



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 119.2—2000  
eqv ISO 8734:1997

---

## 圆柱销 淬硬钢和马氏体不锈钢

Parallel pins, of hardened steel  
and martensitic stainless steel (Dowel pins)

2000-09-26 发布

2001-02-01 实施

国家质量技术监督局 发布

## 前　　言

本标准等效采用国际标准 ISO 8734:1997《圆柱销　淬硬钢和马氏体不锈钢(定位销)》。

本标准是国家标准“销”产品系列标准的一部分。该系列包括：

- a) 开口销:GB/T 91;
- b) 圆锥销:GB/T 117、GB/T 118、GB/T 877 和 GB/T 881;
- c) 圆柱销:GB/T 119.1、GB/T 119.2、GB/T 120.1、GB/T 120.2、GB/T 878 和 GB/T 880;
- d) 销轴:GB/T 882;
- e) 弹性销:GB/T 879.1、GB/T 879.2、GB/T 879.3、GB/T 879.4 和 GB/T 879.5;
- f) 槽销:GB/T 13829.1、GB/T 13829.2 和 GB/T 13829.3。

ISO 8734 未规定包装技术要求,本标准予以规定(表 2)。

ISO 8734 未规定简化标记,本标准按 GB/T 1237 的简化原则给出简化的标记示例(5.2 条)。

本标准是 GB/T 119—1986 的修订本之一,主要修改如下:

- a) 取消 A、C 和 D 型;取消 h8、h11 和 u8 的直径公差,并规定“其他公差,由供需双方协议”(图 1 和表 1);
- b) 取消  $d=0.6, 0.8, 1.2, 25, 30, 40$  和  $50\text{ mm}$  的直径规格(表 1);
- c) 取消  $l=2\text{ mm}$  和  $l=120\sim200\text{ mm}$  的长度规格,并增加公称长度  $l$  大于  $100\text{ mm}$ ,按  $20\text{ mm}$  递增的规定(表 1);
- d) 全面调整材料及热处理的规定(表 2);
- e) 对钢销增加不经表面处理和磷化处理(表 2);
- f) 明确规定:所有公差仅适用于涂、镀前的公差(表 2)。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 119—1986 有关部分。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会归口。

本标准由机械科学研究院负责,北京标准件工业集团公司和上海标准件六厂参加起草。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的各国国家标准团体(ISO 成员团体)的联合组织。国际标准的制定工作通常是通过 ISO 各个技术委员会进行的。每个成员团体如对某一技术委员会所进行的项目感兴趣时,也可参加该委员会。与 ISO 有关的政府的和非政府的国际组织也可参加此项工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工标准化方面有着密切的联系。

经技术委员会采纳的国际标准草案,分发给所有成员团体进行投票表决。国际标准的正式出版需要至少 75% 的成员团体投票赞成。

国际标准 ISO 8734 由 ISO/TC 2 紧固件技术委员会制定。

第二版对第一版(ISO 8734:1987)进行了删改与补充,是技术性修订。

# 中华人民共和国国家标准

## 圆柱销

GB/T 119.2—2000  
eqv ISO 8734:1997

## 淬硬钢和马氏体不锈钢

代替 GB/T 119—1986  
有关部分

Parallel pins, of hardened steel  
and martensitic stainless steel (Dowel pins)

### 1 范围

本标准规定了公称直径  $d=1\sim20\text{ mm}$ 、公差为 m6、材料为钢:A型(普通淬火)和B型(表面淬火),以及马氏体不锈钢的圆柱销。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 90—1985 紧固件验收检查、标志与包装(eqv ISO 3269:1984)

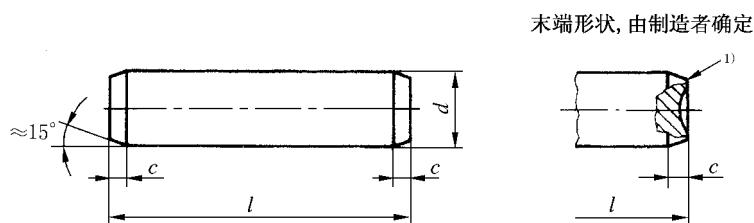
GB/T 1237—2000 紧固件标记方法(eqv ISO 8991:1986)

GB/T 3098.6—2000 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱(idt ISO 3506-1:1997)

GB/T 5267—1985 螺纹紧固件电镀层

GB/T 11376—1997 金属磷酸盐转化膜(eqv ISO 9717:1990)

### 3 尺寸



1) 允许倒圆或凹穴。

图 1