



团 体 标 准

T/CECS 10267—2023

高模量聚丙烯一体化预制泵站

Highmodulus Polypropylene integrated prefabricated pumping station

2023-01-10 发布

2023-06-01 实施

中国工程建设标准化协会 发 布
中 国 标 准 出 版 社 出 版

目 次

前言 III

引言 IV

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 2

4 分类、标记和基本参数..... 2

5 工作条件 4

6 一般要求 4

7 要求 6

8 试验方法..... 13

9 检验规则..... 18

10 标志、包装、运输和贮存 19

附录 A（资料性） 高模量一体化预制泵站示意图 21

附录 B（规范性） 筒体和检修平台的承载力验算 24

Contents

Foreword III

Introduction IV

1 Scope 1

2 Normative reference documents 1

3 Terms and definitions 2

4 Classification、marking and basic parameters 2

5 Working conditions 4

6 General requirements 4

7 Requirements 6

8 Test methods 13

9 Inspection rules 18

10 Notation, packaging, transportation and storage 19

Appendix A (Normative) Load bearing capacity of cylinder and service platform 21

Appendix B (Information) Highmodulus polypropylene integrated prefabricated pumping station
schematic diagram 24

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是按中国工程建设标准化协会《关于印发〈2018 年第二批协会标准制订、修订计划〉的通知》（建标协字〔2018〕030 号）的要求制定。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国工程建设标准化协会建筑与市政工程产品应用分会归口。

本文件负责起草单位：中国建筑标准设计研究院有限公司、泽尼特泵业（中国）有限公司。

本文件参加起草单位：上海海德隆流体设备制造有限公司、中元国际（上海）工程设计研究院有限公司、上海市政交通设计研究院有限公司、军事科学院国防工程研究院、中石化（北京）化工研究院有限公司、海宁亚大塑料管道系统有限公司、安徽菲源水工业有限公司、舒朋士环境科技（常州）股份有限公司、森泉环境科技集团有限公司、浙江南源智慧水务有限公司。

本文件主要起草人：王岩松、祁强、高志强、谢琦、武子斌、李承朋、罗定元、肖俊、王冠军、李宁、高燕飞、徐玲献、张伟、宁君军、王利彬、蔡晓泉、黄利军、陈旻、鲁娟、陈佳玲、张泽、石景润、杨洁、蒲军、沈怿慷、孔德信、汤凌云。

本文件主要审查人：赵锂、陈重、程宏伟、任向东、丰汉军、周质炎、周娟娟、栗心国、丁杰、王长祥。

引 言

本文件的发布机构对于《基于新型环保材料结构的预制泵站 ZL 2018 2 0509330.7》相关专利的真实性、有效性和范围无任何立场。该专利持有人已向本文件的发布机构保证,愿意同任何申请人在合理且无歧视的条款和条件下,就专利授权许可进行谈判。该专利持有人的声明已在本文件的发布机构备案。专利持有人的信息如下:

持有人姓名:孙中华、祁强

地址:江苏省苏州市工业园区吴浦路 26 号

单位:泽尼特泵业(中国)有限公司

邮政编码:215126

邮箱:marketing.cn@zenit.com

请注意除上述专利外,本文件的某些内容仍可能涉及专利,本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

高模量聚丙烯一体化预制泵站

1 范围

本文件规定了高模量聚丙烯一体化预制泵站(以下简称“泵站”)的分类、标记和基本参数,工作条件,一般要求,要求,检验规则,以及标志、包装、运输和贮存等,描述了对高模量聚丙烯一体化预制泵站进行检测的试验方法。

本文件适用于提升污水、雨水,或水质条件相似液体的高模量聚丙烯一体化预制泵站的生产和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1348 球墨铸铁件
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 3216—2016 回转动力泵 水力性能验收试验 1级、2级和3级
- GB/T 3274 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带
- GB/T 3482 电子设备雷击试验方法
- GB/T 3618 铝及铝合金花纹板
- GB/T 3797—2016 电气控制设备
- GB/T 4025 人机界面标志标识的基本和安全规则 指示器和操作器的编码规则
- GB/T 4208 外壳防护等级(IP代码)
- GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 8804.3 热塑性塑料管材 拉伸性能测定 第3部分:聚烯烃管材
- GB/T 8806 塑料管道系统 塑料部件 尺寸的测定
- GB/T 9119 板式平焊钢制管法兰
- GB/T 9439 灰铸铁件
- GB/T 9647 热塑性塑料管材环 刚度的测定
- GB/T 12785—2014 潜水电泵 试验方法
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14152 热塑性塑料管材耐性外冲击性能试验方法 时针旋转法
- GB/T 17889.2 梯子 第2部分:要求、试验和标志
- GB/T 18042 热塑性塑料管材蠕变比率的试验方法
- GB 18613—2020 电动机能效限定值及能效等级
- GB/T 20878 不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分
- GB/T 21873 橡胶密封件 给、排水管及污水管道用接口密封圈 材料规范
- GB/T 24342 工业机械电气设备 保护接地电路连续性试验规范