



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 9766.4—2016  
代替 GB/T 9766.4—2009

---

## 轮胎气门嘴试验方法 第 4 部分：压紧式无内胎气门嘴试验方法

Test methods for tyre valves—  
Part 4: Test methods for tubeless clamp-in valves

2016-02-24 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 9766《轮胎气门嘴试验方法》分为七个部分：

- 第 1 部分：压紧式内胎气门嘴试验方法；
- 第 2 部分：胶座气门嘴试验方法；
- 第 3 部分：卡扣式气门嘴试验方法；
- 第 4 部分：压紧式无内胎气门嘴试验方法；
- 第 5 部分：大芯腔气门嘴试验方法；
- 第 6 部分：气门芯试验方法；
- 第 7 部分：零部件试验方法。

本部分为 GB/T 9766 的第 4 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 9766.4—2009《轮胎气门嘴试验方法 第 4 部分：压紧式无内胎气门嘴试验方法》，与 GB/T 9766.4—2009 相比，主要技术变化如下：

- 增加了适用范围“农业机械和工程机械”(见第 1 章,2009 年版的第 1 章)；
- 修改了“压力表精度等级”(见 4.4,2009 年版的 4.4)；
- 增加了型号规格,修改了表 1(见表 1,2009 年版的表 1)；
- 增加了有芯套气门嘴的试验方法(见 6.1,2009 年版的 6.1)；
- 修改了密封性试验(见 6.1.1、6.1.2、6.1.3、6.2.2、6.2.3,2009 年版的 6.1.1、6.1.2、6.1.3、6.2.2、6.2.3)；
- 增加了“安装过程中的夹附气体不视为泄漏”(见 6.1.2、6.1.3、6.2.2、6.2.3,2009 年版的 6.1.2、6.1.3、6.2.2、6.2.3)；
- 修改了装配扭矩试验(见第 7 章,2009 年版的第 7 章)；
- 修改了耐腐蚀试验(见第 8 章,2009 年版的第 8 章)。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国轮胎轮胎标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本部分主要起草单位：保隆(安徽)汽车配件有限公司、安徽省海安机械制造股份有限公司、东营市宇通气门嘴有限公司。

本部分参加起草单位：宁波豪锋思科汽配有限公司、山东高天金属制造有限公司、江阴市天一气门芯有限公司、宁波市鄞州诚裕五金厂、厦门厦晖橡胶金属工业有限公司、宁波思明汽车附件有限公司、国家橡胶机械质量监督检验中心。

本部分主要起草人：梁平、何张斌、吴荣之、杨期新、李峰、唐建兰、张浩波、聂仰阳、王立红、蒙义。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 9766.4—2009；
- GB 12836.2—2003。

# 轮胎气门嘴试验方法

## 第4部分：压紧式无内胎气门嘴试验方法

### 1 范围

GB/T 9766 的本部分规定了压紧式无内胎气门嘴(以下简称“气门嘴”)试验的术语和定义、试验设备、仪器仪表、试验板、孔尺寸、密封性试验、装配扭矩试验、耐腐蚀试验。

本部分适用于摩托车、轿车、轻型载重汽车、农业机械和工程机械、载重汽车及客车无内胎轮胎用气门嘴的试验。

本部分不适用于航空轮胎气门嘴的试验。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 1796.4 轮胎气门嘴 第4部分:压紧式无内胎气门嘴

GB 1796.6 轮胎气门嘴 第6部分:气门芯

GB/T 10125—2012 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 12716—2011 60°密封管螺纹

GB/T 12839 轮胎气门嘴术语及其定义

### 3 术语和定义

GB/T 12839 界定的术语和定义适用于本文件。

### 4 试验设备、仪器仪表

4.1 盐雾试验箱:箱内温度为 10 °C~50 °C,盐雾沉降率:1 mL/(80 cm<sup>2</sup>·h)~2 mL/(80 cm<sup>2</sup>·h)。

4.2 高温试验箱:箱内温度可达 200 °C 以上,温度波动±2 °C。

4.3 低温试验箱:箱内温度可达-40 °C 以下,温度波动±2 °C。

4.4 压力表:示值为 0 kPa~2 500 kPa,精度等级为 1.6 级。

4.5 秒表。

4.6 专用扭矩扳手:精度等级为 5%。

4.7 气门嘴密封性试验装置(见图 1)。

4.8 气门嘴和气门嘴孔密封性试验装置(见图 2)。