

ICS 29.140.01  
K 70



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 23138—2008

---

## 霓虹灯电极

Cathode for neon lamps

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。  
本标准由全国照明电器标准化技术委员会(SAC/TC 224)归口。  
本标准起草单位:北京电光源研究所。  
本标准主要起草人:赵秀荣、江姗、段彦芳。

# 霓虹灯电极

## 1 范围

本标准规定了霓虹灯电极的术语和定义、分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于霓虹灯灯管用电极。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008, ISO 780:1997, MOD)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003, ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

#### 电极头 cathode terminal

使用镍、纯铁、镀镍铁、铜、无氧铜、铝等适用金属，通过冲压拉伸、卷制等加工方法制成锥形空心、柱形空心(筒形)或其他形状的可发射电子的制品，内壁也可涂敷有电子粉。

### 3.2

#### 霓虹灯电极 cathode for neon lamps

由电极头、封接和支撑导丝、隔热绝缘材料、电极玻管、金属引线，通过装架、烧结密封等工序，制作的霓虹灯电子发射部件。

## 4 分类及参数

### 4.1 按照加工方法分类如下：

- 冲压拉伸电极；
- 卷制电极。

### 4.2 按照材料分类如下：

- 纯镍电极；
- 铸铝电极；
- 纯铁电极；
- 镍铁电极；
- 涂敷电子粉电极。

### 4.3 外形尺寸及电参数

外形结构及尺寸见图1、图2和表1。