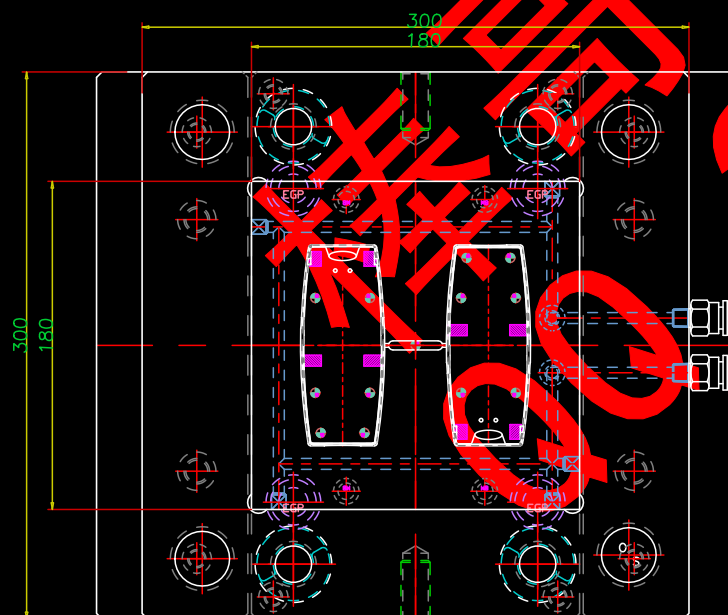


The image displays two technical drawings of a mechanical assembly, likely a housing or a component of a machine. The drawings are presented in a cross-sectional view, showing internal features and dimensions.

Left Drawing: This drawing shows a cross-section of a housing. It includes dimensions such as 25, 70, 1, 90, 90, 25, and 90. A large red watermark '3' is overlaid on the drawing.

Right Drawing: This drawing shows a detailed view of a component, possibly a bearing or a shaft. It includes dimensions such as 25, 70, 1, 90, 40, 20, 25, and 25. A large red watermark '3' is overlaid on the drawing.

The drawings are rendered in a technical style, using black lines on a white background. The components are hatched to indicate different materials or sections. The dimensions are given in millimeters (mm).



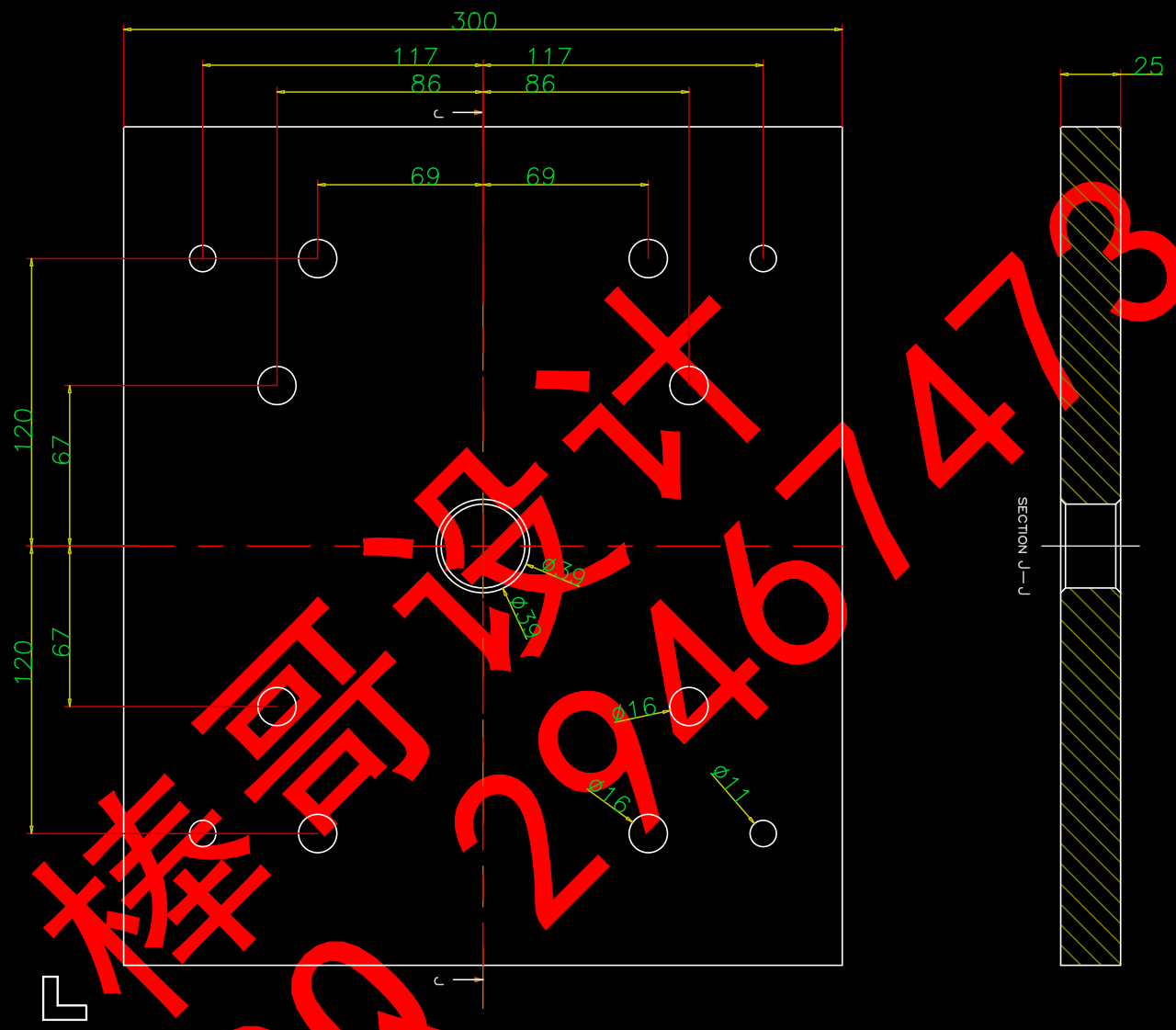
Technical drawing of a boat hull showing various views and dimensions. The drawing includes a side view, a top view, and a bottom view. Dimensions are provided in meters (m) and centimeters (cm).

- Side View (Left):** Shows the hull profile with dimensions: 1.5 m (total length), 2 m (upper section), 2 m (lower section), 1.35 m (width at the bottom), and 2 m (width at the top).
- Top View (Middle):** Shows the hull from above with dimensions: 8 m (width at the bow), 46 m (width at the stern), 2.03 m (width at the stern), and 1.35 m (width at the bottom).
- Bottom View (Right):** Shows the hull from below with dimensions: 46 m (width at the bow), 100.63 m (width at the stern), and 2.03 m (width at the stern).
- Detail View (Bottom Left):** Shows a detail of the hull structure with dimensions: 0.8 m (width), 1.13 m (length), and 0.5 m (height).

2、第一次试模注意塑料是否能充型腔,是否与飞边,顶出机构能否正常工作,顶出后工件是否有变形,如有不妥修模再试。

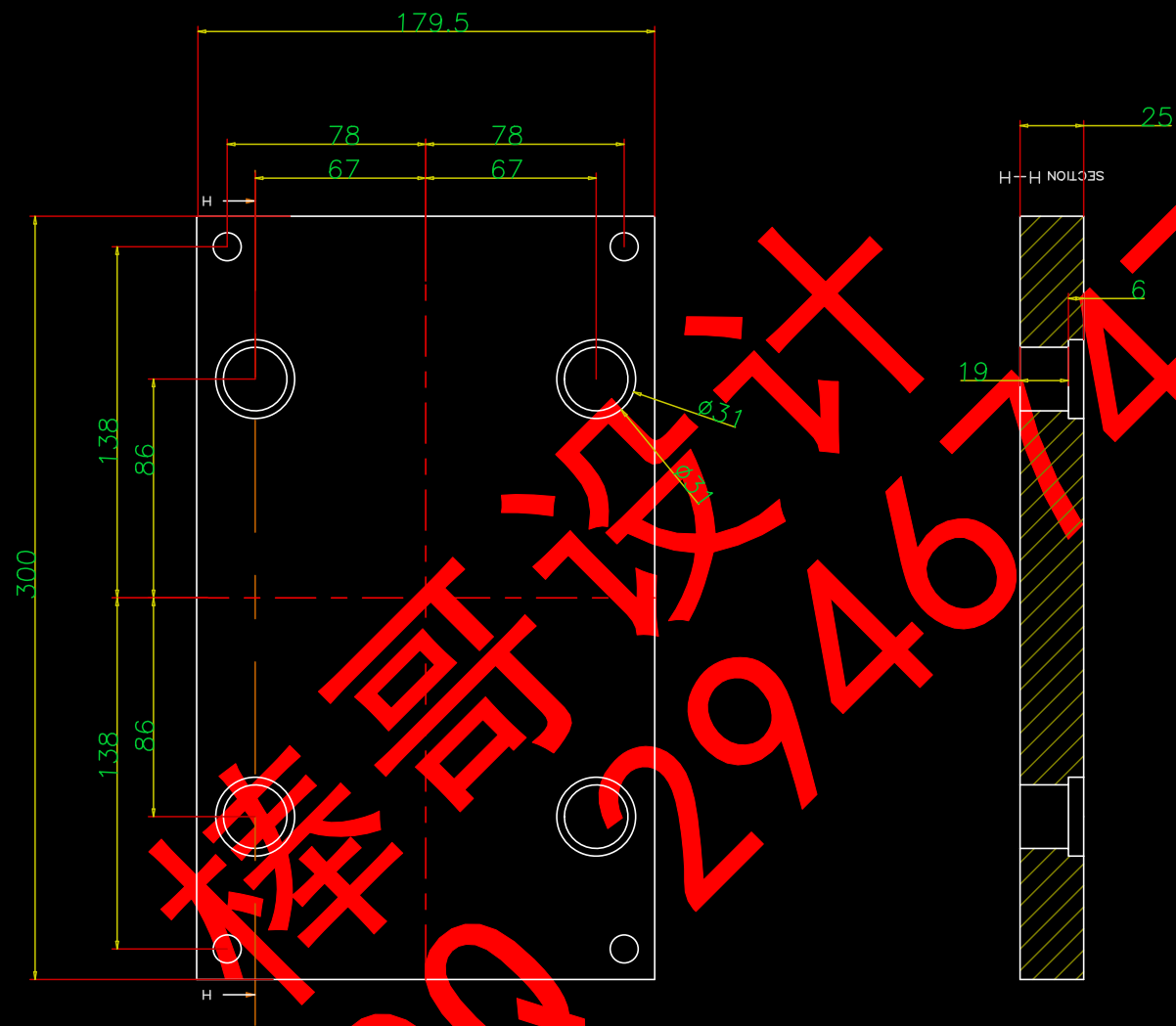
[illegible]

A1-底板



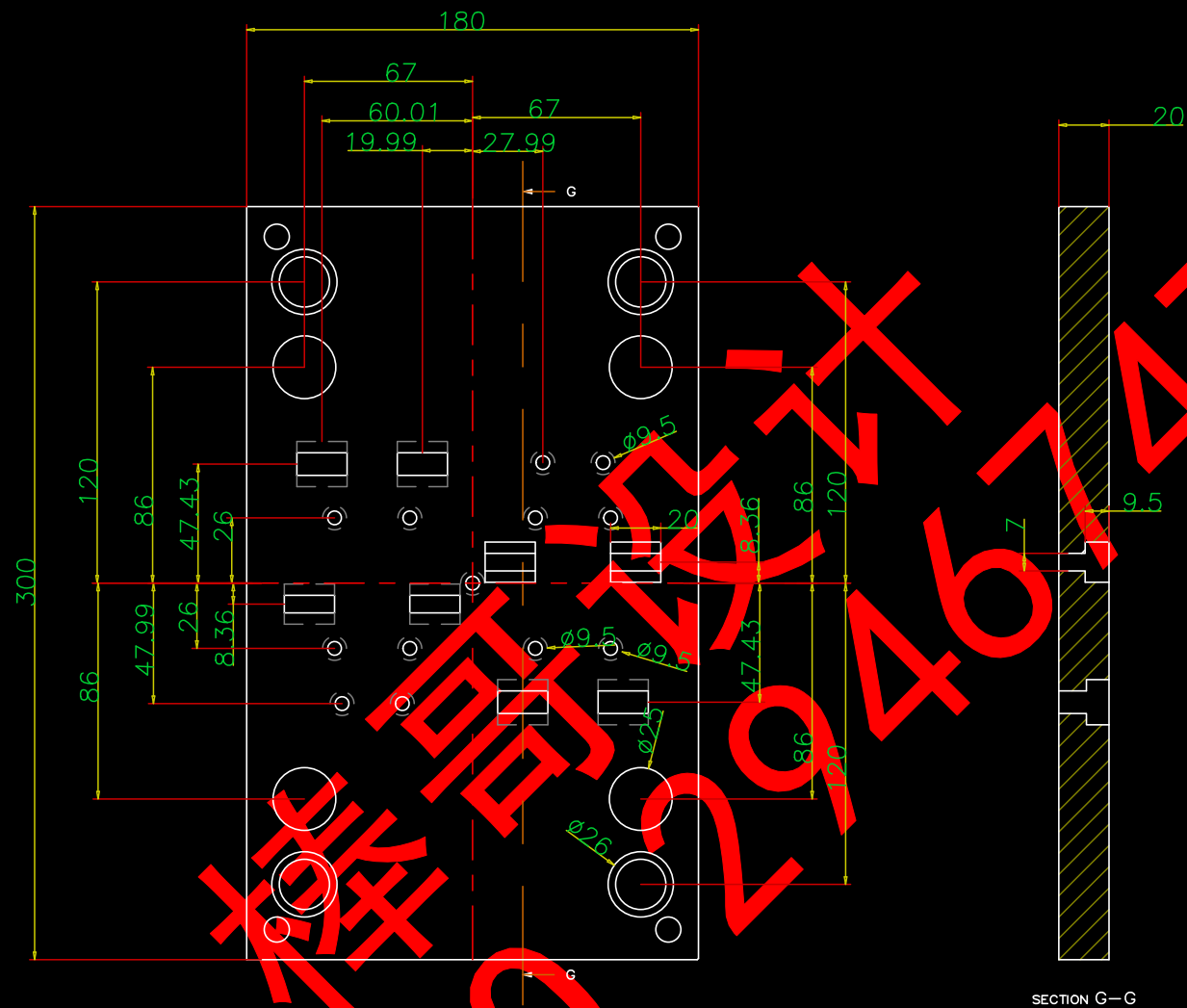
						45			底板
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计		2013.02.15	标准化	(签名)	(年、月、日)	阶段标记		重量	比例
审核									0.5:1
工艺		批准				共 张 第 张			

A1-顶针板



						45			
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日				顶针板
设计		2013. 02. 15	标准化	(签名)	(年、月、日)	阶段标记	重量	比例	
									0. 5 : 1
审核									
工艺		批准				共	张	第 张	

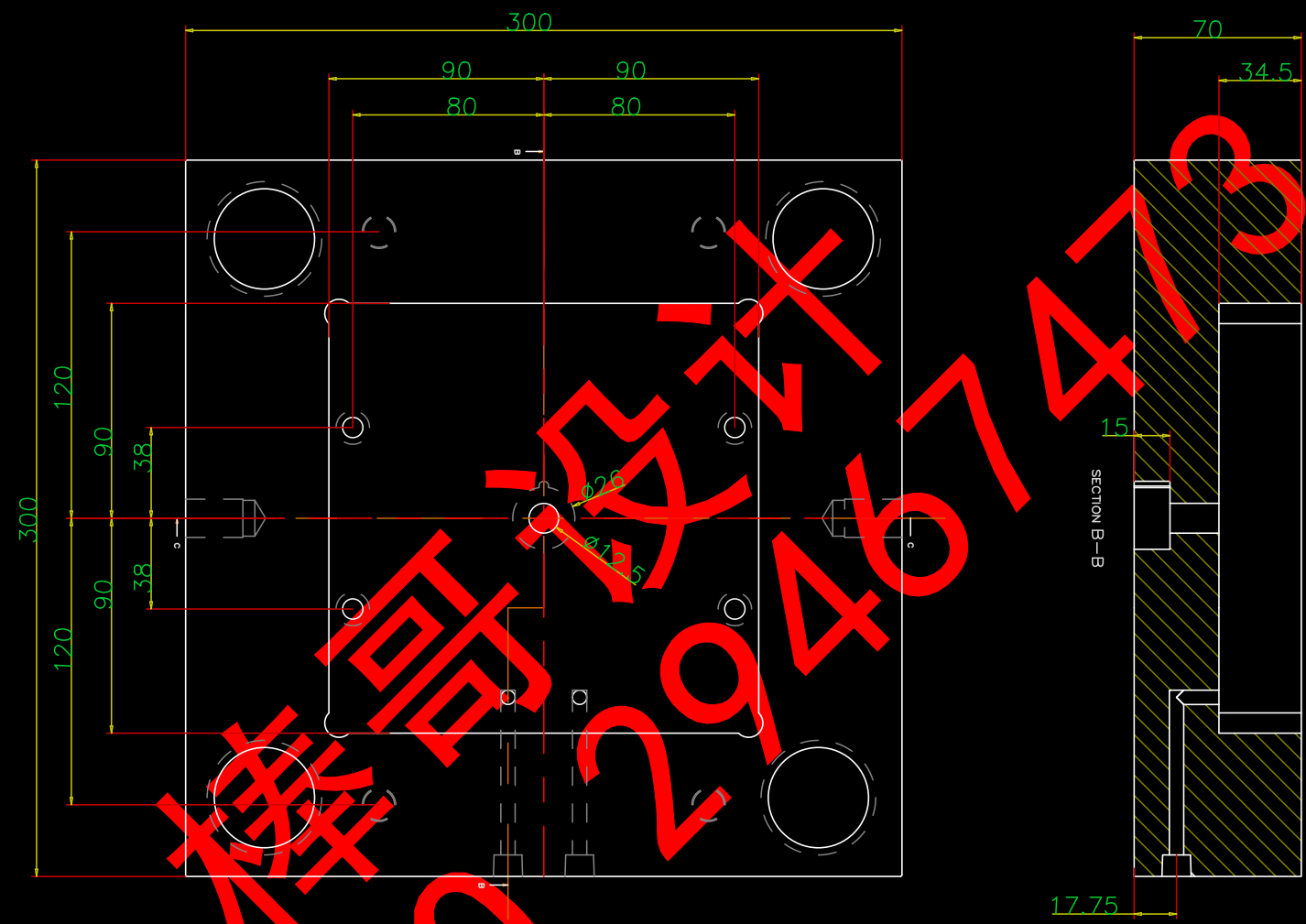
A1-顶针板1



其余 ✓

						45			顶针板	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计		2013.02.15	标准化	(签名)	(年、月、日)					0.5:1
审核						共 张 第 张				
工艺		批准								

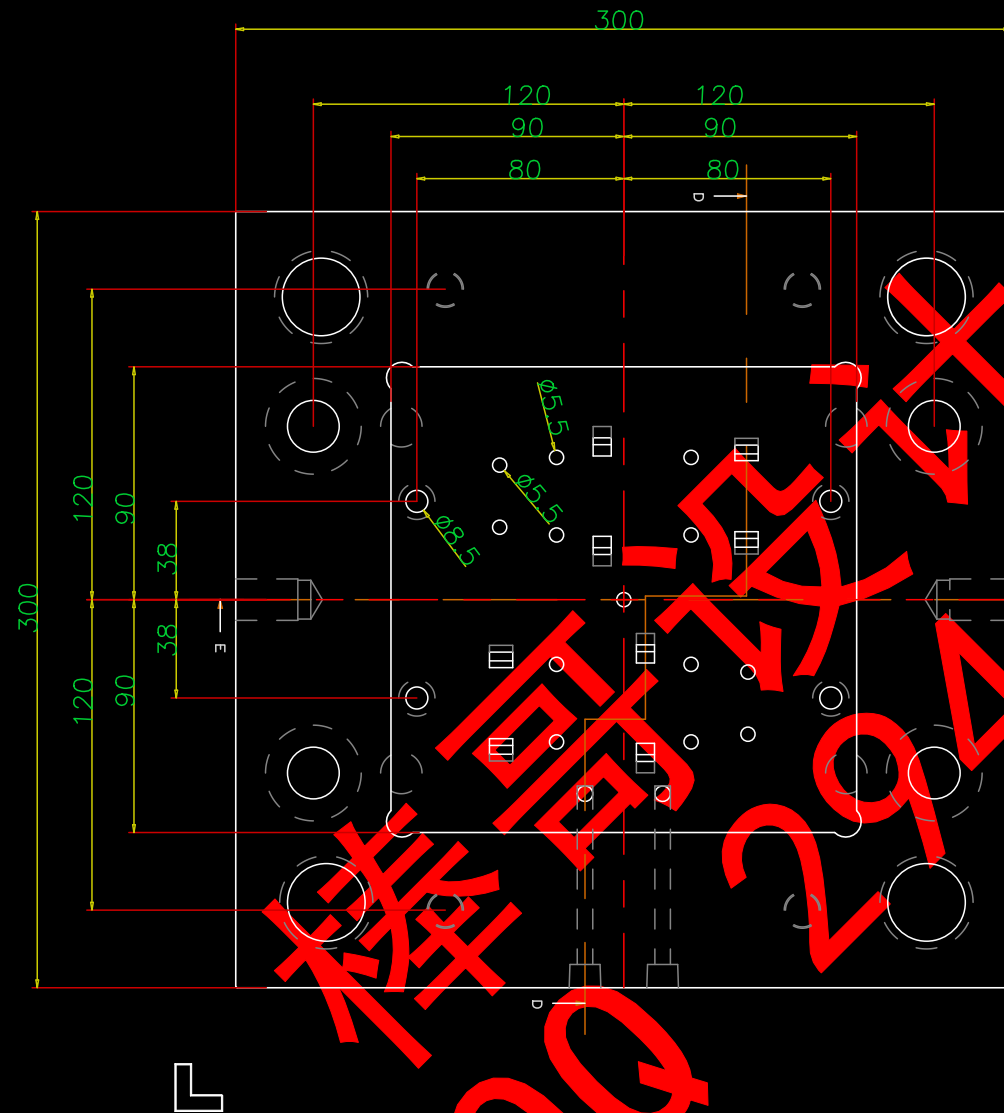
A1-定模板



技术要求
1、与动模仁配框;
2、周边倒C2.

						45			定模板	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计		2013.02.15	标准化	(签名)	(年、月、日)	阶段标记		重量	比例	0.5:1
审核										
工艺		批准				共 张 第 张				

A1-动模板

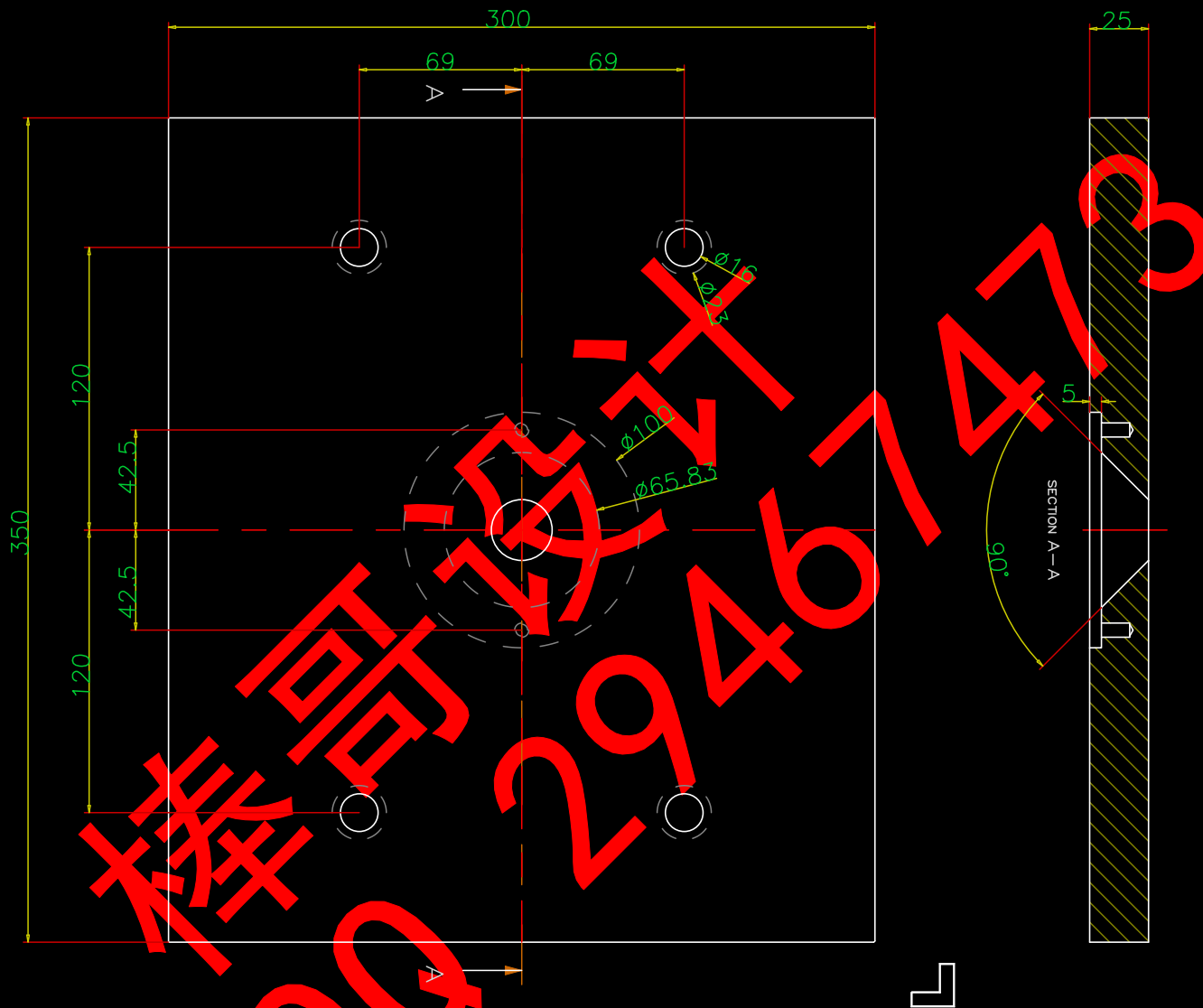


技术要求

- 1、与动模仁配框;
- 2、周边倒C2.

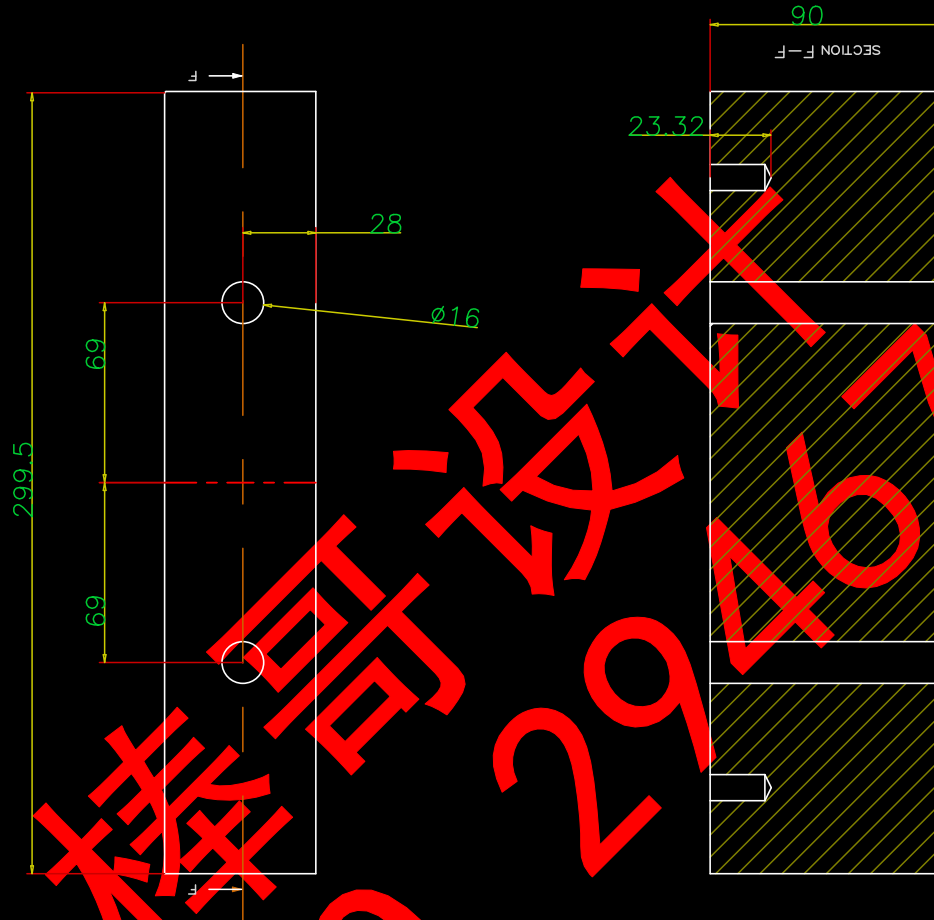
						45				
									动模板	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计		2013.02.15	标准化	(签名)	(年、月、日)	阶段标记	重量	比例	0.5:1	
审核										
工艺		批准				共	张	第	张	

A1-面板



						45					
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日					阶段标记	
设计		2013.02.15	标准化	(签名)	(年、月、日)						
										0.5:1	
审核											
工艺		批准				共 张 第 张					

A1-支架



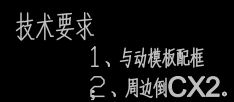
技术要求

- 1、与动模仁配框
- 2、周边倒CX2.

						45			支架
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计		2013.02.15	标准化	(签名)	(年、月、日)	阶段标记	重量	比例	0.5:1
审核									
工艺		批准				共 张	第 张		

						718H				定模仁							
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日												
设计		2013.02.15	标准化	(签名)	(年、月、日)	阶段标记								重量	比例		
														0.8:1			
审核																	
工艺		批准				共 张 第 张											

其余 $\nabla_{6.3}$



						718H						动模仁											
标记	处数	分 区		更改文件号	签名	年、月、日																	
设计			2013.02.15	标准化	(签名)	(年、月、日)		阶段标记				重量	比例										
												0.8:1											
审核																							
工艺			批准					共 张 第 张															

A4-定位环



其余 6.3/

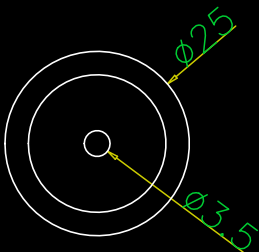


技术要求

热处理:调质, 表面
淬硬230HB-270HB。

						45			定位环	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日				定位环	
设计		2013. 02. 15	标准化	(签名)	(年、月、日)	阶段标记	重量	比例		
								1:1		
审核										
工艺		批准				共	张	第 张		

其余 $\sqrt[6.3]{}$

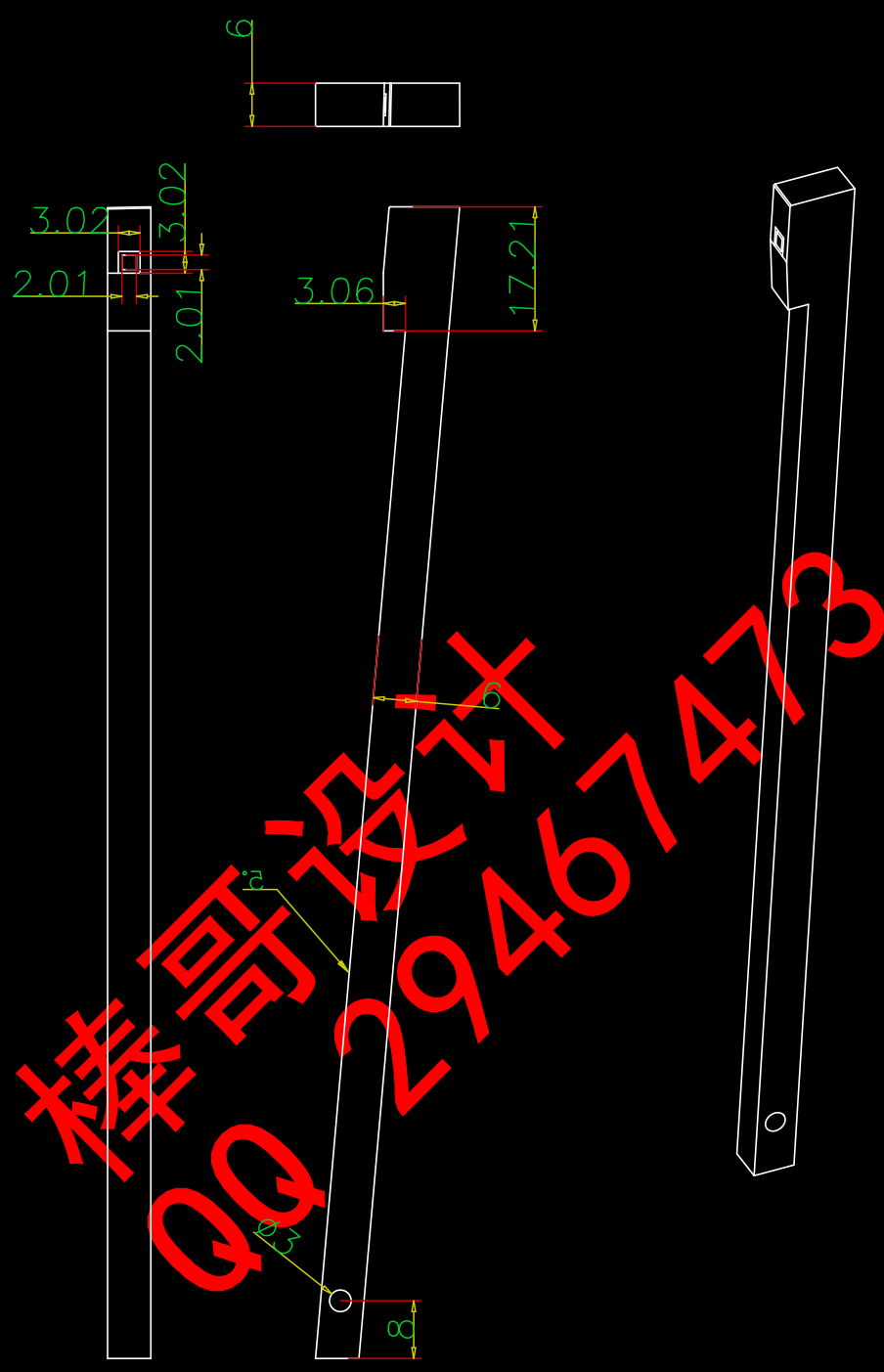


技术要求

- 1. 热处理:调质, 表面淬硬230HB-270HB。
- 2. 流道省光。

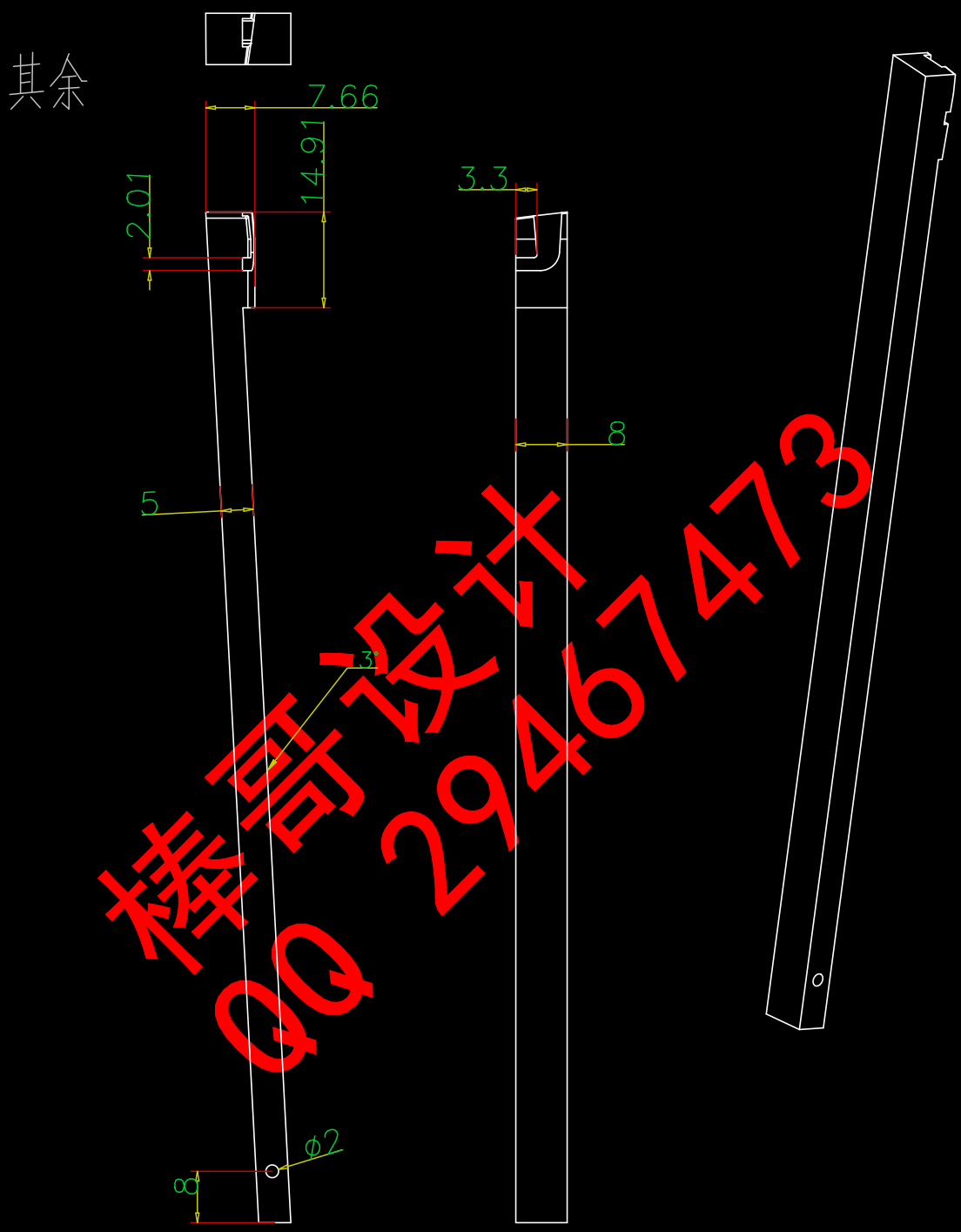
						45					
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日						浇口
设计		2013. 02. 15	标准化	(签名)	(年、月、日)	阶段标记		重量	比例		
审核									1:1		
工艺		批准				共 张 第 张					

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



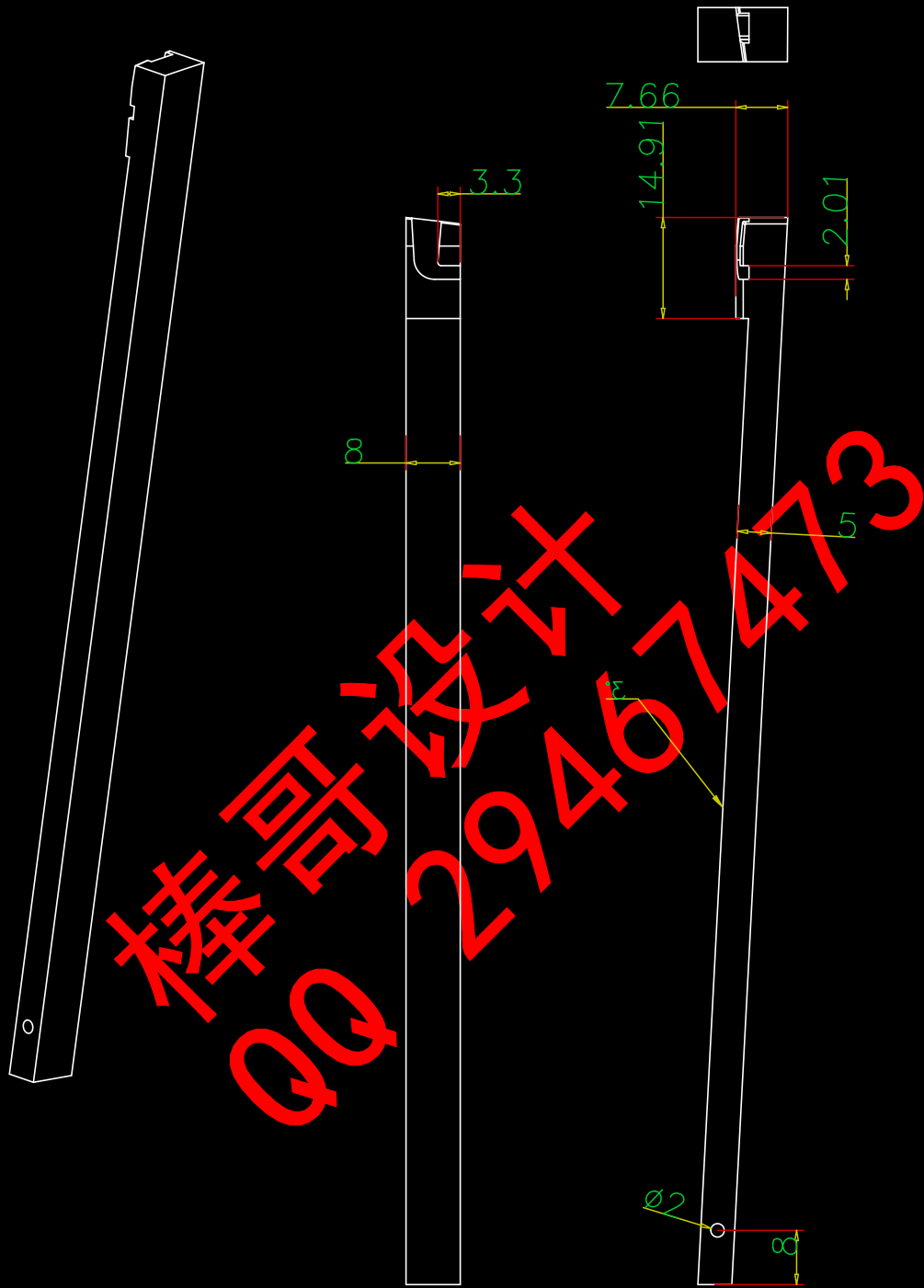
						718H				
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日				斜顶	
设计		2013. 02. 15	标准化	(签名)	(年、月、日)	阶段标记	重量	比例		
								1:1		
审核										
工艺		批准				共	张	第	张	

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



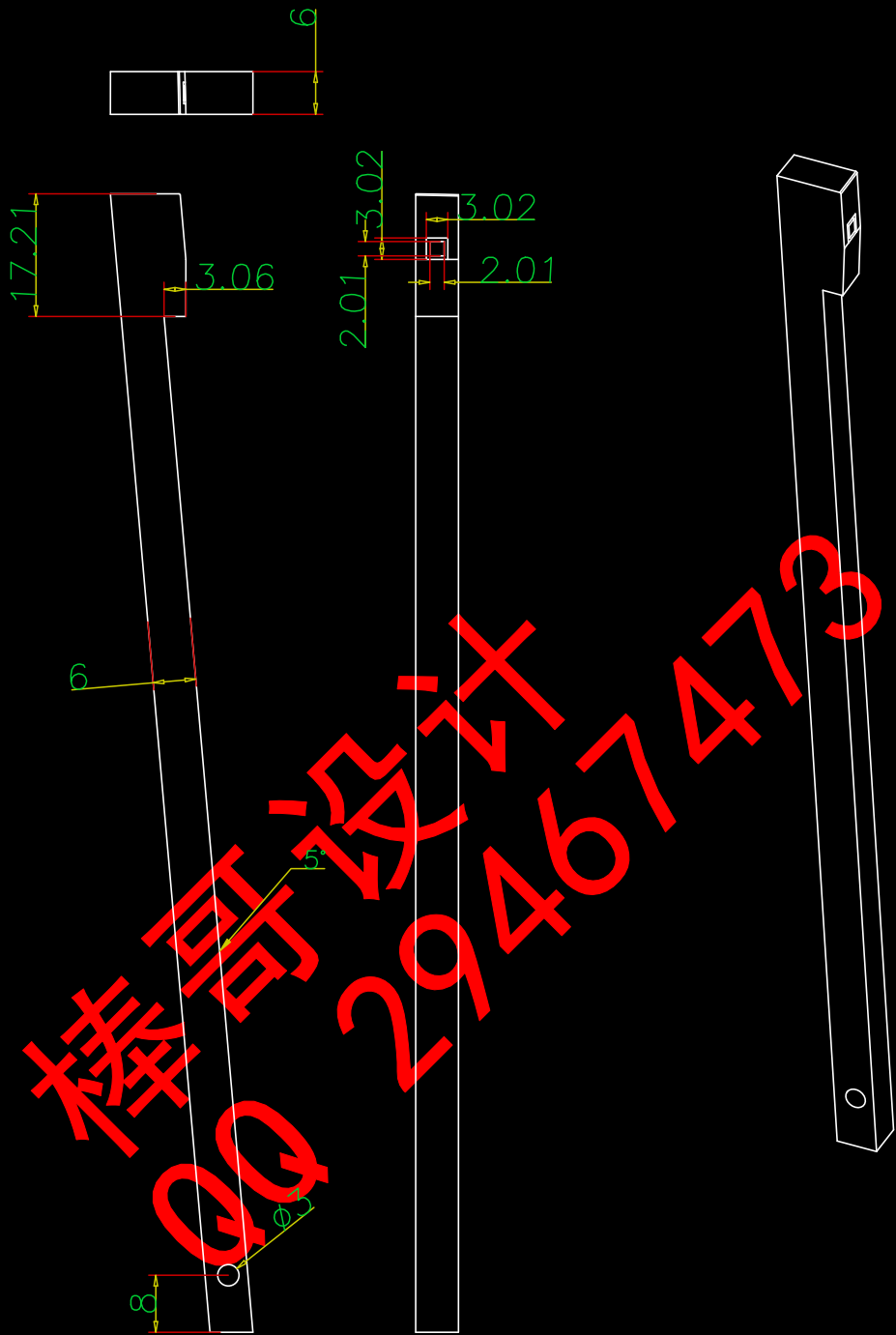
						718H				
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日				斜顶	
设计		2013. 02. 15	标准化	(签名)	(年、月、日)	阶段标记	重量	比例		
								1:1		
审核										
工艺		批准				共	张	第	张	

其余 $\sqrt[6.3]{}$



						718H				
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日				斜顶	
设计		2013. 02. 15	标准化	(签名)	(年、月、日)	阶段标记	重量	比例		
								1:1		
审核										
工艺		批准				共	张	第	张	

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



						718H				
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日				斜顶	
设计		2013. 02. 15	标准化	(签名)	(年、月、日)	阶段标记	重量	比例		
								1:1		
审核										
工艺		批准				共	张	第	张	

全部图纸汇总

