



中华人民共和国国家标准

GB/T 26464—2011

造纸无机颜料亮度(白度)的测定

Determination of brightness (whiteness) for paper inorganic pigments

2011-05-12 发布

2011-09-15 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
造纸无机颜料亮度(白度)的测定

GB/T 26464—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年8月第一版

*

书号:155066·1-43327

版权专有 侵权必究

前 言

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本标准起草单位:中国制浆造纸研究院、中国造纸协会标准化专业委员会。

本标准主要起草人:周军锋。

造纸无机颜料亮度(白度)的测定

1 范围

本标准规定了造纸无机颜料亮度(白度)的测定方法。
本标准适用于造纸工业中使用的各种白色无机颜料。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 7973 纸、纸板和纸浆 漫反射因数的测定(漫射/垂直法)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

亮度(白度) brightness

亦称蓝光漫反射因数,在 GB/T 7973 所规定条件下,试样对主波长(457±0.5)nm 蓝光的内反射因数。

4 原理

试样经过干燥、研磨、打散、过筛等一系列预处理后,用粉体压样器制成一定尺寸的圆形压片,测定压片的亮度(白度)值,该亮度(白度)值即为试样的亮度(白度)。

5 仪器

- 5.1 反射光度计:仪器的光谱和几何特性等均应符合 GB/T 7973 的规定。
- 5.2 R457 滤光镜:与仪器的光源、透镜、积分球壁和接收器的光谱特性相匹配,给出主波长(457±0.5)nm、半波宽 44 nm 的光谱特性。
- 5.3 标准黑筒:反射因数应不大于 0.2%,为防尘应开口朝下放置或配防尘盖。
- 5.4 工作标准白板:乳白玻璃或陶瓷标准板,不含荧光增白剂。
- 5.5 干粉打散器:电机转速 25 000 r/min,刀尖线速度 70 m/s,容量杯容积 145 mL。
- 5.6 粉体压样器:由样品盒、压块、玻璃板、压盖、压样器螺母、手柄和底盖组成,见图 A.1。
- 5.7 真空过滤装置:由 1 500 mL 吸滤瓶、直径为 150 mm 布氏漏斗、Whatman 5 号滤纸(或性能相当的其他滤纸)和真空泵组成。
- 5.8 蒸发皿:玻璃制成,直径为 200 mm~250 mm。
- 5.9 烘箱:能使温度保持在(105±5)℃。
- 5.10 不锈钢筛网:目数 200 目。

6 试样的采取

- 6.1 按规定称取足够测试用的试样,所称取试样应具有代表性。
- 6.2 如果试样以分散悬浮液(浆状)形式存在,则先测定其固含量,并移取相当于 100 g 绝干颜料的悬