



中华人民共和国国家标准

GB/T 35391—2017

无损检测 工业计算机层析成像(CT) 检测用空间分辨力测试卡

Non-destructive testing—Spatial resolution phantom for industrial
computed tomography (CT) testing

2017-12-29 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类、型式和标识	1
5 技术要求	5
6 检验方法	7
7 检验规则	8
8 标志和标签	9
9 包装、运输和贮存	9

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国无损检测标准化技术委员会(SAC/TC 56)提出并归口。

本标准起草单位:重庆大学、重庆真测科技股份有限公司、国网山东电力物资公司、西安航天发动机厂、中国兵器科学研究院宁波分院、内蒙古航天红峡化工有限公司、中车齐齐哈尔车辆有限公司。

本标准主要起草人:卢艳平、王珏、段晓礁、刘丰林、卢国筠、孙学武、尹奎龙、邹永宁、王福全、王永宏、郭智敏、高金生、芮振洋、杨荣东、袁古兴、张钦诚、姚必计。

无损检测 工业计算机层析成像(CT) 检测用空间分辨力测试卡

1 范围

本标准规定了工业计算机层析成像(CT)检测用空间分辨力测试卡的分类、技术要求、检验方法。本标准适用于空间分辨力测试卡的型式检验和出厂检验,本标准也可作为用户订货的验收依据。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 12604.12 无损检测 术语 工业计算机层析成像(CT)检测

3 术语和定义

GB/T 12604.12 界定的术语和定义适用于本文件。

4 分类、型式和标识

4.1 分类

4.1.1 本标准所适用的空间分辨力测试卡可按如下进行分类。

4.1.2 按结构形式不同可分为:

- a) 线对卡,按分辨力高低分为三种:
 - 1) III级线对卡
 - 2) II级线对卡
 - 3) I级线对卡;
- b) 圆孔卡或细丝卡,按孔径或丝径大小分为两种:
 - 1) II级圆孔卡或II级细丝卡
 - 2) I级圆孔卡或I级细丝卡;
- c) 圆盘卡。

4.1.3 按材料不同可分为:

- a) 钢质空间分辨力测试卡,代号用FE表示;
- d) 硅质空间分辨力测试卡,代号用SI表示;
- e) 其他金属质空间分辨力测试卡,代号用英文名称简写表示。

4.2 型式

4.2.1 线对卡

线对卡是用来测试工业CT系统空间分辨力的一种标准试件,它是由钢、硅或其他由供需双方商定