



中华人民共和国国家标准

GB/T 20254.2—2015
代替 GB/T 20254.2—2006

引线框架用铜及铜合金带材 第 2 部分：异型带

Copper and copper alloy strips for lead frame—
Part 2: Profiled strip

2015-09-11 发布

2016-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 20254《引线框架用铜及铜合金带材》分为两个部分：

——第1部分：平带；

——第2部分：异型带。

本部分为GB/T 20254的第2部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替GB/T 20254.2—2006《引线框架用铜及铜合金带材 第2部分：U型带》。本部分与GB/T 20254.2—2006相比，主要变化如下：

——增加了T型带的规定，标准名称相应进行了修改，由《引线框架用铜及铜合金带材 第2部分：U型带》改为《引线框架用铜及铜合金带材 第2部分：异型带》；

——增加了合金的代号表示；

——斜角 θ 修改为“ $0\sim 5^\circ$ ”；

——增加了“带材总宽度上的横弯应不大于0.5 mm”的规定；

——删除了原标准中关于“卷材的内径不小于400 mm，最大外径为1 000 mm。单卷重量不小于80 kg”的规定；

——增加了“化学成分分析按YS/T 482的规定进行”的规定；

——增加了“带材的外形尺寸检测按GB/T 26303.3的规定进行”的规定；

——增加了“试样制备按YS/T 815的规定进行”的规定；

——增加了“取样方法按YS/T 668的规定进行”的规定。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本部分起草单位：中铝洛阳铜业有限公司、宁波兴业盛泰集团有限公司、安徽鑫科新材料股份有限公司、菏泽广源铜带股份有限公司、山西春雷铜材有限责任公司、铜陵金威铜业有限公司。

本部分主要起草人：朱迎利、郭慧稳、梁卫东、丁顺德、马爱平、葛小牛、徐继玲、王钰菁、孟繁伟、陈建荣、茆耀东、张晓敏、刘清兰。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 20254.2—2006。

引线框架用铜及铜合金带材

第 2 部分:异型带

1 范围

GB/T 20254 的本部分规定了引线框架用铜及铜合金异型带的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书和订货单(或合同)内容等。

本部分适用于电子工业部门作引线框架用铜及铜合金异型带(以下简称带材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分:试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

GB/T 10610 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第 3 部分:板带材

YS/T 478 铜及铜合金导电率涡流检测方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

带材的牌号、状态和规格应符合表 1 的规定。带材的截面如图 1、图 2 所示。