

UDC 621.643.3 : 677.53
G 42



中华人民共和国国家标准

GB/T 3683—92

钢丝增强液压橡胶软管和软管组合件

Rubber hoses and hose assemblies
—Wire reinforced hydraulic type

1992-12-12发布

1993-10-01实施

国家技术监督局发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 3683—92

钢丝增强液压橡胶软管和软管组合件

代替 GB 3683—83

Rubber hoses and hose assemblies—Wire
reinforced hydraulic type

本标准参照采用国际标准 ISO/DIS 1436—1985《钢丝增强液压橡胶软管和软管组合件》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了内径为 5~51 mm 钢丝增强液压橡胶软管的各项技术要求和试验方法。

本标准适用于使用普通液压液体(如矿物油、可溶性油、油水乳浊液、乙二醇水溶液及水等)、工作温度范围为 -40℃ 到 100℃ 的钢丝增强液压橡胶软管。

本标准不适用于蓖麻油基和酯基液体。

本标准不包括对端部管接头的要求,仅规定了软管和软管组合件的性能。

2 引用标准

GB/T 1690 硫化橡胶耐液体性能试验方法

GB/T 5562 胶管胶层物理试验方法

GB/T 5563 胶管液压试验方法

GB/T 5564 胶管低温弯曲试验方法

GB/T 5568 高压胶管脉冲试验方法

GB/T 9571 橡胶、塑料软管 静态条件下耐臭氧性能的评定

GB/T 9573 橡胶、塑料软管和软管组合件 尺寸测量方法

GB 9574 橡胶、塑料软管和软管组合件 试验压力、爆破压力和设计工作压力的比率

GB/T 9575 橡胶、塑料软管内径尺寸和长度公差

GB/T 9576 橡胶、塑料软管贮存、选择、使用和维修指南

GB/T 9577 橡胶、塑料软管标志、包装和运输规则

3 产品分类

3.1 型号

1型:一层钢丝编织的液压橡胶软管;

2型:二层钢丝编织的液压橡胶软管;

3型:二层钢丝缠绕加一层钢丝编织的液压橡胶软管。

1T型:软管增强层结构与1型相同,在组装管接头时不切除或部分切除外胶层;

2T型:软管增强层结构与2型相同,在组装管接头时不切除或部分切除外胶层;

3T型:软管增强层结构与3型相同,在组装管接头时不切除或部分切除外胶层。

3.2 结构

所有型号的软管均由耐液体的合成橡胶内胶层、一层或多层钢丝增强层及耐天候性能优良的合成