

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 573—1996

矿用液压齿轮泵试验方法

1996-12-03 发布

1997-10-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

矿用液压齿轮泵试验方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了矿用液压齿轮泵的试验方法。

本标准适用于以液压油或性能相当的其他矿物油为工作介质的矿用液压齿轮泵的试验。

2 引用标准

GB/T 786.1 液压气动图形符号

GB 3767 噪声源声功率级的测定 工程法及准工程法

GB/T 14039 液压系统工作介质固体颗粒污染等级代号

MT/T 459 煤矿机械用液压元件 通用技术条件

3 术语、符号

3.1 术语

3.1.1 排量

泵轴每转排出的液体体积。

3.1.2 空载排量

在空载压力下测得的实际排量。

3.1.3 公称排量

泵的名义排量。

3.1.4 额定压力

在规定转速范围内连续运转,并能保证设计寿命的最高输出压力。

3.1.5 最高压力

允许短暂运转的最高输出压力。

3.1.6 空载压力

输出压力不超过额定压力 3% 的试验压力(当额定压力等于或低于 16 MPa 时,允许不超过 0.5 MPa)。

3.1.7 额定转速

在额定压力、规定进油条件下,能保证设计寿命的最高转速。

3.1.8 最高转速

在额定压力下,能满足规定进油条件所允许的最高名义转速。

3.1.9 最低转速

能保持输出稳定的额定压力所允许的转速最小值。

3.1.10 额定工况

在额定压力、额定转速时的工况。

3.2 符号和单位:见表 1。