 全断面隧道掘进机再制造 通用技术要求

3 术语和定义

GB/T 28619—2012、GB/T 33221—2016、GB/T 34354—2017 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了 GB/T 28619—2012、GB/T 33221—2016、GB/T 34354—2017 中的一些术语和定义。

3.1

全断面隧道掘进机 full face tunnel boring machine

通过开挖并推进式前进实现隧道全断面成型,且带有周边壳体的专用机械设备。主要包括盾构机、岩石隧道掘进机、顶管机等。

[GB/T 34354—2017,定义 3.1]

注:以下简称“掘进机”。

3.2

全断面隧道掘进机再制造 full face tunnel boring machine remanufacturing

基于废/旧掘进机资源循环利用的制造模式,应用新材料、新工艺、新技术对废/旧掘进机进行修复和改造,使其功能、性能、环保、经济及安全性不低于原型新机水平的过程。

3.3

再制造生产性企业 remanufacturing production enterprise

以再制造毛坯修复、加工为核心业务,生产再制造产品的企业。

[GB/T 33221—2016,定义 3.1]