

中华人民共和国国家标准

GB/T 33566—2017

潜水推流式搅拌机

Pusher submersible agitator

2017-05-12 发布 2017-12-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国国家发展和改革委员会提出。

本标准由全国环保产业标准化技术委员会(SAC/TC 275)归口。

本标准起草单位:中冶华天工程技术有限公司、中冶华天南京工程技术有限公司、亚太水处理(天长)有限公司、蓝深集团股份有限公司、长沙星航齿轮传动机械有限公司、河海大学、中国标准化研究院、南京贝特环保通用设备制造有限公司、泰州泰丰泵业有限公司、中冶华天(安徽)节能环保研究院有限公司。

本标准主要起草人:王月萍、程寒飞、张鑫珩、常庆昌、陈斌、吴天福、詹茂华、毛国锋、李善庭、王兵、 郑源、黄进、曾德全、汪文生、毛骥、吴进。

潜水推流式搅拌机

1 范围

本标准规定了潜水推流式搅拌机的术语和定义、分类与命名、技术要求、检验方法、检验规则、标识、包装、运输和贮存。

本标准适用于市政污水、工业废水净化处理厂(站)、给水处理厂(站),对泥水混合液进行搅拌、混合及推流用潜水推流式搅拌机;也适用于水体面源治理,对水体人工造流、助流用潜水推流式搅拌机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 307.3-2005 滚动轴承 通用技术规则
- GB 755 旋转电机 定额和性能
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 3098.1-2010 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3098.2-2015 紧固件机械性能 螺母
- GB/T 3098.6—2014 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3098.15-2014 紧固件机械性能 不锈钢螺母
- GB/T 3452.1 液压气动用 O 形橡胶密封圈 第1部分:尺寸系列及公差
- GB/T 3480.5 直齿轮和斜齿轮承载能力计算 第5部分:材料的强度和质量
- GB/T 3797 电气控制设备
- GB/T 3811 起重机设计规范
- GB/T 4942.1-2006 旋转电机整体结构的防护等级(IP代码) 分级
- GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法
- GB/T 5013.4 额定电压 450/750 V 及以下橡皮绝缘电缆 第 4 部分: 软线和软电缆
- GB 5903 工业闭式齿轮油
- GB/T 6556 机械密封的型式、主要尺寸、材料和识别标志
- GB/T 6822 船体防污防锈漆体系
- GB/T 7324 通用锂基润滑脂
- GB/T 9239.1 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验
- GB/T 9944 不锈钢丝绳
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 10095.1-2008 圆柱齿轮 精度制 第1部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值
- GB/T 10095.2-2008 圆柱齿轮 精度制 第2部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值
- GB/T 12785 潜水电泵 试验方法
- GB/T 13306 标牌