



中华人民共和国国家标准

GB/T 25026—2010

搪玻璃闭式搅拌容器

One piece glass-lined steel vessels with agitator

2010-09-02 发布

2011-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准参考了 DIN 28136.1:2005《搅拌容器主要尺寸》中的搪玻璃搅拌容器部分、DIN 28136.3:2005《搪玻璃搅拌容器上封头的管口方位和尺寸》、DIN 28137.3:1983《搪玻璃搅拌容器搅拌口减速机座法兰的连接尺寸》、DIN 28140.2:1978《放料阀与搪玻璃容器的连接尺寸 PN1.0》、DIN 28145.3:1982《搪玻璃容器上的焊接件 吊耳的位置和尺寸》和 DIN 28151:1999《工业用搪玻璃搅拌容器夹套管口方位和尺寸》，总结 HG/T 2372—2003《搪玻璃闭式搅拌容器》在执行过程中发现的问题和不足，并结合我国搪玻璃设备的制造工艺特点和制造水平进行制定。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会(SAC/TC 72)归口。

本标准主要起草单位：江苏省溧阳市云龙设备制造有限公司、常熟市华懋化工设备有限公司、苏州市协力化工设备有限公司、宁波明欣化工机械有限责任公司、江阴市化工设备厂、化学工业非金属材料和设备质量监督检验中心。

本标准参加起草单位：淄博工业搪瓷厂、江苏华东明茂机械有限公司、天华化工机械及自动化研究院。

本标准主要起草人：钱建丰、雍兆铭、桑临春、周志强、裘维平、徐国平、郑贵东。

本标准参加起草人：杨长明、虞飞、张楠。

搪玻璃闭式搅拌容器

1 范围

本标准规定了搪玻璃闭式搅拌容器的术语和定义、基本参数及主要尺寸、型式和技术特性、技术要求以及出厂文件、包装、运输和贮存。

本标准适用于内容器设计压力小于或等于 1.0 MPa,公称容积大于或等于 3 000 L、小于或等于 40 000 L,U 型夹套内设计压力小于或等于 0.6 MPa,内容器及夹套内设计温度高于-20℃~200℃的搪玻璃闭式搅拌容器。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB 25025 搪玻璃设备技术条件
- HG/T 2048 搪玻璃填料箱
- HG/T 2049 搪玻璃设备 高颈法兰
- HG/T 2050 搪玻璃设备 垫片
- HG/T 2051 搪玻璃搅拌器
- HG/T 2052 搪玻璃设备 传动装置
- HG/T 2054 搪玻璃设备 卡子
- HG/T 2055 搪玻璃人孔
- HG/T 2057 搪玻璃搅拌容器用机械密封
- HG/T 2058 搪玻璃温度计套
- HG/T 2143 搪玻璃设备 管口
- HG/T 3217 搪玻璃上展式放料阀
- HG/T 3218 搪玻璃下展式放料阀
- HG 20592 钢制管法兰参数和型式
- JB/T 4712.3 耳式支座
- JB/T 4712.4 支承式支座
- JB/T 4746 钢制压力容器用封头

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

搪玻璃闭式搅拌容器 **one piece glass-lined steel vessels with agitator**

容器上封头设置小于二分之一封头直径的高颈法兰并带搅拌装置的搪玻璃容器,代号为 F,结构形式见图 1。

3.2

计算容积 **capacity for under agitator flange**

高颈法兰以下的容积。