

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 569—1995

矿用板翅式冷却器技术条件

1995-12-28 发布

1996-04-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

矿用板翅式冷却器技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了矿用板翅式冷却器(以下简称冷却器)的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于煤矿机械以石油基液压液为工作介质的液压系统用板翅式冷却器。

2 引用标准

MT 85 采煤机液压元件型式试验规范

3 技术要求

3.1 冷却器的公称压力:水侧 $p=4.5$ MPa;油侧 $p=3$ MPa。

3.2 在采用井上地面水源进行冷却时,冷却器适用于小于 400 m 井深的工作环境。

3.3 冷却器的油侧公称流量:

芯片数(片)	流量(L/min)
4	20
6	50
8	60
10	80
12	100
14	110

3.4 冷却器的油侧压力损失: $\Delta p \leq 0.1$ MPa

3.5 冷却器的质量利用系数: $K \geq 250$ W/(kg·°C)

3.6 冷却器芯片和翅片的厚度: ≤ 0.5 mm

3.7 冷却器在总高度上,侧面与安装面的垂直度应符合以下规定:

- a. 芯片数在 6 片以内,垂直度为 1 mm;
- b. 芯片数在 6~14 片之间,垂直度为 2 mm。

3.8 冷却器的油侧清洁度: $W_c \leq (7+10F_o)$ mg, F_o 为油侧传热面积(m^2)。

3.9 冷却器所有焊合面必须牢固密合。

3.10 冷却器的焊接外表面应平整光滑。

3.11 冷却器应经可靠的防锈处理,钢制零件应镀铜或镀镍。

4 试验方法

4.1 出厂试验

在冷却器的油侧(内侧),通以公称压力的液压液,试验时间不少于 5 min,不得有渗漏现象。

4.2 型式试验