

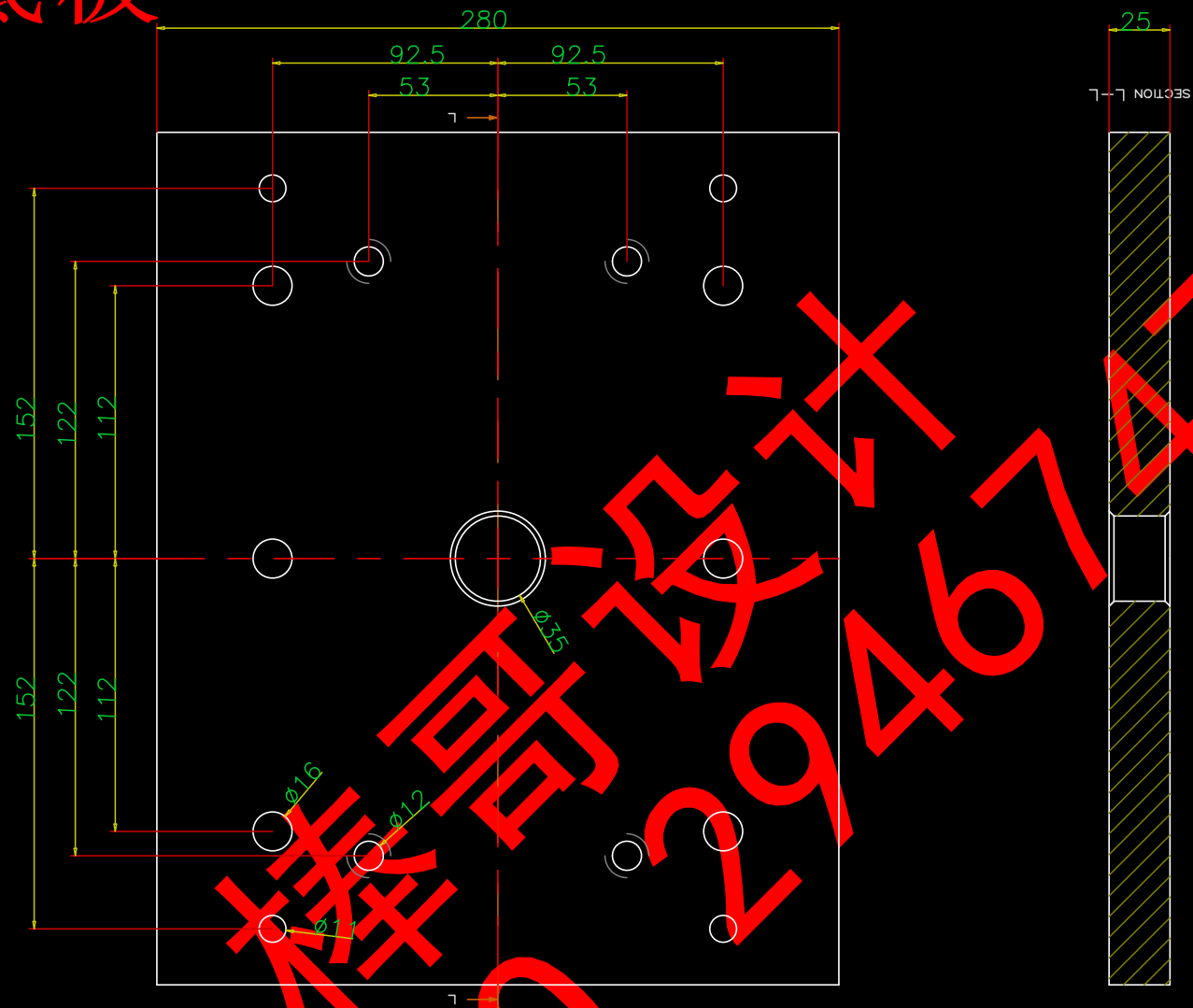
[illegible]

1、动定模水平分型面应进行研合，观看楔紧情况有无过盈或者过松现象，调整修磨使分型面密合。

2、第一次试模注意塑料是否能充型腔,是否与飞边,顶出机构能否正常工作,顶出后工件是否有变形,如有不妥修模再试。

24									
25									
22									
21									
20									
19									
18			壳芯板	1	45				
17			垫子	1	718H			45-608HC	
16			壳芯板	4	STD			45-608HC	
15			侧穿	4	STD				
14			侧穿	8	STD			220-230H	
13			侧穿	1	45			45-608HC	
12			壳芯板	1	45			250-240H	
11			号壳	4	STD			250-240H	
10			壳芯仁	4	718H			45-608HC	
9			侧穿仁	1	718H			45-608HC	
8			号壳	4	STD			45-608HC	
7			侧穿板	1	45			45-608HC	
6			号壳	4	STD				
5			侧穿	4	718H			45-608HC	
4			侧穿板	1	45			220-230H	
3			侧穿板	1	45			250-240H	
2			壳芯	2	45			250-240H	
1			垫底	1	45			220-230H	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注		
注塑							注塑模装配图		
模									
料									
设计	日期	2013. 3. 25			阶段标记	重量	比例		
审核							1:		
工艺					共	张	第	张	

A1-底板



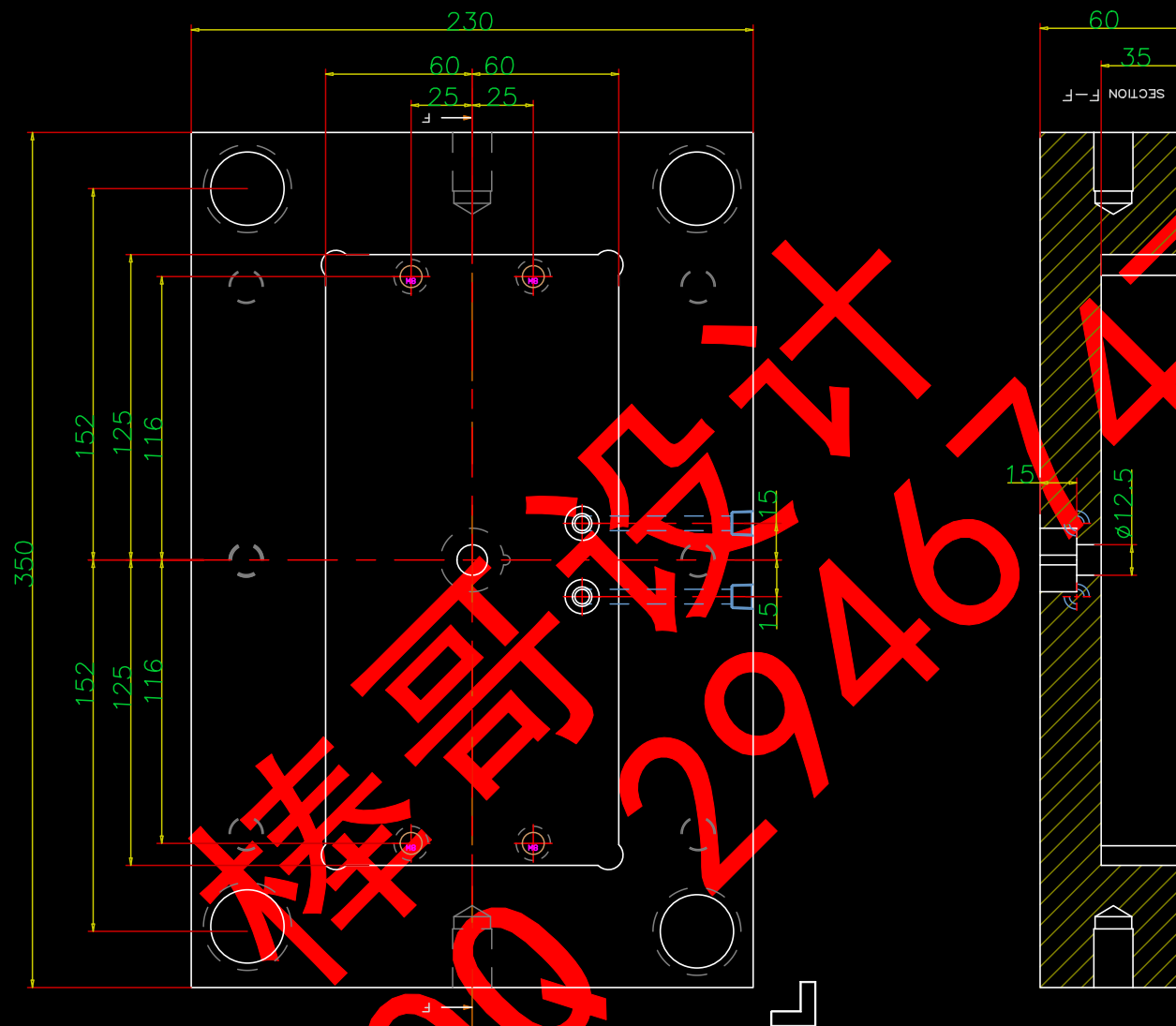
其余 $\frac{6.3}{\nabla}$

技术要求

- 1、与动模仁配框
- 2、周边倒C2.

学校名称						45			底板
班别									
姓名									
学号									
设计	顾标亮	2013. 3. 27				阶段标记		重量	比例
审核									1:2
工艺		批准				共 张 第 张			

A1-定模板



其余 $\nabla 6.3$

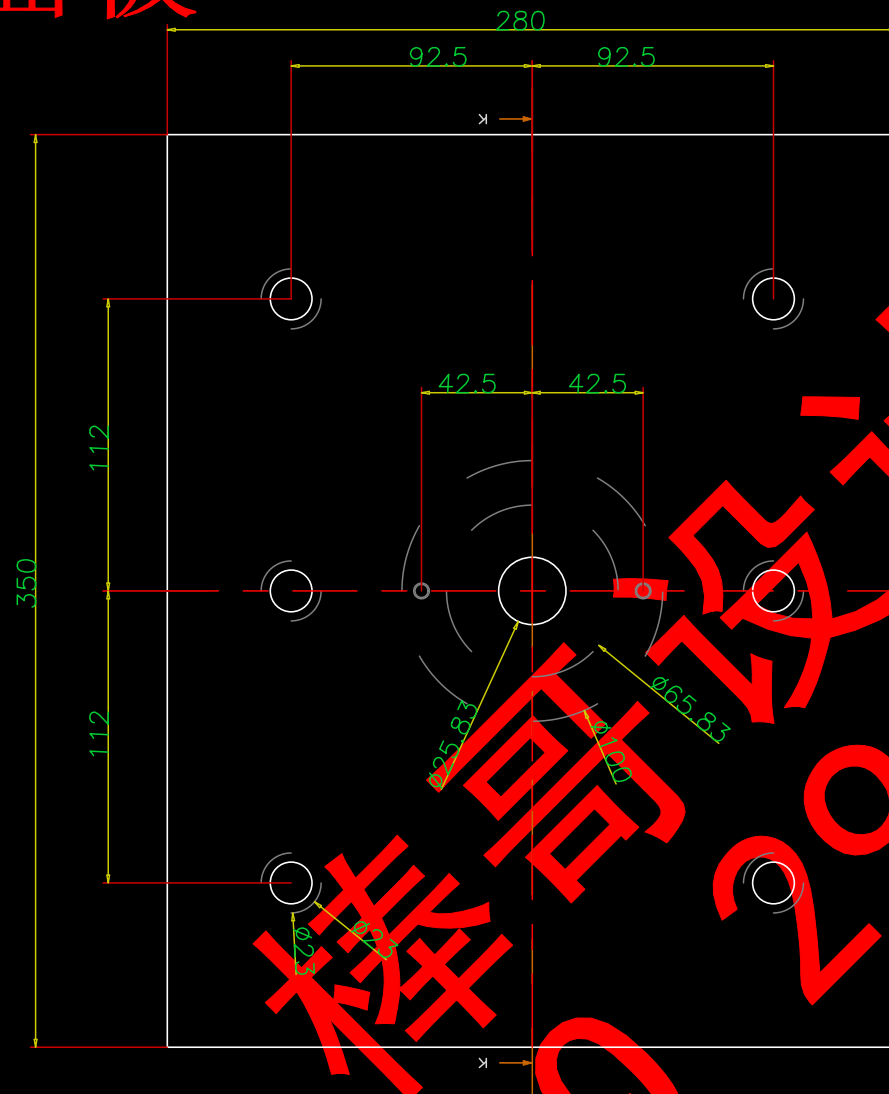
技术要求

- 1、与动模板配框
- 2、周边倒CX2。

学校名称						45			定模板		
类别											
姓名											
学号											
设计	鼠标壳	2013. 3. 27				阶段标记		重量	比例		
审核									1:2		
工艺		批准				共 张		第 张			

学校名称						45				动模板			
类别													
姓名													
学号													
设计	鼠标壳	2013. 3. 27				阶段标记				重量	比例		
审核											1:2		
工艺		批准				共 张				第 张			

A1-面板

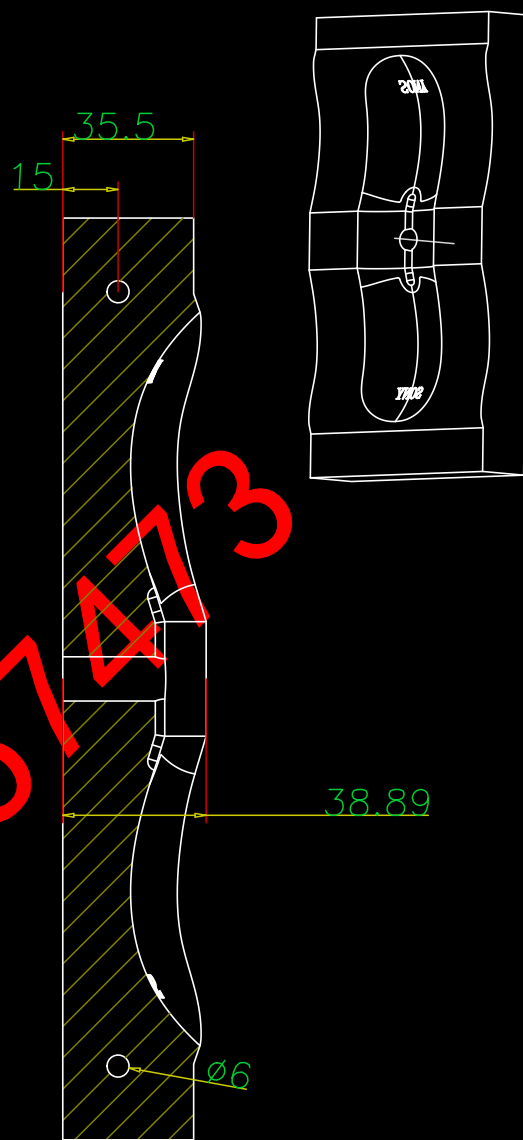
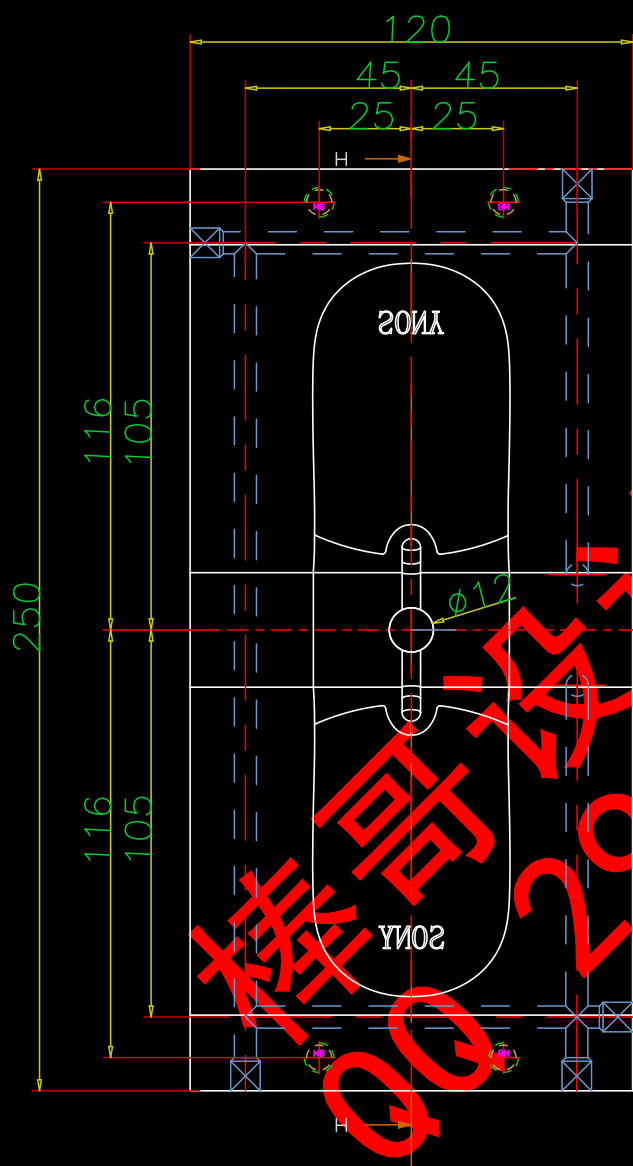


其余 6.3/

技术要求
1、与动模仁配框
2、周边倒C2.

学校名称						45			面板
班别									
姓名									
学号									
设计	鼠标亮	2013. 3. 27				阶段标记		重量	比例
审核									1:2
工艺		批准				共	张	第	张

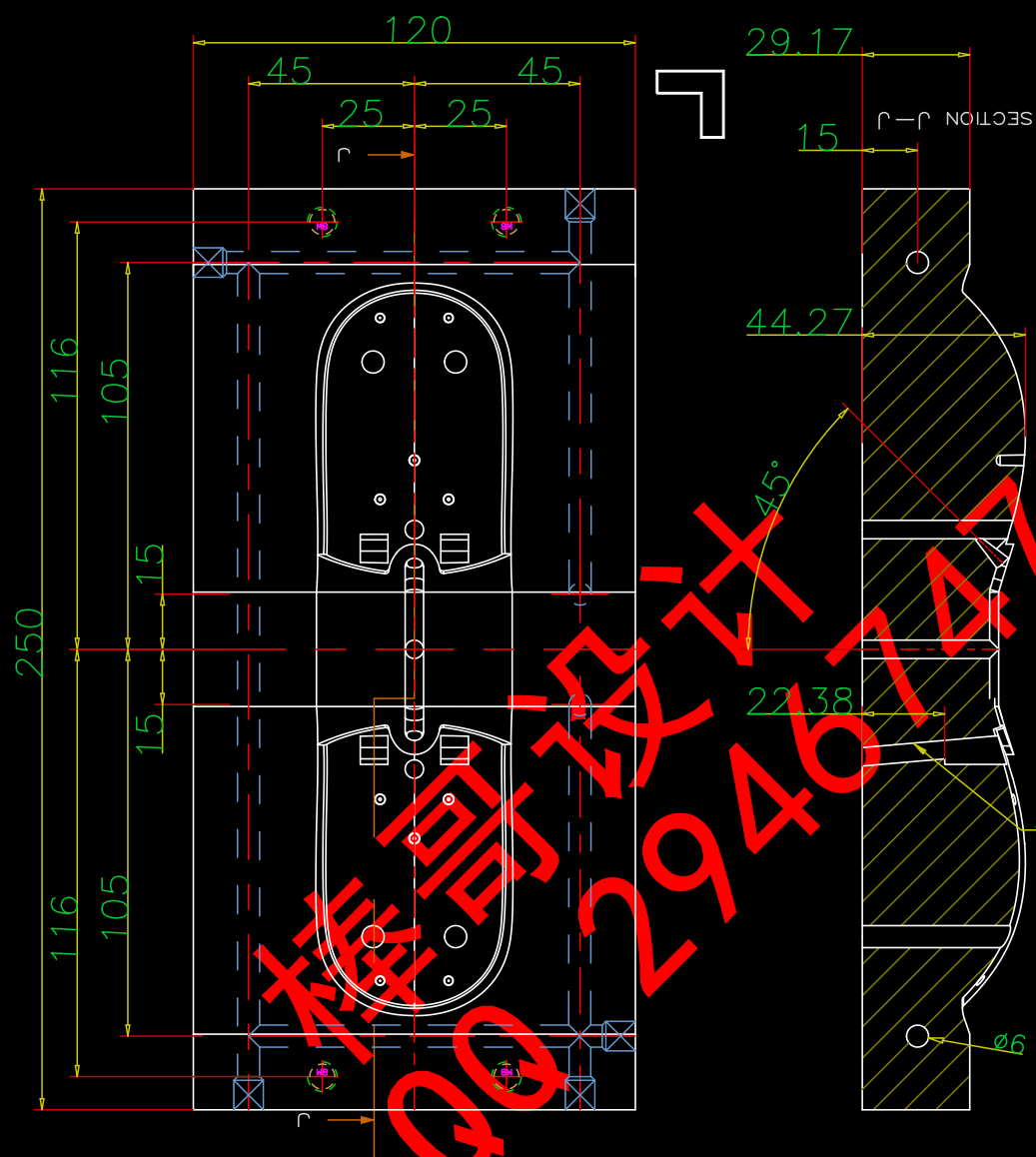
其余 $\nabla 6.3$



SECTION H-H

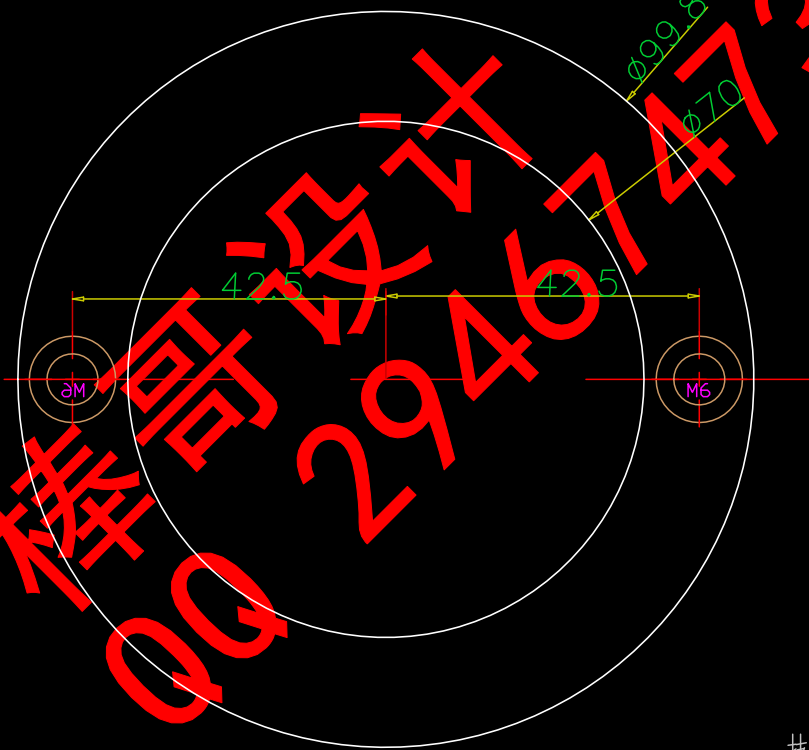


学校名称						718H			型腔		
班别											
姓名											
学号											
设计	鼠标壳	2013. 3. 27				阶段标记		重量	比例		
									1:2		
审核											
工艺		批准				共 张 第 张					



学校名称				718H				型芯			
班别											
姓名											
学号											
设计	鼠标壳	2013. 3. 27		阶段标记				重量	比例		
								1:2			
审核											
工艺		批准		共 张 第 张							

其余 $\sqrt{6.3}$

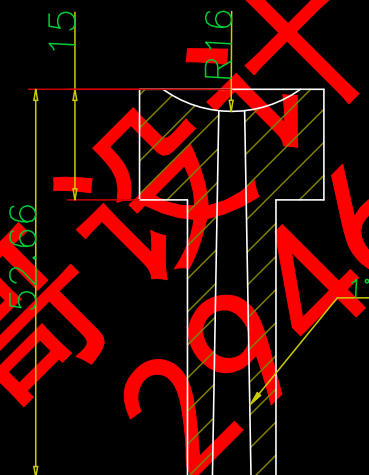
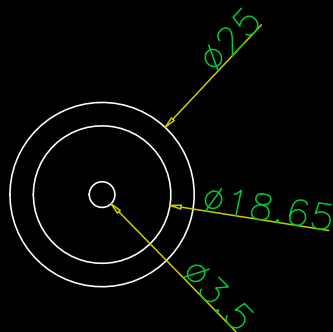


技术要求

热处理:调质, 表面
淬硬230HB-270HB。

学校名称					45			定位环	
班别									
姓名									
学号									
设计	鼠标壳	2013. 3. 27			阶段标记		重量	比例	定位环
审核								1:1	
工艺		批准			共 张 第 张				

其余 $\sqrt{6.3}$

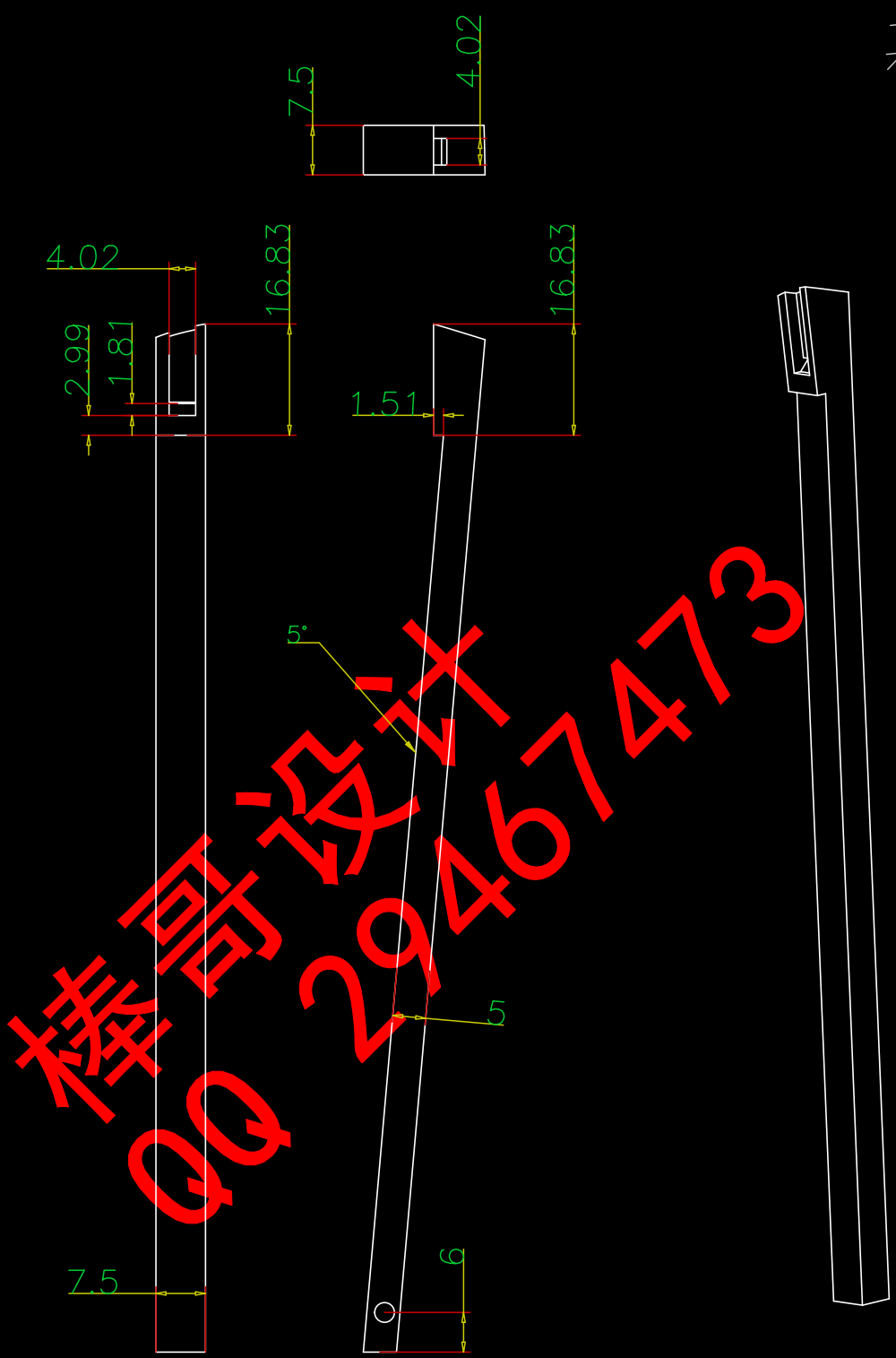


技术要求

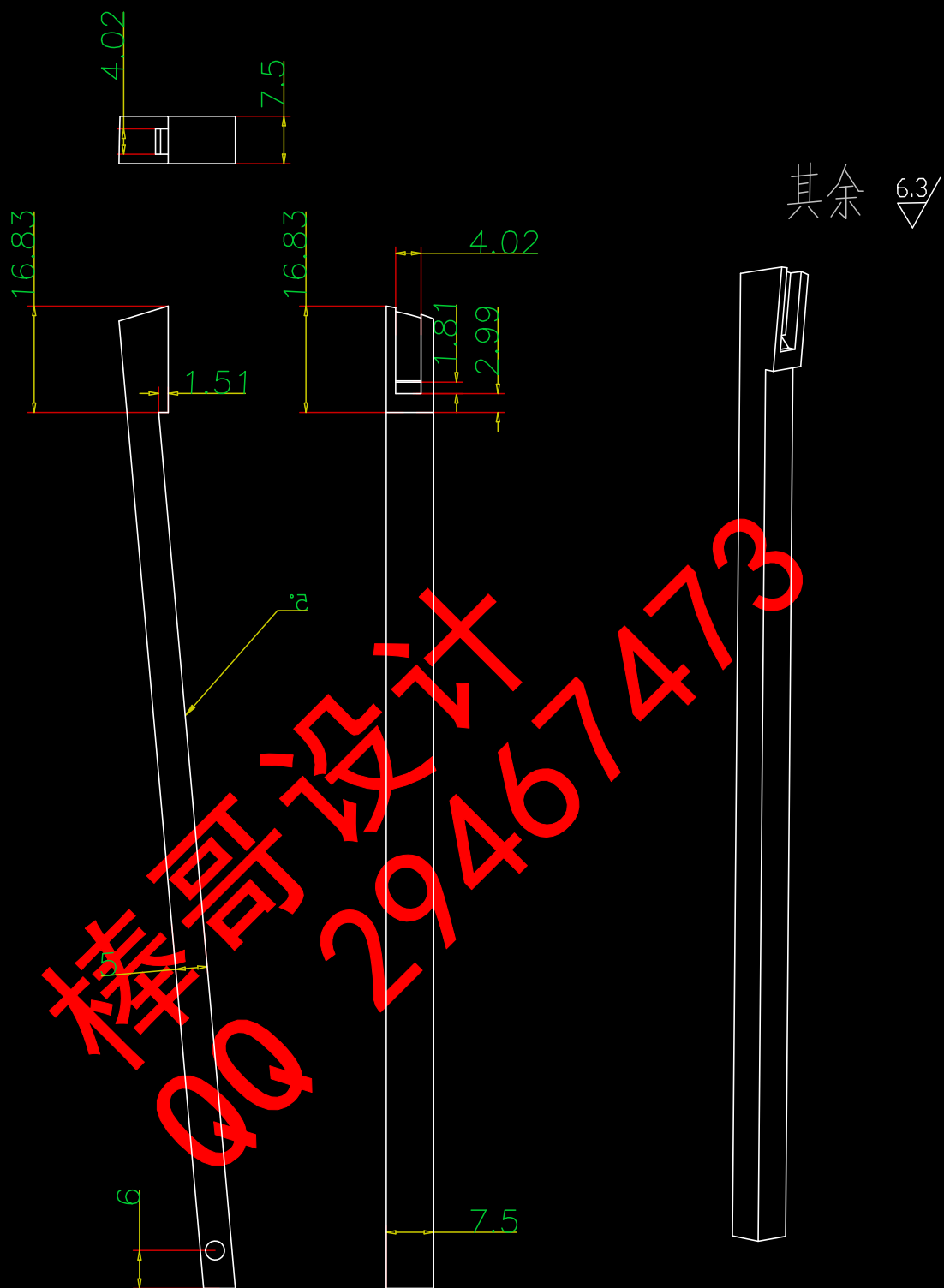
1. 热处理:调质, 表面淬硬230HB-270HB。
2. 流道省光。

学校名称			45			浇口		
班别								
姓名								
学号								
设计	鼠标壳	2013. 3. 27	阶段标记			重量	比例	
审核						1:1		
工艺		批准	共 张 第 张					

其余 $\sqrt[6.3]{}$



学校名称						718H					
班别											
姓名									斜顶		
学号											
设计	鼠标壳	2013. 3. 27				阶段标记		重量	比例		
									1:1		
审核											
工艺		批准				共		张	第		



学校名称			718H			斜顶		
班别								
姓名								
学号								
设计	鼠标壳	2013. 3. 27	阶段标记			重量	比例	
审核						1:1		
工艺		批准	共 张 第 张					

全部图纸汇总

