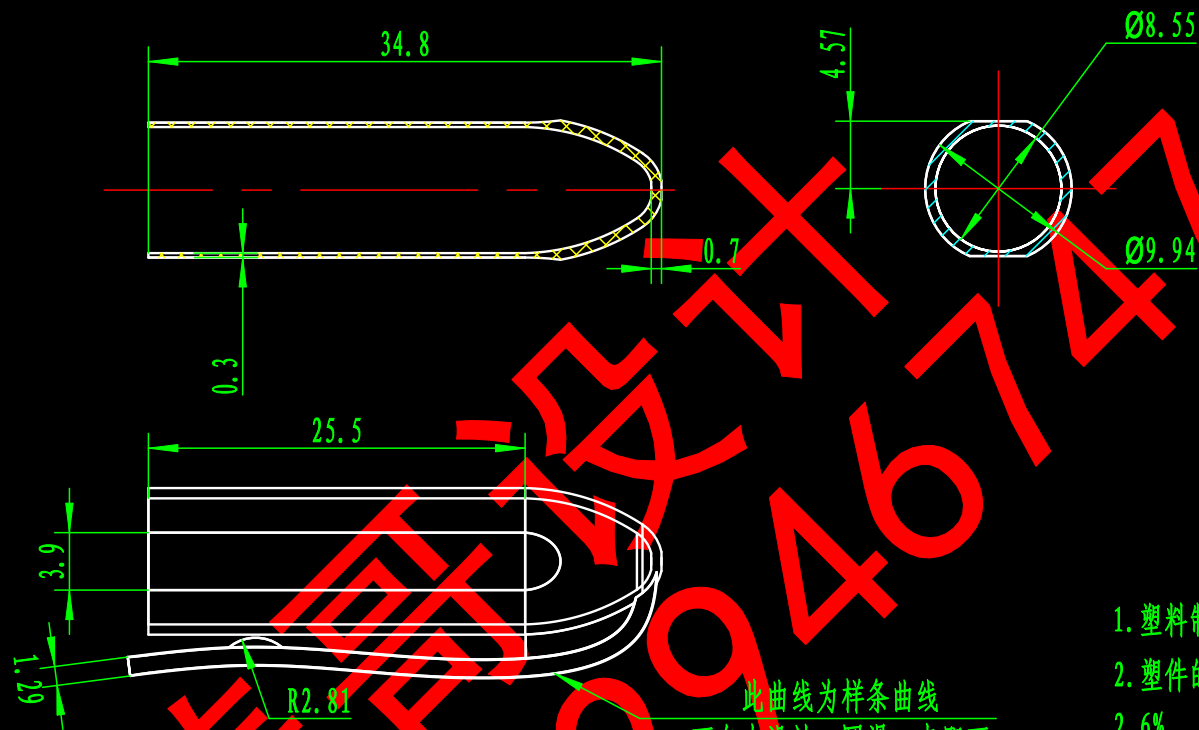


A4-产品图



技术要求

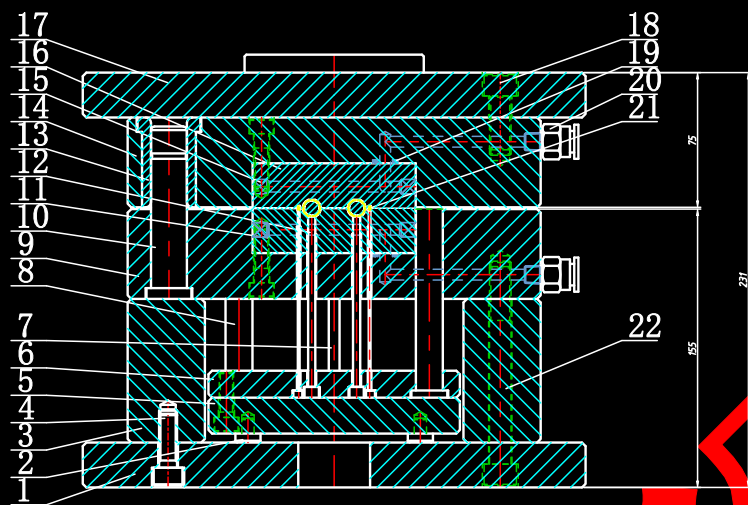
1. 塑料制品材料：PE塑料。
2. 塑件的收缩率为：1.2~4.0%，平均收缩率为：2.6%。
3. 生产批量：20万件。

标记	处数	更改文件名	签字	日期	
设计					
			日期		

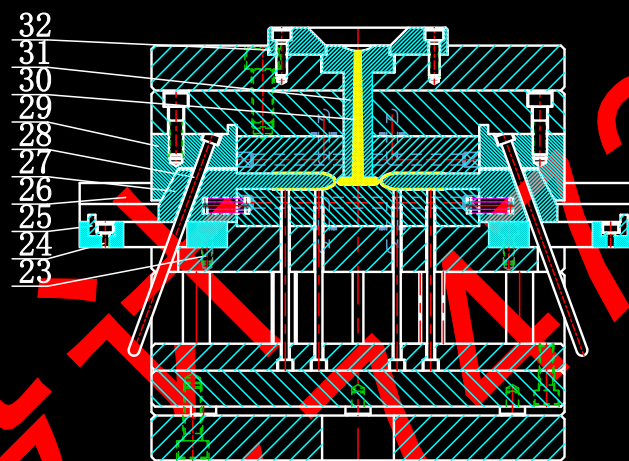
					重量	比例
			图样	标记		2:1
			共	张	第	张

笔盖零件图

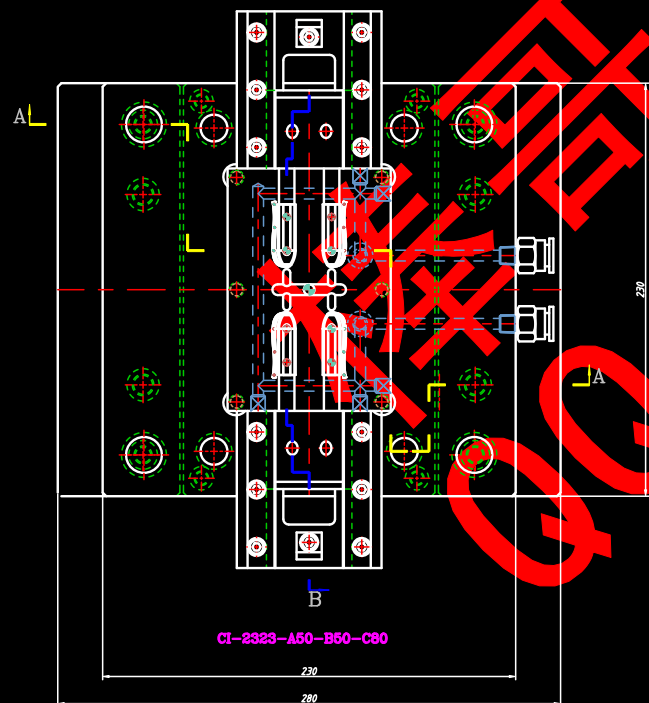
A1-装配图



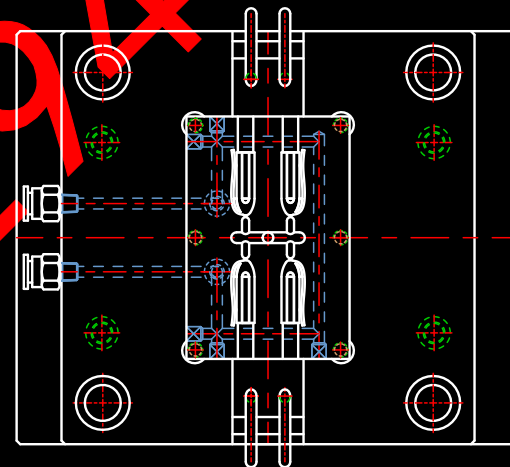
A-A



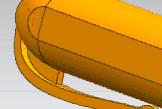
B-P

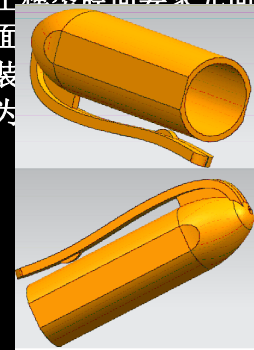


CI-2323-A50-B50-C80



技术要求

1. 滑块抽芯机构的配合为H7/f6;
 2. 模具装配后, 分型面贴合同隙为0.02mm; 模具上下平行度为0.05mm。
 3. 要适时对模具进行保养, 导向部位要用油封。
 4. 模具上模型腔面要求光面。下模型芯面要求光面。
 5. 最小装模行程为16mm。
- 

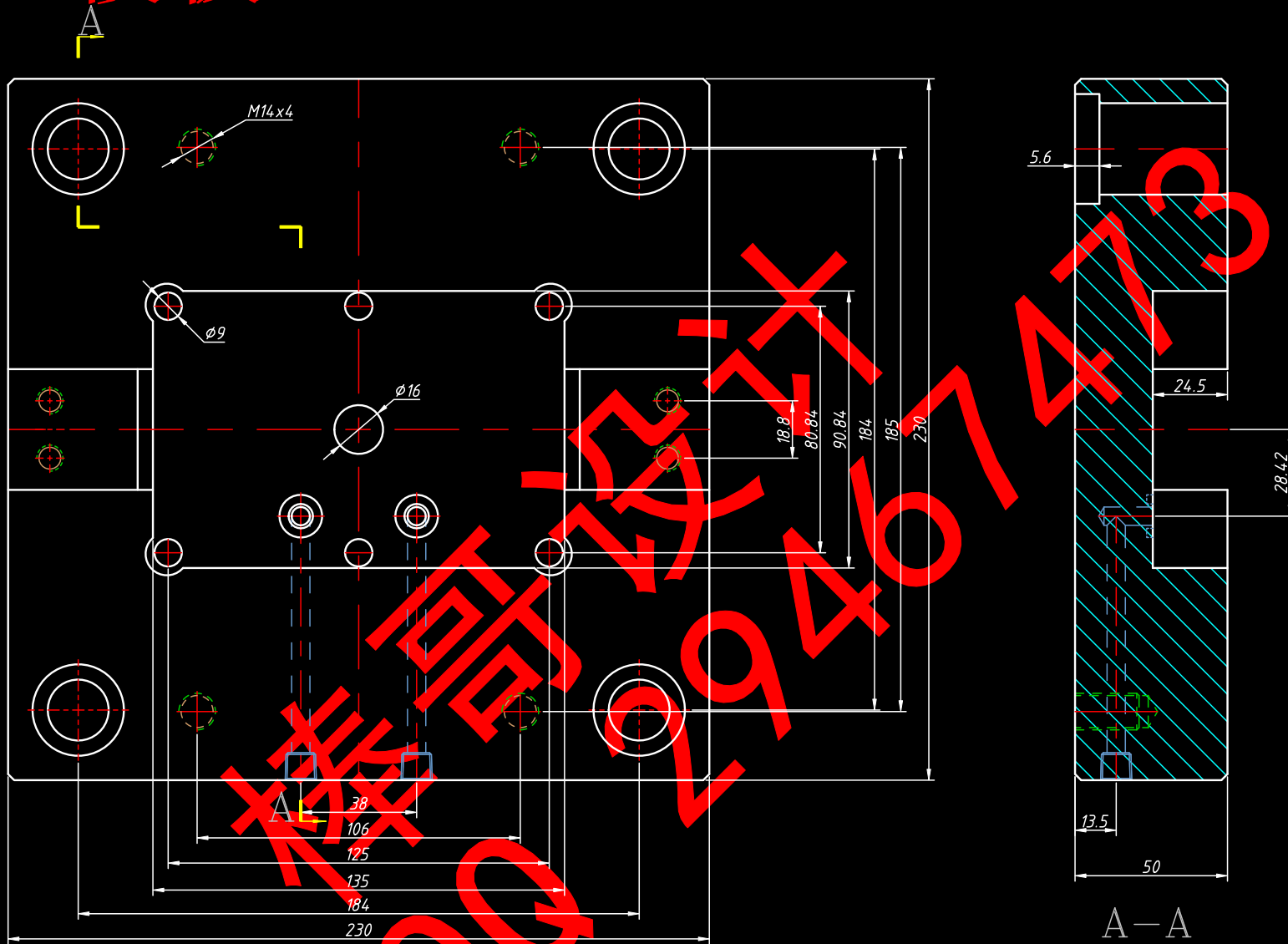


小开
呈为

33	BC07-15-15	侧清块导轨	4	45#			
32		定位环	1	45#			
31		浇口套	1	45#			
30		冷料	1				
29	BC07-15-14	侧压块	4	45#			调质
28		斜导柱	4	T8A			高频淬火
27	BC07-15-13	侧清块	4	45#			
26	BC07-15-12	侧清块压块	4	45#			
25	BC07-15-11	侧清块定位块	4	45#			
24		内六角螺钉	4	Q235			
23		内六角螺钉	4	Q235			
22		内六角螺钉	4	Q235			M10
21		制件	2	ABS			
20		管接头	4				
19		胶圈	8	橡胶			
18		内六角螺钉	4	Q235			M10
17	BC07-15-10	上模板板	1	45#			
16	BC07-15-09	上模仁	1	Cr12			淬火HRC58-60
15		铜套	20	黄铜			010
14	BC07-15-08	上模板	1	45#			
13		导套	4	T8A			高频淬火
12		顶针	1	45#			
11	BC07-15-07	下模仁	1	Cr12			淬火HRC58-60
10		导柱	4	T8A			
9	BC07-15-06	下模板	1	45#			
8		复位杆	4	T8A			高频淬火
7		拉料杆	1	45#			
6	BC07-15-05	顶针定位板	1	45#			
5	BC07-15-04	顶针固定板	1	45#			
4		内六角螺钉	4	Q235			M10
3	BC07-15-03	方铁	2	45#			
2	BC07-15-02	拉圾杆	8	45#			
1	BC07-15-01	下模座板	1	45#			

序号	代号	名称	教材	比例	备注
			ABS	7:10	天津大学机械工程学院 笔盖模具装配图
设计	标准化	阶段标记	重量比例		
审核					BG07-15-00
工艺	批准	共 1 张	第 1 张		 

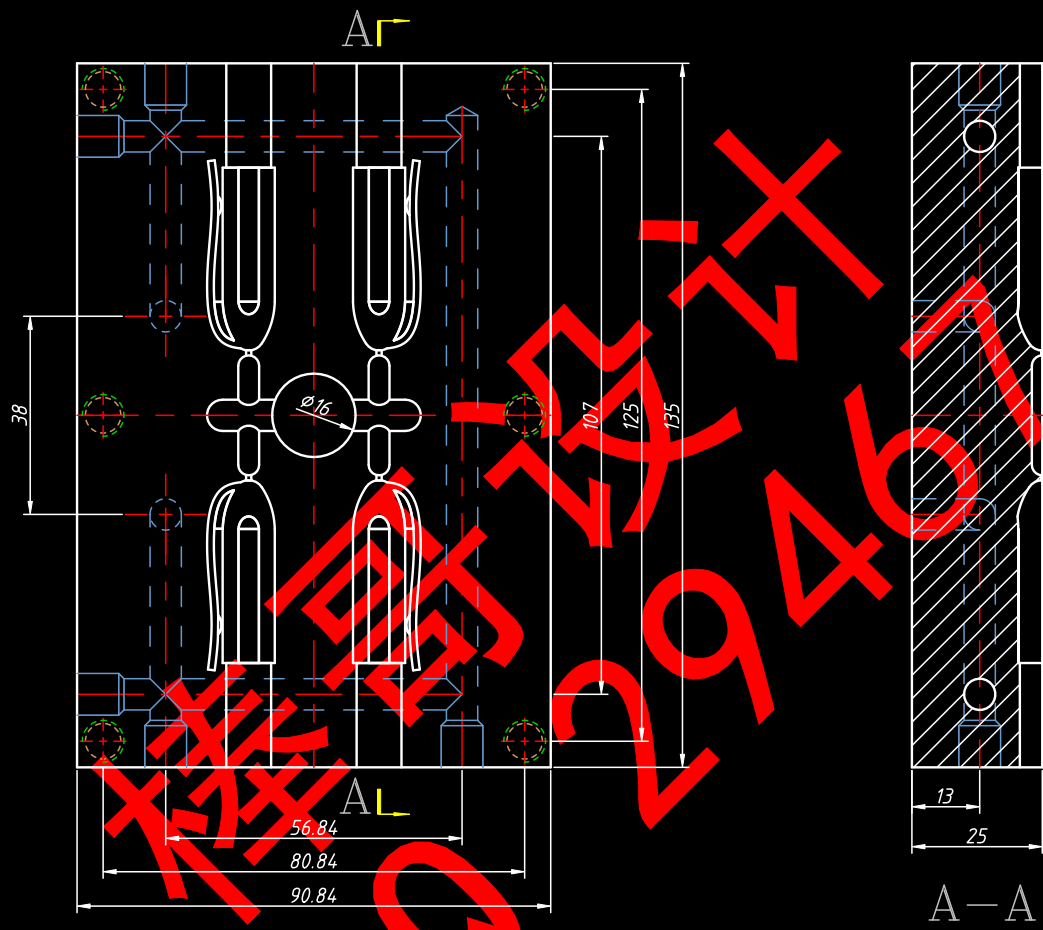
A3-上模板



- 技术要求:
1. 棱边倒角 $0.5 \times 45^\circ$
 2. 未注尺寸公差按 $IT12$ 加工

						材料: 45#			天津大学机械工程学院
标记	处数	分区	更改文件名	签名	年月日				上模板
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	BC07-15-08
审核								7:10	
工艺			批准			共 4 张	第 3 张		

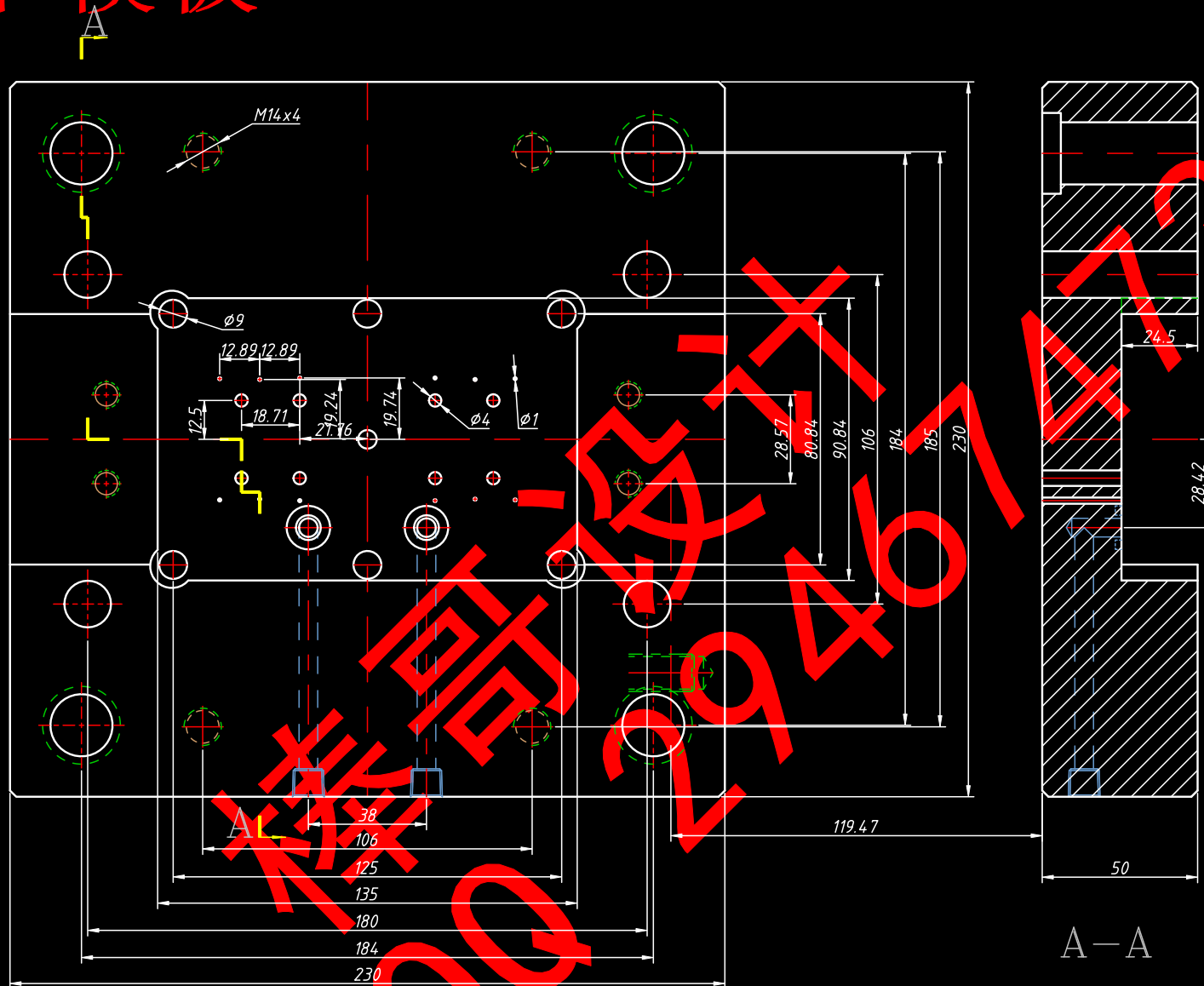
A3-上模仁



- 技术要求:
- 1. 棱边倒角 $0.5 \times 45^\circ$
 - 2. 未注尺寸公差按 $IT12$ 加工

						材料：Cr12			天津大学机械工 程学院		
标记	处数	分区	更改文件名	签名	年月日						
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		
										BG07-15-09	
审核									1:1		
工艺			批准			共 4 张			第 4 张		 

A3-下模板

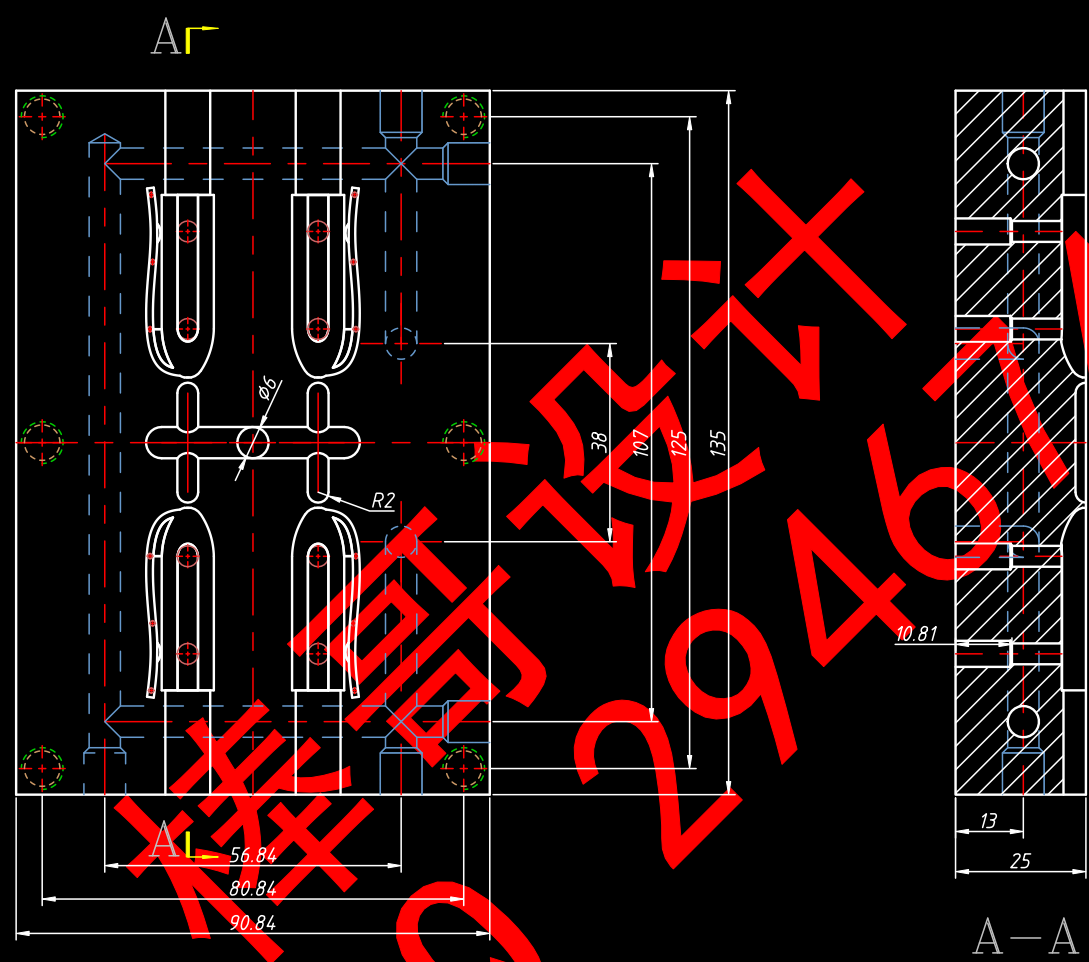


技术要求:

1. 棱边倒角 $0.5 \times 45^\circ$
2. 未注尺寸公差按 $IT12$ 加工

						材料: 45#			天津大学机械工程学院	
标记	处数	分区	更改文件名	签名	年月日				下模板	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	BG07-15-06	
审核								7:10		
工艺			批准			共 4 张 第 1 张				

A3-下模仁



- 技术要求:
- 1. 棱边倒角 $0.5 \times 45^\circ$
 - 2. 未注尺寸公差按IT12加工

						材料：Cr12			天津大学机械工 程学院			
											下模仁	
标记	处数	分区	更改文件名	签名	年月日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例			
审核									1:1			
工艺			批准			共 4 张		第 2 张				
								BG07-15-07				
								 				

材料: 45#			天津大学机械工程学院	
			下铁板	
阶段标记	直径	比例	BG07-15-06	
		7:10		
24 4 6 7 8			 	