



中华人民共和国国家标准

GB/T 25721—2010

空气锤 技术条件

Pneumatic forging hammer—Technical requirements

2010-12-23 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 是规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准起草单位:安阳锻压机械工业有限公司、深圳市华测检测技术股份有限公司。

本标准主要起草人:王咏梅、韩涛、郭冰、周斌、范爱敏、华万红、孙华山、冯志刚、杨玉杰。

空气锤 技术条件

1 范围

本标准规定了空气锤的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于热态金属自由锻造的空气锤。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 469—2005 铅锭

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值(eqv ISO 2768-2:1989)

GB/T 1801—2009 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 公差带和配合的选择(ISO 1829:1975,MOD)

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(GB 5226.1—2008,IEC 60204-1:2005,IDT)

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB 17120 锻压机械 安全技术条件

GB/T 23281 锻压机械噪声声压级测量方法(GB/T 23281—2009,ISO 11202:1995,NEQ)

GB/T 23282 锻压机械噪声声功率级测量方法(GB/T 23282—2009,ISO 3746:1995,NEQ)

GB/T 25720—2010 空气锤 型式与基本参数

JB/T 1829 锻压机械 通用技术条件

JB/T 5775 锻压机械灰铸铁件 技术条件

JB/T 8356.1 机床包装 技术条件

JB/T 8609 锻压机械焊接件 技术条件

JB 9973 空气锤 噪声限值

3 技术要求

3.1 基本要求

3.1.1 空气锤应符合 JB/T 1829 和本标准的规定,并按照经规定程序批准的图样及技术文件规定制造。

3.1.2 空气锤的安全与防护应符合 GB 17120 的规定。

3.1.3 铸铁件应符合 JB/T 5775 的规定,焊接件应符合 JB/T 8609 的规定。

3.1.4 使用说明书应符合 GB 9969 的规定。

3.1.5 随机备件、附件应能互换,并应符合有关技术文件的规定。

3.2 型式与基本参数

空气锤的型式和基本参数应符合 GB/T 25720 的规定。用户有特殊要求的除外。