

ICS 77.040.99
H 20



中华人民共和国国家标准

GB/T 37789—2019

钢结构十字接头试验方法

Test methods for cruciform joints of steel structures

2019-08-30 发布

2020-07-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位：江苏沪宁钢机股份有限公司、中冶建筑研究总院有限公司、江苏钢建金属制品检测有限公司、广州市设计院、河北津西钢铁集团股份有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：王晓波、马德志、朱田强、赵松林、赵一臣、刘宝石、朱忠义、王玉婕、黎文辉、包联进、施刚、顾军、漆蔚波、严擒龙、商洪军、刘磊。

钢结构十字接头试验方法

1 范围

本标准规定了钢结构十字接头试验的术语和定义、符号、试件、试件制备、拉伸试验、冲击试验、硬度试验、宏观酸蚀试验、结果评定与复验和试验报告。

本标准适用于工程建设采用直角角焊缝或组合焊缝的钢结构十字接头试验。钢结构近直交的十字接头试验可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 2650 焊接接头冲击试验方法
- GB/T 2651 焊接接头拉伸试验方法
- GB/T 2654 焊接接头硬度试验方法
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB 50205 钢结构工程施工质量验收规范
- GB 50661 钢结构焊接规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

十字接头 **cruciform joint**

三个件装配成“十字”形的接头。

3.2

直角角焊缝 **orthogonal fillet weld**

两直角相交的构件,沿其交线形成的不开坡口的角焊缝。

3.3

对接焊缝 **butt weld**

在焊件的坡口面间或一零件的坡口面与另一零件表面间焊接的焊缝。

3.4

组合焊缝 **combination weld**

由对接焊缝和直角角焊缝组成的焊缝。