

# MT

## 中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 497—1995

---

### 综采用刮板输送机井下工业性试验规范

1995-12-18 发布

1996-05-01 实施

---

中华人民共和国煤炭工业部 发布

## 综采用刮板输送机井下工业性试验规范

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了煤矿综采用刮板输送机井下工业试验的内容和检验方法及判定准则。

本标准适用于 MT 15 中用于综采的各种型式的刮板输送机(以下简称输送机)。

### 2 引用标准

- GB 3836.1 爆炸性环境用防爆电气设备 通用要求
- GB 3836.2 爆炸性环境用防爆电气设备 隔爆型电气设备“d”
- GB 3836.3 爆炸性环境用防爆电气设备 增安型电气设备“e”
- GB 3836.4 爆炸性环境用防爆电气设备 本质安全型电路和电气设备“i”

### 3 名词术语

#### 3.1 实际输送量 $Q$

输送机在井下试验工作面铺设和正常运转后,采煤机械以实际生产能力采煤时,刮板输送机具有的每小时输送能力,t/h。

#### 3.2 实际铺设长度 $L$

输送机在井下试验工作面铺设的实际长度,m。

#### 3.3 链速 $v$

实测刮板链的平均移动速度,m/s。

#### 3.4 空运转功率 $P_0$

输送机在井下铺设后,在刮板链预紧到额定功率运转时要求的最小链条预张力条件下,输送机空运转时,电动机输入功率的平均值,kW。

#### 3.5 负载功率 $P$

输送机在负载条件下,电动机输入功率的平均值,kW。

#### 3.6 负载指标 $C$

输送机输送每吨煤炭消耗的电动机功率,即输送机移动煤的总功率除以输送机全长上的装煤量,kW/t。

3.7 “刮板链每米重量”、“每米负荷重量”、“空运转指标”、“回煤量”和“回煤指标”等术语引用标准 MT/T 104 第 4.6、4.7、4.8、4.10 和 4.11 条。

#### 3.8 整机过煤量

输送机开始正常运转至失效时总共输送的煤量,万 t,表示输送机服务年限(寿命)的一项指标。

#### 3.9 链条磨损速度 $v_L$

输送机每输送 10 万 t 煤炭时,圆环链立环直边的平均磨损量,mm/10 万 t。

#### 3.10 中部槽中板和槽帮的磨损速度( $v_{e1}$ 、 $v_{e2}$ )

输送机每输送 10 万 t 煤炭时,中部槽中板和槽帮的平均磨损量,分别称为中板磨损速度和槽帮磨