



中华人民共和国国家标准

GB/T 20931.1—2007

锂化学分析方法 钾量的测定 火焰原子吸收光谱法

Methods for chemical analysis of lithium
—Determination of potassium content
—Flame atomic absorption spectrometric method

2007-04-30 发布

2007-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前　　言

GB/T 20931—2007《锂化学分析方法》分为 11 部分：

GB/T 20931.1	锂化学分析方法	钾量的测定	火焰原子吸收光谱法
GB/T 20931.2	锂化学分析方法	钠量的测定	火焰原子吸收光谱法
GB/T 20931.3	锂化学分析方法	钙量的测定	火焰原子吸收光谱法
GB/T 20931.4	锂化学分析方法	铁量的测定	邻二氮杂菲分光光度法
GB/T 20931.5	锂化学分析方法	硅量的测定	硅钼蓝分光光度法
GB/T 20931.6	锂化学分析方法	铝量的测定	铬天青 S-溴化十六烷基吡啶分光光度法
GB/T 20931.7	锂化学分析方法	镍量的测定	α -联呋喃甲酰二肟萃取光度法
GB/T 20931.8	锂化学分析方法	氯量的测定	硫氰酸盐分光光度法
GB/T 20931.9	锂化学分析方法	氮量的测定	碘化汞钾分光光度法
GB/T 20931.10	锂化学分析方法	铜量的测定	火焰原子吸收光谱法
GB/T 20931.11	锂化学分析方法	镁量的测定	火焰原子吸收光谱法

本部分为第 1 部分。

本部分由有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本部分由北京有色金属研究总院、中国有色金属工业标准计量质量研究所负责起草。

本部分由建中化工总公司起草。

本部分由新疆锂盐厂、北京有色金属研究总院参加起草。

本部分主要起草人：何平、汪文红、周雅琦、李贵友、张宪铭。

本部分主要验证人：刘期柄、王克刚。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

锂化学分析方法

钾量的测定

火焰原子吸收光谱法

1 范围

本部分规定了锂中钾含量的测定方法。

本部分适用于锂中钾含量的测定。测定范围(质量分数):0.000 5%~0.04%。

2 方法提要

试料用水溶解,在硝酸介质中,用空气-乙炔火焰采用标准加入法于原子吸收光谱仪上波长766.5 nm处测定钾的吸光度。

3 试剂

除非另有说明,所用试剂均为符合国家标准或行业标准的优级纯试剂,所用水均为去离子水。

3.1 硝酸(ρ 1.42 g/mL)。

3.2 钾标准贮存溶液:准确称取1.906 8 g预先在450℃~500℃灼烧1.5 h并在干燥器中冷却至室温的氯化钾(基准试剂),置于300 mL聚乙烯烧杯中,加水溶解,移入1 000 mL容量瓶中,以水稀释至刻度,混匀,贮存于塑料瓶中。此溶液1 mL含1 mg钾。

3.3 钾标准溶液

3.3.1 移取10.00 mL钾标准贮存溶液(3.2)于100 mL容量瓶中,以水稀释至刻度,混匀,贮存于塑料瓶中。此溶液1 mL含100 μ g钾。

3.3.2 移取10.00 mL钾标准溶液(3.3.1)于100 mL容量瓶中,以水稀释至刻度,混匀,贮存于塑料瓶中。此溶液1 mL含10 μ g钾。用时现配。

3.4 指示剂:对硝基酚乙醇溶液(1 g/L)。

4 仪器

4.1 原子吸收光谱仪,附钾空心阴极灯。

在仪器最佳条件下,凡能达到下列指标者均可使用。

——特征浓度:在与测量溶液基体相一致的溶液中,钾的特征浓度值应不大于0.076 μ g/mL。

——精密度:用最高浓度的标准溶液测量10次吸光度,其标准偏差应不超过平均吸光度的1.5%;用最低浓度的标准溶液(不是“零”浓度标准溶液)测量10次吸光度,其标准偏差应不超过最高浓度平均吸光度的0.5%。

——工作曲线线性:将工作曲线按浓度等分成五段,最高段的吸光度差值与最低段的吸光度差值之比,应不小于0.7。

4.2 手套箱:相对湿度<5%。

5 试样

5.1 试样的保存

试样保存于石蜡油中或密封的铝箔袋中。